Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и управления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 91 (4523) Год издания 29-й | ЧЕТВЕРГ, 1 августа 1968 года | Цена 1 коп.

СЕГОДНЯ В НОМЕРЕ:

- Вести из цехов
- Коммунисты впереди
- Учиться всегда пригодится
- На конкурс „50 лет ВЛКСМ“

ОТВЕЧАЯ ЗАПСИБУ

В марте 1968 года коллектив доменной печи № 10 выступил с ценной инициативой — развернуть соревнование за полное освоение проектных мощностей металлургических агрегатов. Примеру этого коллектива последовали коллективы 9-й доменной печи и 4-й агломерационной фабрики.

Доменщики 10-й печи практически освоили проектную мощность своего агрегата к июню. В частности, этот коллектив обязался выплавить сверх годового плана 15.000 тонн чугуна. За полугодие он выплавил дополнительно к плану свыше 9700 тонн чугуна.

Коллектив 9-й печи, отзываясь на призыв своих соседей, также обязался к концу года перекрыть проектную мощность по выплавке чугуна. В настоящее время практически девятая печь по суточному производству вышла на проектную мощность.

Следуя примеру доменщиков, коллектив 4-й агломерационной фабрики настойчиво работает над освоением проектной мощности. Достигнута уже проектная мощность по производству доменного агломерата, за полгода выдано дополнительно к плану 16000 тонн агломерата.

В ответ на призыв металлургов Западно-Сибирского металлургического завода коллектив листопрокатного цеха № 4 также принял обязательство по освоению проектных мощностей станов «Слябинг» и «2500» к столетию со дня рождения В. И. Ленина.

По мере ввода в эксплуатацию вновь строящихся объектов и агрегатов на нашем комбинате ведется тщательная подготовка к их быстрейшему освоению.

НАДЕЖНЫЙ ОН ЧЕЛОВЕК

Второй мартеновский цех. Над рабочей площадкой плывет ровный гул; позванивая, над головой проползает массивный мостовой кран.

Сегодня вахту у одиннадцатой печи несут сталевар Николай Анисимов и его подручные. Николай спокойно стоит на рабочей площадке, наблюдая за процессом плавления.

Тринадцать лет назад совсем еще мальчишкой пришел он в цех, стал работать подручным сталевара. Нелегки обязанности подручного: то нужно заправлять откосы магнезитом, то трамбовать пороги, спускать шлак после слива жидкого чугуна или разделывать и закрывать сталевыпускное отверстие. Все это требует большого напряжения сил. Смекалистый, смышленый паренек учился терпеливо и настойчиво, постигая тайны своей профессии.

Отсюда Николай ушел в армию, а отслужив, снова вернулся в цех, в котором получил путевку в трудовую жизнь.

«Всяк человек у дела познается» — гласит народная пословица. У горячего мартена характер человека, его суть познаются быстрее. И, видимо, не случайно то, что через год после возвращения из армии Николаю предложили работать самостоятельно. Став сталеваром, он отлично освоил агрегат. Добрым словом вспоминает Анисимов своих первых наставников: известного сталевара Степана Никитовича Бадина и Геннадия Алексеевича Резанова. Многому у них научился, обогатил свой опыт. То были хорошие университеты.

Немало лестных слов я услышала об Анисимове.

— Наш лучший сталевар, — сказал секретарь партбюро Александр Владимирович Чечеткин. А мастер производства Геннадий Алексеевич Резанов коротко заметил: «Если бы все сталевары были такие, как Анисимов, мастеру легче было бы работать. Чувство ответственности развито у него сильно, надежный он человек».

С начала третьего года пятилетки коллектив одиннадцатой печи выплавил около трех тысяч тонн стали сверх плана. Отличными результатами встретил он День металлурга. В этом большая заслуга сталевара Николая Анисимова и его напарников Дмитрия Студеникина, Александра Рубанова и Павла Богачева.

Коммунист Николай Анисимов и его товарищи не сдадут достигнутых рубежей, и во второй половине пятилетки мы еще услышим о трудовых победах экипажа одиннадцатой мартеновской печи.

С. СТАРОСТИНА, диктор заводского радио.

На ленинской трудовой вахте

Отлично, доменщики!

Отлично потрудились в июле доменщики комбината. До конца месяца оставалось еще двое суток, а на сверхплановом счету коллектива коммунистического труда было уже около 12650 тонн чугуна.

Лидерство в социалистическом соревновании за достойную встречу 100-летия со дня рождения В. И. Ленина до последних дней месяца удерживал коллектив домны № 3, возглавляемый опытными мастерами доменного дела Николаем Феофановым, Алексеем Базулевым, Дмитрием Карпетой и Петром Савенковым. Умело используя полезный объем своего агрегата, коллектив внес в общецеховой сверхплановый фонд более 3800 тонн металла.

