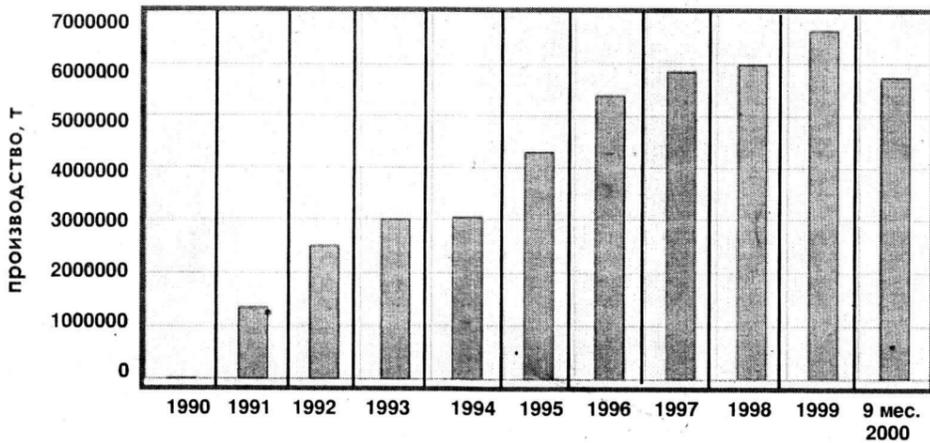


В КОНВЕРТЕРНУЮ СТАЛЬ!

ПРОИЗВОДСТВО ВЫПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА В ККЦ ОАО «ММК»



ККЦ ЗАВТРА

10 лет отделяют нас от того знаменательного дня, когда кислородно-конвертерный цех

НА УРОВЕНЬ МИРОВОЙ МЕТАЛЛУРГИИ

выдал первую плавку стали. Цех проектной мощностью в 5 млн т слывовой заготовки, в комплекс которого вошли два 370-тонных конвертера, два агрегата доводки стали, установка вакуумирования ВП-380 и четыре слывовых машины непрерывного литья заготовок, был построен в сжатые сроки по проекту ОАО «Магнитогорский ГИПРОМЕЗ» и его контрагентов. Ввод ККЦ в строй позволил тогда ликвидировать на комбинате два морально и физически устаревших мартеновских цеха, а в мартеновском цехе №1 оставить лишь 5 сталеплавильных агрегатов. Повысилась производительность труда и качество готовой продукции. Улучшилась экологическая обстановка на производстве и в Магнитке в целом.

Однако совместная работа проектировщиков ОАО «Магнитогорский ГИПРОМЕЗ» с техническими службами комбината и конвертерного цеха на этом не завершилась. Инженерные коллективы, возглавляемые генеральным директором ГИПРОМЕЗа Ю. А. Тверского и заместителем генерального директора по производству ОАО «ММК» Р. С. Тахаудиновым, разработали концепцию развития кислородно-конвертерного цеха, предусматривающую вывод его на передовые позиции мировой металлургии. Ныне, будучи одобрена и утверждена генеральным директором комбината В. Ф. Рашиновым, она последовательно и успешно претворяется в жизнь.

За последние годы по проектам, разработанным ГИПРОМЕЗом, в кислородно-конвертерном цехе построены и внедрены технология азотного нанесения шлакового гарнизаса на футеровку конвертера; установка десульфурации чугуна; комплекс конвертера №4 с модернизированным котлом-охладителем конвертерных газов, эффективной системой улавливания неорганизованных выбросов и современными средствами автоматизации; произведена замена корпуса конвертера №2; введены в строй вторая транспортная линия (ТОЛ №2) передачи слывов от МНЛЗ; продольная порезка слывов в линии МНЛЗ; комплекс агрегата внепечной обработки стали «печь-ковш» фирмы «Fuchs» с продувкой стали аргоном через днище сталеразливочного ковша под конвертерами...

