

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводууправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 19 (2643)

ПЯТНИЦА, 15 февраля 1957 года.

Цена 10 коп.

В ЧЕСТЬ 40-й ГОДОВЩИНЫ ВЕЛИКОГО ОКТЯБРЯ

Сортопрокатчики на трудовой вахте

С первых дней нынешнего года коллектив сортопрокатчиков ведет настойчивую борьбу за дальнейший подъем производства проката. В январе он перевыполнил план и выдал более двух тысяч тонн проката дополнительно к заданию.

Недавно во всех сменах и бригадах станков были подведены итоги работы за январь и обсуждены новые обязательства на 1957 год. Коллектив сортопрокатчиков единодушно решил включиться в социалистическое соревнование за достойную встречу 40-й годовщины Великого Октября и обязался досрочно выполнить план второго года шестой пятилетки и выдать сверх плана 5500 тонн проката, добиться улучшения всех технико-экономических показателей — снизить выход вторых сортов и брака, обеспечить четкую работу станков по графику и заказам.

Коллектив стана «500» принял обязательство прокатать в 1957 году сверх задания 2500 тонн металла, а прокатчики станков «300» № 1 и «300» № 3 обязались выдать по 1500 тонн проката сверх плана.

Многие коллективы бригад под-

крепляют свое слово практическими делами. Так, вторая бригада стана «500», где начальник смены т. Малород и мастер т. Сиданченко, с начала февраля прокатала сверх плана около 400 тонн металла. Еще лучших результатов добилась первая бригада стана, возглавляемая начальником смены т. Клементьевым и мастером т. Трушкиным. За 12 дней февраля она имеет на своем счету свыше 700 тонн проката, выданного дополнительно к заданию.

За то же время на стане «300» № 1 третья бригада начальника смены т. Павлова и мастера т. Аношко прокатала 870 тонн металла сверх задания, а вторая бригада (начальник смены т. Горбунов, мастер т. Зуев) — 780 тонн.

Уверенно набирают темпы в работе сортопрокатчики стана «300» № 3. Сейчас они прилагают все усилия к тому, чтобы быстрее ликвидировать долг, допущенный в первые дни февраля, и обеспечить выполнение и перевыполнение месячного плана.

С. МАКАРОВ,
председатель цехкома сортопрокатного цеха.

Сплоченные соревнованиям

Недавно коллектив нашей печи включился в соревнование со сталеплавильщиками передовой печи № 1 Днепропетровского завода имени Петровского. Мы обязались сварить сверх годового плана 800 тонн стали и свое слово подкрепляем делом. За 12 дней февраля мы уже сварили больше 300 тонн сверхпланового металла.

Дружно работают подручные в мей печной бригаде, особенно первый подручный т. Шаров и второй — т. Тихонов. В бригадах сталеваров К. Неклеенова и В. Прокопьева работа идет также

слаженно. Поэтому из 3 плавков мы 2 выдаем с опережением графика.

Мастер т. Сафронов и мастера других бригад, старший мастер т. Кононенко помогают нам, дают советы и мы сохраняем печь, а подину навариваем не более одного раза в месяц.

Коллектив печи сплочен и будет настойчиво бороться за новые трудовые успехи, за первенство в соревновании с днепропетровцами.

В. ОСТАПЕНКО,
сталевар печи № 14 третьего мартеновского цеха.

Вызов принимаем

Коллектив мартеновской печи № 24 обсудил вызов сталеваров и подручных комсомольско-молодежной мартеновской печи № 13 на социалистическое соревнование за достойную встречу 40-й годовщины Великого Октября и досрочное выполнение плана первого года шестой пятилетки. Этот вызов мы принимаем.

Подсчитав свои резервы и возможности, коллектив нашей мартеновской печи № 24 обязуется:

досрочно выполнить годовой план и выдать 1500 тонн стали дополнительно к заданию;

за счет лучшего ухода за агрегатом и оборудованием сократить простой печи против прошлого года на 0,3 процента;

довести кампанию печи до 520 плавков.

