

ТЕХНИЧЕСКАЯ КНИГА В ПОМОЩЬ КАДРАМ КОМБИНАТА

В настоящее время перед лицом огромных задач по техническому прогрессу и совершенствованию производства, поставленным в решении июльского Пленума ЦК КПСС, в проекте Директив XX съезда партии по шестому пятилетнему плану, как никогда возрастает роль технической книги. Чтение технической литературы помогает нашим кадрам расширять кругозор, знакомиться с техническими новшествами, решать сложные технические вопросы.

Научно-техническая библиотека нашего комбината стремится всемерно помогать кадрам в овладении техническими знаниями, в овладении передовым опытом. Техническая книга прочно вошла в жизнь и быт металлургов, стала верным помощником и советчиком рабочих и инженерно-технических работников в решении повседневных производственных задач.

Каждый день в библиотеку приходят десятки читателей, чтобы подобрать литературу для разрешения того или иного производственного вопроса, ознакомиться с последними достижениями науки и техники, с опытом новаторов производства, получить новинки по своей профессии.

Наша техническая библиотека имеет фонд в 240 тысяч книг. Здесь есть литература по всем отраслям производства комбината. При чем фонд библиотеки непрерывно обновляется. Только в минувшем году приобретено более 19 тысяч книг. Мы получаем литературу из центрального коллектора научных библиотек, института информации Академии наук СССР, центральной научно-технической библиотеки Министерства черной металлургии. Наша библиотека получает 170 названий технических отечественных журналов и 76 зарубежных журналов.

Безусловно, что нет возможности иметь в нашем фонде всю издающуюся техническую литературу. Для того, чтобы наиболее полно удовлетворять запросы читателей, мы имеем межбиблиотечные абонементы в таких крупнейших библиотеках страны, как государственная библиотека СССР им. В. И. Ленина, государственная научная библиотека, Ленинградская государственная публичная библиотека, Московская Всесоюзная библиотека иностранной литературы. Из этих библиотек мы получаем необходимую литературу на определенный срок. В прошлом году в порядке обмена фонда мы получили 176 книг, в том числе 62 книги зарубежной литературы.

В настоящее время читателями библиотеки являются 12312 человек. При чем обслуживание читателей осуществляется не только через центральный абонемент, но и через 23 цеховых ее филиала и передвижки.

Для пропаганды технической книги мы стремимся использо-

вать самые различные пути и средства. Важную роль в популяризации технической литературы играют обзоры книг, которые делают наши активные читатели — начальники смен, мастера, молодые специалисты.

Многие мастера, инженеры, техники, рабочие, пользуясь услугами библиотеки, обращаются к нам с просьбой подобрать литературу по тому или иному вопросу. Так, например, главному инженеру коксохимического цеха т. Дорогобин потребовался материал по обогреву коксовых печей. Библиотекой была составлена справка о книгах и журнальных статьях по этому вопросу. Мастеру доменного цеха т. Ткаченко по его просьбе была подобрана литература по работе доменных печей на высоком давлении газа под колошником, а также по доменным шлакам.

После июльского Пленума ЦК КПСС библиотека активизировала работу с рационализаторами, новаторами производства. Через уполномоченных БРИЗа в цехах мы выявили, кто над какой темой работает, какими техническими вопросами интересуется. Затем по этим темам составлялись библиографические справки и подбирались литература. Так, для рационализаторов доменного цеха — начальника разлива т. Герасимова, механика цеха т. Гармакова, бригадира слесарей т. Дубинина, старшего мастера т. Лычака подбирались литература по повышению стойкости деталей доменного производства.

Библиотека проявляет заботу о повышении технических знаний молодых специалистов. Мы часто приглашаем их на беседы. Это способствовало тому, что 150 человек записались в библиотеку, стали активными читателями. Это мастер аглофабрики т. Гамаюров, мастер паросилового цеха т. Маркин, машинист ЖДТ т. Паньков и другие.

Библиотека стремится оказать всемерную помощь трудящимся, которые учатся без отрыва от производства. В течение нескольких лет вальцовщик обжимного цеха, студент пятого курса института т. Смешко пользуется литературой в библиотеке прокатных цехов. Мастер листопробного цеха т. Чуприна, который также является студентом института, уже восемь лет берет книги в этой библиотеке.

В тесном контакте с заводским советом общества ВНИТОМ библиотека проводит массовые мероприятия по пропаганде технической литературы — лекции и читательские конференции, в которых принимают участие десятки, сотни металлургов.

