

На ремонте третьей доменной печи

# ОБЕСПЕЧИТЬ ЧЕТКУЮ ОРГАНИЗАЦИЮ ТРУДА!

## Учсть уроки первых дней

Четвертые сутки на третьей домне полным ходом идут ремонтные работы. Подготовка, которая на этот раз проведена значительно лучше, чем перед прошлыми ремонтами, дает свои результаты: коллективы работают более быстро, слаженно, соревнуются между собой за выполнение высоких обязательств — сократить срок ремонта на двое суток.

В первые же дни ремонта в коллективах с гордостью говорят о лучших бригадах, о славных трудовых успехах стахановцев. Отлично выполняет порученное дело бригада монтажников котельно-ремонтного цеха во главе с т. Культиковым. Значительный успех одержала позавчера бригада слесарей основного механического цеха т. Мезина. Так, на ремонте газового клапана бригада выполнила задание на 300 процентов. Почти по две нормы давали бригады слесарей т. Фанина, автогенщики тт. Еремин и Синягина, электросварщики тт. Попов и Антонюк и многие другие.

Коллективы механиков и котельщиков провели такие важные работы, как демонтаж засынного аппарата. Много труда ремонтников положено на то, чтобы подготовить все для ломки кладки шахты печи.

Но все это не может замаскировать серьезных пробелов в ходе работ, которые были допущены в первые дни ремонта и должны послужить серьезным уроком на будущее.

В первую смену 15 апреля на домне было очень много беспорядка, суетолики. Начальники участков не проявили должной распорядительности, люди буквально часами простаивали в ожидании фронта работ.

Начальник кислородно-компрессорного цеха т. Михайлец не позаботился об организации снабжения кислородом ремонтных работ, в результате десятки людей приступили к ремонту только в десятом часу утра. Из-за отсутствия кислорода задерживались работы ремонтно-строительного цеха и монтажного участка треста «Уралдомремонт» в ночь на 16 апреля.

Со стороны некоторых руководителей нет должной борьбы за выполнение графика. Так, ремонтно-строительный цех (начальник работ т. Босенко) только днем 16 апреля установил предохранительное перекрытие под кольцевой трубой, хотя это нужно было по графику в первую смену после остановки печи.

Работу механиков в первые дни сдерживало отсутствие людей, которых, несмотря на обещание, не обеспечил главный механик т. Рыженко. Справедливое беспокойство в этом коллективе вызывает отсутствие качественных прокладочных материалов, которыми не обеспечил их отдел снабжения.

Сжатые сроки ремонта требуют, чтобы ремонтники быстро, на ходу устраняли недостатки и изыскивали пути сокращения работ, ни в коем случае не снижая качества, и выполнили взятые обязательства.

## Улучшить работу в ночных сменах

«Отремонтируем домну на двое суток раньше, чем по графику!» — так заявили в своих обязательствах коллективы всех цехов, участвующих в ремонте. Чтобы выполнить это обязательство, необходимо, чтобы каждый большой и малый командир производства продуманно, четко организовал труд на своем участке, проявлял неустанную заботу о повышении производительности труда. Однако проверка, проведенная в ночь на 16 апреля, показала, что на отдельных участках труд организован плохо, непродуманно, рабочие простаивают, нет должной трудовой дисциплины.

Серьезные недостатки в организации работ обнаружены на участках ремонтно-строительного цеха. Мастера этого цеха недостаточно были подготовлены к работе, в результате чего в начале смены расстановка рабочих была неправильной, имеющиеся механизмы не использовались. На рубке бетона у ватомо-весов, где вел работы мастер т. Пышкин, 9 человек работали пневматическими молотками, им было придано 11 подсобных рабочих. Фактически работало на уборке бетона только трое подсобных рабочих, а остальные сидели, коротая время, так как им нечего было делать.

Для устройства лесов на наклонном мосту пять плотников мастера т. Баталова вручную поднимали на бункерную эстакаду материал — крупный подтоварник. А между тем, рядом стоял кран-укосина, который не использовался, так как все в смене считали, что он не работает.

Впоследствии выяснилось, что кран вполне исправен, но мастера никто об этом не сказал.

