

# МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Год издан. 13-й  
№ 20 (1876)  
ВОСКРЕСЕНЬЕ  
17  
февраля 1952 г.  
Цена 10 коп.

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина  
и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

## Полнее использовать резервы производства!

### За ликвидацию потерь производства

Все советские люди с чувством огромной радости и гордости за свою любимую Родину читали недавно Сообщение Центрального Статистического Управления об итогах выполнения государственного плана развития народного хозяйства СССР в 1951 году. Эти итоги, достигнутые советским народом под руководством партии Ленина—Сталина, еще и еще раз показывают, что наша промышленность и социалистическое сельское хозяйство уверенно идут вперед по пути дальнейшего развития.

Но советские люди, охваченные пафосом мирного созидательного труда, не успокаиваются на достигнутом, с каждым днем еще шире развертывают социалистическое соревнование за новые достижения в развитии народного хозяйства, для этого изыскивают новые резервы, настойчиво борются за наиболее полное их использование.

Славный пример в этом отношении показали сталевары 23-й мартеновской печи нашего металлургического комбината А. Панченко, А. Родичев, И. Худяков, выступившие инициаторами социалистического соревнования за ликвидацию всех производственных потерь, за досрочное выполнение плана 1952 года.

Патриотический почин сталеплавильщиков 23-й мартеновской печи нашего горячий отклик среди трудящихся нашего комбината и других предприятий страны. С каждым днем по примеру сталеваров-новаторов вступают в социалистическое соревнование за ликвидацию производственных потерь и полное использование резервов производства новые коллективы цехов и агрегатов комбината.

Сегодня мы публикуем обязательства коллектива второй бригады стана «300» № 1 сортопрокатного цеха, которым руководят начальник смены Герой Советского Союза Н. Сергиенко и мастер производства Ф. Зуев. Сортопрокатчики глубоко проанализировали свою работу и пришли к выводу, что могут за счет сокращения производственных потерь, полного использования резервов, улучшения качества продукции значительно увеличить прокатку металла и достигнуть экономии государственных средств. Бригада обязалась выдать сверх годового плана 1180 тонн проката и дать 100 тысяч рублей сверхплановой экономии. В соревновании также включились многие бригады других прокатных станов.

Но следует отметить, что в ряде цехов комбината в организации соревнования имеются серьезные недостатки. Не все коллективы получают надлежащую поддержку в работе, чтобы успешно выполнить свои обязательства. Об этом говорят такие факты. В мартеновских цехах до сих пор неудовлетворительно работают шихтовые дворы, поэтому из-за несвоевременной подачи скрапа многие печи не укладываются в график и не выполняют план.

В ряде прокатных цехов нет еще должной борьбы за бесперебойную работу оборудования. Так, например, на стане «250» № 1 «узким местом» являются холодильники. Здесь неисправны клапаны, из-за чего бригады вынуждены простаивать по 15—20 минут в смену. Но, несмотря на это, механик т. Пронин надлежащих мер не принял. Не везде еще налажен учет и показ выполнения обязательств.

Важнейшая задача сейчас в том, чтобы по примеру сталеваров 23-й мартеновской печи еще шире развернуть социалистическое соревнование за ликвидацию потерь, за полное использование резервов производства на всех участках комбината.

Долг партийных, профсоюзных и комсомольских организаций—усилить конкретное руководство соревнованием, всемерно поддерживать все новое, передовое, прогрессивное, бороться за создание всех условий для успешной работы соревнующихся. Повседневная борьба за ликвидацию потерь и полное использование резервов производства на всех участках помогут коллективу металлургов нашего комбината с честью выполнить обязательства, данные в письме товарищу Сталину.

### Слово бригады сортопрокатчиков

Мы, магнитогорские прокатчики, дали слово великому вождю народа товарищу Сталину выдать сверх годового плана 25 тысяч тонн проката. Это—очень ответственное обязательство, и мы сознаем, что выполнить его можно только при умелом использовании всех резервов повышения выпуска проката, путем широкого развертывания социалистического соревнования за сокращение и ликвидацию потерь.