Мы встаем на трудовую вахту за достойную встречу 40-й годовщины Великой Октябрьской социалистической революции, а также за право участия в областном фестивале молодежи.

По поручению коллектива печи сталевары: **А. КРАТ, Р. РАДУЦКИЙ, Д. ЛЕТНЕВ.**

ПЕРЕДОВЫЕ БРИГАДЫ

В феврале в цехе подготовки составов лучше других работает смена т. Савченко. Мастер т. Исков в этой смене на оборудовании составов изложниц выполняет норму на 127 процентов и обеспечивает разливку стали вовремя.

Не отстает от него бригадир

стриппера т. Самохин. На разведении плавков он выполняет норму на 126,3 процента. Высокие показатели по разведению плавков обеспечивают машинисты кранов тт. Трифонов и Ковалев, а также диспетчер т. Ткаченко.

Г. МАЛЕНКО.



На снимке: кузнец ремонтного куста мартена П. П. Заирный и машинист пресса Н. В. Сафонова, систематически выполняющие нормы выработки на 160—170 процентов.

Закрепим успехи

На вахте в честь выборов в местные Советы станочники нашей смены трудятся очень слаженно. В январе мы выполнили задание на 109 процентов, выйдя на первое место в кусте проката.

Высоких показателей добились наши передовики. Токарь т. Сайфулин, как и в предыдущие месяцы, выполнил около двух норм. С большим перевыполнением норм работали токари тт. Гераськин, Жданова, долбежник т. Кривошеев, сверловщик т. Литвинов и ряд других.

Не снижают станочники показателей и в феврале. Каждый из них работает так же организованно, досрочно и высококачественно выполняя задания. Коллектив смены полон решимости и впредь удерживать первенство в социалистическом соревновании.

И. ФУКЕЛЬМАН,
мастер куста проката.

РАССКАЗЫ О НАШИХ КАНДИДАТАХ

Больше десяти лет назад привел Павел Фефанов в наш цех шустрого паренка.

— Приспособьте к делу, больно интересуется мартенами, — просил он. — Все расспрашивает: как да почему, а я давно работаю старшим миксеровым, сын Юрий — на разливке. Рассказывали о цехе. Ну, он — Николай, — значит, и решил пойти только по нашему пути.

Механику Плеханову паренек понравился, и направил он его на завалочную машину.

— Принимай, Петр Ефимович, смену.

— Давай, давай. Не он первый здесь у штурвала начинал. Вон они, его предшественники, — машинист П. Протасов показал рукой в направлении движущихся завалочных машин.

Сел Николай рядом, нажал машинист на рычаги, где-то щелкнуло, зеленая искра сверкнула. И пошла машина.

Пошел в путь и молодой рабочий.

Изучая материалы шестой сессии Верховного Совета СССР, трудящиеся нашего металлургического комбината единодушно одобряют решения сессии и заявляют о своей готовности с честью выполнить задачи, поставленные во втором году шестой пятилетки.

Навстречу выборам в местные Советы

ВСТРЕЧА С КАНДИДАТАМИ В ДЕПУТАТЫ

На днях в школе № 46 состоялась встреча кандидатов в депутаты местных Советов с избирателями пятого избирательного участка. На эту встречу прибыли кандидаты в депутаты местных Советов: горновой доменного цеха т. Неведров, начальник ТЭЦ т. Маньков, бульдозерист треста «Магнитострой» т. Иванченко, стрелочница внутривозовского транспорта т. Юдина, подручная каменщика «Уралдомремонт» т. Абрамова, директор завода «Металлист» т. Бичурин.

Встреча вылилась в душевную беседу избирателей с кандидатами. Они выясняли трудовой путь и общественную работу кан-

дидатов. Доверенные лица рассказали об успехах в работе кандидатов, о единодушии, с каким их выдвигали трудящиеся.

