

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

ОРГАН ПАРТКОМА, ЗАВКОМА МЕТАЛЛУРГОВ И ЗАВОДОУПРАВЛЕНИЯ
МАГНИТОГОРСКОГО МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО КОМБИНАТА имени СТАЛИНА

Цена 5 копеек

№ 92 (291)

22

АПРЕЛЯ
1936 г.

Вчера на заводе

ДОМЕННЫЙ ЦЕХ: план — 5000 тн., выплавлено 5025 тн., — 100,5 проц.
ПЕЧЬ № 1: выплавлено 1440 тн., — 111,1 проц.
ПЕЧЬ № 2: выплавлено 1400 тн., — 108,1 проц.
ПЕЧЬ № 3: выплавлено 1170 тн., — 104,4 проц.
ПЕЧЬ № 4: выплавлено 1015 тн., — 78,6 проц.
МАРТЕНОВСКИЙ ЦЕХ: план — 3500 тн., а м д а в о 3700 тн., — 105,7 проц.
БЛЮМИНГ: план — 4167 тн., обжато 483 слитка 3239 тн., — 77,7 проц.
СТАН .500*: план — 1760 тн., прокатано 1650 тн., — 93,7 проц.
СТАН .300*: план — 1020 тн., прокатано 1349 тн., — 131,2 проц.
СТАН .250*: план — 357 тн., прокатано 630 тн., — 176,4 проц.
КОКСОВЫЙ ЦЕХ: план 462 печи, — выдано 491 печей — 106,2 проц.

ОТМЕТИМ ОБМЕН ПАРТДОКУМЕНТОВ НОВЫМИ НЕВИДАННЫМИ РЕКОРДАМИ

Орденоссец — коммунист Шевчук, мастер смены стана «500», отметил начало обмена партийных документов в нашей партийной организации новым замечательным рекордом. 19 апреля, перед явкой на обмен партийного билета, он со своей сменой 630 тонн окислителя № 18, Новым нормам выполнила на 155 проц. Самый лучший рекорд на этом профиле в январе был 543 тонны.

20 апреля смена пламенера

коммунист Трахтман отметил первый день обмена партийных документов в партийной организации стана «500» еще лучшим рекордом. Она дала на этом же профиле 650 тонн.

Коммунисты должны мобилизовать всех рабочих нашего завода на то, чтобы обмен партийных документов ознаменовался новыми производственными победами.

Учитесь у коксовиков!

В начале месяца начальник коксового цеха — орденоссец Шевченко заявил в нашей газете от имени стахановцев, что к великому пролетарскому празднику Первого мая коксовики добьются выдачи 500 печей в сутки.

Стахановцы Кокса приближаются к выполнению данного обещания. 18 апреля они выдали 498 печей, выполнив план около 110 проц.; 19-го — 495 печей и 20 — 486 печей, при плане 462 печи. Ию для в день на протяжении всего месяца коксовый цех спокойно, равномерно и уверенно набирает темпы. Люди Кокса, его руководители и рабочие учатся и овладевают настоящим стахановским стилем, они переходят сейчас в высший класс работы.

Тов. Шевченко с гордостью нам заявил, что боевая программа для коксовиков сейчас — выдавать в сутки 520 печей! Это действительно славная задача для коксовиков, бороться за которую нужно с усиленной энергией.

А люди на «Коксе» выросли,

они могут показать и покажут высокий класс стахановской работы.

Четкое и твердое руководство стахановцами со стороны командиров — вот что решает успехи коксовиков. Инженерно-технические работники цеха, выдвигая смелые задачи, умело расставляют силы рабочих, внимательно следят за исправностью механизмов, борются за достижение новых мощностей и добиваются прекрасных успехов именно потому, что они заботятся, чтобы стахановец работал высокопроизводительно.

В цехах, где командиры относятся формально к стахановскому движению — там и план — минимум того, что нужно достигнуть — не выполняется, там не выполняются указания тов. Орджоникидзе об учебе в апреле, о соревновании на переход к систематической стахановской работе.