Простои были и в других бригадах. Около 20 подсобных рабочих были заняты не более 60 процентов своего рабочего времени, а остальное — стояли, сидели в ожидании работы.

На участке котельно-ремонтного цеха в эту смену не был поставлен табельный учет. Табелщица т. Губинская своим непосредственным делом не занималась, а оформляла справки, несмотря на то, что в смене был пермировщик.

Очень много времени уходит у рабочих на подготовку к работам, раскочку, сборы. Так, рабочие котельно-ремонтного цеха с участка мастера т. Сыроева в течение получаса после начала смены простояли в ожидании за получением инструмента, а придя на рабочее место, еще 45 минут готовились к работе. Бригада монтажников мастера т. Хмылева в количестве 4-х человек 3 часа простояла из-за отсутствия крана «Горбача».

Все эти факты говорят о том, что начальникам работ, мастерам с первых дней надо обратить самое серьезное внимание на четкую организацию труда, особенно в вечерних и ночных сменах, ибо это является залогом успешного проведения ремонта.

**Н. ФИЛАТОВ, К. КРЮКОВ, работники отдела организации труда.**

## Устранить помехи

Вместе со всем коллективом ремонтников работало на устройстве лесов на пылеуловителе и кауперах, выполнило нормы на 174 процента, бригада т. Федина на вырубке бетона выполнила задание на 190 процентов.

Однако были у нас и помехи в работе. Так, например, котельно-ремонтный цех в течение шести часов не обеспечивал подачу на колопник леса. В 1 час 20 минут ночи мы не могли производить работы под бункерной эстакадой, так как из-за неисправности воздухопровода остановилась подача воздуха.

**Н. ТИТАРЕНКО, начальник смены ремонтно-строительного цеха.**

## Повысим уровень физкультурной работы

Я провожу физкультурную работу среди молодых рабочих комбината, проживающих в общежитии Правобережного района. К физкультуре и спорту молодежь проявляет большой интерес. В легкоатлетической, гимнастической и других секциях, которые существуют в нашем спортивно-физкультурном коллективе, принимают участие сотни юношей и девушек.

Спортивные кружки сейчас у нас организованы в каждом общежитии. Ими руководят в общежитиях 12 инструкторов-общественников.

Хорошо поставили работу в своих общежитиях инструктора-общественники тт. Ермошенко, Пономарев, Горшков. Они регулярно занимаются с физкультурниками, организуют соревнования.

Широко развернулась сейчас подготовка физкультурников к сдаче норм на значок «Готов к труду и обороне» I и II ступеней. Многие сотни юношей и девушек, которые успешно сдали нормы по зимним видам спорта, сейчас разучивают волновые движения. С наступлением теплых летних дней мы всю работу перенесем на площадку.

Физкультура — одно из важнейших средств коммунистического воспитания трудящихся. Понимая это, я, как инструктор физкультурной работы, беру обязательство:

Подготовить в 1952 году к сдаче норм на значок ГТО первой ступени 400 человек и на значок ГТО второй ступени — 170 человек.

Подготовить разрядников: третьего разряда по легкой атлетике — 50 человек, юношеского разряда по легкой атлетике — 60 человек, второго разряда по народной гребле — 40 человек и третьего разряда — 80 человек.

Кроме того, обязуюсь вовлечь в члены добровольного спортивного общества «Металлург» 250 человек. Обязуюсь также хорошо подготавливать команды для участия в массовых спортивных соревнованиях на первенство завода и города.

Вызываю на социалистическое соревнование инструктора спортобщества «Металлург» т. Пашенко. Призываю всех инструкторов-общественников активно включиться в соревнование за улучшение физкультурной работы на комбинате.

**Н. ВАСИЛЬЕВ, инструктор физкультуры спортобщества «Металлург».**

## Магнитогорск—Кузнецк

### КРЕПНЕТ ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ДРУЖБА

В числе делегации магнитогорских металлургов я ездил на Кузнецкий металлургический комбинат имени Сталина.

Приехали мы в Сталинск утром 2 апреля. На вокзале нас тепло встретили представители завкома профсоюза. Нам предоставили уютные комнаты в гостинице.

