

Диплом за находку

КОНКУРС

НА КОМБИНАТЕ прошел конкурс на звание «Лучший молодой рационализатор и изобретатель». По его итогам семнадцать молодых работников завоевали призовые места.

Среди них оператор машины непрерывного литья заготовок Олег Марочкин и подручный сталевара Данил Ведин из электросталеплавильного цеха, инженеры центральной электротехнической лаборатории, коксохимического производства, третьего листопрокатного цеха. Есть среди победителей и одна девушка – инженер цеха подготовки аглошихты Юлия Жито.

Помимо призеров, конкурсное жюри определило лучших молодых изобретателей и рационализаторов. Ими признаны вальцовщик сортового цеха Роман Розанов, слесарь-ремонтник кислородно-конвертерного цеха Евгений Агеев, инженер центра энергосберегающих технологий Михаил Мычак, инженер-конструктор цеха подготовки аглошихты Радик Садыков и инженер-технолог центральной лаборатории комбината Александр Казаков. Участники, занявшие первые, вторые и третьи места в своих подгруппах, а также победители получили дипломы и премии.

ЕЛЕНА КОФАНОВА.

Электровоз, вперед лети!

ПРАЗДНИК

ТРЕТЬЕГО АВГУСТА железнодорожники ОАО «ММК» вместе с многотысячным коллективом Южно-Уральской магистрали отметили свой профессиональный праздник.

Железнодорожный транспорт играет огромную роль в бесперебойной работе ОАО «ММК». Ежесуточно комбинат отправляет потребителям до 45 тысяч тонн грузов. В текущем году объем грузооборота составит 46,2 млн. тонн, в следующем году увеличится еще на миллион.

Железнодорожный транспорт комбината – это 2,5-тысячный коллектив управления, в состав которого входят цехи эксплуатации, локомотивный и железнодорожного транспорта, грузовая служба и ООО «Ремпуть». В составе последнего – цех пути, вагонный цех, службы СЦБ и контактной сети. Костяк подразделений составляют квалифицированные, задающие ритм специалисты: машинисты локомотивов – Р. Габдрахманов, С. Зарубин, помощники машиниста локомотива – Р. Айтмамбетов, С. Лежнев, операторы поста централизации – И. Одинцова, Н. Мельникова, приемосдатчики – С. Нестерова, Л. Гавриш, диспетчеры – Е. Лескина, В. Шипов, слесари по ремонту подвижного состава – С. Барыков, С. Пермяков, монтеры пути – Д. Утарбаев, О. Либрехт, электромонтеры – С. Карпенко, Н. Штииков и многие другие. Активно работают в совете ветеранов железнодорожного транспорта М. Панферов, С. Гаршина, М. Домыкина, Р. Умарова.

Недавно в Магнитогорске побывал президент ОАО «РЖД» Владимир Якунин. На этой встрече председатель совета директоров ОАО «ММК» Виктор Рашинов отметил, что все мероприятия в рамках соглашения о сотрудничестве, подписанного в 2006 году комбинатом и ОАО «РЖД», выполнены. ММК и железная дорога совместно вкладывают немалые средства в строительство и реконструкцию объектов, играющих важную роль в организации железнодорожных перевозок. В их числе реконструкция станции Передача и здания товарной конторы станции Магнитогорск-Грузовой, восстановление передаточного пути на станции Рудная ММК, завершение электрификации перегона Куйбас-Рудная и северного парка Рудной, что снизило оборот парка вагонов РЖД на комбинате на 23,9 млн. рублей в год.

У нас успешно реализуется программа, разработанная до 2015 года, по развитию транспорта и оптимизации перевозок. Она позволит поднять уровень организации перевозок и улучшить условия труда работников железнодорожного транспорта. Затраты по этой программе только в нынешнем году составят 423 млн. рублей. Из основных работ следует отметить строительство контактной сети и выставочного парка станции Новая с последующим выходом из него в парк станции Магнитогорск-Грузовой – это будет третий выход комбината на станцию Южно-Уральской магистрали; завершение строительства поста ЭЦ станции РИС с модернизацией устройств СЦБ и строительство парка путей для организации перевозок отходов металлургического производства.

В центре управления перевозками железнодорожного транспорта внедряется информационная система, отражающая оперативные показатели работы и осуществляющая видеонаблюдение на станциях ММК, ведение электронного графика движения поездов. Начата эксплуатация первого в России электровоза постоянного тока с асинхронным тяговым двигателем, созданного совместно специалистами НЭВЗ и ММК. За последние четыре года поступило 11 электровозов установочной партии.

ОЛЕГ ВЛАДИМИРОВ.