В стадии изготовления находятся сегодня машина замера параметров плавки в конвертере, шлаковая чаша объемом в 30 кубических метров, миксерный ковш для транспортировки чугуна, ос-

нащение МНЛЗ №№1 и 4 современными системами автоматизации, проект строительства печи прокаливания ферросплавов. К юбилею цеха по проектной документации института завершается капитальный ремонт конвертера №1 с заменой его корпуса, установкой модернизированного котла-охладителя конвертерных газов и эффективной системой улавливания неорганизованных выбросов. Уровень разработанных проектных решений и проектов производственных работ позволил монтажным организациям демонтировать старое оборудование и в сжатые сроки с опережением утвержденного графика ремонта смонтировать новое.

И за всем этим стоит напряженный творческий труд проектировщиков ОАО «Магнитогорский ГИПРОМЕЗ». Благодаря энергичности и прозорливости Ю. А. Тверского, в институте развивается конструирование металлургического оборудования, проектирование работ монтажных организаций, обследование оборудования и строительных конструкций с выдачей технических решений, что позволяет резко сократить сроки от рождения самой идеи до изготовления и монтажа оборудования и металлоконструкций.

Сегодня совместно с ОАО «Уралмаш» для ККЦ ведется разработка технической и проектной документации по модернизации МНЛЗ №№2 и 3. Поставка оборудования планируется на 2001 год. Реализация этих мероприятий позволит цеху выплавлять, обрабатывать и разливать в высококачественную слывовую заготовку более 9 млн т стали в год.

Словом, к своему первому настоящему юбилею и к началу нового века кислородно-конвертерный цех, благодаря совместным усилиям проектировщиков, машиностроителей, работников строительного монтажа и эксплуатации, оказался вооружен не только современными технологиями, но и обновленными технологическими агрегатами. Все это, несомненно, увеличит экономическую мощь ММК, улучшит экологическую обстановку в городе, а главное — увеличит поступление налогов в бюджеты всех уровней. Поэтому здоровья и удачи всем, кто причастен к этой дате — 10-летию кислородно-конвертерного цеха ОАО «ММК».

А. ОВЧИННИКОВ,
главный инженер ОАО «Магнитогорский ГИПРОМЕЗ».

ОНИ БЫЛИ ПЕРВЫМИ

БРАТЬЯ ПО ГОРЯЧИМ ДЕЛАМ



Эти имена уже вписаны в историю кислородно-конвертерного цеха Магнитки: сталевар первого конвертера Зинат Иргалин, мастер конвертерного отделения Виктор Дьяченко, старший мастер конвертерного отделения Виктор Бузинник, старший разлищик Игорь Комаров, бригадиры разливки Валерий Акименко, Александр Афанасьев, разлишки Вячеслав Тросиненко и Павел Чернов, мастер внепечной обработки стали Василий Кузьмичев... Это они тогда — 2 ноября 1990 года — варили, выпускали, обрабатывали и разливали первую плавку первого конвертера. К сожалению, нет и никогда уже не будет с ними дистрибьюторщика Николая Рыжова, раньше времени ушедшего в мир иной...

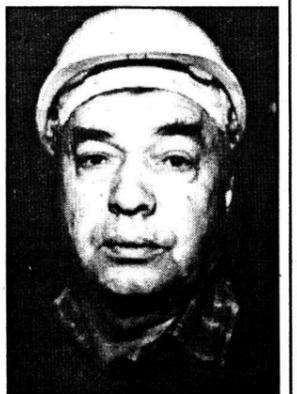
Сегодня, спустя ровно 10 лет, предоставим некоторым из них возможность вспомнить, как развивались те исторические события в новом цехе Магнитки.