Вот почему коллектив нашей второй бригады стана «300» № 1 сортопрокатного цеха горячо поддерживает инициативу сталеплавильщиков 23-й мартеновской печи о развертывании социалистического соревнования за ликвидацию потерь производства.

Прокатчики нашей бригады успешно справились с заданием 1951 года и своими обязательствами, выдали сверх плана многие тысячи тонн металла. Однако мы не использовали полностью все свои возможности для повышения выпуска проката, имели непроизводительные простои, допускали большие производственные потери. За время, потерянное на смене муфт и арматуры, мы могли бы прокатать 1200 тонн металла, на настройке стана—1200 тонн, на правке и резке—1600 тонн, на подогреве—3330 тонн, на внеплановых ремонтах механического и электрического оборудования—800 тонн, на смене калибров и перевалке валков—4800 тонн, на смене сорта—8000 тонн, на технологических простоях—600 тонн.

Почин сталеваров 23-й печи заставил нас серьезно задуматься над тем, как снизить потери, по-настоящему взяться за полное использование всех производственных резервов.

Мы тщательно подсчитали свои резервы и возможности и решили взять следующие обязательства на 1952 год:

сократить вдвое по сравнению с 1951 годом время, затрачиваемое на смену муфт и арматуры, и за счет этого прокатать 500 тонн металла;

за счет сокращения на 25 процентов времени на настройках стана выдать 300 тонн металла;

наполовину снизить по сравнению с прошлым годом технологические простои

Выше знамя социалистического соревнования за ликвидацию производственных потерь, за полное использование резервов и досрочное выполнение плана 1952 года!

и за счет этого прокатать 300 тонн металла;

ускорить процесс правки и резки металла, сэкономив на нем 25 процентов времени, и в результате дать 400 тонн металла;

строго соблюдая режим нагрева металла, сократить на 30 процентов простой стана из-за подогрева металла, за счет этого прокатать 1000 тонн проката;

вдвое снизить простой стана из-за внеплановых ремонтов механического и электрического оборудования, за счет сэкономленного времени прокатать 400 тонн металла;

на 25 процентов сократить время, затрачиваемое на переходы калибров и перевалку валков, в результате экономии времени дать 1200 тонн проката.

За счет снижения на 25 процентов времени простоев, связанных со сменой сорта, прокатать 2000 тонн металла.

За счет улучшения качества арматуры, строгого соблюдения режима нагрева металла и его прокатки снизить выпуск продукции второго сорта с 0,48 процента в 1951 году до 0,35 процента, а выход брака—с 0,41 процента до 0,3 процента.

Сэкономить на улучшении качества 65 тысяч рублей государственных средств, за счет снижения брака и вторых сортов выдать дополнительно 180 тонн металла.

Развернув соревнование за ликвидацию потерь, повышение качества проката, бригада дает слово обеспечить в 1952 году прирост производства и дать сверх повышенного плана нынешнего года 1180 тонн проката.

За счет снижения простоев стана мы сумеем сэкономить воды, топлива, электроэнергии и материалов на 35 тысяч рублей, а всего в течение года дать 100 тысяч рублей сверхплановой экономии.

Взяв на себя эти обязательства, мы вызываем на социалистическое соревнование все бригады прокатных цехов нашего комбината.

По поручению 2-й бригады стана «300» № 1 сортопрокатного цеха:  
**Н. СЕРГИЕНКО**, начальник смены.  
**В. СОЛОННИКОВ**, партгрупорг.  
**Ф. ЗУЕВ**, мастер производства.  
**М. ГЛОТОВ**, групппрофг.  
**В. ОСКОЛКОВ**, старший вальцовщик.

### Устранить все помехи в работе

Вместе со всеми металлургами Магнитки коллектив нашей 19-й печи третьего мартеновского цеха горячо поддержал почин сталеваров 23-й печи Алексея Панченко, Анатолия Родичева и Игната Худякова, вступили в социалистическое соревнование за полное использование производственных резервов, за досрочное выполнение плана 1952 года.

Но, как это ни странно, коллектив печи уже второй месяц не может достигнуть высоких темпов в работе. И виноваты в этом не печные бригады.

