

> СВЯЗЬ

Телекамеры на стане

НОВЕЙШИЙ СТАН «5000» обеспечен современными средствами связи.

Специалисты управления связи и инфраструктуры информационных технологий ОАО «ММК» участвовали во всех этапах – от проектирования до пуска. Еще до начала земляных работ на площадке будущего стана связисты в кратчайшие сроки перенесли массу магистральных сетей, проложили новые. Это позволило своевременно обеспечить связью пусковые объекты первой очереди. Большая работа проведена по телефонизации цеха: установлена отдельная станция, введено более двухсот номеров. На главном посту стана по просьбе технологов специалисты УСИИТ несколько изменили систему управления громкоговорящей связью. По согласованию с руководством ОАО «ММК» и представителями фирмы SMS-Demag в оригинальный пульт дополнительно встроили микрофон, динамик, кнопки управления. Коммутацию средств громкоговорящей технологической связи, ее настройку, доводку провел участок диспетчеризации УСИИТ. Большое внимание уделено промышленному телевидению, позволяющему осуществлять качественный мониторинг и управление технологическими процессами на стане. На каждой печи установлено шесть телевизионных камер фирмы Bosch, всего на стане – около 70. С их помощью наблюдать за работой стана в режиме реального времени могут и начальник цеха, и технолог, и диспетчер.

> ЮБИЛЕЙ

Курс ЖДТ – автоматизация

ОТДЕЛУ АСУ «Транспорт» управления автоматизации ОАО «ММК» – 30 лет.

История АСУ ЖДТ началась в 1979 году, когда на комбинате приступили к разработке автоматизации задач железнодорожного транспорта. В течение нескольких лет на станции Передача и в информационно-вычислительном центре ЖДТ шла установка телетайпов, формировался суточный рапорт по работе транспорта, в управлении ЖДТ ввели в эксплуатацию вычислительную управляющую систему М-6000. В середине 80-х годов ее заменили на ЭВМ СМ-2, началось сотрудничество с ПромТрансНИИПроектом по информационному обмену с АСУ МПС.

Конец 80-х – начало 90-х годов прошлого столетия – время проектирования и строительства здания для информационно-вычислительного центра ЖДТ, внедрения первых персональных ЭВМ. Специальный контракт на поставку ПЭВМ для нужд железнодорожного транспорта комбинат заключил с германской фирмой «АСО». Тогда же начались перевод программного обеспечения с машин СМ-2 на ПЭВМ, внедрение автоматических рабочих мест по учету оборота вагонов парка МПС.

Система АСУ ЖДТ развивается и в годы рыночных «реформ»: для обслуживания железнодорожных станций внедрен коммуникационный сервер, установлен автоматический обмен данными с информационно-вычислительным центром ЮУЖД.

Важными событиями в работе отдела АСУ «Транспорт» в 1999–2005 годах стали внедрение клиент-серверной архитектуры АСУ ЖДТ, переход на оперативный ввод информации с железнодорожных станций. Специалисты отдела принимают участие в проекте по созданию в УЖДТ центра управления перевозками. Одна из последних разработок отдела – пилотный проект по использованию радиочастотной идентификации подвижных объектов ЖДТ для слежения за технологическими перевозками из пятого, третьего листопрокатных и цеха покрытий.

Все эти годы основными направлениями деятельности отдела АСУ «Транспорт», входящего ныне в управление автоматизации ОАО «ММК», было создание эффективной системы управления перевозками ЖДТ комбината, автоматизация транспортных процессов между цехами, поддержка в актуальном состоянии инфраструктуры и обеспечение непрерывного функционирования АСУ ЖДТ. В составе отдела действуют лаборатория развития и поддержки АСУ «Транспорт», информационно-вычислительный центр АСУ ЖДТ. Эта система сегодня стала не просто средством поддержки управления предприятия, а одним из важнейших элементов инфраструктуры ЖДТ и комбината в целом.

ОЛЕГ КУДРЯВЦЕВ

> НА КОНТРОЛЕ

Экзамен примет зима

Для подготовки к предстоящей зиме и обеспечения устойчивой работы по выполнению производственной программы на ММК утверждены организационно-технические мероприятия.