Старший мастер (ныне ведущий специалист технического отдела ММК) Виктор БУЗИННИК:

«ГОРЖУСЬ СВОЕЙ ПРИЧАСТНОСТЬЮ»

— 2 ноября 1990 года — день пуска в эксплуатацию конвертерного цеха ММК с годовой производительностью 5 млн тонн стали — мне запомнился тем, что было довольно сложно привести в рабочее состояние весь технологический поток цеха: от скрапного отделения и до МНЛЗ. Но коллектив цеха, укомплектованный бывшими работниками мартеновских цехов и подразделений комбината, успешно справился со своей задачей и выдал первые 350 тонн стали.

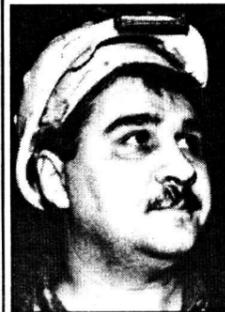
Сегодня я горжусь тем, что работаю в лучшем конвертерном цехе России и СНГ. Наш цех оснащен современными технологическими агрегатами, имеющими аналоги лишь в лучших сталелитейных компаниях мира...



Старший разлищик (ныне начальник смены бригады № 1 ККЦ) Игорь КОМАРОВ:

«НАДЕЖДЫ ОПРАВДАЛИСЬ»

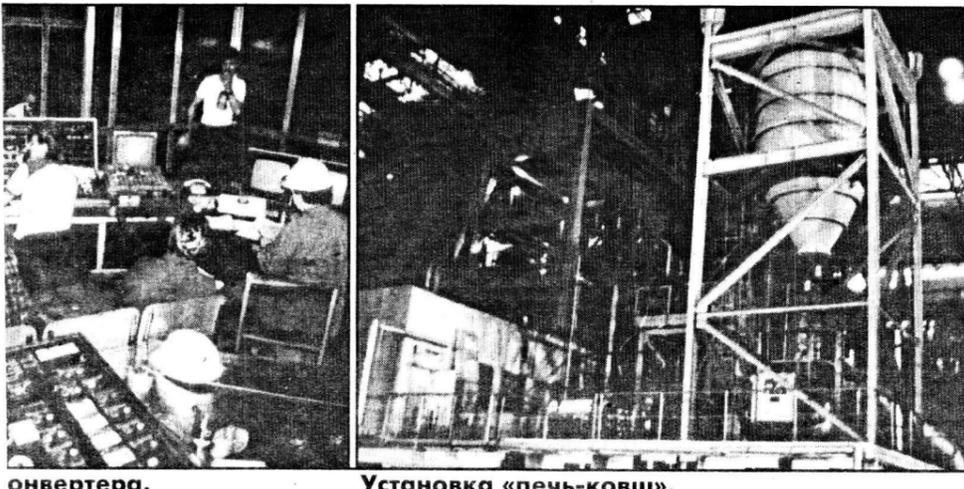
— Перешел в ККЦ в надежде на перспективу. Вроде бы ожидания оправдались: начинал здесь в должности старшего разлищика, ныне работаю начальником смены. В тот ставший уже далеким день мы без излишней суеты, но с известным волнением «подняли» металл и разлили плавку. Она была горячая, нераскисленная, но тем не менее все прошло удачно. Наверное, оттого, что опыт мы обрели во время командировок в конвертерные цехи Череповца и Липецка...



Сталевар Ринат ИРГАЛИН:

«УСПЕХ ОБЕСПЕЧИЛИ СТАЛЕВАРЫ»

— Перевелся в конвертерный цех из третьего мартеновского. Вместе со мной на новое производство переходили полные надежды Владимир Перчаткин, Владимир Чинаков, Владимир Демидов... Вместе с ними учился я новой профессии в конвертерных цехах Липецка и Череповца. До пуска первого конвертера мы, технологи, не только занимались хозяйственными работами, но и проводили имитации плавки в конвертере. Учеба оказалась не лишней. И хотя второго ноября мы очень волновались за успех неординарного события, все прошло нормально.



онвертера.

Установка «печь-ковш».