Улучшая работу по пропаганде технической литературы, библиотека и в дальнейшем будет помогать металлургам более успешно решать задачи, поставленные перед комбинатом в шестой пятилетке.

П. ПЕРЕПЕЛКИН,
зав. научно-технической библиотекой.

Металлурги выписывают книги

Для того, чтобы книга попала в массы, в руки рабочих, магазин Книготорга № 1 и завком металлургов недавно организовали индивидуальную подписку в цехах комбината на полное собрание сочинений В. В. Маяковского. Подписка проходит организованно непосредственно на рабочих местах. Рабочие с большим желанием и охотой выписывают книги и остаются довольны таким мероприятием.

На произведения В. В. Маяков-

ского подписались старший оператор обжимного цеха т. Диденко, старший вальцовщик сортопробного цеха т. Семенов, слесарь т. Киселев, электрик мартеновского цеха т. Волхин, мастера цеха ремонта промышленных печей тт. Новохатько, Тарасов и многие другие.

Рабочие и мастера цехов завода выразили пожелание, чтобы и дальше проводилась подписка в цехах.

К. ПУНЬКАЕВ.

ИДЕМ ВПЕРЕД

Мы с каждым днем и каждым часом

Упорней движемся вперед. И пятилетним планом нашим, Трудясь, гордится весь народ. Своих мы сил не пожалеем, Чтоб план досрочно завершить, Чтоб стала Родина сильнее И дело мира укрепить.

Н. СУХАРЕВСКИЙ,
старший инспектор по приемке паровозов ЖДТ.

Новинки технической литературы

Научно-техническая библиотека комбината получила новые книги по технике. Среди них наибольший интерес представляют следующие книги:

Борнацкий И. И. Десульфурация мартеновской плавки.
В настоящей книге, написанной по материалам исследования, проведенных в последние годы в нашей стране, рассмотрены вопросы, касающиеся современного состояния теории обессеривания металла и влияния на ход обессеривания различных факторов технологического процесса основной мартеновской плавки.

В первой главе книги описывается современное состояние вопроса о десульфурации стали в основной мартеновской печи, во второй главе описывается десульфурация металла в различные периоды плавки. Третья глава дает описание влияющих технологических факторов на процесс десульфурации металла в основных мартеновских печах. Книга предназначена для инженеров-сталеплавателей.

Применение кислорода в сталеплавлении производстве.
Сборник статей института металлургии им. А. А. Байкова.

В сборнике помещена статья академика Бардина И. П. «Значение и некоторые особенности применения кислорода в металлургических процессах». Затем помещены статьи: Трубин К. Г. «Применение кислорода в мартеновском скрап-процессе. Ваздьян П. Я. и Тунков В. П. «Применение кислорода для интенсификации мартеновского процесса на заводе «Серп и Молот» и другие статьи.

Ойкс Г. Н. Производство кипящей стали. В книге дано систематизированное изложение теории и практики технологии выплавки и разлива кипящей стали, а также процесса кристаллизации слитка. В книге уделено внимание следующим вопросам: определение свойства и применение кипящей стали, теория и практика выплавки кипящей стали, газы в стали, рекристаллизация стали в изложнице, сегрегация в слитках стали, неметаллические включения в стали, влияние технологии плавки на качество стали.

По следам наших выступлений

„ГРЯЗЬ В ДУШЕВОЙ“

Под таким заголовком 5 февраля в газете «Магнитогорский металл» помещена заметка, в которой говорилось о беспорядках в душевой обжимного цеха. Заместитель начальника обжимного цеха по адъютанту т. Трахтман сообщил редакции, что факты, перечисленные в заметке, действительно имели место. Хозяйственнику т. Башманову предложено уделять больше внимания душевой, усилить контроль за работой обжимки и изготовить необходимое количество решеток на пол. В настоящее время решетки уже изготовлены.

Ликвидировать беспорядки в механическом цехе

В отделах основного механического цеха нередко наблюдается нагромождение деталей. Ходят по ним мастера, спотыкаются начальники отделов, но не принимают мер, чтобы навести порядок. Особенно часто преодолевать препятствия из деталей приходится начальнику средне-токарного отдела т. Грязнову. Нередко он проделывает это с ловкостью, вызвавшей бы зависть правого эквилибриста.

Все эти нагроможденные между станками шестерни, валы, муфты — вещественное доказательство нераспорядительности, низкого качества работы. В июне прошлого года в этом отделе изготовляли 14 конических шестерен для цеха холодной прокатки. Все они были забракованы как не соответствующие техническим условиям. Свалили их в угол и занялись другими делами.

