



СТРАНИЦА

ВАЖНЕЕ ВСЕГО ПЫТЛИВОСТЬ МЫСЛИ, ДЕЯТЕЛЬНОСТЬ СИЛ

ДОСТИЖЕНИЯ И НЕДОСТАТКИ

Сегодня в Челябинске проводится IV областная отчетно-выборная конференция Всесоюзного общества изобретателей и рационализаторов (ВОИР). Наш металлургический комбинат представляет на этой конференции делегацию, избранную на конференции рационализаторов комбината из 25 человек. Среди делегатов лучшие рационализаторы и изобретатели комбината, члены совета ВОИР и цехов, организаторы рационализаторской работы в цехах. Делегатами являются руководители общественного конструкторского бюро листопркатного цеха № 3, изобретатель Владимир Павлович Сулаков, машинист электромостового крана цеха подготовки составов Николай Иванович Кузнецов, председатель совета ВОИР комбината Владимир Григорьевич Хандус. Один из лучших рационализаторов горного управления бригадир слесарей Алексей Евстафьевич Брунов, активный рационализатор сортопркатного цеха

Моисей Иванович Литвинов и другие. Делегат Леонид Юлианович Лада много лет и успешно возглавляет рационализаторскую работу в листопркатном цехе и сам является одним из активнейших рационализаторов. Конструктор Сусаяна Петровна Успенская — активный участник ОКБ коксохимического производства. Это ОКБ не раз завоевывало призовые места в областных смотрах. Ряд цехов комбината, идя навстречу 48-й годовщине Великого Октября и областной конференции ВОИР, выполнили годовые обязательства по экономии средств за девять месяцев. К таким цехам относятся аглоцех № 1, являющийся лучшим из основных цехов комбината за III квартал 1965 года, где председателем совета ВОИР инициативный работник Михаил Жуковин; мартеновский цех № 2 (исполнитель по БРИЗу Иван Ковалик, председатель совета ВОИР А. П. Казаков), цех водоснабжения, заняв

ший первое место за III квартал среди энергетических и ремонтных цехов. Высокие показатели рационализаторской работы также у цеха вентиляции, где выполнены годовые обязательства как по экономии, так и по внедрению предложений. Это наши достижения. А вот в таких цехах, как обжимной, чугунолитейный, листопркатный № 4 и некоторых других, при высоких показателях по эффективности не выполняется план по внедрению предложений. Высокая экономия достигнута, в основном, за счет отдельных крупных предложений, а предложениям помельче здесь не уделяют важного внимания. Например, в четвертом листопркатном (начальник цеха т. Алимов, исполнитель по БРИЗу т. Мустафина, председатель совета ВОИР т. Петрунькин) длительное время ожидают внедрения около 100 рационализаторских предложений. Это говорит о безразличном отношении руководства цеха к твор-

честву трудящихся. Очень велик остаток невнедренных предложений (126!) в сортопркатном цехе (нач. цеха т. Судаков, исполнитель по БРИЗу т. Макаров и председатель совета ВОИР т. Санкин). Причем в этом цехе не выполняется задание и по экономии. Плохо с внедрением предложений обстоят дела в первом мартеновском цехе, в цехе изложниц, теплоэлектроцентрали, в цехе металлической посуды и некоторых других. Большой остаток невнедренных предложений — это явный убыток государству, убыток материальный и моральный. Не используется экономический эффект, который может быть получен при внедрении предложений. Это ведет к снижению творческой активности рационализаторов, которые видят равнодушие к своим замыслам. Каковы же общие итоги работы комбината по рационализации и изобретательству за 9 месяцев? Основным показателем — эффективностью — выполнен на 103 процента. В рационализаторскую копилку семилетки положено с начала года более шести миллионов

рублей. А вот внедрение отстаёт: 5372 предложения дают лишь 88 процентов плана. С подсчетом экономии оплачено немногим более половины предложений — 51 процент, что говорит опять-таки о нежелании руководителей ряда цехов, особенно экономистов, тщательно анализировать экономическую сторону внедряемых мероприятий. Особенно плохо с подсчетом экономии в цехах коксохимического производства. Оплачено предложений с подсчетом экономии к общему количеству 41 процент. В мартене № 1 — 40 процентов, в основном механическом цехе — 20 процентов, в ЖДТ — 20 процентов и в копровом всего лишь 10 процентов. Куда легче уплатить 10—15 рублей «за инициативу», нежели «ломать голову» над расчетами экономии.

На страницах нашей газеты уже не раз писалось об этом, своего рода бедствии рационализаторского движения. А на поверку получается так, что критика не доходит до тех, от кого зависит решение поднимаемых вопросов. А пора бы кончать с благодушием и по-настоящему взяться за экономику рационализаторских предложений.

И. МЕЛЕШКО, руководитель группы информации совета ВОИР комбината.



Рационализаторы третьего листопркатного цеха — бригада электриков по автоматике (слева направо): бригадир Александр Мурзилов, Борис Каптуренко, Владимир Краснов и Николай Григорьев.

Фото Н. Нестеренко.

Новые уплотнения

Мастер производства металлоизделий Вячеслав Соколов и бригадир слесарей Александр Карасев разработали конструкцию текстолитовых поршневых колец для поршней диаметром от 50 до 200 миллиметров, работающих при давлении сжатого воздуха от двух до восьми атмосфер. Новыми поршневыми кольцами оборудованы пневматические ци-

линдры дощильных станков, датчиков к вытяжным прессам в цехе металлической посуды. Внедрение этого предложения уменьшает износ цилиндров и исключает разделение колец коррозионной при влажном сжатом воздухе.

