

СЧЕТ НОВОГО ГОДА

По календарю до нового года осталось еще больше половины месяца. А цех ремонта промышленных печей недавно завершил план третьего года пятилетки. Практически план был выполнен за одиннадцать месяцев.

В течение этого периода трудящиеся цеха сделали сто двадцать три ремонта мартеновских агрегатов, на которых сэкономлено около тысячи двухсот часов. За этой цифрой скрываются десятки тысяч тонн стали, выданной мартеновцами благодаря экономному использованию времени рабочими-каменщиками.

В целях экономии дорогого огнеупорного материала каменщики цеха РПП выбирают при ремонтах печей старый кирпич и вновь пускают его в кладку. Свыше тридцати шести тысяч тонн огнеупорного кирпича сэкономлено работниками цеха за одиннадцать месяцев года, а это ни много ни мало — двадцать четыре больших ремонта большегрузных девятисоттонных мартеновских печей.

По итогам социалистического соревнования победителями в цехе вышли бригады каменщиков В. Н. Андреева, В. Б. Бабина, А. И. Овсянникова, А. И. Зыкова, С. К. Мухаметкаримова, звенья подручных каменщиков В. Н. Татаркиной, В. Д. Бражниковой. Имена названных товарищей читатели «Магнитогорского металла» неоднократно встречали на его страницах.

Желаем всему коллективу цеха новых трудовых успехов в четвертом году пятилетки!

Л. КРОХАЛЕВ.

УГОЛОК ТЕХНИЧЕСКОЙ ИНФОРМАЦИИ ОДИН ИЗ ВОПРОСОВ ЭКОНОМИКИ

Стоимость чугуна и стали имеет определенную зависимость от химического состава чугуна.

По результатам исследований, проведенных на заводах имени Петровского и Дзержинского, при снижении содержания кремния в чугуне на 0,1 процента увеличивается производительность доменной печи на 1,2 процента, снижается расход кокса на 1,1 процента и снижается себестоимость чугуна на 0,9 процента. Исследования на Криворожском заводе показали, что снижение содержания кремния в передельном чугуне на 0,1 процента повышает производительность мартеновской печи на 2,5 процента, снижается расход условного топлива на 5,35 процента, шихтовых материалов на тонну стали (в килограммах): железной руды — 4, известняка — 2 и извести — 0,8; себестоимость стали снижается на 0,5 процента.

При снижении содержания серы в чугуне на 0,01 процента производительность мартеновских печей по данным Криворожского завода повышается на 3,8 процента, расход условного топлива снижается на 4,36 процента, железной руды — на 2 и известняка — на 1,5 килограмма на тонну стали и снижается себестоимость стали на 0,8 процента. Но снижение серы в чугуне на 0,01 процента связано с повышением расхода кокса в доменной печи на 10 килограммов на тонну чугуна, а также со снижением производительности ее на 1,6 процента и повышением себестоимости чугуна на 0,6 процента. Однако повышение себестоимости чугуна перекрывается экономией от снижения стоимости стали. Поэтому у нас на комбинате за чугун, доставляемый мартеновскому цеху с содержанием серы ниже 0,03 процента, доменный цех получает приплату 1 рубль 70 копеек за тонну из расчета разницы между экономией, получаемой в мартеновском цехе, и перерасходом в доменном.

При снижении содержания кремния в чугуне за каждую 0,1 процента (ниже плановой) доменный цех комбината получает приплату 30 копеек за тонну чугуна.

Следует отметить, что сера в металле вообще не нужна, она способствует появлению многочисленных наружных пороков на поверхности готового проката, особенно тонкого листа, является активным катализатором окисления железа.

Сера не только наносит определенный ущерб экономике всех металлургических переделов, но и сокращает также срок службы изделий из металла, в котором она находится. Поэтому борьба с серой в металле является очень важной проблемой для металлургов.

П. БОГАЧЕВ, ст. инженер ОТИ.



Доменщики комбината успешно несут трудовую вахту в честь 100-летия со дня рождения В. И. Ленина.

В числе передовиков называют одного из старейших тружеников цеха машиниста загрузки Загита КАРИМОВА, которого вы видите на снимке нашего фотокорреспондента Н. Нестеренко.

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и управления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 147 (4579)
Год издания 29-й

СУББОТА, 14 декабря 1968 года

Цена 1 коп.

Проверка трудностями

В условиях трудностей со снабжением сырьем лучше всех работают бригады, обслуживающие первую и восьмую доменные печи. Коллектив 8-й домны, возглавляемый мастерами Василием Телегиным, Юрием Неведровым, Трофимом Бородиным и Валентином Новиковым, выдал дополнительно к заданию за одиннадцать дней ноября триста тонн чугуна. Примерно столько же металла сверх плана записали на свой счет доменщики печи № 1, где мастерами Степан Черкасов, Анатолий Крылов, Юрий Гребенкин и Семен Буданов. А. ХАБАРОВ.

РАЗГОВОР НЕ ПО СЕЗОНУ

Сейчас зима... На смену трескучим морозам пришли снежные метели. Но давайте поговорим о цветах. О цветах, и о тех, кто их выращивает.

Магнитогорский металлургический комбинат... У каждого эти слова вызывают представление о металле — чугуне, стали, прокате. Но здесь производят не только металл, здесь «производят» цветы. И хотя это ни для кого из магнитогорцев не новость, хотя все знают, что есть у нас такой цех благоустройства, специально этим занимающийся, и писали об этом уже не раз, все же вновь и вновь это сочетание цветов и металла вызывает какое-то особенное чувство.