А заказчик, между тем, дождался, пока последние шестерни вышли из строя, и прибежал за заказом. Увидел же он кучу брака. Делать нечего — взял 7 штук на свой риск, без предъявления ОТК и установил на месте. А в отделе уже начали вторую партию тех же шестерен. И опять «запорол».

Пришли заказчики (дело-то не терпит, взятые прежде шестерни уже вышли из строя), ткнулись сюда-туда и берут опять часть забракованных шестерен.

В отделе же взялись за третью партию...

Объясняется эта неприглядная картина тем, что начальник отдела т. Грязнов, а также и начальник технического отдела т. Шемвич не извлекают урока из своих ошибок, не берут примера с работы станочников других заводов. Сколько раз предлагали т. Шемвичу производить предварительную обкатку шестерен в цехе (как это делается на Уральском машиностроительном заводе), но прочна у него надежда на «авось»...

Загромождению отдела способствует еще и то, что здесь то и дело теряют чертежи, вследствие чего не могут окончить и сдать деталь. По этой причине там лежат более трех месяцев неоконченные оси для кранов мартеновских цехов, такие же детали

для копрового цеха, год лежит коническая шестерня, заказанная одним из одесских заводов. Там же валяются и шестерни крана мартеновского цеха, которые забракованы. А мастер т. Андринов, чтобы замять это дело, «потерял» и чертежи и акт ОТК.

Особенно облюбовали место для свалки бракованных деталей возле фрезероального станка № 304. Там и шестерни отдела т. Грязнова, и звенья подвески конуса доменной печи, и вилки для первого листопробного цеха, которые «запорол» станочники большекарного отдела (начальник т. Пуккин), и много других. Там немало и годных деталей шлифованных, с резьбой. Они ржавеют, на очистку их опять затрачивается труд.

Эта куча деталей далеко и небезопасна. Как-то скатился с нее ролик и ушиб работнице ногу.

После подобного случая помощник начальника цеха по подготовке производства т. Баранов срочно принимает меры, чтобы «расшить» отдел. Начинается аврал. В скрап летят и бракованные детали и годные, оказавшиеся в ближайшем соседстве с ними.

Брак и захламленность цеха были бы уменьшены, если бы тщательней следили за состоянием станков. Многие из них расшатались, требуют ремонта, а помощник начальника цеха по оборудованию т. Фигатнер мер не принимает. Особенно разладились некоторые зубострогальные станки среднетоканного отдела, что и являлось причиной брака упомянутых в начале шестерен цеха холодной прокатки. Но и после неудачи с тремя партиями этих шестерен не приняты меры к налаживанию станков, а нашли выход — передали четвертую партию злополучных шестерен для обработки в завод горного оборудования.

Эти факты говорят о том, что в отделах основного механического цеха еще не наведен порядок и начальнику цеха надо принять меры, чтобы прекратить брак и ликвидировать захламленность.

П. РЫБАЧЕНКО,
начальник участка ОТК.

КАЖУЩИЕСЯ РОСКИ
СМ

Шевченко — симулянт

У нас на блумингах работает немало выпускников ремесленного училища, которые хорошо освоили свое дело и добросовестно выполняют задание. А вот подручный сварщика Шевченко пошел по другому пути. Он халатно относится к делу, нарушает трудовую дисциплину.

Недавно в ночной смене в первые часы работы бригады он заявил мастеру нагревательных колодцев т. Таскаеву, что чувствует себя больным и надо ему сходить в здравпункт. Мастер не возражал против этого.

Прошел час, полтора — Шевченко не возвращался. В бригаде забеспокоились: может ему совсем плохо стало. Решили справиться в здравпункте. Оттуда ответили, что такой человек в здравпункте не появлялся. Таким же был и ответ из поликлиники медсанчасти.

На утро выяснилось, что Шевченко решил «лечиться» без помощи медицины. Он ушел домой и улегся спать.

Товарищи на собрании резко критиковали прогульщика. А Шевченко огрызнулся:

— Ну что вы ко мне пристали?..

Очень неправильно ведет себя т. Шевченко. Хотелось, чтобы он одумался и изменил свое отношение к производству.

(Из письма рабкора).

★ ★ ★

Парень хнычет. Спросят: «Что ты?»

Отвечает: «Ломит грудь»...
Лишь бы только от работы

Отмахнуться как-нибудь.

Все советуют, жалея,

Чтоб к врачу шел, раз

больной.

Вышел, топнул веселее
И направился домой.
«Что мне банни да припарни?
Как лечиться, знаю сам».

Редантор Д. М. ГИЛУРЬЕВ.