

РАБОЧИЙ КВАРТАЛ

Робот в подмогу

РЕКОНСТРУКЦИЯ

В электросталеплавильном цехе началась холодная прокрутка оборудования.

Всего две недели, как сложил полномочия мартеновский цех, успевший напоследок стать причастным к одной из самых масштабных строек современности. Именно его легендарное имя еще недавно служило визитной карточкой коренной реконструкции комбината. Со слов «на базе мартеновского цеха» средства массовой информации начинали сообщения о пуске сортовых машин, разливки, уникальных агрегатов внепечной обработки и ожидаемом приходе на Магнитку электросталепластических технологий. Время все расставило по своим местам. Символично, что первый день весны стал официальной датой рождения электросталеплавильного цеха ОАО «ММК».

На сооружении комплекса — множество подрядных организаций. В фундаменте, стены и корпус вложен труд специалистов предприятия «Монтажник», непосредственно электропечи — в ведении Прокатмонтажа, газоочистка и водоподготовка — на счету Стройкомплекса, фронт работ Энергетика — монтаж энергетического оборудования... Представители австрийской фирмы «Фан Фукс» осуществляют шефмонтаж. В наладке металлургических кранов задействована финская компания «Конекрейн».

Плоды созидания проходят экзамен на качество. Вслед за строительными работами начались холодные испытания оборудования с подачей воды, проверкой напряжения, обкаткой кранов, которые плавно перейдут в горячее опробование. Круглые сутки на всех предпусковых объектах стройплощадки будут тестировать узлы и механизмы. В первую очередь — это одна из электропечей, а также агрегат «печь-ковш», установка усреднительной продувки стали, крановое оборудование, объекты водоподготовки и газоочистки. Со слов испытателей, работы идут по графику.

Одна из трудностей в том, что электросталеплавильный комплекс возводят в условиях действующего производства. Такое соседство небезопасно, сопряжено с дополнительными согласованиями. Сразу за действующим 29-м сталеплавильным агрегатом строят вторую электропечь, которую запустят позже. Непосладе уже возмущаются во всей красе предпусковая печь с порталом для электродов. За ней работает 32-й «двушник». А чуть поодаль расположится новая слобовая машина разливки.

Не о сложностях, а преимуществе предпочитают рассказывать технологи участка электропечей. В зависимости от заказов, они готовы к вариантам — от работы на одном только металлостоме до использования и дома, и чугуна в различных пропорциях. Каждая дуговая электропечь ММК сможет выпустить 2 миллиона тонн стали в год. По производительности это будут самые мощные в мире электропечи с циклом плавки 42 минуты. В цехе говорят, что если на заводу шхиты в двухчасные агрегаты требуется не менее получаса, то электропечь можно будет «насытить» минуты за две. Как раз сейчас в цехе ведут сборку так называемой зарубежной башки — она одна заменит целый состав с грузными домом мульты. Будет здесь и робот-манипулятор, задействованный в заливке чугуна в электропечь... В помещении главного пульта управления скоро установят компьютеры для технологов, специалистов контроля качества и операторов газоочистки.

Маргарита ЛЕРИНА.

Руда из Башкирии

СЫРЬЕ

В минувшую субботу в санатории «Ассы», как мы уже сообщали, состоялась встреча руководства ММК и Республики Башкортостан.

Проще констатировать между председателем совета директоров Виктором Рашниковым, генеральным директором ОАО «ММК» Геннадием Сеничевым, президентом Башкортостана Муртазой Рахимовым, премьер-министром правительства республики Рафаэлем Байдакметовым и главой администрации Белорецкого района Николаем Максимовым.

Речь шла о конкретном наполнении подписанного в этот день соглашения о сотрудничестве между правительством республики и металлургией Магнитки. В частности, была достигнута предварительная договоренность о поставках пробных партий железной руды Комаро-Зиганского месторождения Белорецкого района. Оно расположено в районе села Тукай и более ста лет было основным источником сырья для доменного производства Белорецкого металлургического комбината. С закрытием сталеплавильного комплекса в Белорецке добыча руды в Тукае практически прекратилась.