Есть чем похвалиться и соседям — доменщикам печи № 4, где мастерами Игорь Румянцев, Филипп Рыжов, Иван Белич и Василий Горностаев. Они тоже создали в июле солидный «запас прочности». За двадцать девять дней коллектив, обслуживающий этот агрегат, перекрыл задание на 3,5 тысячи тонн чугуна.

Ориентируясь на лучших, доменщики уверенно взяли курс на выполнение производственной программы следующего месяца третьего года пятилетки.

Ю. САШИН.

СТАЛЬ СВЕРХ ПЛАНА

Только в первом мартеновском цехе за июль было выплавлено дополнительно к заданию свыше 12,5 тысячи тонн стали. Замечательный результат! Среди особо отличившихся в этом цехе — коллектив печи № 27. Бригады сталеваров Владимира Виниченко, Михаила Силютина, Ивана Красильникова и Евгения Супруна выдали на своем агрегате сверх плана более 1100 тонн металла.

Внушительную прибавку к программе месяца сделали сталеплавильщики второго мартеновского цеха — около 7100 тонн металла. Успешно справился с июльским заданием и коллектив мартеновского цеха № 3.

Ю. ВЫСОТСКИЙ.

Трудящиеся цеха подготовки составов успешно несут вахту в честь столетия со дня рождения В. И. Ленина. Они своевременно обеспечивают мартеновцев составами и подают прокатчикам хорошо прогретый металл.

НА СНИМКЕ: группа передовых тружеников второго двора (слева направо) бригадир каменщиков В. И. Суханов, машинисты крана С. Г. Колесников, П. П. Мочалин и формовщик М. К. Мосолов.

Фото Н. Нестеренко.

Субботник на стане „2500“

27 июля на строительство стана «2500» холодной прокатки пришли две группы молодых рабочих цехов комбината под предводительством своих комсомольских вожаков — секретаря комитета комсомола кроватного цеха Надежды Головизниной и секретаря комсомольской организации ремонтно-строительного цеха управления коммунального хозяйства Евгения Тимрюкова. Они решили отдать несколько часов своего субботнего отдыха Всесоюзной ударной стройке.

Порученные задания были выполнены ими на «отлично». На техническом этаже № 3 ребята убрали мусор, подмели — короче, сделали все по подготовке этого объекта к сдаче.

Прораб строительного управления № 3 Федор Иванович Ряпасов остался очень доволен этим «визитом».

Товарищи металлурги! Всесоюзной ударной стройке нужны рабочие руки. Каждый субботник — это ваша конкретная помощь строителям!

В. ТАРАСОВ, комсорг на строительстве стана «2500».

ВКЛЮЧАЙТЕСЬ В ПОХОД ЗА ЭКОНОМИЮ ЭНЕРГИИ

По инициативе общественных организаций с 15 августа по 15 ноября 1968 года на комбинате будет проводиться конкурс на лучшие предложения по экономии электрической и тепловой энергии.

Конкурс ставит задачей привлечение широкого круга работников комбината к разработке и внедрению средств наиболее рационального расходования электрической и тепловой энергии за счет:

рационализации энергопотребления в технологических процессах производства, в коммунально-бытовых и других видах потребления;

внедрения в производство прогрессивной технологии, новых средств механизации и автоматизации, невысокопроизводительных машин и оборудования, более экономичных режимов работы, повышения коэффициента полезного действия энергоемких агрегатов и коэффициента мощности электросиловых установок;

сокращения потерь в электрических и тепловых сетях, электротранспорте, электропечах и других энергоустановках;

использования вторичных энергоносителей (тепла, отходящих газов, воды, пара и т. д.);

усовершенствования существующего энергооборудования электрических печей, тепловых агрегатов, электроприводов, аппаратов, приборов и схем управления;

создания более экономичных электрических, электроосветительных приборов и аппаратов, изыскания новых, более совершенных изоляционных, светотехнических и других материалов;

улучшения эксплуатации и контроля за техническим состоянием энергооборудования и электроустановок.

Участники конкурса не лишаются права на получение авторского свидетельства и соответствующего вознаграждения за изобретение и рационализаторское предложение, согласно действующим законам.

Авторы премированных предложений получат вознаграждение от 20 до 100 рублей. Нет никакого сомнения, что намеченный конкурс еще более усилит работу по экономии энергии. Ведь каждые сэкономленный киловатт-час электрической и гикалория тепловой энергии являются новым источником для развития промышленности, выпуска дополнительной продукции, повышения материального и культурного уровня населения.