

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 154 (6585)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

ВТОРНИК, 30 декабря 1980 года
Цена 2 коп.

ВЕСТИ ИЗ ЦЕХОВ

Высокий результат

В минувший четверг коллектив второго мартеновского цеха добился выдачи за сутки 28 плавок на тринадцати действующих агрегатах.

Такой результат бывает в цехе нечасто. Коллектив добился его благодаря хорошему обеспечению шихтой и материалами, скоростному ведению плавок, ритмичной работе бригад разливочного пролета.

Дополнительно к плану за сутки выплавлена тысяча тонн стали.

Д. ГУДКОВ,
председатель комитета профсоюза мартеновского цеха № 2.

Снова в строю

В минувшую пятницу на капитальный ремонт третьего разряда была остановлена пятая доменная печь.

Предстояло выполнить ревизию колошника, шихтоподачи, воздухонагревателей, другого оборудования. Но основной задачей участников ремонта была замена засыпного аппарата, прослужившего после предыдущего ремонта чуть больше года.

На домну пришли работники обих управлений треста Уралдомремонт. Графиком ремонта на выполнение всего объема работ отводилось трое суток. Задание выполнено. Вчера утром ремонт агрегата закончен.

С. КУЛИГИН.

Добротно, экономично

В уходящем году коллектив локомотивного цеха перешел на ремонт локомотивов своими силами в полном объеме. Отказ от услуг специализированных предприятий потребовал от ремонтников нашего цеха резко повысить качество работы.

О том, насколько успешно выполнена эта задача, можно было судить на протяжении года, когда появлялись сообщения: «коллектив локомотивного цеха выполнил план ремонта локомотивов на 100 процентов». Нелегко было этого добиться. Но сегодня можно смело говорить: ответственную задачу организовать заводской ремонт локомотивов наш коллектив выполнил.

При этом досрочно, 25 декабря, удалось выполнить пятилетний план ремонтов. Сегодня заканчивается выполнение годового плана ремонтов.

В этом году продолжалось расширение сети пунктов технического осмотра локомотивов. Практически для всего теплового парка такой осмотр теперь организован. На следующий год намечается создание нескольких пунктов технического осмотра электровозов.

Досрочно закончив программу года и пятилетки, коллектив локомотивного цеха наметил в следующем году работать над совершенствованием заводских ремонтов и повышением их качества. В обязательствах коллектива предусмотрено обеспечить экономии 50 тонн дизельного топлива и 600 тысяч киловатт-часов электроэнергии.

П. НЕКЕРОВ,
председатель комитета профсоюза локомотивного цеха.



Хроника ударной вахты:

◆ Опережают график труженики мартеновского цеха № 2, локомотивного цеха

◆ Ремонт — в срок

◆ Принимаем новые обязательства ◆ Народные контролеры в действии

◆ Смена в ряду смен

◆ Смотр народных талантов

На правом фланге пятилетки

Успешно заканчивает завершающий год десятой пятилетки коллектив третьей аглофабрики первого агломерационного цеха, выдавший с начала года дополнительно к заданию 16 620 тонн агломерата.

В этом коллективе в числе передовиков называют агломератчика Александра Егоровича Лаврова. Один из старейших тружеников, ударник коммунистического труда, А. Е. Лавров неоднократно добивался первенства в социалистическом соревновании.

На снимке: ветеран труда ММК агломератчик А. Е. ЛАВРОВ.

Фото Н. Нестеренко.



◆ Рубежи 1981 года ЗА ДИСЦИПЛИНУ ТРУДА

Вступая в первый год одиннадцатой пятилетки и стремясь достойно встретить XXVI съезд КПСС и 50-летие ММК, комсомольско-молодежный коллектив бригады № 4 стана «250» № 1 проволочно-штрипового цеха принял на себя социалистические обязательства.

Они предусматривают повысить производительность труда, за счет чего прокатать дополнительно к плану 1000 тонн металла.

Стремясь достойно встретить предстоящий форум партии, комсомольско-молодежный коллектив доменной печи № 7 берет повышенные обязательства на 1981 год. Коллектив обязуется рекорд среднесуточного производства 1980 года (3224 тонны) сделать нормой работы в 1981 году, выплавить дополнительно к плану 1500 тонн чугуна. Чугун выплавлять только с государственным Знаком качества. За счет строгого соблюдения системы осмотра оборудования

из них 150 тонн — к съезду партии. На 1 процент намечено снизить простои оборудования. Продукция второго сорта будет занимать в новом году от всего производства не более, чем 0,05 процента, а выход брака — не более 0,1 процента. Каждый трудящийся будет принимать участие в конкурсах технического творчества, рационализаторской работе. Три человека освоит смежную профессию, каждый член

ЗА КУЛЬТУРУ ПРОИЗВОДСТВА

и его бережной эксплуатации коллектив намерен не допускать срывов в работе и выхода из строя оборудования по вине технического персонала, сократить текущие простои агрегата на 0,2 процента по сравнению с 1980 годом.