У коксовиков есть чему поучиться, и особенно командирам.

ПЛОХО ВОВЛЕКАЮТ СТАХАНОВЦЕВ В РЯДЫ СОЧУВСТВУЮЩИХ

Подготовка к обмену партийных документов поднимала активность коммунистов среднесортного цеха и сочувствующих.

Все партийные группы среднесортного цеха прорабатывают и изучают устав партии. Приведено в порядок партийное хозяйство.

Все коммунисты уплатили членские партийные взносы за март и апрель. Регулярно выходит по бригадам стаггазеты. В выпуске их активно участвуют коммунисты цеха.

Наряду с подъемом работы есть еще и недостатки. Так, стахановцы цеха не вовлекаются в ряды сочувствующих. На протяжении 6 месяцев в сочувствующие принято только 3 стахановца.

В. ЧЕРНЯВСКИЙ.

Привести в порядок пути

Пути на доменном узле находятся в самом безобразном состоянии. Об этом писали в газете «Магнитогорский металл», однако служба пути мер не приняла.

Из-за неисправности путей за 12 дней текущего месяца произошло шесть случаев излома рессорных подвесок паровоза.

11 апреля на станции Ковиная паровоз № 10 сошел с рельсов. Движение было задержано на четыре часа.

Администрация службы пути должна немедленно улучшить состояние путей.

Машинист ПОЗДНЯКОВ.

ВСТРЕТИМ ПЕРВОЕ МАЯ ПЕРЕВЫПОЛНЕНИЕМ НОВЫХ НОРМ

Большая работа развернулась в основном механическом цехе по подготовке к международному празднику Первого мая.

Нами выработан план празднования 1 мая, развернута политмассовая работа, чтобы встретить пролетарский праздник увеличением рядов стахановцев и перевыполнением новых норм.

Мы ставим перед стахановцами цеха задачу — выполнить досрочно апрельскую программу.

Все возможности у нас имеются. Многие рабочие перевыполняют новые технические нормы.

Долбежник тов. Ушаков систематически перевыполняет нормы на 140—160 проц., токари гг. Губанинцев и Курочкин на обработке золотников для литейного цеха новые нормы выполнили на 236,3 проц.

Бригада слесарей гг. Колысов, Ефремов, Вериковский, Демин, Помилуйко выполняют нормы на 166—206 проц. Таких показателей немало. Это показывает, что план можно выполнить досрочно. Все зависит теперь от командиров цеха.

С 20 апреля начинаем проводить беседы во всех бараках, по бригадам и сменам. Для этого выделены специальные беседчики.

Большое внимание мы уделяем оформлению цеха и нашей колонны на демонстрации. Цех внутри бу-

дет украшен лозунгами и портретами, снаружи — иллюминирован. К участию в демонстрации привлечем всех рабочих и иждивенцев. Колонна будет оформлена портретами вождей, флагами, плакатами и портретами стахановцев цеха.

Всю художественную работу производим силами нашего цеха. Большую помощь оказывает нам заместитель начальника цеха инженер тов. Лоренц. Он помогает составлять темы для украшения колонны, а также руководит художниками.

Готовится к празднику ячейка Осоавиазема. Она готовит 10 рабочих к сдаче норм на значок «Готов к труду и обороне» и «Воршиловский стрелок».

Нами выделена культбригада, которая обещает подшефную Остроленскую машинно-тракторную станцию. Туда мы посылаем драмкружок нашего цеха и 5 библиотечек.

Мы приобрели 16 духовых инструментов, укомплектовали оркестр. Недостаёт басов и альтов. Надемся, что тов. Ларин нам поможет и мы выйдем на демонстрацию под звуки марша нашего духового оркестра.

МАРШАЛОВ,
Партерг основного
механического цеха.

АВАРИИЦИН ЗАВИТАЕВ СОРВАЛ РАБОТУ

20 апреля смена Митрофанова и Николай Сивистунова сделали перевалку с уголка 60×40 на уголок 65×65. На этом профиле все смены обязались прокатывать не менее 500 тонн, против задания в 340 тонн.