Здесь перерабатывали только так называемые хвосты — отходы горного производства. Сейчас же местный рудник начинает возрождаться и увеличивать объемы добычи сырья для дома. А поскольку руда Комаро-Зиганского месторождения отличается малым содержанием таких вредных примесей, как сера и фосфор, то магнитогорцы крайне заинтересованы в их поставках для выплавки качественных марок стали. Пока в ходе консультаций было решено довести объемы поставок в Магнитогорск до 30 тысяч тонн в месяц, а затем не исключается их значительный рост.

Не с железкой, так с бутылкой

КРИМИНАЛ

В феврале предотвращено сто двадцать девять попыток вывоза и выноса ценностей с территории ОАО «ММК».

С начала года предотвращено двести пятьдесят семь попыток вывезти имущество предприятия. За попытку хищения лома цветных металлов в феврале задержаны 64 человека, за попытку пронести спиртное — двадцать пять. Выявлено сорок два подпольных пропуска, изъято двадцать шесть бутылок спиртного. В состоянии алкогольного опьянения задержано сто восемь человек, семьдесят семь из них — работники сторонних организаций и командированных.

Выявлено сорок преступлений, раскрыто тридцать одно, в суд направлено тридцать четыре уголовных дела, к уголовной ответственности привлечено тридцать семь человек. Сумма похищенного составляет 765 тысяч рублей. За этот же период возвращено материальных ценностей на 124 тысячи рублей.

Наука не для галочки

МОЛОДЕЖЬ

В ЗАО «Электроремонт» состоялась вторая научно-техническая конференция молодых специалистов.

В сравнении с прошлогодней нынешняя «выросла» и количественно, и качественно: ознакомили 10 докладов, освещающих актуальные проблемы и новаторские разработки талантливых молодых сотрудников предприятия. Год назад докладчиков было лишь трое.

Оценить молодых специалистов и их наставников предстояло в составе директора ЗАО «Электроремонт» А. Кривоногова, начальника участка наладки И. Сидельникова, заместителя начальника цеха «Элек-

троремонт» В. Шенюка, ведущего инженера участка наладки Б. Баранова и ответственного по работе с молодежью В. Волкова. Выбор оказался непрост: все доклады актуальны, новы и подкреплены практическими испытаниями. Победителя работ Константина Чернышова, второе и третье места у Павла Шлыченко и Ивана Куницына. Доклад Константина Козлова призового места не занял, но никого не оставил равнодушным: при работе со сложнейшей техникой, где постоянно требуется высокая концентрация внимания, простота и наглядность в управлении играют не последнюю роль.

Впереди у победителей новое испытание: в апреле им предстоит участие в третьем этапе

Известное завтра

Отсутствие «корочек» никогда не мешало Геннадию Шигабутинову в жизни

Говорят, плох тот солдат, который не мечтает стать генералом. Но слышится в этом изречении изрядная доля лукавства. Ну, не может общество состоять сплошь и рядом из командиров. Пусть даже потенциальных.

Геннадия Шигабутинова можно считать типичным рядовым тружеником. Был в должности мастера, а сейчас, когда позади очередной юбилей, он вновь подручный сталевара в кислородно-конвертерном цехе. Вопросы о карьере ничуть его не смущают, потому как есть на этот счет объяснение: «Расту надо молодым, а мы готовы помочь опытом». И еще

«Расту надо молодым, а мы готовы помочь опытом»

он часто произносит такую фразу: «Каждый должен делать свое дело». К тому времени, как попал на металлургический комбинат, сам Геннадий Шигабутинов многое повидал в профессии. Как говорил? Знание — сила! Но не каждый решится к сорока годам начинать почти все заново. И уж точно не всякий найдет на новом месте ту самую точку опоры, с которой перевернет землю во благо. У него получилось. Есть открития с мировой новизной, есть признание заслуг и уважение коллег.

