

# МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 23 (2647)

ВОСКРЕСЕНЬЕ,

24

ФЕВРАЛЯ

1957 года

Цена 10 коп.

## НАВСТРЕЧУ ФЕСТИВАЛЮ!

В августе этого года в столицу нашей Родины Москву съедутся представители молодежи всех стран мира на Всемирный фестиваль молодежи.

По всей нашей стране идет сейчас деятельная подготовка к этому большому событию. Молодежь нашего завода также включилась в активную подготовку к фестивалю. Художественная самодеятельность Дворца культуры, Дома культуры, наших клубов, цехов готовит новые интересные программы.

В этом году после длительного перерыва в заводском смотре примет участие оркестр народных инструментов Дворца, которым руководит т. Буряков. Возобновила свою работу и хоровой коллектив доменщиков, которому за достигнутые успехи недавно был вручен диплом ВЦСПС и присвоено звание «Лучший профсоюзный мужской хор». Большую новую программу к фестивалю готовит самодеятельность первого мартеновского цеха, помощь ей в подготовке оказывают начальник цеха т. Трифонов, цеховой комитет и партийное бюро.

15 февраля смотр цеховой художественной самодеятельности открыл коллектив управления коммунального хозяйства. Необходимо отметить, что руководители коллектива тт. Шевляков и Просолупов много и хорошо поработали. Концерт прошел организованно и был с интересом прослушан многочисленными зрителями. Юри смотра отобрало много номеров на заключительные концерты заводского смотра. Вместе с тем цеховому комитету и его председателю т. Головачеву необходимо обратить внимание на то, чтобы вовлечь в кружки больше молодежи, работающей в УХХ.

В подготовке к фестивалю большое оживление среди молодежи цеха КИИ и автоматики. Здесь идут репетиции оркестра народных инструментов, которым руководит общественник-комсомолец т. Строкин. Число желающих заниматься в этом оркестре намного увеличилось.

В период подготовки к фестивалю на заводе созданы новые коллективы самодеятельности в листопрокатном цехе № 3, ОРСе, обжимном, сортопрокатном, ПВЭС, первом листопрокатном, основном механическом, кузнечно-прессовом и ряде других цехов.

Однако, не везде такое положение. На заводе еще много цехов, где до сих пор художественная самодеятельность не работает. Недавно завком металлургов обсуждал отчеты цеховых комитетов мартеновского цеха № 3, где председателем цехкома т. Махнев, и листопрокатного цеха № 2, где председателем т. Петренко. В этих цехах нет ни одного участника художественной самодеятельности. Завком потребовал от председателей цехкомов этих цехов изменить свое отношение к художественной самодеятельности и организовать работу кружков.

Плохо также готовятся к смотру и к фестивалю коллективы самодеятельности цехов водоснабжения, проволоочно-штрипсового цеха, управления трамвая, ЦЭС, чугунолитейного, кроватного цеха № 1, второго мартеновского и некоторых других.

В этих цехах профсоюзные комитеты и комсомольские организации должны серьезно пересмотреть свое отношение к вопросу развития художественной самодеятельности и подготовки к смотру. Готовясь к фестивалю, цеховые комитеты профсоюза, хозяйственные руководители и комсомольские организации обязаны сделать все необходимое, чтобы привлечь к участию в заводском смотре художественной самодеятельности больше талантливой молодежи, оказать ей в этом необходимую помощь.

Заключительные концерты заводского смотра состоятся во второй декаде марта. Добиться права участия в этих концертах — дело чести каждого коллектива цеха.

**М. ПОЛЯКОВ,**  
председатель комиссии по культурно-массовой работе завкома металлургов.

## НА ТРУДОВОЙ ВАХТЕ

Обжимщики второго блюминга готовят достойную встречу выборам в местные Советы. С начала февраля коллектив блюминга обжал 3900 тонн стальных слитков. В числе передовых идет и наша бригада, которую возглавляет начальник смены С. Мерекин. За 21 день февраля бригада прокатала сверх задания более двух тысяч тонн металла.

На участке нагревательных колодцев хорошо работают сварщики тт. Руденко и Осипов. Они обеспечивают хороший нагрев и своевременную выдачу на стан слитков. А старший оператор главного поста нашей смены С. Диденко быстро забирает нагретый металл, обеспечивая высокие темпы работы блюминга.

В работе приобретают знания и молодые рабочие, недавно поступившие в цех после окончания ремесленного училища. Это подручные сварщиков тт. Лапшин и Дьяконов.

Коллектив смены старается с честью выполнить февральское задание и встретить день выборов в местные Советы новыми трудовыми успехами.

**В. КОЧЕТКОВ,**  
мастер нагревательных колодцев второго блюминга.

## Обязательства подкрепляют делами

Сортопрокатчики готовят достойную встречу 40-й годовщине Великой Октябрьской социалистической революции. Свои обязательства они подкрепляют практическими делами. За три недели трудовой вахты в феврале коллектив цеха прокатал свыше 3 тысяч тонн металла сверх плана.

Наиболее высокопроизводительно работает коллектив стана «300» № 1, который прокатал в этом месяце дополнительно к заданию 3100 тонн металла. В соревновании здесь впереди идет третья бригада начальника смены т. Павлова и мастера т. Аношко, которая прокатала за 21 день февраля 1635 тонн металла сверх задания.

## ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ СОВЕЩАНИЕ ШТРИПСОВИКОВ

Свыше 1000 тонн проката не додал по графику коллектив стана «300» № 2 проволоочно-штрипсового цеха за две декады февраля. Выход металла по браку значительно превышает плановые нормы, стан работает с большими переборами, неритмично. Например, вторая бригада только семь раз выполнила график из двадцати. Такая же картина и по другим бригадам.