Главный механик комбината т. Реизов одобрил это новшество, и теперь новые поршневые кольца рекомендуются для внедрения в других цехах комбината.

К. БРЕЧКОВ, исполнитель по БРИЗу цеха металлической посуды.

ПРОБЛЕМА РЕШЕНА

Долгое время узким местом в работе второго блюминга были наборные вкладыши рабочих валков стана «450». У вкладышей подгорали галтели, а недостаточное крепление приводило к разрушению их и, следовательно, к простоям стана. К тому же подготовка подушек и установка в клетки была очень трудоемкой. Проблему решили инже-

неры Александр Соловьев и Геннадий Устюгов, которые разработали реконструкцию подушек рабочих валков стана «450» и применили цельнопрессованные текстолитовые вкладыши. За счет этого сэкономлено 70 комплектов вкладышей на сумму более 7 тысяч рублей.

А. ЛЮБИМОВ, мастер обжимного цеха.

НАШ ВКЛАД

Рационализаторы цеха ремонта промышленных печей в 1965 году внесли ощутимый вклад в дело дальнейшего снижения стоимости ремонтов и механизации ремонтных работ.

В этом году рационализаторами полностью завершена механизированная ломка мартеновской печи на полном ремонте, механизирована отгрузка мусора от регенераторов большегрузных печей в первом мартеновском цехе, сконструированы и выведены на хозяйство мусорные транспортеры в третьем мартеновском цехе, применена новая опалубка свода рабочего пространства.

Внедрение этих и других предложений позволило коллективу цеха без увеличения штата справиться со значительно большим количеством ремонтов, чем намечалось по плану.

Рационализаторы цеха в этом году решили и другой важный вопрос: после долгих поисков **А. В. Кириллов, Г. Ф. Исаев и**

другие, незначительно изменив конфигурацию торцевых стенок головок одноканальных мартеновских печей, добились значительного улучшения их стойкости. Торцевая стена головки работает теперь без горячих ремонтов всю кампанию печи.

Рационализаторы тт. Шунин, Юдин предложили новый метод разборки кладки головок и этим добились значительного увеличения количества годного для вторичного использования кирпича. Теперь головки одноканальных мартеновских печей почти полностью кладутся из огнеупоров бывших в употреблении, при этом значительно улучшилась их стойкость, а затраты сократились в три раза.

Большие работы проведены в цехе по замене дефицитных материалов недефицитными и более дешевыми. Каменщик Сочнев оригинально решил вопрос подвески плоских хромистых сводов регенераторов. Теперь на эту

НЕ ВЕЗДЕ ОДИНАКОВО

В начале текущего года общегорняцкий совет ВОИР разослал всем организациям ВОИР цехов план членства и сумму взносов на 1965 год. Для нас это была программа действия, за выполнение которой наш совет принялся, используя все формы политико-массовой работы среди работников бригад, смен. Наш совет о своей работе всегда держал в курсе событий всех членов через стенную газету «Рационализатор», которая стала неотъемлемой частью всей организации ВОИР цеха. Беседы, лекции, экскурсии, а также помощь со стороны цехкома и партбюро помогли создать боеспособную организацию ВОИР численностью 455 человек, и это дало возможность нашему цеху завоевать первое место по комбинату за первое полугодие нынешнего года среди основных цехов комбината.

Иная картина в ремонтном цехе, где по плану должно быть членов ВОИР 75 человек, а фактически числится 4 человека, в электроремонтном цехе и ремонт-

но-строительном нет ни одного члена ВОИР. Горный транспорт имеет 41 человек, в то время как по плану должно быть 100 человек.

Нельзя обойти молчанием и аглоцех № 2. Председатель совета ВОИР т. Назиров заявлял, что на начало текущего года было 19 членов ВОИР, однако на сегодня не сдано взносов ни копеечки. Не снимается ответственность за полный развал организации ВОИР с начальника цеха Гостева, секретаря партбюро т. Арапова и председкома т. Максимова.

Первого октября 1965 года заканчивается смотр по комбинату на лучшую постановку работы ВОИР. Можно надеяться, что руководители этих цехов, секретари партбюро и председатели цеховых профсоюзных комитетов выведут свои организации ВОИР в число передовых, а для этого нужно серьезно поработать, так как времени осталось мало.

М. ЖУКОВИН, председатель совета ВОИР аглоцеха № 1.

операцию затрачивается значительно меньше времени, чем тратилось до этого.

Благодаря слаженной работе рационализаторов наш цех добился хороших экономических показателей. Только в сентябре на ремонтах сэкономлено 3600 тонн новых огнеупоров и 78 пече-часов.

Сделано много. Но рационализаторы цеха не успокаиваются на достигнутом. Жизнь подсказывает, что мартеновские печи должны ремонтироваться еще быстрее и качественнее. Рационализаторы цеха разрабатывают сейчас метод холодных ремонтов, который приведет в соответствие работу огнеупорной кладки верха и низа мартеновской печи.

Внедрение новой системы ремонтов без промежуточного сократит число ремонтов, что позволит мартеновским цехам работать ритмичнее. Это будет достойным вкладом коллектива цеха РПН XXIII съезду КПСС.

Я. ТАРАСОВ, старший мастер РПН.