



Сложное хозяйство у коллектива цеха связи комбината. Десятки приборов и сложной аппаратуры, сотни километров проводов и кабеля связывают между собой все уголки предприятия. Цех связи — это нерв комбината. Без него невозможна нормальная работа ни одного цеха, ни одного хозяйства.

Здесь трудится большой коллектив связистов, монтеров, линейных рабочих — мастеров своего дела, инженеров и техников.

Армия работников цеха связи ежегодно пополняется за счет выпускников технического училища № 6. Вот и в этом году сюда из пришло 18 человек.

На снимке читатель видит одного из выпускников технического училища № 6

комсомолец Станислав Сивоконь, который сейчас успешно трудится на рабочем месте.

Уголок рационализатора

40 тысяч рублей экономии

Высокоэффективное и вносное рационализаторское предложение внесли старший инженер управления главного механика Т. А. Тузиков и механик по гидравлике стана «2500» В. Г. Головченко. Они предложили применить эмульсию вместо индустриального масла в гидравлических системах прокатных станов. В этих системах в качестве рабочей жидкости применяется масло марки «12». В процессе работы при эксплуатации агрегата много этого масла теряется. Замена индустриального масла эмульсией, вернее смесью воды с эмульсолом в определенном соотношении, позволило получить большую экономию. Дело в том, что эмульсия значительно дешевле масла. Только на одном стане «2500» экономический эффект выражается в 40 тысячах рублей.

Внедренное предложение с честью выдержало испытательный срок на одном из крупнейших станов мира.

Н. БОРОВИКОВ.

Новая агломерационная фабрика № 4 набирает силы. Словно стронутая с места легковая машина, она постепенно развивает скорость. В сводках-рапортах выписываются все новые цифры сверхплановой продукции, но ни в одной сводке не указано сколько трудов это стоило коллективу 4-й.

Каждая смена, с начала пуска этой самой большой в горном управлении, оснащенной новейшими механизмами и аппаратурой фабрики агломерата — это повесть самоотверженной борьбы за повышение производительности.

Почти всякий из ее обслуживающего персонала может с гордостью сказать: я внес большую лепту своих знаний, усилий, умения, чтобы механизмы работали с полной нагрузкой, чтобы меньше было простоев из-за мелких и серьезных неполадок.

Но обо всех не расскажешь, зато можно на примере нескольких работников фабрики составить представление о трудовом энтузиазме всего коллектива.

Нет, пожалуй, такого человека на 4-й, кто бы не знал бригадира электриков Игоря Степановича Рычкова. Это рабочий, мыслящий по-инженерному. Находится в самом расцвете своих сил и способностей — ему 35 лет. Учится без отрыва от производства на последнем курсе техникума. Это, так сказать, первоначальные сведения о нем и первое впечатление, когда наблюдаешь как он работает, разговаривает с людьми.

А чтобы познакомиться с ним

Металл

Стр. 2, 6 сентября 1963 года

Что беспокоит цехового экономиста

Пополнять свои знания, учиться у других

В нашей стране все больше приобретает значение вопрос не только о том, сколько выпущено продукции, но и вопрос экономики, стоимости, затрат, издержек производства.

На страже народного добра, рационального расходования средств стоят в первую очередь руководители, направляющие и регулирующие как выпуск продукции, так и затраты, связанные с ее изготовлением.

Помощниками им в этом деле должны быть цеховые экономисты. Обязанность их — под

сказывать заблаговременно пути сбережения средств. Работа эта многогранная, заставляющая ориентироваться в каждом отдельном случае. Хорошо налаженный первичный учет, статистический материал, своевременный анализ всех факторов работы производства — вот в основном пути, помогающие коллективу в экономии средств.

Экономисту необходимо знать самому и оперативно ставить в известность руководителей соответствующих участков о малейшем отклонении от норм расхода от штатов. Так, если в течение месяца перерасходуются основные материалы, какой-либо участок не укладывается в установленные расходные коэффициенты, то предупредить и исправить подобное явление надо делать на ходу, конечно, тщательно проанализировав. Если же выявление подобных факторов будет лишь после окончания бухгалтер-

Глубоко изучать экономику каждого цеха, каждого участка — значит непрерывно вести борьбу за снижение себестоимости продукции

ских подсчетов, то пользы такой анализ не принесет никакой.

В нашем цехе стало системой делать предварительный анализ не только в конце месяца, но и в начале, в середине — в разное время, в зависимости от необходимости. Это дает возможность принять меры вовремя.

Конечно, по моему мнению, экономисты должны целиком уделять внимание вопросам экономики. Но нередко цеховые экономисты загружены работой, вовсе им не свойственной. Часть дел упраздненных учетчиков, статистиков, а кое-где и других работников передаются экономисту. И сидит квалифицированный человек, который мог бы выполнять более значимую работу, занимается писаниной, выполняя дело, как говорится, не по плечу.

В свое время газета «Комсомольская правда» поднимала вопрос о работе экономистов. С тех пор прошли не месяцы, а годы. Говорилось и у нас, на металлургическом комбинате, поднимался этот вопрос и на Всесоюзном совещании экономистов, проводимом в нашем городе в прошлом месяце. Но сдвигов пока не чувствуется. Не чувствуется конкретное руководство со стороны планового отдела и бюро экономического анализа комбината цеховыми экономистами. Не прово-

дятся совещания, обмен опытом. Цеховые экономисты, так сказать, варятся в собственном соку. Неизбежны при этом и ошибки, и недочеты. Экономист мог бы сделать многое, ему тоже надо показать, натолкнуть, подать мысль. Полезны были бы и внутрицеховые экономические совещания, краткие, деловые, целеустремленные.