ОТ ОБРАЗЦА – НА ПОТОК

Выход на международный рынок – уже не фантастика

УСКОРЕННЫЙ ритм жизни двадцать первого века крепко связал машину и человека.

Нет ни одной отрасли, в развитии которой не чувствовалась бы технический прогресс. Металлургия, строительство, наука – ко всему он приложил свою механическую руку. Однако машина требует ухода, ремонта, модернизации, а то и вовсе приходится создавать новую. Тогда к делу подключаются специальные организации. В Магнитогорске одной из таких является ЗАО «УралСпецМаш», ранее известное как ООО «Ремстроймаш».

– В марте компания изменила форму собственности – стала закрытым акционерным обществом, – говорит главный инженер ЗАО «УралСпецМаш» Дмитрий Тулуш.

История предприятия берет начало в тридцатых годах прошлого века. Завод специализировался на ремонте, изготовлении и выпуске строительной и дорожной техники. С самого рождения принадлежал государству, пять лет назад сменил собственника. С того момента стала меняться и специализация старейшего предприятия Магнитогорска. Было приостановлено производство автомобильных гидродополнителей – они перестали быть востребованными. А чтобы удерживать позиции на рынке машиностроения, необходимо идти в ногу со временем. На заводе сделали основным направлением

изготовление нестандартного оборудования.

– Мы освоили несколько видов продукции, прошедшей контроль Ростехнадзора, получили разрешительные документы на производство траверс и других съемных грузоподъемных приспособлений, крановых тележек, – продолжает Дмитрий Владимирович. – Наряду с этим завод искал свою нишу на машиностроительном рынке. В инжиниринговом центре занимались проектированием нового типа подъемников и других машин для горнодобывающей промышленности.

Эта работа оказалась плодотворной, сегодня уже имеется не только проект нового подъемника, но и опытный образец, который находится в стадии наладки. Это гидравлический подъемник прицепного типа с электронным управлением и импортными комплектующими, современный и мобильный. В ближайших планах завода – сертификация этого вида продукции и его поставка на поток. По словам Дмитрия Владимировича, такие подъемники очень востребованы в России.

В течение трех лет на заводе идет глобальная замена оборудования. Затраты требуются немалые, но, как гласит одна из заповедей грамотного ведения бизнеса, нельзя экономить на качестве продукции, тем более, что иностранное оборудование, установленное на предприятии, себя уже окупило. Завод приобрел метал-

лообработывающие станки чешского и австрийского производства, заготовительное оборудование из Швеции и Бельгии, в этом году у чешской компании TOS VARNSDORF купили расточной и фрезерной станки. В начале августа оборудование пустили в эксплуатацию.

Параллельно с подготовкой технологического оборудования идет проектирование погрузочно-доставочной машины, предназначенной для работы в шахтах. Практически все импортные комплектующие уже получены, в этом году намечено собрать опытный образец и отправить на испытание заказчику – ОАО «Горно-металлургический комбинат «Норильский никель». Для этой же компании на заводе производят самоходные тележки, траверсы, контейнеры, шахтные двери и другое оборудование, необходимое в горнодобывающей промышленности.

Уже больше года завод сотрудничает с Челябинским предприятием «УСПТК Автолестница» – изготавливает опорно-ходовую часть для пожарных машин.

– Для компании «Уралмаш» планируем изготовление отдельных узлов к новому виду экскаваторов, – перечисляет Дмитрий Владимирович. Работникам завода руководствоваться всегда идет навстречу – улучшают жизнь социальными программами. Коллектив небольшой – около трехсот пятидесяти человек. Костяк сформирован из опытных людей, знающих свое дело и с удовольствием обучающих молодежь. Так что о преемственности поколений

на заводе можно не беспокоиться.

В ЗАО «УралСпецМаш» три цеха. Первый – ремонтно-сборочный, где трудятся сварщики, слесари-сборщики и слесари-заготовители. В механическом работают станочники – токари, расточники, шлифовщики. Своеобразная «финишная прямая» завода – цех новой техники. Все обработанные детали поступают именно сюда, где сборщики, гидравлики и электрики занимаются сборкой. Оттуда выходит техника, готовая служить заказчику.

Сегодня ЗАО «УралСпецМаш» входит в список ста крупнейших производственных предприятий Уральского федерального округа. На конкурсе «Лидер экономического развития России» в Москве завод удостоен международной премии в номинации «Лидер экономического роста». Он неоднократно демонстрировал свою продукцию на различных выставках.

В мае завод успешно прошел сертификацию системы менеджмента качества на соответствие требованиям ISO 9001:2000 в области проектирования, производства и ремонта оборудования для металлургической и горнодобывающей промышленности. Сертифицирующим органом выступила компания BUREAU VERITAS. Это отличная возможность выйти на международный рынок, что, в свою очередь, дает предприятию дорогу для дальнейшего развития.