В числе первоочередных мер – обеспечение комфортных условий труда на рабочих местах, подготовка оборудования производств и цехов. На этой неделе общекорпоративная комиссия по графику начала проверки структурных подразделений. Первыми готовность к встрече холодов продемонстрируют горячие, коксохимки и доменщики. В подготовке к зимнему периоду задействованы все подразделения комбината. Для коммерческой дирекции определены сроки создания запасов сырья, топлива, материалов, поставок зимних спецодежды и обуви, средств индивидуальной защиты. Центр технического обслуживания и ремонт занимается контролем содержания зданий и сооружений, ремонта крыш и остекления фонарей, а также обеспечит бесперебойное сервисное обслуживание теплопотребляющих установок и тепловых сетей, отопительных агрегатов...

В каждом цехе предстоят очистка железнодорожных путей и тупиков, ревизия и ремонт ворот, воздушных завес, систем отопления, калориферов. По традиции в подразделениях позаботятся о необходимом количестве противоскользящего материала для обработки пешеходных дорожек от гололеда.

МАРИЯ ТЕПЛОВА

Шестая непрерывная

> Эта машина позволит выпускать слябы различной толщины

**СТРОИТЕЛЬСТВО комплекса внепечной обработки стали и шестой МНЛЗ в кислородно-конвертерном цехе идет очень интенсивно.**

Ежесуточно на строительной площадке трудятся свыше полутора тысяч специалистов двух генеральных подрядчиков – ОАО «Производственное объединение «Монтажник» и ЗАО «Строительный комплекс». На участке шестой машины непрерывного литья заготовок заняты тысяча триста строителей, на меньшем по площади комплексе ВОС – свыше трехсот человек. Кроме того, существенную помощь подрядчикам оказывают технологи.

На участке комплекса внепечной обработки стали полностью завершены монтаж металлоконструкций и земляные работы под пути сталеваза, – подводит итог старший менеджер по реконструкции управления главного металлурга Евгений Кебенко. – Стеновое ограждение готово на семьдесят пять процентов, устройство фундаментов под оборудование – на восемьдесят. Поставка контрактного оборудования

осуществлена на семьдесят пять процентов. До конца сентября все технологическое оснащение комплекса внепечной обработки стали должно быть на площадке комбината. На участке шестой машины непрерывного литья заготовок дела обстоят еще лучше – всюю идет монтаж, поскольку поставка оборудования выполнена полностью. На данный момент поступает оставшаяся часть неконтактного оборудования. Обустройство фундаментов завершено, со дня на день закончится монтаж металлоконструкций. Обшивка здания сендвич-панелями осуществлена на семьдесят два процента.

– Смонтирована примерно пятая часть технологического оборудования, – продолжает Евгений Валерьевич. – Готовы опорно-поворотный стенд разливки, тележки промковша. В пролете подготовки ковшей идут установка стендов, подготовка фундаментов под узлы настройки сегментов. На складе слябов завершают установку кантователя. Монтаж остального оборудования не отстает от графика.

Таким образом, новый комплекс внепечной обработки стали и шестую машину непрерывного литья заготовок предполагается опробовать в конце года.

Об уникальности толстолистного стана «5000» горячей прокатки сказано достаточно. Комплекс ВОС и шестая МНЛЗ – объекты не менее впечатляющие и по масштабам, и по конструкционным особенностям, и по ожидаемой производительности. Площадь стройки составляет более восьмидесяти семи тысяч квадратных метров, готовая машина займет двадцать пять тысяч. В год на новом агрегате будут выдавать миллион шестьсот пятьдесят тысяч тонн стали.

– Машина одноручьева, с вертикальным гибочным исполнением. Предусмотрен вертикальный участок с мягким обжатием и динамической моделью охлаждения, что позволит получать слитки с особо качественной структурой, – рассказывает Кебенко.

На шестой машине непрерывного литья заготовок можно будет выпускать слябы различной толщины – сто девяносто, двести пятьдесят и триста миллиметров. На двух действующих МНЛЗ кислородно-конвертерного цеха выпускают заготовки толщиной только двести пятьдесят миллиметров.

Сейчас слябы для ожившего «пятитысячника» производят на четвертой машине непрерывного литья заготовок.

Основная ответственность – на участке внепечной обработки стали, – объясняет Евгений Валерьевич. – Стану «5000» требуется ее особая марка – X-70. Это металл с особо низким содержанием вредных примесей, таких как сера, водород, фосфор. Предназначен он для труб большого диаметра в жестких условиях – под водой, на Севере, при высоком давлении. Кроме того, одной этой маркой новые комплекс и машина не ограничатся, нашим агрегатам по силам даже X-120.

