

НА КОНТРОЛЕ Аттестованы по высшему

ЛАБОРАТОРИЯ физико-механических и металлографических испытаний листового проката ЦЛК ОАО «ММК» ходит в отличниках.

На долю участка листопрокатных цехов № 4 и 5, где проводят испытания горячекатаных листов и рулонов, холоднокатаного автолиста, приходится почти треть всего потока металлопроката, контролируемого лабораторией. Благодаря внедрению неразрушающих методов магнитного и статистического контроля, в бригадах работают всего два специалиста. Во многом успех дела определяет старейший работник – инженер первой категории Ольга Пантелеева с 34-летним стажем. Он чуть превышает средний возраст нынешнего коллектива, за последние годы заметно обновившегося. Сегодня в числе новобранцев уже не встретишь вчерашних школьников с дипломами о среднем образовании – в лабораторию приходит молодежь с высшим образованием. Новички быстро вливаются в коллектив профессионалов, обретают опыт, не теряя студенческого задора: веселые и находчивые («участковые девчата») играют за ЦЛК в команде КВН.

На участке ЛПЦ 4, 5 впервые на ММК рассчитали статистические характеристики управления процессами – индексы воспроизводимости и пригодности для качественного автолиста, испытываемого и сертифицированного по ИСО/ТУ 16949. Если еще лет десять назад здесь только внедряли первую в ОАО «ММК» универсальную испытательную машину типа UTS 100 с микрокомпьютерным управлением для испытания материалов на растяжение, сжатие, изгиб, то ныне осваивают технику нового поколения: разрывную машину Zwick Z 100 TL 3A, пресс Z 050. Успешно освоены профилометр HOMMER TESTER T 800, оснащенный измерительной станцией, интегрированной в персональный компьютер – все это при большом участии начальника отдела Владимира Корнилова.

Недавно участок отметил сорокалетие. Сегодня его возглавляет Наталья Радаева. В свое время она работала инженером по испытаниям на участке стана «2000» горячей прокатки. Нынешний год – особый и для этого подразделения лаборатории. В декабре участку ЛПЦ-10 исполнится пятнадцать лет. Все это время здесь проводят испытания горячекатаного рулонного металла. Четверть века связаны с лабораторией своей трудовой биографией ныне стоящая во главе участка Надежда Тарасова и инженер первой категории Людмила Устелемова. Значительную часть продукции десятков листопрокатных отружует на экспорт, поэтому здесь успешно освоены испытания новых марок стали, производимых в соответствии с зарубежными стандартами.

Шесть лет назад внедрен статистический метод контроля, позволяющий обходиться без трудоемких испытаний в лаборатории. На участке установлен мощный вертикальный копер для испытания падающим грузом высокопрочных марок стали, идущих на производство труб. Сегодня так испытывают не только продукцию ЛПЦ-10, но и металлопрокат стана «5000» – стратегически важную трубную сталь марки Х70 для магистральных трубопроводов.

Тринадцать лет участок возглавляла Ирина Надеина – ныне она у руля лаборатории физико-механических и металлографических испытаний, состоящей из восьми подразделений и охватывающей все цехи листового проката ММК.

Молодежь впитывает традиции новаторства. В этом году работница участка ЛПЦ-10 Елена Пантелеева под руководством опытного наставника Ирины Лоскутовой разработала актуальную тему и получила звание «Лучший молодой инженер ОАО «ММК», ее доклад на научно-технической конференции молодых специалистов признан в числе лучших.

Сейчас на участке ЛПЦ-10 полным ходом идет освоение новой разрывной машины Zwick/Roell Z 1200 E, копра BRA 307206 и твердомера для определения твердости по Виккерсу 6030 LKV.

Коллективы двух участков-юбиляров имеют неоднократные аттестации и аккредитации в системе Госстандарта России.

МАРГАРИТА ЛЕРИНА

Надежная система Дегтярева

Его стремление к идеальному порядку – со времен морской службы

В ОБЫДЕННОЙ ЖИЗНИ каждый из нас сталкивался с «накопителями энергии». Те же аккумуляторы в авто, элементарные батарейки, которые дают «тягу» бытовой технике: плеерам, фонарикам, сотовым телефонам. Но вот действие аккумуляторов в масштабах производства «одному лишь профессионалу известно».

На высоковольтных подстанциях металлургического комбината аккумуляторщик Виктор Дегтярев, к примеру, ежедневно имеет дело с батареями, занимающими комнаты приличных размеров. И уж совсем немногие могут представить себе устройства, с которых для Виктора Михайловича начинался путь в профессию...

Служить ему довелось на Северном флоте на оснащенной баллистическими ракетами атомной подлодке, одной из новейших в Отечестве и во многом родственной «Курску».

– Полгода в учебке нам давали уроки по электротехнике. После мы приступили к несению боевой вахты, обслуживали отсеки подлодки с аккумуляторными батареями, – рассказывает Виктор Дегтярев. – Так впервые и узнал о специальности аккумуляторщика.