В чем причины неудовлетворительной работы стана? — такой важный вопрос был вынесен на обсуждение производственного совещания коллектива стана «300» № 2. После доклада начальника стана т. Козлова начали выступать рабочие, бригады, мастера. Они вскрывали недостатки, делали свои замечания и предложения.

Почему мы теряем каждую смену по несколько десятков

## 3 МАРТА—ВЫБОРЫ В МЕСТНЫЕ СОВЕТЫ

Рассказы о наших кандидатах

## ПЕРЕДОВОЙ ГАЗОВЩИК П. В. ДМИТРЕНКО

На предвыборном собрании доменщики единодушно назвали своим кандидатом в депутаты городского Совета депутатов трудящихся молодого газовщика Петра Васильевича Дмитренко. Выступавшие на собрании характеризовали т. Дмитренко как передового, растущего доменщика, пользующегося уважением всего коллектива. После окончания индустриального техникума он работал горновым, а затем, вот уже более пяти лет работает газовщиком. Вместе со всем коллективом первой доменной печи он настойчиво борется за внедрение новой техники и передовой технологии, за увеличение выплавки металла.

В завершающем году пятой пятилетки коллектив первой доменной печи выплавил 26 тысяч тонн сверхпланового чугуна, добился значительного улучшения технико-экономических показателей. В первых рядах социалистического соревнования идет он с первых дней нынешнего года. В достижение этих успехов достойный вклад внес газовщик П. В. Дмитренко.

П. В. Дмитренко не останавливается на достигнутом, неустанно



повышает свои практические и теоретические знания — учится без отрыва от производства в горно-металлургическом институте, активно участвует в общественной жизни цеха.

Петр Васильевич Дмитренко — достойный кандидат в депутаты городского Совета.

На снимке: П. В. Дмитренко.  
Фото Е. Карпова.

## Заслужили доверие коллектива

Большую работу выполняют автотранспортники. Они не только обеспечивают перевозку материалов на комбинате, но и оказали большую помощь колхозникам подшефного Кизильского района. Там, на перевозке зерна летом прошлого года особенно хорошо работал шофер Иван Иосифович Моторин. Он обеспечивал бесперебойную перевозку хлеба, показывая пример другим. Как лучший шофер, он участвовал на окружном совещании передовиков уборки урожая.

И. И. Моторин имеет большой производственный опыт, приобретенный в нашем цехе с 1933 года. Его машина всегда исправна. Коллектив цеха по достоинству оценил отношение к делу передовика и выдвинул его кандидатом в депутаты районного Совета.

Большим уважением пользуется в цехе и шофер Адольф Петрович Сержант. Окончив школу мастеров и имея хороший практический опыт, он показывает

образцовый пример в труде. Его машина всегда исправна, а горючее и резину он постоянно экономит. В цехе видят старания т. Сержанта, уважают его. А когда проходило выдвижение кандидатов в депутаты горсовета, то шоферы единодушно выдвинули его.

Шоферы тт. Сержант и Моторин — стотысячники. Каждый из них доводит пробег машины между заходами на ремонт до 100 тысяч километров. Это потому, что они не только хорошо смотрят за машиной в работе, но и своевременно производят небольшие ремонты, внимательно и требовательно контролируют ремонт своих машин.

Мы надеемся, что наши кандидаты в депутаты местных Советов оправдают доверие коллектива автотранспорта. Мы призываем избирателей отдать за них свои голоса.

**И. ГУЛАНОВ,**  
начальник автоколонны.

## Повышают производство стали

Сталеплавильщики первого мартеновского цеха с каждым днем повышают темпы в работе и увеличивают фонд сверхплановой стали. Они преодолели отставание и уже выплавляли 780 тонн металла дополнительно к заданию.

Лучших результатов в соревновании достиг коллектив второй мартеновской печи, возглавляемый сталеварами тт. Мальцевым, Корчагиным и Зуевым. С начала февраля бригады этой печи выдали 630 тонн стали сверх плана.

## За ликвидацию задолженности

Начало февраля было очень неудачным для коллектива стана «300» № 3 сортопрокатного цеха. Нам дали задание катать очень трудоемкие мелкозернистые профили. Мы катили квадраты, полосы, уголки малых размеров и другие виды продукции для наших заводов, а также для стран народной демократии.

Тогда мы резко отстали от графика и очутились в большом долгу. Но впоследствии коллектив прокатчиков взялся за дело так, чтобы не пропадала зря ни одна минута.

На вахте в честь выборов в

местные Советы впереди идет смена т. Кривошекова и мастера т. Арцыбашева. 21 февраля коллектив смены прокатал дополнительно к заданию 300 тонн металла. В тот же день на 250 тонн металла перевыполнили задание смена т. Ахматова и на 150 тонн — смена т. Салтыкова. Коллектив прилагает все усилия, чтобы ликвидировать долг и успешно завершить февральский план.

**А. СУДАКОВ,**  
старший мастер стана «300» № 3 сортопрокатного цеха.

доступ воды. А в результате каждую смену одну-две клетки приходилось переваливать, так как сгорали подшипники.

Оператор т. Егорченко сделал серьезное замечание сварщикам нагревательной печи стана за то, что они часто неравномерно греют металл. — Поэтому, — сказала она, — появляются толчки, застревания на стане, приходится снижать скорость прокатки.

С предложениями выступили многие товарищи (всего 16 человек). Это бригадир слесарей т. Тарнакин, вальцовщик т. Баклеев, сварщик т. Лишанский, оператор т. Кривошеков и многие другие. Все выступления были проникнуты тревогой за судьбу плана, направлены на борьбу за улучшение работы.

Производственное совещание показало, что коллектив стана «300» № 2 способен преодолеть отставание и успешно выполнить поставленные задачи.

**К. ИЛЬИН.**