В цехе он работает с пуском первого оборудования. Не скрывает: пришел сюда, потому что поряком поднабрал «прошлой жизни», беспокойная в смысле неистового завтра. Только не подумайте, что я опять о карьере. Начальник участка СУПНР — специализированного управления по наладке и ремонту импортной техники — такая завидная должность — красовалась в его трудовой книжке.

Интересная была работа, — не собираюсь спорить Геннадий Равильевич. — Ремонтировали машины немецких фирм «Либхель», «Демаг», «Крупп» — видели, наверное, на стройках комбината громадные многокопесные подъемные краны?

А вот романтика частых командировок не радовала. Олин год, вспоминает, почти десять месяцев проездил по стране. Тяжело. Направления и погода менялись, как в калейдоскопе: еще вчера смотрел на Аральское море, а сегодня за окном море Лаптевых.

Механик по образованию,

выпускник техникума Геннадий Шигабутинов всегда умел найти дело по душе. Работать пошел еще до совершеннолетия учеником слесаря на метизный завод. В восемнадцать уже слесарил в лаборатории металлографии испытательных машин ВНИИметиза. Там увлекся разработкой темы совмещенных процессов отжига-волоочения проволоки.

— Это было первое исследовательское дело. И первый мой наставник — старший инженер Александр Григорьевич Комаров — помог почувствовать вкус к изобретательству, научил смотреть на «железо» творчески, размышлять, не боясь ошибаться в поисках и экспериментах, — с благодарностью вспоминает Геннадий.

В первый же год работы в ККЦ его перевели на должность мастера конвертерного отделения. Далекому от металлургии человеку ничего не скажет такое название — установка факельного торкретирования. Но именно с этой вспомогательной «штуки», на смену которой позже пришли совершенные технологии, в цехе начинал путь к повышению стойкости футеровки конвертеров, а в итоге — к экономии производства. Вскоре конвертер мог продержаться уже тысячу плавов без остановки на холодный ремонт для замены кирпичной кладки. К слову, сегодня целый комплекс разработок позволил в пять раз перекрестить и этот показатель.

Но главное дело, у истоков которого стоял Геннадий Равильевич, принесло цеховикам, без преувеличения, славу первооткрывателей. А началось все ровно десять лет назад, когда конвертеры № 1 и 2 оснастили машинами замера параметров плавки — МЗПП. В летние Азовские каникулы заводского машиностроения магнитогорские умельцы вдохнули новую жизнь — модернизировали узлы и механизмы, создали диагностику их работы. Говоря языком технического, внедрение МЗПП сократило цикл плавки, вдвое уменьшило количество дотугов металла кислородом, которые тоже вредны для футеровки. Что касается третьего конвертера, он вообще получил уникальную по удобству и безопасности «доморошенную» установку. И уж совсем новая эра в работе МЗПП началась с внедрения сменных блоков двойного замера, выигранного от которого

