

Почти во всех цехах комбината прошли партийные собрания с повесткой дня «Устав партии обязывает». «Магнитогорский металл», начиная с 24 июля, регулярно публиковал на своих страницах выступления секретарей цеховых партийных организаций, партгруппов, рядовых коммунистов. Сегодня слово предоставляется секретарю партбюро теплоэлектроцентрали А. Мишину.

ЕСЛИ ТЕБЕ ПОРУЧИЛИ...

УСТАВ ПАРТИИ ОБЯЗЫВАЕТ

В решениях XXIV съезда КПСС подчеркнута, что одной из важнейших задач является повышение чувства ответственности каждого коммуниста за состояние дел в своей организации, за неукоснительное соблюдение членами партии требований Устава КПСС. И это понятно: от того, как все коммунисты осуществляют авангардную роль, зависит влияние партийной организации на массы, зависит успех нашего продвижения вперед по пути построения коммунистического общества.

Активность коммуниста проявляется в практических делах. Важную роль призваны играть партийные поручения. Выполнение партийных поручений, строгое соблюдение партийной дисциплины — дело, обязательное для каждого коммуниста.

Большинство членов нашей партийной организации добросовестно выполняют партийные поручения. Это коммунисты, которые интересы партии ставят превыше всего, которые не мыслят свою жизнь без общественно-полезных дел, без борьбы с недостатками. Увидел такой человек, скажем, недостатки в политико-воспитательной работе — не пройдет мимо — обязательно разберется, почему они возникли.

Какое бы дело не поручали слесарю по ремонту котлов коммунисту А. С. Цыцареву — он всегда его выполнит, проявляя при этом максимум инициативы.

Всегда впереди и партгрупп Коротовского участка П. Г. Коротовский. Это он был инициатором трудовой вахты на теплоэлектроцентрали в честь 100-летия со дня рождения Владимира Ильича Ленина. Коммунист Коротовский

постоянно занимается организацией социалистического соревнования, ведет большую воспитательную работу с молодежью.

Все дела в нашей партии ведут коммунисты. От каждого из них требуется быть активным деятелем на общественном поприще, считать партийную работу своим личным делом. Между тем эту простую истину усвоили далеко не все. Есть еще немало таких членов КПСС, которые данные им поручения выполняют кое-как. А некоторые товарищи под различным предлогом увиливают от общественной работы.

Поручили мы молодому коммунисту В. В. Балбашову руководить агитколлективом. Но до сих пор он еще не проявил своей инициативы. Все выполняется только под нажимом.

Коммунист А. С. Сайронов на вопрос — какое выполняет поручение — всегда бойко отвечает: «Редактор стенгазеты «Электрик». Только вот газеты этой давно уже никто не видел.

Да, есть у нас еще такие товарищи, которые норовят спрятаться от трудного дела за чужую спину. Бывает даже и так: выйдет человек на трибуну и давай всех и вся криковать. Ну, думаешь, у этого горячий запал, можно ему и ношу дать потяжелее. Как бы не так! Станешь предлагать одно поручение, другое, третье, — отбояривается из всех сил, найдет тысячу всяких причин. Вот и выходит, что всего этого запала хватает только на критику, а исправляют недостатки, по его мнению, пусть другие.

Коммунист П. М. Крючков — партгруппорг. Казалось бы должен быть примером в выполнении партийного долга. Но на са-

мом деле все далеко не так. Петр Михайлович пропускает партийные собрания, уклоняется от политзанятий. Значит, нет у него чувства ответственности за порученное. А у коммуниста должен быть твердый и непоколебимый приказ себе: должен сделать, обязан, не могу не сделать. Потому что есть Устав, который мы по праву называем законом нашей партийной жизни. И в каждом случае мы должны согласовывать свои поступки, действия с его принципами.