Слитки должны иметь особые механические свойства и идеальную внутреннюю структуру, поскольку любой дефект скажется на процессе прокатки и получаемом листе. Именно для того, чтобы обеспечить стан «5000» качественными слябами, и строят двухпозиционные вакууматор, печь-ковш и шестую машину непрерывного литья заготовок. Пока на толстолистном агрегате ведут отладку оборудования, и слябы, выпускаемые на четвертой МНЛЗ, вполне устраивают прокатчиков. Тем не менее, технологи девятого листопрокатного с нетерпением ждут, когда оживут новые объекты кислородно-конвертерного цеха.

На комплексе ВОС и шестой МНЛЗ будут работать сто шестьдесят девять технологов и специалисты, занимающиеся сервисным обслуживанием.

Недавно в жизни кислородно-конвертерного цеха произошло немало событий: капремонт агрегатов, освоение марочника для стана «5000», строительство комплекса внепечной обработки стали и шестой машины непрерывного литья заготовок. Работать в таком режиме и условиях действующего производства очень непросто, однако все это – лишь подготовка к будущим темпам ☺

КИРИЛЛ СМОРОДИН
ФОТО – АНДРЕЙ СЕРЕБРЯКОВ

Тарзаны из электродного

> На метизно-калибровочном заводе прошел традиционный туристический слет



На предприятии уделяют особое внимание физическому развитию молодежи, пропаганде здорового образа жизни. И в этот раз, благодаря поддержке администрации во главе с директором ОАО «ММК-МЕТИЗ» Владимиром Лебедевым, молодые работники собрались, чтобы провести свободное время интересно и с пользой.

Турслет ждут, к нему серьезно готовятся, и он проходит под строгим контролем оргкомитета. В этом году было максимальное количество участников – 21 ко-

манда. Программа соревнований предусматривала два этапа: творческий и спортивный.

В начале сентября во Дворце культуры ММК-МЕТИЗ прошел первый. Четырнадцать структурных подразделений завода представили на суд жюри эмблему, название команды и песню. Лидирующие позиции заняли лаборатория охраны окружающей среды и электродный цех, у центральной заводской лаборатории и ОТК – второе место, у калибровочно-прессового цеха – третье.

Положением о турслете предусмотрено, что все заработанные командами в ходе творческого конкурса



баллы пойдут в зачет основной соревновательной программы, главный пункт которой – проходные трассы.

Самые творческие и неординарные команды отмечены в номинациях: за лучшие название и девиз – электродный цех, лучшую эмблему – ОТК. Номинация за лучшее исполнение песни по праву досталась команде ЛООС, разыгравшей для зрителей и жюри мини-спектакль.

Спортивный этап, как и в прошлом году, проходил в красивейшем месте Абзакова – на станции Минутка. Участникам предстояло одолеть непростую трассу. Главная интрига дня: останется ли переходя-

щий кубок у команды электродного цеха, победителя 2008 года, или произойдет смена лидера?

Покорение спортивной трассы шло на время, которое, за вычетом штрафных очков, сыграло в пользу победителей. Судейская бригада внесла ряд изменений в прошлогодний сценарий соревнований, и нововведения на трассе пришлись по душе всем постоянным участникам. Особый восторг вызвала наклонная переправа через реку: будучи в «подвешенном состоянии» – за карabiны альпинистской обвязки, каждый участник съезжал с ветки дерева, примерно с высоты шесть метров, на противоположный берег. Но это



подледа. Участники должны были не только выполнить комплекс переправ через реку, но и пройти по раскисающемуся бревну, правильно сориентироваться в лесу по карте.

Как оказалось, абзаковская трасса все так же благоволит туристам электродного цеха: им вновь удалось обогнать соперников и занять первое место в общем зачете. Значит, переходящий кубок еще на год остается у них.

Призовые места по группам цехов распределились так: в первой группе лучшими признаны туристы электродного цеха, второе место – у команды сталепроволочно-

либровочного цеха. Во второй группе цехов на верхнюю ступень пьедестала поднялась команда управления безопасности, следом – команда ООО «МАГУС», третьими стали туристы лаборатории охраны окружающей среды.

Все призеры получают премии. Кроме того, профсоюзный комитет ОАО «ММК-МЕТИЗ» учредил номинации, в которых отмечены три команды, отличившиеся в конкурсной программе турслета, и две – в спортивном этапе. Им вручены грамоты профкома и денежное вознаграждение ☺

Бюро общественных связей
ОАО «ММК-МЕТИЗ»

> На строительстве этого комплекса работают свыше полутора тысяч специалистов