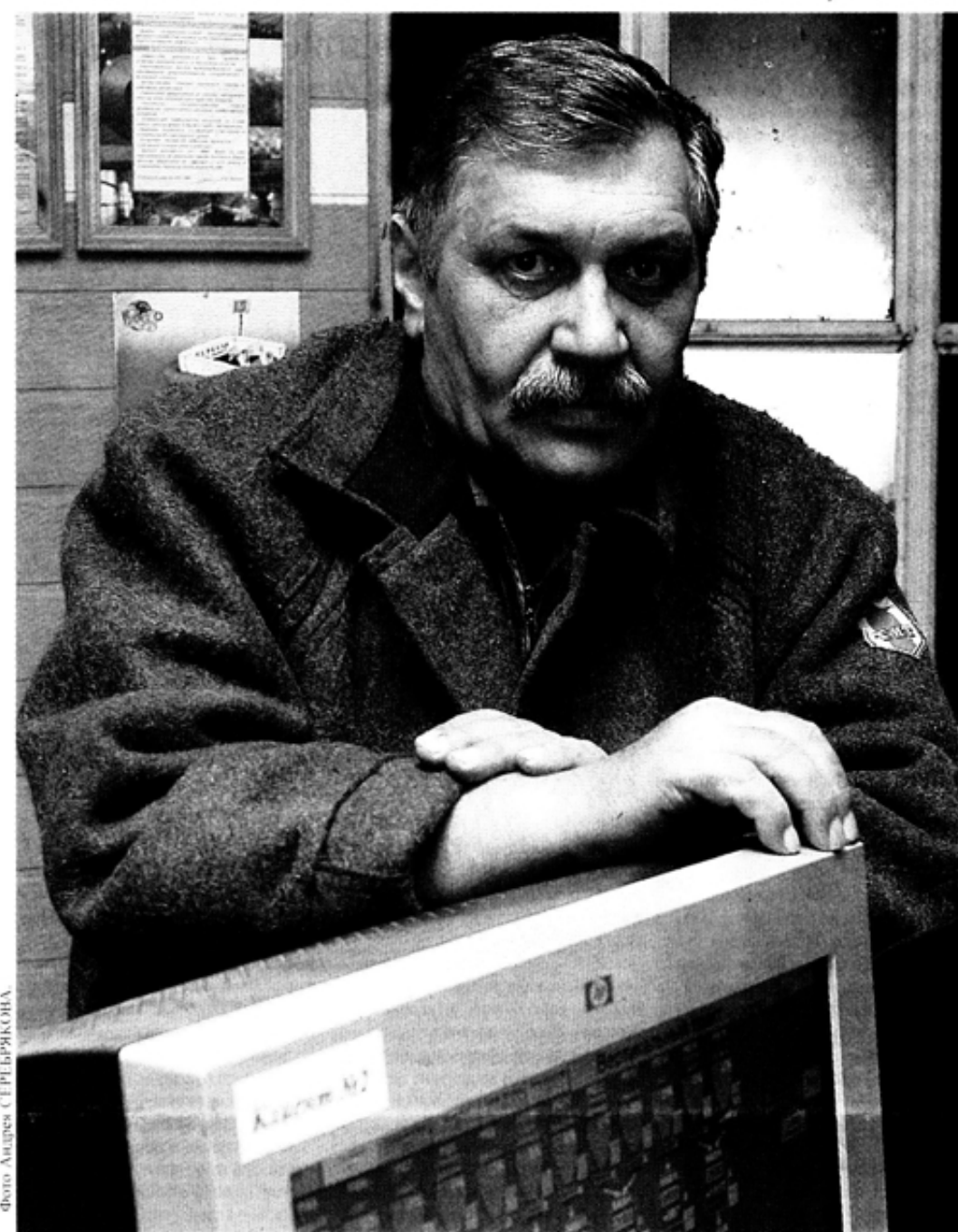


Фото Андрея СЕРГЕЕВЫЧА

и люди, и техника. На вооружении сталеваров появились более точные данные по температуре и химанализу металла, а мощный 370-тонный конвертер получил возможность работать в бесконтактном режиме — это значит, без поворотов и наклонов, а в итоге производительнее и экономичнее.

Группа магнитогорских специалистов, в составе которой был и Шигабутинов, получила патент на изобретение блоков двойного замера. Но это еще не все. За разработкой в области замера температур жидкого металла в конвертере и улучшения технологии сталеварения Геннадий Равильевич

с коллегами удостоен серебряной медали Московского салона инноваций и инвестиций.