Особое внимание в обязательствах коллектив седьмой доменной печи уделяет культуре производства. Он стремится добиться звания «Доменная печь высоко-

бригады будет стремиться показать образец дисциплины, коммунистического отношения к труду, бороться за присвоение или подтверждение звания «Ударник коммунистического труда».

Комсомольско-молодежный коллектив бригады № 4 вызывает на соревнование бригаду № 1 стана «250» № 1 проволочно-штрипового цеха.

Обязательства обсуждены и приняты на рабочем собрании бригады.

кой культуры и эстетики производства». В будущем году будет совершенствоваться балльная система оценки качества труда с целью достижения высокой эффективности работы. Молодые доменщики решили направить в учебные заведения трех человек и успешно закончить занятия в 1980 — 81 годах в системе партийной и комсомольской политсети, в школе коммунистического труда.

У МЕТАЛЛУРГОВ СТРАНЫ

Сошло с пульсирующим клапаном разработано и внедрено на механическом заводе треста Союзтеплострой, Ленинград. Предназначено для пневматической очистки металлических поверхностей от окалины, ржавчины с по-

мощью металлического или кварцевого песка. Состоит из корпуса, в передней части которого установлено сопло, имеющее вставку из твердого сплава, снизу подведен шланг с внутренним диаметром 25 мм, а к задней части

примыкают подпружиненный пульсирующий и запорный клапаны, рукоятка управления со шлангом для сжатого воздуха. Улучшено качество очистки за счет более кучного распределения абразива в струе.

Обзор подготовлен инженерами ОНТИ.

◆ Рубежи 1981 года

ЗА ВЫСОКУЮ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ И КАЧЕСТВО

Коллектив обжимного цеха № 1 успешно выполняет социалистические обязательства в честь XXVI съезда КПСС. Досрочно завершена производственная программа пятилетки. С опережением графика будет выполнен план нынешнего года. В успехах коллектива решающую роль сыграло социалистическое соревнование. Обжимщики первого цеха обсудили проект ЦК КПСС «Основные направления экономического и социального развития СССР на 1981—1985 годы и на период до 1990 года». Этот документ нацеливает на дальнейшее коренное улучшение качества продукции и повышение производительности труда. Исходя из проекта ЦК КПСС, коллектив первого обжимного цеха принял социалистические обязательства на первый год новой пятилетки.

Нормой работы в 1981 году станет высшее среднесуточное производство 1980 года. Дополнительно к плану решено прокатать 22 тысячи тонн металла, в том числе к открытию съезда — 3 тысячи тонн. Дополнительное производство продукции намечено обеспечить за счет двух основных факторов. На две тонны возрастет производство заготовки в горячий час, и благодаря этому будет получено дополнительно 14 тысяч тонн продукции. На 0,1 процента намечено сократить по сравнению с уровнем 1980 года простои оборудования. В результате этого производство металла возрастет на 8 тысяч тонн. Весь прирост производства будет получен за счет повышения производительности труда. По сравнению с уровнем 1980 года выход брака снизится на 3 процента, уровень соблюдения логики возрастет до 100%.

В этом году решено на этой заготовке сэкономить 5 тысяч тонн металла в результате снижения расхода килограммов в каждой важке. Решено

также сэкономить при производстве тонны продукции 0,3 килограмма условного топлива, 0,5 киловатт-часа электроэнергии. На 0,5 процента намечено снизить расход тепловой энергии.

За год в цехе решено внедрить 20 рационализаторских предложений и одно изобретение с экономическим эффектом не менее миллиона рублей. Будут проведены две школы передового опыта. 34 работника цеха повысят квалификацию, 200 человек — образовательный и политический уровень. Каждый работник цеха на субботниках отработает по 24 часа, благодаря чему будет благоустроена прилегающая к цеху территория.

Намечено выполнить мероприятия, предусмотренные планом социально-экономического развития коллектива: смонтировать устройство для направления шлака в чаши на 28 ячейках нагревательных колодцев, что позволит освободить нагревательников от тяжелого ручного труда; ввести в эксплуатацию два этажа бытового корпуса, что позволит создать микрополиклинику с лечебными кабинетами, открыть новые душевые с кабинетами кварцевого облучения, сауну. Все это должно способствовать укреплению здоровья и снижению заболеваемости на 2 процента. Будут также открыты вдвое расширенная столовая, конференц-зал, библиотека.

Принятая повышенные социалистические обязательства на 1981 год, коллектив обжимного цеха № 1 призывает всех трудящихся комбината работать в следующем году под девизом «Высокая производительность труда и качество — норма работы каждого дня новой пятилетки».

Обязательства обсуждены и приняты на рабочих собраниях коллектива, защищены на заседании комиссии по принятию обязательств прокатного передела.