

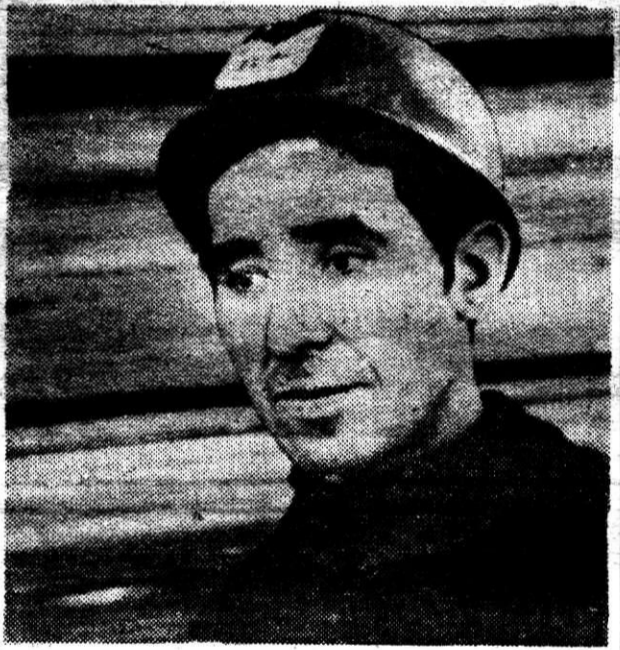
ПЕРЕДОВИКИ ПЯТИЛЕТКИ



В коллективе листопркатного цеха хорошая слава идет о бригаде мастера К. И. Бочарникова. Дружный коллектив четыре раза в этом году выходил победителем в соревнованиях. В числе тех, кто успешно несет трудовую вахту, называют в этой бригаде и старшего вальцовщика ударника коммунистического труда, почетного металлурга Владимира Степановича Савельева.

Говоря о передовиках, непременно отмечается и хорошая работа штабелершица адъюстажа стана «2350» Владимира Петровича Анянэва. Ударник коммунистического труда В. П. Анянэв своей скромной работой помогает коллективу своевременно отгружать продукцию потребителям.

НА СНИМКАХ: старший вальцовщик В. С. САВЕЛЬЕВ (вверху); штабелерщик В. П. АНЯНЭВ.



Однажды после окончания сменно-встречного собрания второй бригады седьмой доменной печи я был свидетелем такого эпизода. Рабочие обращались к пожилому на вид мужчине:

— Семеныч, скоро ухожу в отпуск, помоги достать путевку.

— Александр Семенович, — говорил другой, — надо бы организовать в следующий выходной день выезд за

ДОВЕРИЕ

город всей бригадой...

Вопросов было много. Кому сразу отвечал, а чью-то просьбу заносил в записную книжку и просил подождать с ответом.

— Это наш председатель профбюро бригады, машинист вагон-весов Александр Семенович Тимофеев, — подсказал мне мастер Г. Филимонов.

Девятнадцать лет назад, после службы в рядах Советской Армии, Александр Семенович

приехал в Магнитку. Поселился в общежитии. Ему тогда повезло дважды, как считает он сам: первое — поселили в комнату к ребятам из доменного цеха, которые и убедили его идти работать к ним в цех машинистом вагон-весов. Второе — попал учеником к знаменитому по тем временам машинисту вагон-весов Герою Социалистического Труда, ныне мастеру доменного цеха

Кочеткову. Он, Николай Данилович Кочетков, и привил ему любовь к этой нелегкой профессии, которой Александр Семенович остался верен до конца.

Среди доменщиков ходит такая шутка: «Машинист вагон-весов — это повар номер один: что он загрузит в печь, то горючие и сварят». Это шутка, но в ней большая доля правды. Александр Семенович передает своим ученикам большой профес-

сиональный опыт, мастерство, добывается от них безукоризненной и четкой работы. А у Александра Семеновича есть чему учиться. Он — ударник коммунистического труда, один из лучших машинистов вагон-весов в цехе. За высокие производственные показатели награжден знаками «Победитель соцсоревнования 1974—1975 годов», «Ударник девятой пятилетки».

В 1975 году Александр Семенович в числе первых в области был награжден знаком ВЦСПС «За активную работу в профгруппе».

А совсем недавно, 16 сентября, в коллективе второй бригады седьмой доменной печи состоялось отчетно-выборное профсоюзное собрание. Все труженики бригады вновь доверили руководство профсоюзным бюро Александру Семеновичу Тимофееву.

Ю. ПОПОВ.