После этих бесед с лекцией «Борьба за революционную законность и общественный порядок» выступил заместитель прокурора города т. Маранин. А затем был дан большой концерт силами художественной самодеятельности Дворца культуры металлургов.

Кроме того, в другом зале школы были организованы танцы молодежи под радиолю.

Н. МИТРОХИН,
секретарь партбюро основного механического цеха.

Хорошо прошел вечер встречи избирателей с кандидатами в депутаты местных Советов на избирательном участке № 20, в школе № 35. Выдвинутые трудящимися нашего обжимного цеха кандидаты в депутаты местных Советов вырубчики тт. Шевцов и Хуснудинов, бригадир вырубчи т. Романич ответили на вопросы избирателей.

Затем состоялся концерт художественной самодеятельности нашего цеха. В нем приняли активное участие певцы и танцоры машинист крана т. Спигин, учетчица т. Логачева, секретарь бюро ВЛКСМ т. Шатских, штабелерщик т. Протасова, оператор т. Шеникова, электрик т. Старожук и другие.

А. КУЗНЕЦОВ.

Концерт на избирательном участке

Художественная самодеятельность котельно-ремонтного цеха хорошо подготовилась для выступлений на вечерах трудящихся. На днях коллектив нашей самодеятельности с успехом выступили в агитпункте избирательного участка № 3 при школе № 54. На этом концерте присутствовало свыше 500 избирателей.

К выступлению драматический коллектив под руководством артистки гортеатра К. Камкиной подготовил две одноактные пьесы: «Одна минуточка» и «Укушенный». В них участвовали раз-

метчик т. Спесивцева, комплектовщица т. Пльченко, подкрановый рабочий т. Плетнев, рассыльная т. Нуриахметова.

Солист цехового хора подкрановый рабочий Петр Мушаков исполнил несколько песен, а бригадир электрослесарей Павел Степанов и т. Нуриахметова выступили с художественным чтением. Выступали также члены коллективов художественной самодеятельности Дома культуры металлургов.

А. БЕЗРУКОВ,
председатель культкомиссии цехкома котельно-ремонтного цеха

Попомспвенный металлург

Давно уже изучил Николай Павлович машину, давно водит ее на коротком, но ответственном участке пути у мартеновских печей. Хорошо освоил он науку старшего товарища и работает не хуже т. Протасова.

На первый взгляд работа машиниста завалочной машины не так уж и сложна. Но это не так, можно работать с шумом — громом, швырять мульды, сбивать пороги, а дела от этого не добиться. А коли работать «с душой», жить одними помыслами со сталеварами, то и суеты меньше и машина исправнее, и печи не задерживаются.

Так и работает Николай Фефанов. По его вине не имеют печи простоя, а завалочных материалов он производит хорошо, с учетом требований технологии. А это потому, что в минуты, свободные от работы, машинист не проводит время попусту, а осматривает механизмы, проводит профилактический ремонт.

И в том, что коллектив нашей печи № 7 на вахте в честь выбо-

ров в местные Советы за 12 дней февраля уже сварил более 500 тонн стали, немалая заслуга и машиниста Николая Павловича Фефанова.

А чтобы и впредь росли умельцы-машинисты, свой опыт Н. Фефанов передает ученику Владимиру Оголихину, сыну нашего старшего мастера разливки Николая Федоровича Оголихина.

Заслужил уважение Н. Фефанов в цехе. Когда мы выдвигали кандидатов в депутаты городского Совета, то единодушно назвали его кандидатуру.

И, думаю, не ошиблись. Раз он такой внимательный и вдумчивый в работе, болеет за увеличение выдачи металла, то и за дело избирателей будет так же бороться, потому что надежную школу прошел в коллективе сталеплавильщиков, хорошую закалку получил и доверием мартеновцев будет свято дорожить.

М. ЛАДЫГИН,
сталевар печи № 7 первого мартеновского цеха.