В нашем цехе пока ограничиваются лишь информацией (и то не всегда) о результатах за прошедший месяц, подробного разбора затрат и выявления конкретных виновников перерасхода отдельных статей нет.

Я считаю, что этого явно недостаточно. За экономику своего производства, за хозрасчет должен беспокоиться каждый член коллектива, а руководитель его в особенности.

Цеховые экономисты мало учатся, не растут. Нет школ, семинаров, других видов учебы. На организованные в г. Челябинске в марте-апреле этого года курсы экономистов посланы были из комбината трое из пяти человек и то с опозданием. Учеба безусловно принесла бы пользу, расширила кругозор экономистов.

Каждый экономист обязан повышать свою квалификацию, но ему надо помочь в этом.

М. СКАТЕРНАЯ,
экономист чугунолитейного цеха.

На подступах к финишу

поближе, следует вспомнить начальные дни пуска 4-й фабрики. Всего тяжелых в то время было механикам и электрикам. Предстояло в короткий срок освоить в совершенстве сложнейшие устройства и механизмы. И не только освоить. Наладку схем некоторого оборудования приходилось производить почти заново. Импортное оборудование молотковых дробилок, например, стояло несколько лет без применения. За это время многие детали пришли в негодность, отдельных из них не доставало — они были похищены. За наладку агрегата взялся со своими людьми Игорь Степанович. Он разобрался в схеме аппаратуры агрегата, заполнил недостающие звенья электрической цепи вновь изготовленными или же подобранными и пригнанными к этой схеме деталями отечественного производства.

Труд был нелегким, но он увенчался успехом, как всякое дело, за которое берется талантливый электрик Рычков. А то, что он талантливый, творчески мыслящий — бесспорно. Об этом свидетельствуют десятки усовершенствованных электрических схем, внедренных им.

Как настоящий хозяин, до мельчайшей детали изучивший свое хозяйство, он быстро добирался до сути всякой сложности и достаточно ясно знает, где и что нужно изменить, переделать, чтобы добиться более качественной, надежной работы того или иного из электрических устройств, приборов, машин.

Он, можно сказать, проектировал и внедрял различные усовершенствования прямо на ходу,

забывая о том, что вправе получить вознаграждение за применение этих новшеств. Его товарищам приходилось много раз напоминать ему об этом, прежде чем он возьмется за оформление внедренного рационализаторского предложения.

У Игоря Степановича энциклопедические знания по электротехнике. Для многих, начиная с молодого рабочего, который только еще приступил к изучению закона Ома, до прораба, он авторитет. И в шутку его называют ходячим справочником, потому что какой бы вопрос ему ни задали, если он касается электротехники, ответит очень подробно и доходчиво.

Не удивительно, что его ученики, поработав с ним, быстро осваивают электродело. Один из таких учеников Гумаров, еще недавно имевший самые примитивные сведения по электротехнике, теперь легко может самостоятельно решить многие практические задачи.

Ученикам нужно только запоминать все, что говорит Рычков и присматриваться как он работает. И, если они легко усваивают сказанное, из них обязательно получатся хорошие специалисты электродела.

Теперь, если вышло автомат какого-либо двигателя, тот же Гумаров долго не раздумывает. Берет клещи Дица. Замеряет им ток на каждой жиле кабеля. Прибор ему показывает сразу какая нагрузка на тот или иной провод. Зная допустимую перегрузку двигателя, молодой электрик, заметив разницу нагрузок на фазах, определит, что изоляция обмотки

двигателя высохла и произошло витковое замыкание. Остается только заменить двигатель.

Эту работу электрику было бы не под силу сделать одному, потому что электродвигатель порой помещен в таком месте, где до него не добраться краном. Но на фабрике установилась золотая традиция: если сгорел двигатель, то всякий рабочий фабрики считает себя обязанным помочь электрикам.

Вот почему большую цену представляют такие знающие электрики, как Рыжов, Костенко, Черноглазкин. Их опыт и знание — богатый арсенал фабрики, хорошее наследство молодым электрикам.

В. ПЕТРОВ.

О людях хороших

Добрую славу завоевали в цехе вспомогательных материалов рабочие по приготовлению люнкерита Прасковья Лисарева, Зинаида Камалова и Валентина Коробкина. Они выполняют производственные задания на 115 процентов, выдавая много сверхпланового ценного порошка для мартеновских печей.

Передовым по своей профессии является выдувальщик стекла Григорий Щетинин. Его профессия редка на нашем комбинате. Григорий Щетинин хорошо с ней справляется. Сейчас, когда стекловаренная печь стоит на капитальном ремонте, он занимается устранением ее недостатков.

Миллион лошадиных сил

Миллион лошадиных сил или 800 тысяч киловатт — такова мощность гидрогенератора, который проектируют конструкторы Ленинградского электромашиностроительного объединения «Электросила».

Эти сверхмощные электрические машины предполагается установить на сибирской реке Лене. Подсчитано, что только Нижнеленская гидравлическая электростанция, которая будет построена, сможет дать в год 100 миллиардов киловатт-часов дешевой энергии. Для нее и проектируются генераторы, мощность каждого из которых превысит мощность электростанции имени Ленина на Днепре (еще пять лет назад это была крупнейшая гидроэлектростанция в СССР).

Успешно трудится в цехе вспомогательных материалов бригада портных по ремонту спецодежды, которую возглавляет Лидия Хандорина. В августе эта бригада выполнила норму на 111 процентов. Хорошо работают здесь портнихи Евдокия Сайкина, Любовь Маркова, Ирина Остащенко. Другая бригада, которую возглавляет Мария Степановна, лишь на один процент отстает в выполнении норм от портных бригады Сайкиной. Здесь хорошо трудятся Раиса Зинченко и Анна Филипенко.

На ремонте спецодежды отличается Александр Трибуновский, который выполняет норму на 120 процентов.