Жаль, но посмотреть вблизи на чудо инженерной мысли мне так и не удалось. Как бы ни пыталась я проникнуть на рабочую площадку МЗПП, Геннадий Равильевич наотрез отказался быть моим экскурсоводом, объяснив, что незначим газетчикам вдыхать ароматы промышленной обстановки. Зато провел меня на главный пункт управления первым конвертером. Обзор отсюда широкий. Лишь на время заливки чугуна, как того требует техника безопасности, закрылись «железные шторы» на жаропрочном

стеклопакете, местами «украшенном» узорами трещин. А вот установленные на посту телевизионные мониторы непрерывно транслировали в «прямом эфире» шеститонный «металлургический сериал», в сюжете которого предусмотрены и важные эпизоды о том, как «замерзла» сталь.

Ровно за полторы минуты до окончания продукции металла кислородом дистрибуторщик Артем Климов получает сведения из чрева конвертера, а это значит, он сможет принять правильное решение и не потребуются экстренные меры.

По данным замеров спокойного просчитываю, сколько мне

добавить кислорода, чтобы попасть в тепло и повлиять металл с заданной температурой, — оперирует металлургическими выражениями Артем. — Зная уровень ванны и степень окисленности металла, можно скорректировать количество ферросплавов на ту или иную марку стали, то есть понаблюдать за химанализом.

Химанализ и есть итог всей работы, — терпеливо объясняет мне суть Геннадий Равильевич. — Вот у вас есть машина? Вам ведь хочется, чтобы она не ржавела и, вообще, была на ходу? Если ее сделали из стали с хорошим химическим составом, она простужит долго.

Из общения с Геннадием Равильевичем мне довелось сделать немало открытий о профессиональных тонкостях сталеплавильщиков, работу которых обычно представляют в связи с огромными мощными агрегатами. С удивлением узнала, что датчиком в блоках замера служит проволока с человеческий волос, а сам блок выполнен из... обычной бумаги. В рулоне из множества слоев она почти как монолит — способна стерпеть высочайшие температуры и выстоять в расплавленном металле.

Люди называют Геннадия Равильевича человеком надежным, целеустремленным, с характером. От молодежи услышала о его справедливой требовательности: может и огрывать, но опять же — за дело. И все в один голос говорят о нем как о профессионале с большой буквы.

Впрочем, преподать урок мастерства он способен и на другом поприще. Уже четверть века, как прикипел к снежному экстриму. Когда в разгаре горнолыжный сезон, раз в неделю его обязательно можно встретить на абзаковских склонах. Тут у него тоже есть свои благодарные ученики.

Для кого-то покажется странным, что, будучи сейчас в ранге классного специалиста, Геннадий Шигабутинов в свое время так и не закончил учебу в институте. Но вот ему самому отсутствие «корочек» никогда не мешало ни в жизни, ни в работе. Много занимался самообразованием, до сих пор не чурается почитать технические книги. Просто он продолжает честно делать свое дело.

Маргарита КУРБАНАЛДОВА.

Тот, кто тащит башмаки, сам ходит босиком.

Роберт БЕРТОН

Солнечный свет маляров

ХОЛДИНГ

На калибровочном заводе состоялся конкурс профессионального мастерства среди маляров ремонтно-строительного участка.

В соревнованиях, практическая часть которого прошла на объектах, где коллектив РСУ в феврале производил плановый ремонт (кабинет в заводоуправлении и мастерская ЦЗД), приняли участие восемь работников РСУ. Соревнуясь в скорости и качестве выполнения работ, маляры ускоренными темпами приближали день завершения ремонта. Своевременная завершенная практика, конкурсанты блестя-

ли перед комиссией и знанием теории. Лидеры были определены по двум группам. В номинации «За высокое качество проведения отделочных работ» первое место занял Н. Салтыков, второе — Л. Федина, третье — И. Щеголева. Во второй группе (наклеивание обоев) комиссия присудила первое место Т. Хаерасовой и С. Конавовой. Второе место разделили между собой М. Ромазанова и Н. Калинин. В номинации «За активное участие в конкурсе» отмечена работа Ю. Лантшевой.