Выполнить свои обязательства в январе мы не смогли лишь только потому, что печь имела ежедневно по несколько минут, а иногда и часов простоя из-за несвоевременной подачи лома или раскислителей.

Недавно ушел в отпуск начальник шихтового двора т. Овсянников. Исполнять обязанности начальника стал т. Степанов. Новый руководитель обещал навести порядок на шихтовом дворе. Однако порядка не видно и по сей день. Наоборот, в первой поло-

вине февраля мы имеем худшие показатели, чем имели в январе. Это произошло из-за того, что простои по вине шихтовиков у нас не уменьшились, а возросли.

Бесплановость, «текучка», надежда на «авось» — таков пока стиль работы нашего шихтового двора. Шихтовики порой подают материалы не туда, куда нужно в первую очередь, а куда им удобней. Во всему этому прибавляются еще и неполадки на шихтовом дворе. Днем 14 февраля, например, многие печи простояли в ожидании шихтовых материалов несколько часов. Так, 23-я печь, простояла около 4-х часов, так как на шихтовом дворе сломались весы.

Печные бригады нашего цеха полны желания с честью выполнить свои обязательства в социалистическом соревновании. Главный сталеплавильщик т. Гарченко должен, наконец, навести порядок на шихтовом дворе нашего цеха.

**Г. ВАЛЮЖЕНЕЦ**, сталевар 19-й печи третьего мартеновского цеха.

### Выполнен заказ Волго-Дона

Волго-Дон вступил в пусковой период—сообщают газеты и радио. С огромной радостью встретили эту весть металлурги нашего завода. Вместе со всем советским народом они участвуют в создании великих строек коммунизма, с честью выполняя почетные заказы строителей гидросооружений.

Вдохновенно трудились прокатчики в феврале над выполнением заказов Волго-донского на первый квартал этого года, выполнили их досрочно. На днях в адрес первенца строек коммунизма ушли последние вагоны с металлом в счет марта.

### На стахановской вахте

Достоинно несут стахановскую вахту в честь Дня Советской Армии и Военно-Морского Флота передовые коллективы станов «300» № 1 и «300» № 3 сортопрокатного цеха. Они все шире развертывают социалистическое соревнование за полное использование производственных резервов и добиваются высоких показателей.

На стане «300» № 1 лучше всех работает вторая бригада, руководимая начальником смены, Героем Советского Союза Николаем Дмитриевичем Сергиенко и мастером производства, Почетным металлургом Федором Михайловичем Зуевым. Задание первой половины февраля она выполнила на 117,7 процента. Первая бригада (начальник смены т. Рабинович, мастер производства т. Наумов) реализовала 15-дневное задание на 109,5 процента, а третья бригада (начальник смены т. Павлов, мастер производства т. Женин) — на 108 процентов. Благодаря стахановской работе всех бригад стан перевыполнил план и выдал сотни тонн проката дополнительно к заданию.

На стане «300» № 3 впереди идет первая бригада во главе с начальником смены т. Пановым, мастером производства т. Брешниковым и старшим вальцовщиком т. Шиховым.

**П. БЕЛОВ**, нормировщик сортопрокатного цеха.

### По примеру мартеновцев

Приветствие великого вождя народов Иосифа Виссарионовича Сталина магнитогорским металлургам в связи с 20-летним юбилеем комбината подняло новую волну социалистического соревнования на участке плавильно-литейного цеха.

Первыми включились в социалистическое соревнование за полное использование резервов, за ликвидацию потерь наши лучшие стахановцы — отшельницы Мария Ивановна Корнеева, Анфиса Андреевна Акулинина, обрубище Яков Герасимович Чижов и многие другие передовые рабочие. Они взяли на себя конкретные повышенные обязательства и с честью их выполняют. Используя резервы, они изо дня в день увеличивают производительность труда. Тов. Корнеева выполняет нормы больше, чем на 130 процентов, т. Акулинина — на 120 процентов, а т. Чижов — на 230 процентов. Примеру передовиков следует весь коллектив участка.

**Н. ИЛЪШЕНКО**, начальник участка изломниц фасонно-литейного цеха.