КИРИЛЛ СМОРОДИН.

НАМ КИТАЙЦЫ НЕ ПРИМЕР

У коллектива «Монтажника» свой счет времени



ФОТО АНДРЕЯ СЕРГЕЕВЫЧА



ник». А главный инженер предприятия Николай Ардатовский на прошлогоднем московском международном экономическом форуме удостоен звания «Лучший инженер-строитель России». Кроме того, в прошлом году, по оценке специалистов международного общественного проекта «Лидеры экономического развития», организация причислена к лучшим национальным компаниям. Залог успеха – высокая рентабельность, устойчивое положение на рынке и интенсивное развитие, понятная для иностранных инвесторов корпоративная политика, ориентированная на международные стандарты финансовой прозрачности и информацион-

ной открытости. Именно это, по мнению специалистов, наглядно формирует новый облик российской бизнес-а.

Ежегодно организация берет студентов высших и средних учебных заведений на производственную практику, и многие из выпускников в дальнейшем остаются в организации на постоянной работе.

Специалисты ОАО «ПО «Монтажник» участвуют в строительстве и реконструкции практически всех объектов комбината, и каждый из них по-своему уникален. Накануне Дня металлурга в электросталеплавильном цехе пустили в эксплуатацию третий агрегат «печь-ковш». «Монтажник» выступил на этой строй-

ке генеральным подрядчиком. «Изоминкой» этого объекта стала система независимой газоочистки сухого типа, которая располагается на противоположной стороне здания цеха. На двух уже действующих «печь-ковшах» такого новшества нет, поэтому специалистов генерального подрядчика, занимавшихся земляными, работными и монтажными работами, можно смело назвать первооткрывателями.

Еще один уникальный объект, строительством которого в настоящее время занимаются специалисты «Монтажника», – шестая машина непрерывного литья заготовок в кислородно-конвертерном цехе. Работы по подготовке площадки для новейшего агрегата

начались в июне прошлого года. Масштабы стройки впечатляют: общая площадь составляет более восьмидесяти семи тысяч квадратных метров, а основной комплекс МНЛЗ-6 – двадцать пять тысяч «квадратов». Шестая машина непрерывного литья заготовок необходима для получения трубных марок стали, предназначенных для толстолистового стану «5000» горячей прокатки.

В строительстве этого агрегата участвуют три генеральных подрядчика, среди которых и «Монтажник». На площадке будущего девятого листопрокатного цеха специалисты этой организации уже второй год. Работы очень много, например, на заливку всех фундаментов потребуется свыше

ста тысяч кубических метров бетона. Из них на долю «Монтажника» приходится тридцать три тысячи.

– Монтаж металлоконструкций выполнен на сто процентов, – говорит начальник комплекса по строительству стана «5000» от ОАО «ПО «Монтажник» Василий Котельников. – Сейчас возводим пешеходную галерею. Для нее предстоит изготовить и смонтировать пятьсот тридцать тонн металлоконструкций.

Продолжается монтаж шестого электропомещения. Там большой объем кладки: потребуется больше тысячи кубических метров шлакоблока.

– К работе по фундаментам мы приступили первого июля, – рассказывает прораб двадцать первого участка Андрей Яшин. – Один фундамент под холодильник закончен, второй под это же оборудование готов процентов на девяносто. Объем каждого из них – около двух тысяч кубических метров. Сейчас идет разработка фундамента под правильную машину. В настоящий момент там идут земляные работы. На заливку фундамента потребуется свыше трех тысяч кубометров бетона. Завершить ее планируется в конце августа. Монтаж оборудования, согласно графику поставок, начнется в ноябре-декабре.

С мая полным ходом идут кровельные работы. Специалисты «Монтажника» должны уложить девятнадцать тысяч квадратных метров кровли. На сегодня сделано около тринадцати тысяч. В работе используются самые современные материалы компании «Технониколь».

От ОАО «ПО «Монтажник» на главной стройке комбината задействовано около тысячи человек, включая представителей субподрядных организаций. Эта стройка уникальна как жатыми сроками – на все про все у строителей два года. [Для сравнения: толстолистовой стан «5000», действующий в Китае на предприятии «Баосталь», возвели за четыре года. Однако Магнитка привыкла идти семимильными шагами. И в этом немалая заслуга строителей, среди которых уже на протяжении двух десятков лет одно из первых мест занимает ОАО «ПО «Монтажник».

КИРИЛЛ СМОРОДИН.

Лишь в редкие мгновения у нас получается будто «само собой»...