Ответственное оборудование, военная дисциплина, высокие требования в течение трех лет службы стали школой мастерства. Привыкнуть пришлось и к условиям автономного плавания, длившегося до трех месяцев, и к суровому климату Кольского полуострова, его Гремихи, из-за сильных ветров в народе названной «городом летающих собак». Не только профессиональные навыки отшлифовал в Дегтяреве Северный флот, но и выковал волю, воспитал характер. Вернувшись на комбинат, он и не вспоминал о полученной в училище специальности фрезеровщика. В механическом цехе продолжил «военную карьеру» электрика и аккумуляторщика. Так что в цех электросетей и подстанций Дегтярева приняли уже маститым профессионалом.

Правда, здесь Виктор Михайлович впервые увидел мощное высоковольтное оборудование. Как раз шло возведение 30-й подстанции, вместе с которой аккумуляторную батарею монтировали работники специализированной организации из Челябинска. У них и перенимал все полезное – от нужного инструмента до приемов в работе. Попутно черпал знания из современной литературы. Это сейчас профессии аккумуляторщика обучают на курсах, а в те времена Виктору Михайловичу до всего приходилось доходить своим умом.

Случалось, и в два часа ночи из дома выезжать на объект – искать причину отказа оборудования, срочно приводить батарею в рабочее состояние. Но за несколько лет Дегтярев так отладил систему профилактических осмотров и ремонтов батарей, что число экс-

«Лезть в банку», в которой кипит серная кислота, – привычное дело



тренных вызовов постепенно сошло на нет.

Его стремление к идеальному порядку, почитание чистоты – тоже со времен морской службы. И это не каприз – правило безаварийности. Грязь проводит ток, его утечки вызывают короткое замыкание. Вот почему Дегтярев советует молодым электромонтерам буквально пылинки сдувать с каждой «банки». А банка и есть аккумулятор – стеклянный сосуд с электролитом. В одной батарее их десятки и даже сотни.

– Первое условие грамотного обслуживания аккумуляторной батареи – безопасность. Нужно следить, чтобы правильно шла зарядка аккумулятора, проверить плотность электролита, состояние свинцовых пластин, сепараторов, проще говоря, изоляции, – объясняет свою систему безаварийной работы Виктор Дегтярев.

В течение года по графику он непременно проводит профосмотр вверенного ему хозяйства: на ММК около полусотни

высоковольтных подстанций и при них вдвое больше аккумуляторных батарей. От профессионала не ускользнет ни одна «вестница» нештатной ситуации.

– Любая микротрещина в стекле – уже повод для замены банки. Бывает, свинцовые пластины пришли в негодность, изоляция покосилась, шину разъяло кислотой, – Виктор Михайлович «моделирует выход» из возможных обстоятельств. – Но если аккумулятор не держит заряд, надо менять электролит.

А это уже целая наука на стыке физики, химии и основ безопасности. Что называется «лезть в банку», где кипит серная кислота, Дегтяреву тоже доводилось. И для этого у него специальная экипировка – костюм с кислотоупорной пропиткой, фартук, перчатки, сапоги, на лицо – очки или щиток... Каждый год на подстанциях идут плановые капремонты кислотных аккумуляторов, при грамотном обслуживании век оборудования – не меньше пятнадцати-двадцати лет.

– Коллектив цеха обеспечивает стабильную подачу электроэнергии не только на объекты комбината и его дочерних

предприятий, но и всему Магнитогорску. Аккумуляторные батареи используют в качестве источника питания для цепей управления, релейной защиты и автоматики как в аварийных ситуациях, так и при оперативных переключениях. Виктор Михайлович – единственный специалист, который уже два десятка лет курирует промышленные стационарные аккумуляторы комбинатских подстанций на территории от Агаповки до Малого Куйбаса и гарантирует их надежную работу, – отмечает профессиональную значимость Дегтярева председатель цехкома ЦЭСИП Ринат Гареев.

Про Виктора Дегтярева в цехе так и говорят: такой специалист-аккумуляторщик – один не только в УГЭ. Он – один на весь комбинат и даже город. И это не преувеличение. Знают Виктора Михайловича во многих организациях, хотя по телевизору его не показывали, и объявления в газету о предоставлении профессиональных услуг он не давал. Но классный спец в рекламе не нуждается, народная молва сама создает ему имя. Так что кто ищет отличного аккумуляторщика, находит Дегтярева. Виктор Михайлович выполнял работы на объектах Челябинэнерго, Южно-Уральской железной дороги, треста «Водоканал», участвовал в пуске новой подстанции с аккумуляторной батареей на метизнокабробровочном заводе...

