

А ЗАВТРА ЛУЧШЕ, ЧЕМ СЕГОДНЯ

(Окончание.
Начало на 1-й стр.)

тех лет. Марку магнитогорских прокатчиков поднимали на стане В. Усенко, В. Иванников, С. Нагаев, П. Гайда, В. Фрадкин, В. Крившейко; агрегаты резки успешно осваивали И. Савельев, Г. Ткачев; на травильных линиях тон в работе задавал А. Сидоров; в термическом отделении успешно трудились М. Спицын, И. Комиссаров, Ф. Александров, на отделке товарищи равнялись на С. Смирнова и Н. Гончарова.

Через два года цех вышел на проектный уровень производства холоднокатаной автотракторной стали, выдал 161 тысячу тонн. Общий объем продукции составил около 250 тысяч тонн, что на 20 процентов превышало расчетный уровень. Однако это не означало, что далее коллектив решил остановиться на достигнутом: поиск резервов продолжался. Росло профессиональное мастерство людей, улучшалась организация работы.

Постепенно менялся и характер труда. Внедрение новшеств способствовало повышению производительности мощностей. Вот только некоторые из них. На газовых термических печах были заменены контрольно-измерительные приборы на более совершенные; установлена тележка для передачи рулонов с агрегата непрерывного травления во вступивший в строй третий листопрокатный цех; завершена реконструкция размотывателя 3-клетвеного стана, закончен монтаж дисковых и кромкокрощительных ножей и стыковочной машины на травильных линиях; освоена пневматическая машинка для упаковки металла; введена поточная сортировка металла на агрегате резки, освоена двурогая траверса и т. д. Все это позволило одновременно с ростом производства до 1,2 миллиона тонн в 1980 году снизить численность работников цеха с 1250 до 700 человек.

Коллектив цеха всегда в поиске, всегда в напряженном труде. Лозунгом всей тридцатилетней истории его можно поставить призыв: сегодня работать лучше, чем вчера, а завтра лучше, чем сегодня. Выработка на каждого труженика за 28 лет увеличилась в 9 раз — это ли не показатель активности. За минувшее пятилетие наши рационализаторы внедрили уже не 279 предложений, а 1875, и это позволило комбинату сэкономить почти 2,9 миллиона рублей. Уходят на пенсию ветераны цеха, на их место заступают молодежь. Но высокую марку первопроходцев в прокатке холодного листа на Урале они держат высоко. Годовщину цеха ударным трудом встретили А. Теплых, Н. Амелин, С. Беглов, А. Гитманский, Г. Ахметзянов. Они, как некогда и их отцы, уверенно смотрят в будущее — в то самое завтра, в котором им предстоит жить, работать и продолжать трудовую летопись ЛПЦ № 2.

П. СЫЧЕВ,
начальник прокатного
отделения ЛПЦ № 2.

РЕКОНСТРУКЦИЯ КОМБИНАТА — УДАРНЫЙ ФРОНТ!

Совместный выпуск газет «Магнитострой» и «Магнитогорский металл»



30 лет трудится на стройках Магнитки Владимир Игнатьевич Гейман. В коллективе шестого управления треста Магнитострой он справедливо считается одним из лучших бригадиров. Сейчас бригада плотников-бетонщиков кавалера ордена Трудового Красного Знамени, ударника девятой и десятой пятилеток В. И. Геймана отлично трудится на строительстве цеха углеродистой ленты, выполняя нормы выработки на 120—130 процентов.

Гораздо меньше трудовой стаж у бригадира плотников пятого стройуправления Виталия Леонидовича Михайлова. Но и он за 12 лет успел поработать на многих важных стройках. Сейчас руководимый им коллектив занят на подготовке к пуску коксовой батареи № 8-бис. Бригада мастера-умельца, победителя социалистического соревнования за 1975 год Виталия Михайлова выполняет нормы выработки на 115—120 процентов.

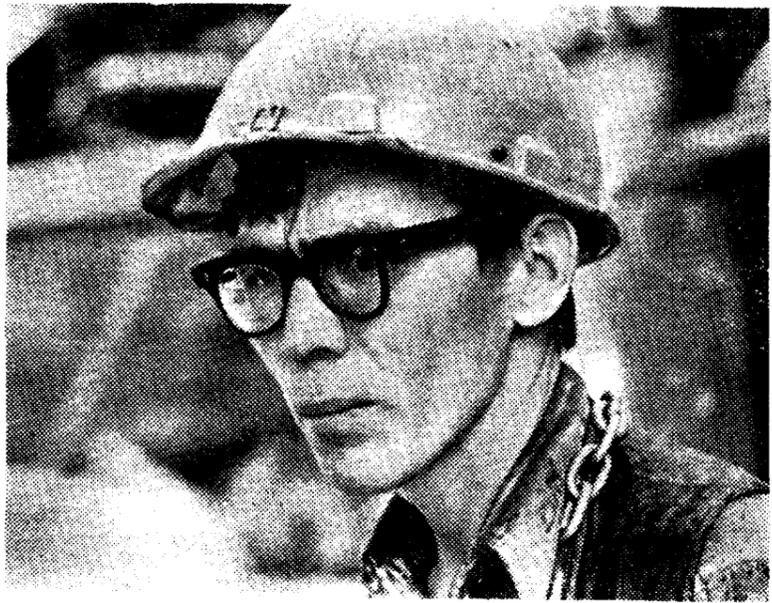
На снимках: В. И. ГЕЙМАН; В. Л. МИХАЙЛОВ.