В тот же день мы начали знакомиться с цехами комбината. Наша делегация побывала в коксохимическом, доменном, мартеновских и прокатных цехах. Прежде всего мы увидели то, что в каждом цехе Кузнецкого комбината чистота и культура производства. Повсюду в цехах вывешены лозунги и плакаты, призывающие рабочих содержать в образцовом порядке свое рабочее место. Малейшая неряшливость подвергается суровой критике на рабочих собраниях, в стенных газетах, в «Крокодилах». Нужно сказать, что на нашем комбинате еще недостаточно ведется борьба за чистоту на производстве и в этом отношении нам следует поучиться у кузнецян.

Все дни пребывания в Кузнецке члены нашей делегации посвящали подробному знакомству с работой цехов в соответствии со своими профессионалами. Меня, как сталеварку, интересовала работа мартеновских цехов. Кузнецкие сталевары тт. Лаврицев, Зайцев, Чикеев, старший мастер первого мартеновского цеха, лауреат Сталинской премии т. Шривалов и другие охотно рассказывали мне о своем труде, знакомили с оборудованием, с организацией работы, с технологическим процессом.

Надо сказать, что у кузнецких мартеновцев есть много ценного, передового, что, безусловно, нам нужно перенять и внедрить у себя. Взять хотя бы холодные ремонты печи. У нас во время холодных ремонтов свод печи обрушивается на ванну и кирпич выбрасывается наружу вручную. На это дело затрачивается много времени, кроме того, на уборке кирпича занято много рабочих. Кузнецчане обрушение свода и выемку кирпича из печи производят механизированным способом. Завалочная машина загоняет в печь специальную коробку с мульдвым замком. Мудьда роляет свод и он падает прямо на коробку. Коробка вынимается из печи вместе с кирпичом. На удаление кирпича кузнецчане затрачивают не больше получаса, причем эту работу выполняет небольшое число рабочих.

Кузнецкие сталевары работают на низком содержании воздуха. На всех периодах плавки они берут воздуха на 10 тысяч кубометров меньше, чем берем мы. Этим самым кузнецчане расходуют значительно меньше топлива, чем расходует мы, плавки у них идут быстрее. Кроме того, намного увеличивается стойкость торцов печи. Если у нас торцы изнашиваются после 70—90 плавок, то у кузнецчан стойкость торцов доходит до 120 плавок.

Наварку подины кузнецкие сталевары делают машинной, а не вручную, как это делается у нас. Они подсыплют подину в течение 5 минут, в то время, как у нас подсыпка производится в течение получаса.

В день 20-летия Кузнецкого комбината наша делегация приняла участие в торжественном вечере, посвященном славному юбилею. 5 апреля состоялся слет стахановцев. Выступивший на слете руководитель нашей делегации т. Неволин приветствовал кузнецян от имени магнитогорских металлургов, рассказал об успехах трудящихся нашего комбината. Я рассказал о почине коллектива нашей 23-й мартеновской печи, о соревновании сталеваров Кузнецка за ликвидацию производственных потерь.

Желаю укрепить творческое сотрудничество со сталеварами Кузнецка, я от имени коллектива своей печи вызвал на социалистическое соревнование сталеваров 12-й мартеновской печи тт. Чикеева, Лаврицева и Зайцева, являющихся лучшими стахановцами завода. Выступивший от имени бригад 12-й печи т. Чикеев, носящий почетное звание «Лучший сталевар страны», заявил, что социалистическое соревнование их коллектива с нашим коллективом еще больше укрепит дружбу между магнитогорскими и кузнецкими металлургами.

На слете стахановцев был заключен договор на социалистическое соревнование между коллективами Магнитогорского и Кузнецкого металлургических комбинатов.

9 апреля мы покинули гостеприимных кузнецких товарищей. Мы ехали в Магнитогорск, обогащенные опытом кузнецян, и были горды тем, что передали им свой опыт. Наша поездка еще больше укрепит творческое сотрудничество коллективов двух металлургических гигантов. Она даст новый толчок в дальнейшем широком развертывании социалистического соревнования за увеличение выплавки сверхпланового металла для народного хозяйства страны, для великих строек коммунизма.

**А. ПАНЧЕНКО, сталевар 23-й мартеновской печи.**

Редактор Д. М. ГНИЛОРЫБОВ.