«Наша профессия сложная и прекрасная», — так характеризуют свою повседневную работу маляры ремонтно-строи-

тельного участка ОАО «МКЗ». А еще они приравнивают ее к искусству. И это право на возвышенное сравнение им дает результат труда, который невозможно не заметить: он витает над! Высокую оценку труда коллектива отделочников дает и начальник РСУ С. Шагин: «Меня всегда переполняет чувство гордости, когда мы слаем очередной объект после ремонта, завершающий интригу в котором делают маляры. Недаром же на заводе говорят, что даже самое темное помещение, стен которого коснулись руки маляров, наполняется солнечным светом.

Маргарита КОСТЮК.

Опора на старших

РЕМОНТЫ

С марта 2006 года в кустовом ремонтном цехе Механоремонтного комплекса организован участок технического обслуживания и ремонта аглохвостов.

Специалисты нового «куста» провели капитальный ремонт одиннадцатой агломашины на шесть суток быстрее намеченного. Трудился непрерывно, без выходных. О том, что значит эти шесть суток, говорят такие цифры: цех производит сто тонн горячего агломерата в час, поэтому скорый ремонт позволил выдержать жесткую производственную программу.

На ремонтные работы задействовано сто шестьдесят трудящихся «куста» и субподрядчики: «Лига-С», «Спецремстрой», «Росстрой», «Металлургсервис». Ответственность за организацию и качество работ — на генподрядчике, ЗАО «Механоремонтный комплекс».

По мнению механика аглохвоста Георгия Бывалина, система генподряда оправдана четкой координацией.

Ветераны помнят ремонты, когда машину сначала разбирали до основания, а затем почти заново создавали. Подобный ремонт проводили на семнадцатой агломастине летом прошлого года. Значительный объем работ провели семьдесят трудящихся второго ремонтного участка КРЦ ЗАО «МРК». Тогда пришлось даже патрубку менять, освоившая незнакомую ранее технологию. Это стало серьезным испытанием. Теперь новый состав «куста» набирается опыта. Длительный ремонт — серьезная проверка на прочность.

По мнению начальника КРЦ Алдана Миназидина, начальник первого участка Иван Евстафьев, старшие мастера Виктор Колбасов и Николай Романенко были главной опорой коллектива в этом деле. Большой объем сварочных работ освоили сами, не привлекая других. Непосредственно агломастину ремонтировали специалисты второго и третьего участков: начальник второго участка Витас Насибуллин, старший мастер Юрий Свотин и начальник третьего участка Виктор Коблев.

На четвертом участке за работу сварочного и энергетического оборудования отвечал начальник участка Сергей Желтяков. В ремонте агломашины участвовал и механический участок КРЦ: старший мастер Александр Лучевников, мастер Раис Морданов. В подготовке к ремонту были задействованы цехи металлоконструкций и механический.

В апреле грядет ремонт дробильно-обогащательной фабрики № 5 цеха РОФ ГОП.

Вера ЕВСТИГНЕЕВА.



Фото Андрея СЕРГЕЕВЫЧА

шанс проявить себя, продемонстрировать творческий подход к работе и серьезный стимул профессионального роста. Доклады выполнены на самом высоком уровне, описанные разработки успешно внедрены и уже

дают видимый эффект. А это, без сомнения, позволяет молодым специалистам ЗАО «Электроремонт» рассчитывать на высокие оценки и на апрельской международной конференции.

Наталья СЕРОВА.

Приносим извинение

за допущенную корреспондентом Марией Ивановой ошибку в материале «Весенний бал комбинатских принцесс» в № 25 от 10 марта. Одного из главных призов на конкурсе «Платье бал» была удостоена певица ООО «Полиграфия» Ирина Максименко, а не упомянутая в заметке Наталья Бочкарева, которой достался поощрительный приз.