НАМ ОТВЕЧАЮТ

«ЧП»

Статья проработана на всех сменно-встречных собраниях рабочих. Причиной брака явилось нарушение отдельными сталеварами и мастерами технологии, за что они привлечены к дисциплинарной ответственности.

Г. ЧЕРНУШКИН, начальник мартеновского цеха № 1.

«НА МЕРТВОЙ ТОЧКЕ»

В настоящее время с исполнением работ организован разбор причин, приведших к срыву задания, от заказчика получены исправленные рабочие чертежи расцепного устройства. Ежемесячно будут оборудоваться новыми расцепными устройствами две тележки.

Н. ТИМАШЕВ, начальник ЦРМО № 1.

ИДЕМ В ЗИМУ

МОРОЗЫ НЕ СТРАШНЫ

Зимой железнодорожникам работать особенно трудно.

Учитывая недочеты прошлого сезона, в апреле этого года в управлении ЖДТ было издано распоряжение о подготовке к работе в зимних условиях.

Многие мероприятия выполняются в намеченные сроки. Уже введено в эксплуатацию отделение средних ремонтов тепловозного депо, завершена система электрической централизации стрелок и сигналов на станции Отвальная. Завершаются работы по целому ряду строительных объектов на железнодорожном транспорте. Двенадцать снегоуборочных и снегоочистительных машин полностью подготовлены к работе. Готовы к работе два новых снегоочистителя типа «Ветерок».

Со второй половины сентября ведутся работы по очистке железнодорожных путей от мусора и металлолома. В соответствии с планами ведется ремонт подвижного состава, железнодорожных путей и стрелочных переводов устройств СЦБ. Коллективами службы СЦБ и цеха пути произведена большая работа по реконструкции устройств пневмообдувки на станциях Западная и Сортировочная.

В прошлую зиму замерзали воздуховоды и клапаны ЭПК-64 системы пневмообдувки на станциях Западная и Сортировочная, что отразилось на своевременной подаче сырья в мартеновские цехи и вывозке готовой продукции из прокатных цехов. Поэтому в этом году были установлены специальные емкости (рессиверы), изготовленные своими силами, также холодильники и влагоборники: для того, чтобы частично конденсировать влажный воздух.

На реконструкции пневмообдувки хорошо потрудились под руководством старшего электромеханика М. Л. Барсукова бригадир Г. И. Минин, монтер пути А. И. Потапов, электромонтеры СЦБ Р. М. Шакиров, Е. В. Мамонтов.

М. ГАТТАРОВ, электромонтер службы СЦБ.

ДЛЯ ВАС, ДОМЕНЩИКИ!

НОВЫЕ ПЕРЕВОДЫ

В научно-технической библиотеке комбината имеются новые переводы статей из иностранных технических журналов. Доменщикам будет интересно познакомиться с опытом работы зарубежных доменных цехов, особенно японских металлургов.

Последние пять лет Япония занимает первое место в мире по строительству доменных печей большого объема. Это относится как к количеству больших печей, так и их техническому совершенству, обеспечивающему такую высокую производительность и экономичность работы, которую еще не знала практика доменного производства в мире. Небывалое развитие японской металлургии после второй мировой войны, основанное на кислородно-конверторном производстве стали, привело к большому дефициту чугуна, большую часть которого Япония много лет возила из-за границы. В конце 60-х годов было достигнуто равновесие между производством чугуна и стали.

Вопросы подъема доменного производства описаны в статье «Развитие доменных печей-гигантов».

В статье «Результаты восстановления миксеров для чугуна производительностью 1600 т методом горячей металлизации» из японского журнала «Тайкабуцу» описывается метод горячей металлизации, применяемый для восстановления локальных участков обжиговых и плавильных печей, позволяющий значительно сократить продолжительность ремонта. В качестве одного из способов решения увеличения долговечности обжиговых печей и сокращения продолжительности ремонта предлагаются горячие способы восстановления. На одном из японских заводов проводились конструктивные исследования и, в качестве примера, описываются результаты горячего метода восстановления миксера.

В статье «Механизация работ по сооружению доменных печей» описываются способы применения механизмов, подъемных и транспортных средств при работах по сооружению доменных печей в Японии.

В статье «Анализ причин и результаты экспериментальных измерений напряженного состояния кожуха воздушонагревателя доменной печи и их смещение» приводятся анализ измерений температуры, нагрузок на кожух и его сдвига, выполненных на воздушонагревателях одинаковой конструкции. Исследования показали, что кожух воздушонагревателя претерпевает смещение у основания камеры горения в соответствии с изменением режима работы. Изоляция колонны поднасадочного устройства примерно на 50 процентов снижает величину опрокидывания воздушонагревателя. Вертикальное смещение днища со стороны насадки при изоляции колонны снизилось до 3,3 мм, а горизонтальное смещение купольной части снизилось до 12,7 мм. Такое снижение величины опрокидывания хорошо согласуется с уменьшением величины вертикального теплового расширения конструкций поднасадочного устройства.