Фото В. Дубровского.

«Максимально использовать имеющиеся возможности для ускорения научно-технического прогресса... Особое внимание должно быть обращено на значительное улучшение капитального строительства».

(Из постановления ноябрьского (1981 г.)

Пленума ЦК КПСС.)



«СЧАСТЛИВАЯ» ПЯТНИЦА

Она и впрямь обещала быть счастливой, минувшая пятница, 11 декабря. С раннего утра поступили сообщения, что 14 декабря Востокхимзащита закончит все свои дела на строительстве коксовой батареи № 8-бис, а Промсвязьмонтаж опередил всех исполнителей по сдаче актов. Были и еще радостные известия: Промотделстрой подпisał 12 актов строительной готовности объектов коксовой в точном соответствии с графиком, а второе стройуправление намеревалось 11 декабря подписать последний, седьмой акт. Вошел в нормальную колею и коллектив Южуралэлектромонтаж: по графику требовалось на пятницу сдать 30 актов, столько и сдано. Пусконаладочное управление Востокметаллургомонтаж начало в этот день прокрутку конвейеров 33-А и 33-Б, чтобы 14 декабря перевести их на работу по постоянной схеме.

Казалось бы, информация более чем достаточно для того, чтобы в заголовке «Счастливая» пятница» снять проницательские кавычки.

Но утренняя оперативка 11 декабря показала: рано писать восторженные реляции.

Никто не спорит, что оставшиеся до пуска батареи дни легко по пальцам пересчитать. И многие исполнители делают все от них зависящее, чтобы «восьмерка-бис» выдала к Новому году свой первый коксовый «пирог». А другая, в купе с заказчиком?

Чуть ли не с первой минуты на оперативке 11 декабря посыпались сообщения, что ПСУ на верхушке угольной башни не укомплектован шитом. Это — голос электромонтажников. Еще сообщение с угольной башни: нет 25 фланцев для вентиляционной системы. Это — голос Промвентиляции. Обе претензии адресованы управлению капитального строительства ММК. Без укомплектованной по самую «макушку» угольной башни батарею в строй действующих не введешь. А голоса о неготовности угольной башни раздаются в предпусковую пору.

Конвейер К-12 относится к оснастке коксосорти-

ровки, без которой также немислим пуск батареи. Главный инженер Механомонтажа В. Оприатов резонно заявляет, что прокрутка конвейера К-12 под угрозой срыва, потому что шестое управление не произвело уборку территории. Долгонык же шестое управление толпается на объектах коксосортировки.

По отчетам Промвентиляции дела на коксовой батарее № 8-бис идут как нельзя лучше: основные работы закончены, того и гляди. Промвентиляция войдет в график сдачи актов. Но график-то оказывается скорректированным, и сдача большинства актов Промвентиляции все еще впереди. Иными словами, запланирована нервотрепка со сдачей актов Промвентиляции накануне пуска батареи.

Спрашивается, когда Сантехмонтаж рассчитается со сдачей актов?

— К 23 декабря. А по одному из начальных графиков, до корректировки. Сантехмонтаж обязан был сдать свои акты как раз в «счастливую» пятницу, 11 декабря. На оперативке отчитывается главный инженер Коксохиммонтажа Е. Кружков:

— Подъем кабины КИП начинаем в четыре часа. Насадку электродов во втором электрофильтре закончили. Насосная конденсация — нет мотора, обещаю выдать его в среду. Нет 40 золотников на гидравлику стояков...

Еще вопрос — больше некуда. В зале для оперативки привлекает внимание «Тревога», сообщающая о том, что 10 декабря во вторую смену коллектив участка прораба А. Круглова из пятого управления ушел с работы в 22 часа 20 минут, то есть недоработал два часа десять минут. Да только ли этот участок позволяет себе на строительстве коксовой работать столько, сколько, грубо говоря, день ему позволяет? Коксостроители начинают зачастую свой рабочий день не в 8 часов утра, а в 8.30. Так было и в пятницу, 11 декабря. Нет, никак не назавешь ее счастливой.

В. ТУМАНОВ,
корреспондент газеты
«Магнитострой».

В восемь часов утра 14 декабря на капитальном ремонте мартеновской печи № 20 исполнилось семь суток после начала работ.

В первые же часы ремонта коллектив ЦРМП № 1 взял хороший темп. На выгребке шлака, ломке подины отличились многие ремонтники. Опережая график, работали коллективы второй и четвертой бригад леха. Увлекали товарищей личным примером машины А. Ерашов и С. Савин. За пять часов — в рекордно короткое время — закончили бригады ЦРМП № 1 эту работу. У монтажников Уралстальконстр р у к и и вновь открылся широкий фронт. Вновь, потому что первоначально им помогли широко развернуться сами

рованного ремонтно-строительного управления № 6 треста Уралчерметремонт знали, что каждый час, выигранный на капитальном ремонте, даст дополнительно десятки тонн металла, поможет коллективу третьего мартеновского цеха достойно завершить программу декабря. И в том, что монтаж и огнеупорная кладка начались досрочно, — заслуга высотников Уралстальконструкции А. Горюниченко, представителей Механомонтажа, СРСУ № 6, десятков участников важной кампании.