Иной из нас носит в кармане партбилет, а забывает, к чему это его обязывает. Надо напоминать! Вместе с доверием должен быть спрос, партийный подход к оценке вклада каждого коммуниста в общее дело. Работа наша должна быть поставлена так, чтобы на каждого можно было опереться, чтобы всем вместе дружно делать общее дело. Иначе быть не может. Если один из нас возьмется за гуж, а другой останется в стороне — дело не пойдет.

...Партийное поручение. Нет ничего ответственного его для члена ленинской партии. Если партийная организация поручила, приложи все силы, а выполни задание достойно. Настоящий коммунист, душой болеющий за дело, не будет ждать подталкиваний, а приложит максимум старания, будет упорно повышать знания, овладевать искусством партийной работы.

Как из ручейков рождаются великие реки, так и от импульсов общественной активности отдельных членов КПСС рождается великая сила, помогающая нашей партии строить коммунизм.

А. МИШИН,
секретарь партбюро
ТЭЦ.



Более двух десятков лет работает в коксохимическом производстве Алла Николаевна СЕМЕНТИНА. За эти годы она в совершенстве освоила специальность аппаратчика и своим ударным трудом помогает коллективу выполнять и перевыполнять производственные задания.

На снимке аппаратчик отделения конденсации смолы первого цеха улавливания Алла Николаевна Сементина.

Успешно несет трудовую вахту первого года пятилетки коллектив тридцать четвертой мартеновской печи. Сталеплавильщики 34-й выдала сверх плана за прошлый месяц около 3500 тонн металла.

На снимке: сталевар передового агрегата П. И. УШНУРЦЕВ. Фото Н. Нестеренко.

Передовики девятой пятилетки



НОВЫЕ КНИГИ

В увеличении производства стали на металлургических предприятиях важная роль принадлежит автоматике, которой оснащаются все вновь строящиеся кислородные конвертеры и существующие сталеплавильные агрегаты, так как без автоматизации производственных процессов в сталеплавильном производстве зачастую невозможно увеличить производительность труда и улучшить качество продукции. Это связано с тем, что при выплавке стали широко используется в качестве интенсификатора кислород, применение которого существенно форсирует процесс, а оператор при высоких скоростях выплавки стали физически не в состоянии переработать большой объем информации, выбрать наилучший режим и оперативно вмешаться в ход технологического процесса плавки. Этим объясняется широкое внедрение средств автоматизации, систем

управления в сталеплавильном производстве. Издательство «Техника» (Киев) выпустило сборник трудов ученых-металлургов «Комплексная автоматизация сталеплавильного процесса». Цель сборника — ознакомить инженерно-технических работников с новыми средствами автоматизации, разработанными институтом автоматизации для сталеплавильного производства. Названный сборник в числе других новинок технической литературы получила на днях научно-техническая библиотека комбината.

В числе новинок интерес представляет сборник Киевского института проблем литья «Разливка стали и качество слитка». Излишне аннотировать этот сборник, ибо заголовок говорит сам за себя. Речь идет о неуклонном улучшении качества стали на научно-технической основе.

XXIV съезд КПСС поставил перед металлургами задачу дальнейшего

поиска резервов повышения эффективности производства. В этом смысле специалистам-доменщикам поможет книга группы днепропетровских авторов «Резервы повышения эффективности доменного производства».

Научно-техническая библиотека получила учебное пособие «Кузнечно-штамповочное производство» для слушателей курсов повышения квалификации и учащихся техникумов. В учебном пособии излагаются вопросы теории обработки металла давлением.

Библиотека располагает новейшими сборниками технической информации, которые представляют интерес для доменщиков, сталеваров, агломератчиков.

Много новинок найдут для себя в библиотеке работники мебельного цеха. Это «Деревообрабатывающее оборудование в СССР», «Обрезка пиломатериалов», «Техника испытания древесины» и другие.