Информация подготовлена сотрудниками ОНТБ комбината.

— УЧИТЬ людей разливку высококачественную сталь и жить правильно — моя забота, — сказал он просто, чуть смущаясь своего откровения. — Не мыслю себя иначе...

Беседуя с Николаем Петровичем Важовым, старшим разливающим стальной пролетей, где он управляет огнедышащей лавной и учит своих многочисленных подопечных, а потом дома в кругу

комсомольско-молодежной бригады, первой в Кузбассе и на КМК, завоевавшей почетное звание коммунистического труда, опекаемые Жолбинным, Важовым и другими почетными металлургами, выросли десятки сталеваров, мастеров, даже ученых. Всех не перечислить... В цехе давно заведен хороший порядок: каждого новенького, начинающего, пусть это будет инженер, техник, выпускник ГПТУ,

О себе рассказывать Важов не любит, разве только в том случае, когда новенький продолжает «куролесить» и ничем его не проймешь. Вот и вспоминает Николай Петрович, как пятнадцатилетним своим свой цех строили, восстанавливали электропечи, перебазируемые с Приднепровья. Работали наравне со взрослыми, выбиваясь из последних сил, выполняли срочные фронтные заказы. И

ли, комнату вне очереди выделили. Зажил парень. Растет. Семьянин хороший. Трудится с душой.

Очередное заседание цехового совета наставников Николай Петрович, как обычно, начинает с водроса, как трудится молодежь, каждый ли знает о повышенных требованиях к качеству и, конечно, говорит о поведении людей, интересуется работой каждого «трудного».

Появились и новые заботы. Кроме повседневных дел, нужно заняться и перспективными. Вот и об этом заходит серьезный разговор — о подготовке кадров к освоению новейшей техники.

— Петрович и его помощники подумали уже и о будущем. Замену себе и другим готовят, — рассказывает бригадир электриков секретарь партбюро Анатолий Иванович Конев. — А «непутевых», как когда-то называли некоторых, наш коллектив не боится. Принимаем. Такие, как Николай Петрович Важов, другие коммунисты сумеют всякого сделать полноценным работником и настоящим человеком. Потому что быть наставником — для них самое важное партийное поручение.

И. ЧИРКОВ, ветеран труда КМК. (Газета «Металлург», г. Новокузнецк).

У НАШИХ ДРУЗЕЙ-СОПЕРНИКОВ

СТАРШИЙ НАСТАВНИК

семьи, с его женой Александрой Яковлевной, опытным педагогом, членом совета наставников КМК, все больше веришь, что эти люди ощущают настоящую потребность помогать другим.

В электросталеуплавильном цехе, который создавался в первые грозные месяцы Великой Отечественной войны, всегда называют в числе других почетных металлургов и мастеров разливки. Важова одним из первых. Он не только мастер — золотые руки, но и душевный учитель, методист, научившийся безошибочно подбирать «ключики» к сердцам даже «непутевых», направляемых к нему в бригаду на выучку.

Из коллектива третьей

вчерашний школьник, посылать в третью бригаду, как в школу. «Пойдешь к Петровичу, там все узнаешь», — напутствуют будущих разлильщиков стали. «Петрович» — так его запросто называют друзья, ученики.

— Ну, что у тебя, дружок? — спрашивает он одного из своих подопечных, хоть и опытного в работе, но еще с промашками, — и не столько на производстве, сколько дома. — Сифон с брачком? Поставь вот так...

И непременно поинтересуется, как жена, дети, все ли в порядке с учебой. Этот его ученик сам был из числа «трудных», теперь наставник, но Николай Петрович не оставляет его своей заботой.

всегда учились, участвовали вместе с инженерами, учеными в научно-исследовательских работах, искали пути создания более экономичных марок стали, совершенных процессов сталеварения.

— Вот и ты, Володя, разлищик сейчас классный. Помогли тебе, все сделали для того, чтобы научить, поддержать, а теперь и сам давай, поражай, — советует Важов своему помощнику, — как, например, разливку сверху осваивать. Самим же легче и намного дешевле. Главное, чтобы качество выдержать.

Владимир, разлищик опытный, ранее считался парнем очень «трудным», бригада помогала, учила работать. Свадьбу сыграв