Много хорошего сделано цехом благоустройства по озеленению весной, летом и осенью. План на 1968 год за одиннадцать месяцев перевыполнен почти по всем пунктам. Да вот, посудите сами: положено было засеять цветочными семенами 44850 газонов, а засеяли — 52321; наместили вырастить 250000 корней цветочной рассады, а вырастили 265500. Из них четыре тысячи высадили, а остальные отдали цехам, которые сами будут украшать свою территорию.

На многих участках нашего комбината можно увидеть цветы в горшочках. Они установлены на специальных стендах, прикреплены к стенам. А выращивают эту так называемую «горшечную культуру» в оранжереях все того же цеха благоустройства. Восемь тысяч восемьдесят пять таких растений будут отправлены в цехи.

Да, новому начальнику цеха благоустройства Г. Гаркунову досталось хорошее «наследство» от Б. Иванченко — дружный коллектив, дисциплинированный, любящий свою работу.

Например, ко всему, о чем говорилось выше, имеет самое прямое отношение цветовод оранжереи цеха благоустройства Лидия Васильевна Ларина. Вот уже более десяти лет она прекрасно работает, несколько раз премирована директором комбината.

Мастер оранжереи цеха благоустройства при лесопарке Альбина Петровна Шлемова находится от нее за несколько километров, но их связывает одно, общее дело. Альбина Петровна тоже выращивает цветы. И сейчас, когда за окнами белеет снег, в ее оранжерее гордо красуются пышные хризантемы, цветут нежные каллы, алеет гвоздика, пестреет веселая герань, растут, не боясь уральских морозов, цикламены и цинерарии. Здесь «взростают» и ампельные растения — хлорофитум, плющ и другие, которые со временем украсят бытовые помещения цехов комбината.

Они растут из почвы, которую укладывали своими руками и ухаживали за ней работники оранжереи А. П. Гулякова и Л. Г. Сантболова. И любо смотреть этим женщинам на то, какой красотой обернулся их труд.

А вот эти веточки только набирают силу, но на них уже есть зеленые листочки и даже небольшие бутоны. Это сирень, которую специально посадили здесь к Новому году.

Их, правда, немного, этих цветков... Но они растут. Растут зимой, в Магнитогорске, на Урале, в суровом краю ветров и морозов. Растут, чтобы принести радость людям.

И. КРУЧИНИНА.

ИЗВЕЩЕНИЕ

24 декабря в актовом зале ЦЗЛ в 17 часов состоится пленарное заседание общекомбинатского постоянно действующего производственного совещания. На рассмотрение пленарного заседания выносятся вопросы:

«План организационно-технических мероприятий на 1969 год и мероприятия по улучшению культурно-бытового обслуживания трудящихся комбината».

Докладчик — директор комбината А. Д. Филатов.

На заседание постоянно действующего производственного совещания приглашаются все члены ПДПС, начальники цехов, председатели цеховых комитетов, секретари парторганизаций и новаторы производства.

Президиум ПДПС.

ЗА ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРОГРЕСС

Почин доменщиков Магнитки — на предприятия страны

В конце июля этого года коллектив доменной печи № 7 нашего комбината выступил с инициативой: «Каждому агрегату — конкретный план технического прогресса».

Этот почин сразу же получил широкое распространение на предприятиях города и области.

А вчера стало известно, что инициатива Магнитогорских доменщиков одобрена на совместном заседании Коллегии Министерства черной металлургии СССР и ЦК профсоюза рабочих металлургической промышленности.

ПЕРЕД ФИНИШЕМ

С новой силой разгорелось к концу третьего года пятилетки трудовое соревнование между сталеплавильщиками Магнитки, Череповца и Жданова, которых представляют в соревновании бригады череповецкой двухванной печи № 12, ждановского мартена № 6 и коллективы двух агрегатов нашего комбината — мартеновской печи № 33 и 29-й двухванной.

Ноябрь внес значительные перемены в ход трудового спора. Да это и понятно: каждый коллектив стремится только к победе. Все они хорошо поработали в истекшем месяце. Лучший итог венчает трудовые усилия ждановских сталеплавильщиков. Они добились отличного сдвига стали с площади пода печи — почти 17 тонн с одного квадратного метра, свели к минимуму простои и в результате перекрыли плановое задание ноября более чем на 6 тысяч тонн. Но тем не менее коллектив нашей тридцать третьей остался впереди: ждановцам приходится расплавляться за прошлые неудачи. Бригады, обслуживающие 33-ю печь, также добившись значительного увеличения сдвига стали с площади пода, приплюсовали к плану несколько сот тонн металла и довели свой сверхплановый актив почти до 3800 тонн.

Соревнование коллективов, обслуживающих двухванные агрегаты, по-прежнему носит характер «гонки за лидером». Череповчане идут впереди. В ноябре они вновь сделали хороший бросок вперед. Более 2 тысяч тонн металла дополнительно к заданию — таков итог их месячной работы. Наши сталевары тоже не уступили в гонимом. Они дали дополнительно к плану свыше полутора тысяч тонн металла. Результат мог быть, пожалуй, намного выше. Дело в том, что бригады нашей 29-й по весу плавки — а это «копеек» череповчан — вплотную приблизились к показателю своих соперников, но потеряли много времени из-за простоев печи. Это и позволило коллективу череповецкого агрегата № 12 сделать еще один крупный шаг к победе. Соотношение сил теперь таково: на печи № 29 выплавлено с начала года дополнительно к заданию более 7600 тонн металла, на 12-й — около 9500 тонн.

Ю. САШИН.