ХАНС ГАДАМЕР

Рекорд добровольцев

ДРУЖИНЫ

НА СТАДИОНЕ пожарной части № 15 прошли ежегодные соревнования по пожарно-прикладному спорту, в которых участвовали шестьдесят две команды из цехов ММК и дочерних предприятий.

Пожарным-добровольцам требовалось преодолеть стометровую полосу препятствий, «усмирить» горящую жидкость с

помощью порошкового огнетушителя и провести боевое развертывание.

Как сообщила старший инспектор ОГПН ОГПС-2 Ирина Боброва, по итогам первого дня в общем зачете победило отделение ДПД центральной электростанции, на втором месте – коксовый цех, третье – у цеха покрытий. Лучших результатов среди дочерних предприятий добились пожарные-добровольцы ЗАО «Южуралавтобан», второе место – у ЦРМО-7 Механоремонтного комплекса, третье – у ООО «Автотран-

спортное управление». В упражнении по боевому развертыванию особо отличилась команда цементно-огнеупорного завода. А. Садиков, Д. Емельянов, Е. Миронов и В. Смирнов, по оценке профессионалов, показали пример слаженных действий и установили рекорд – всего восемнадцать секунд им понадобилось, чтобы подсоединить воду и сбить струей мячик.

Все победители по традиции будут отмечены приказом по комбинату и поощрены.

МАРИЯ ТЕПЛОВА.

КАЧЕСТВО

Герои первой пятилетки

ОДНИМ ИЗ САМЫХ молодых подразделений Механоремонтного комплекса является служба качества – ей всего пять лет. Ровно столько лет назад было принято решение об объединении ранее разрозненных отделов и лабораторий, занимавшихся контролем качества готовой продукции.

Первоначально в состав новой службы вошли отдел технического контроля и лаборатории линейно-угловых измерений, неразрушающего контроля и термографического анализа. По традиции и сегодня самым крупным подразделением службы качества остается ОТК, имеющий свои участки во всех цехах Механоремонтного комплекса. Номенклатура контролируемой продукции разнообразна: от огромных шлаковых чаш до различного вида втулок и заслонок. В последнее время лабораторию линейно-угловых измерений оснастили современным оборудованием. Теперь она расположена в новом здании. Сфера ее деятельности значительно расширилась в связи с открытием участка по контролю калибров.

С появлением собственной службы качества у дочернего предприятия ММК возникла потребность в создании и развитии особого направления – метрологии. Начали осуществлять централизованный учет средств измерений, контроль метрологического обеспечения производства. Сегодня здесь внедряют электронный учет средств измерений в подразделениях предприятия, а сама метрологическая служба аккредитована на право проведения калибровочных работ. И география связей в сфере поверки и ремонта средств измерений за эти годы шагнула далеко за пределы Магнитогорска: работа с сервисными центрами и центрами стандартизации и метрологии ведется по всей России.

До создания заводской службы качества механоремонтники не имели собственных аналитических лабораторий: необходимые испытания готовой продукции «покупали» в ЦПК комбината. Но вот в марте 2003 года в цехе излозжик зареагировала первая лаборатория – спектрального анализа. Менее чем через год и вторая – современнейшая лаборатория металлографии. Теперь у технологов появилась возможность заниматься исследовательскими работами по валковому чутуну, легированным сталям. И, как следствие, удалось значительно снизить брак по переделам. А когда встал вопрос о контроле качества сырья и материалов, начала работать лаборатория входного контроля.

– Вместе с другими подразделениями пятилетний юбилей отмечает и отдел системы менеджмента качества, – рассказывает исполняющая обязанности начальника отдела СМК Светлана Сухова. – В марте 2004 года был получен сертификат на соответствие требованиям российского (ГОСТ Р ИСО 9001:2001) и международного (ИСО 9001:2000) стандартов. Работники предприятия начали с пониманием относиться к постоянным внутренним проверкам, которые помогают решать многие производственные проблемы.

Большую работу осуществляет бюро стандартизации, созданное в августе того же года. А ведь вначале перед специалистами стояла единственная задача – актуализировать нормативные документы, имевшиеся на тот период на предприятии. С течением времени силами сотрудников стали проводить нормоконтроль технических условий, стандартов предприятия на продукцию и технологических инструкций. Сегодня бюро выполняет нормоконтроль всех разрабатываемых на предприятии документов, создана электронная база документов внутреннего происхождения, которая размещена на внутреннем сайте МРК, опробовано электронное согласование документов.

Пятилетие – не такой большой срок, чтобы подводить серьезные итоги, считают сотрудники службы качества, но, по мнению многих, их молодое подразделение развивается и уже со знанием профессионалов берется за решение все более сложных задач и проблем.

АРИНА СЕЕВА.