Нынешняя неделя дала новый виток его делам. Начат демонтаж резервного источника питания в административно-бытовом здании ЦЭСИП, где расположена диспетчерская, – по сути, главный цеховой пост, занимающий целый этаж, с массой компьютеров и мнемосхем, где как на ладони видна и всегда под контролем ситуация с энергообеспечением каждого отдельного цеха, всего комбината и города.

– Взамен морально устаревших поставим современные немецкие аккумуляторы закрытого типа, небьющиеся, из специальной пластмассы. Они герметичны, поэтому не возникает кислотных испарений. Да и в обслуживании такая батарея проще, – перечисляет достоинства нового оборудования Виктор Михайлович.

Его рабочее утро начинается в мастерской с проверки и зарядки аккумуляторов для цехового автотранспорта, который всегда «на ходу». От этого зависит мобильность ремонтного персонала. В ведении Дегтярева и зарядка щелочных аккумуляторов для «шахтерских» фонарей, без которых не обойтись оперативным аварийным бригадам. Далее у Виктора Михайловича по графику особое «автономное плавание»: вахта на комбинате с выходом в «заданный квадрат», осмотром, текущими ремонтами аккумуляторных батарей на подстанциях.

И так каждый день, все – по расписанию. У него своя система работы, надежность которой выверена не одним десятилетием ☺

МАРГАРИТА КУРБАНГАЛЕЕВА
ФОТО – АНДРЕЙ СЕРЕБРЯКОВ

Инновационный бизнес-инкубатор

КОНКУРС

В ЧЕЛЯБИНСКОЙ ОБЛАСТИ объявлен дополнительный отбор представителей малого бизнеса для размещения в бизнес-инкубаторе.

Министерство экономического развития Челябинской области объявляет о проведении дополнительного конкурсного отбора среди субъектов малого предпринимательства для предоставления нежилых помещений и оказания услуг в областном инновационном бизнес-инкубаторе.

Участниками конкурса могут стать представительницы женского предпринимательства, субъекты молодежного и социального предпринимательства (из числа инвалидов, многодетных родителей), а также субъекты инновационной деятельности, зарегистрированные на территории области, осуществляющие предпринимательскую деятельность менее одного года со дня государственной регистрации до дня подачи заявления на участие в конкурсе, не имеющие задолженности по налоговым платежам в бюджеты всех уровней и государственные внебюджетные фонды.

Победители конкурса получают возможность в течение трех лет размещаться в бизнес-инкубаторе на льготных условиях. В первый год аренда плата за один кв. метр

составит 52 рубля, во второй – 79 рублей и в третий – 118 рублей.

Общая площадь пятиэтажного бизнес-инкубатора составляет свыше трех тысяч кв. метров. Помимо помещений компьютерного, учебного классов, типографии и офисов, оснащенных «по последнему слову» техники, начинающим бизнесменам оказываются информационно-консультационные услуги по различным вопросам предпринимательской деятельности. А также предоставляется юридический адрес, доступ к Интернету и информационным базам данных.

На сегодня «пропуску» в бизнес-инкубаторе получили 17 малых инновационных предприятий и 29 – из числа социально незащищенных слоев населения.

Заявки и документы конкурсного отбора в срок по 30 сентября необходимо представить в инновационный бизнес-инкубатор Челябинской области по адресу: г. Челябинск, ул. Троицкая, 1-в. Заседание конкурсной комиссии по рассмотрению заявок и подведению итогов дополнительного конкурса состоится 9 октября.

Более подробную информацию можно получить по телефонам: инновационный бизнес-инкубатор Челябинской области – 262-51-10, 262-51-04; 262-37-27; минэкономразвития Челябинской области – 264-70-22 ☺

Министерство экономического развития
Челябинской области



МОДЕРНИЗАЦИЯ

Будем с запчастями

В ЗАО «Механоремонтный комплекс» продолжают техническое перевооружение.

В нынешнем году механоремонтники реализовали немало проектов. В литейном цехе осуществлен перенос трайб-аппарата, что позволило производить модифицирование стали в ковше, на электродуговых печах установлены приборы «Сталь – 4М» для замера и контроля температуры расплава. Закончена реконструкция тройного сушила с его переводом от природный газ и заменой шамотной футеровки на термостойкое керамоволокно, а значит, существенно снизится расход газа при увеличении пропускной способности агрегата.

В механическом цехе в октябре запланировано смонтировать и пустить в работу токарно-карусельный станок из Южной Кореи. На нем предстоит обрабатывать баббитовые вкладыши подшипников скольжения для прокатных станков. В перспективе намечено приобрести оборудование по изготовлению и ремонту запчастей новых объектов ОАО «ММК». Сегодня уже определены поставщики оборудования в ЦРМО-3 для ремонта МНЛЗ-6, решен вопрос о приобретении станочного оборудования в механический цех и ЦРМО-2 для изготовления и ремонта запчастей стана «5000». Среди поставщиков – машиностроительные заводы Чехии, Германии, Англии, России и Украины.