КОММЕНТИРУЕТ СПЕЦИАЛИСТ

ПРОИЗВОДСТВО

СВЫШЕ четырех лет большинство трудящихся нашей страны работает по графикам пятидневки. Накопленный опыт позволяет подвести основные итоги проведенной реформы. Она во многом способствовала улучшению условий труда, укреплению здоровья, повышению культурно-образовательного уровня миллионов людей. При новом графике улучшились производственные показатели. Не случайно в решениях XXIV съезда КПСС перевод рабочих и служащих на пятидневную неделю с двумя выходными днями, рассматривается в числе важнейших социальных мероприятий минувшей пятилетки.

На современном этапе становления пятидневки на первый план выступает задача наиболее полной реализации резервов повышения эффективности общественного производства.

Особо следует сказать о возможностях пятидневки для лучшего использования производственных мощностей. Сегодня народное хозяйство нашей страны располагает огромным техническим потенциалом: только в промышленности стоимость фондов настолько велика, что увеличение выпуска валовой продукции на одну копейку в расчете на 1 рубль основных производственных фондов позволяет получить дополнительной продукции более чем на 2 млрд. рублей. Между тем установлено, что почти половину того времени, когда техника могла бы использоваться, она бездействует. Тут есть ряд причин: низкий коэффициент сменности работы предприятий, простой оборудования из-за поломки и ремонта, профилактического ухода или осмотра.

Подсчитано, что 40 процентов всех простоев оборудования вызвано его неисправностью либо ожиданием обслуживания. Пятидневка позволяет их уменьшить. Если ремонт связан с простоями оборудования и рабочими, то его можно и нужно перенести на субботу

или воскресенье. При этом ремонт и осмотра техники, не требующие большого времени, как правило, должны производиться в будние дни во время технологических остановок оборудования, обеденного перерыва рабочих, а на одно-двухсменных участках производства — в вечернее и ночное время. В будние дни следует также полностью подготовиться к ремонтам, выносимым на общевыходные для предприятия дни. Одновременно надо добиться удлинения межремонтных периодов, безаварийной работы техники. Это позволит ограничить объем субботних и воскресных ремонтов.

Пятидневка позволяет ввести графики, увеличивающие время работы оборудования. Напомним, что еще в 1967 году ЦК КПСС, Совет Министров СССР и ВЦСПС, определяя задачи партийных, профсоюзных и хозяйственных организаций в связи с переводом предприятий и учреждений на новый режим труда и отдыха, обязали их увеличить время работы оборудования. Заводам и фабрикам, выпускающим предметы народного потребления и дефицитную продукцию и уже работающим в две смены, рекомендовалось перейти из трехсменной и непрерывной производственной недели. Недавно сотрудники нашего института обследовали 36 предприятий такого рода в разных районах страны. И что же? Только на одном из них повысилась сменность.

Повышение сменности работы оборудования требует улучшения организации труда на многосменных производствах и предоставления определенных преимуществ занятым на них работникам. Директивами съезда партии предусмотрено повышение дополнитель-

ной оплаты за работу в ночное время. Хозяйственным руководителям можно порекомендовать и более широко поощрять из средств предприятий людей, занятых на многосменных участках производства. Думается, что последние должны при прочих равных условиях пользоваться преимущественным правом на получение жилья, различных льгот из фондов поощрения, путевок в дома отдыха и санатории, на первоочередное устройство детей в ясли и сады. Ведь эта категория трудящихся содействует более разумному использованию основных производственных фондов.

После перехода на пятидневку в стране проделана большая работа, направленная на совершенствование режимов труда и отдыха. В текстильной промышленности значительно расширилась сфера применения графиков, сокращающих ночную работу, появился «московский» график с уменьшенным числом ночных смен при постоянном воскресном выходном дне. В машиностроении на одно и двухсменных участках производства все чаще устанавливаются графики с сокращенным числом рабочих суббот. В непрерывных производствах совершенствуется режим работ вспомогательных служб.

Вместе с тем эта работа должна быть продолжена. Специального внимания заслуживает повышение технологической согласованности времени работы основных цехов производства между собой и вспомогательными службами. В этом мы видим еще один путь к повышению эффективности производства. Вот хотя бы такой пример. Как показывает практика, наибольшие потери рабочего времени на предприятиях бывают в