К началу восьмидесяти суток ремонта между печами № 19 и 21 уже красовался новый сталеплавильный агрегат. Изготовленный в короткие сроки коллективом цеха металлоконструкций

Ведя подготовку к остановке агрегата, руководители и специалисты третьего мартеновского испытывали сложные чувства. С одной стороны, капитальный ремонт агрегата — дело давно назревшее. А если учесть, что в ходе ремонта намечалось выполнить некоторые реконструктивные работы — то дело это еще и очень важное.

Но, с другой стороны, остановка агрегата на капитальный ремонт вызвала серьезные опасения. Опыт прежних лет говорил: такая остановка означает потерю тысяч тонн металла. А в конце года, да еще при отставании от плана, пока что не восполненном сталеплавильщиками третьего

НА „ВЫСОКОЙ НОТЕ“

же эксплуатационники, руководимые старшими мастерами третьего мартеновского цеха С. Шешуковым и Р. Михеевым. После остановки печи, когда велась подготовка к ремонту, работники третьего мартеновского подрезали металлоконструкции рабочей площадки. И высотники смогли с первых минут после прихода на печь активно повести демонтаж. Сложные действия сталеплавильщиков и ремонтников монтажников Уралстальконструкции позволили завершить демонтаж печи с опережением графика на 12 часов.

Такой выигрыш времени показателен во многих отношениях. Коллектив ЦРМП № 1, выполняя новые обязательства по достоянной встрече 50-летия комбината, стремился вести ломку кладки максимально бережно. Было решено в сжатые сроки разрушить старую печь и сохранить при этом возможно больше бывших в употреблении огнеупоров. Уже сегодня ясно, что этой цели ремонтники достигли. Даже не располагая пока точными цифрами, можно видеть, что в новую огнеупорную кладку удалось пустить многие тонны дефицитных огнеупоров.

С другой стороны, выигрыш времени на демонтаже показал эффективность проведенной с участниками ремонта мобилизационной работы. Коллективы Механомонтажа и Уралстальконструкции, специализи-

комбината новый металлургический корпус 20-й печи был привезен в цех к вечеру 10 декабря. Началась работа по его установке на место. Так ремонт агрегата вступил в очередную важную фазу.

И на восьмые сутки на площадке ремонта можно было видеть все то же «муравейник» — одновременно были заняты своим делом десятки людей. Вот резчики Уралстальконструкции «обработали» очередной участок конструкций рабочей площадки, и кран несет его в сторону. На самом верху печи действуют механомонтажники, руководимые старшим прорабом П. Алешиним. Занимают кладку огнеупорники ЦРМП № 1. Монтажом задней площадки, площадок газовой и межпечной заняты бригады СРСУ № 6. Начальник ремонта И. Н. Ворисов поясняет:

— Сейчас работы ведутся в целом по графику. Коллектив цеха ремонта металлургического оборудования № 1 успешно ведет подводу пара и мазута, воздуха, установку механизма перекидки. Думаю, работа будет выполнена в срок. Собственно, это же можно сказать и о задачах, порученных остальным участникам ремонта. Покалуй, только механомонтажники вызывают беспокойство. Им нужно срочно активизироваться. Ведь коллектив П. Алешина ведет все работы по охлаждению рам, балок, завалочных окон — короче, ему поручены все системы испарительного охлаждения. А здесь пока что сохраняется отставание.

Графиком ремонта на выполнение всего объема работ отводится 10 суток. К концу 15 декабря основные работы по монтажу и кладке были закончены. Наступил завершающий период ремонта...

цеха, такая остановка сулила резкое увеличение долга. 20-я печь расположена почти посреди цеха, и на время ремонта его коммуникации будут разрезаны, крановое хозяйство должно обеспечивать бесперебойную работу обеих «половинок» да вдобавок — нужды ремонтников. Коллектив цеха настраивался на сохранение в период ремонта планового уровня производства. К началу восьмидесяти суток сталеплавильщики отставали от плана на 130 тонн. Как считают специалисты, столь значительное отставание можно без натяжки назвать успехом коллектива цеха.

Ну, а что же реконструкция? Она ведется в рамках ремонта, и возлагают на нее немалые надежды. Как рассказал заместитель начальника технического отдела комбината Е. Н. Семенов, теперь будет установлен качающийся желоб, конструкция которого разработана специалистами Уралничермета.

Уже часами измеряется время, оставшееся до завершения ремонта и пуска нового агрегата в эксплуатацию. В эти часы от ремонтников, сталеплавильщиков третьего цеха требуются максимальная собранность. Важную кампанию нужно завершить на «высокой ноте» — так же, как она и была начата.

Ю. СКУРИДИН.