Перевалка была произведена быстро. Казалось бы, что смена Федора Зуева, вступившая после перевалки с угла, будет работать замечательно.

Но внезапно нагревательные печи прекратили выдачу горячей заготовки. Оказывается, дежуривший сварщик Завитаев заснул и в результате сделал крупнейшую аварию. Газопровод во время не был пропущен и его сильно забили нафталином.

Из-за этой аварии цех простоял более 16 часов. К счастью, дело обошлось без взрыва.

Распоряжением начальника стана «300» тов. Голубицкого аварийщик Завитаев из цеха уволен и предан суду.

Эта авария должна послужить уроком для всего коллектива стана «300», где еще есть разгильдяи, подобные Завитаеву.

Стахановцы требуют от прокуратуры организовать над аварийщиком Завитаевым показательный судебный процесс и сурово наказать Завитаева за аварию.

НИКИТИЧ.

ОБЗОР СТЕННОЙ ПЕЧАТИ

ГАЗЕТА, БОЯЩАЯСЯ КРИТИКОВАТЬ

Когда читаешь газету заводского цеха «Заготовка», то кажется, что ее делают люди, совершенно не интересующиеся производственной жизнью цеха.

В № 6 стенгазеты есть только одна заметка на производственную тему — «За новые нормы». Но в этой заметке не приводится ни одного факта о работе цеха, ни слова не говорится о том, как выполняются новые нормы, как работают отдельные стахановцы. Вся заметка состоит из общих фраз, которые никому ничего не говорят.

Передовая статья носит заголовок «Подготовка к Первому мая». Она по существу является коротеньким отчетом первмайской комиссии о плане подготовки.

Полное недоумение вызывает заметка, носившая заголовок «Много жалоб».

В этой заметке говорится о грубости главного механика цеха тов.

Андрюшко. Но с какими оговорками пишет об этом редколлегия. Приведем заметку полностью:

«Тов. Андрюшко! Просим только не обижаться. К нам поступает ряд словесных и письменных заявлений, что вы в большинстве случаев грубите с рабочими. Поэтому мы к вам обращаемся, чтобы вы приняли участие в коллективе нашей газеты, что может дать возможность набегнуть и от неверных разговоров к вам...»

Вся эта чепуха подписана редколлегией.

Совершенно непонятно, почему редколлегия думает, что если тов. Андрюшко будет работать в стенной газете, то его перестанут упрекать в грубости.

Вопрос поставлен явно неверно. Редколлегия должна была привести

в заметке факты грубого обращения Андрюшко с рабочими и потребовать, чтобы тов. Андрюшко исправился. А вместо этого, редколлегия заявила никому ненужной дипломатией и преклонила свою голову перед Андрюшко.

Обращает на себя внимание язык заметки. Все заметки написаны безграмотно и бессвязно.

Возьмем заметку «Огородный совет спит». Начинается она так:

«Товарищи члены огорода! Нужно вас довести до ясности, что ответственные за сбор денег за огород следующие товарищи (следует перечисление фамилий), совершенно ничего не делают».

Во-первых, никого нельзя «довести до ясности». Фраза явно безграмотная. Во-вторых, что это за «члены огорода»? Очевидно, на-

до было написать — члены огородного товарищества.

В заметке «Струнный оркестр» тов. Памлин утверждает, что они не хотят участвовать в деле организации «ружжа».

Очевидно, виноваты не рабочие, а сам тов. Памлин, который не умеет организовывать цеховой струнный оркестр.

В газете много раз склоняется слово «сон». «Огородный совет спит», «Цехпрофорг, проснись!», «Кому что снится?».

Правда, что члены редколлегия только выпустили первый номер, им еще трудно. Но где же были цеховые организации? Неужели они думают, что можно выпускать сейчас газету, оторванную от производства, от стахановского движения, безграмотную, беззубую, боящуюся критиковать недостатки?