

МЕТАЛЛУРГИ!

В ПРОФКОМЕ КОМБИНАТА **Победители**

На днях на пленуме профкома комбината были подведены итоги апрельского социалистического соревнования среди цехов и участников комбината.

Из основных цехов горного управления победителем в соревновании вышел коллектив известняково-доломитового карьера. В этом году он уже третий раз завоевывает первое место. Ему присужден на этот раз также и почетный приз — знамя чешских металлургов.

Среди основных металлургических цехов комбината первое место занял коллектив доменного цеха.

В течение нескольких месяцев очень устойчиво и ритмично работали прокатчики третьего листопрокатного цеха. В апреле они уверенно вышли в авангард соревнования среди прокатных цехов. Им присуждено первое место.

Среди основных цехов коксохимического производства первое место в соревновании завоевал вторично в этом году дружный коллектив цеха ректификации.

Из вспомогательных цехов комбината, обслуживающих металлургические, лучшим оказался цех ремонта промышленных печей. Немалая доля в успехе сталеплавильных цехов комбината принадлежит этому коллективу.

Среди цехов главного энергетика первое место завоевал электромонтажный цех мартеновских и прокатных цехов.

Из вспомогательных цехов горного управления первое место присвоено коллективу Бобровского карьера.

Среди вспомогательных цехов комбината лучшим оказался коллектив мебельного цеха.

Среди цехов управления коммунального хозяйства на первое место вышел вторично в этом году коллектив энергоцеха.

Лучшими участниками по итогам социалистического соревнования прошлого месяца были утверждены пленумом профкома доменные фабрики №№ 2, 3, 4 и сортировка в цехах горного управления, коксовые батареи №№ 5 и 6 в коксохимическом производстве, девятая доменная печь, 26-я мартеновская печь, прокатный стан «300» № 1 в основных металлургических цехах, участок паровозная тяга и 8-й железнодорожный район в системе ЖДТ, столовая № 22 в общепите, лудильный агрегат № 7 среди лудильных агрегатов, агрегат поперечной резки № 3 листо-прокатного цеха № 3 среди агрегатов резки.

Литейщики наращивают темпы

В мае участки изложниц, крупного, мелкого и цветного литья фасонно-чугунолитейного цеха выполняют сменные задания на 103—105 процентов.

Лучшие показатели имеет бригада формовщиков крупного литья С. Касаткина. Она трудится на формовке холодильников для ремонта второй доменной печи. Умело используя передовые приемы труда, бригада С. Касаткиной постоянно сдает продукцию только хорошего и отличного качества.

Бригады земледельцев т. Стаценко и Михайловой также можно назвать лучшими. Сборщик форм изложниц т. Шибанов, выбивщик участка крупного литья тт. Гурин и Кухарев, обрубщик т. Сос-

новский за год работы в цехе хорошо овладели своей специальностью. Слесари тт. Бурачек и Золотов получили вторую профессию — автогенщики. Все они маяки, на которые равняются работники нашего цеха.

М. СКАТЕРНАЯ, экономист.

Дружная, четкая работа

В проволочно-штрипсовом цехе хорошо работает в мае коллектив стана «300» № 2. За восемнадцать дней прокатаны сотни тонн сверхпланового металла. В авангарде соревнования идет здесь бригада, руководит которой начальник смены т. Монастырев. Дружная, четкая работа отличает этот коллектив. И результат налицо — 460 тонн металла сверх задания.

В эти дни бригада служит маяком для прокатчиков проволочно-штрипсового цеха.

В СОЦИАЛИСТИЧЕСКОМ СОРЕВНОВАНИИ РАВНЯЙТЕСЬ НА ПЕРЕДОВИКОВ

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!



Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

59 (4028)
Год издания 26-й

ПЯТНИЦА, 21 мая 1965 года

Цена 1 коп.

Труд на благо общества — священная обязанность каждого человека

Маяки обжимщиков

Лучшей на блюминге № 3 по праву считается сегодня бригада, возглавляемая опытным мастером т. Сыроматниковым. С начала месяца прокатчики записали на свой сверхплановый счет около полутора тысяч тонн металла.

Этот успех во многом зависит от четкой работы старшего оператора т. Митрофанова, который умело выполняет все зависящие от него производственные операции.

На блюминге № 2 по-прежнему впереди бригада, где начальником смены Михаил Иванович Топорков. За 18 дней мая свыше 500 тонн металла сверх плана выдал этот дружный коллектив. Отлично справляется со своими обязанностями старший оператор т. Неделько.

НА ПРАВОМ ФЛАНГЕ

Около трех тысяч тонн высококачественного чугуна дополнительно к заданию выплавил коллектив доменного цеха за истекший период мая. Используя все новинки доменного производства и вкладывая в дело свои творческие находки, впереди идет коллектив 9-й доменной печи. Доменщики В. Родиков, Ф. Ткаченко, А. Баранов и В. Волков — мастера скоростных плавок, истинные хозяева своего агрегата. Их вклад в сверхплановую продукцию составляет 1670 тонн чугуна высокого качества.

Это более половины всей сверхплановой продукции, выпущенной цехом.

Их показатели

Отлично работают в этом месяце огнеупорщики. В печном отделении по выпуску готовой продукции впереди идет бригада, возглавляемая мастером Виктором Петровичем Смоленцевым. 107 процентов выполнения плана — таков показатель ее работы за восемнадцать дней мая.

Умело трудятся на своем рабочем месте выгрузчики готовых изделий тт. Чепик и Титовцев, садчик полуфабриката Сличенко.

В формовочном отделении славит своим трудом бригада мастера Ивана Александровича Бусева. Она выполнила план этих дней на 112 процентов. Четко работают прессовщики-наладчики трубчатых прессов тт. Семинихин и Неклюдов.



Анатолий Николаевич Мункин является одним из опытных токарей 1-го станочного отдела основного механического цеха. Свой большой производственный опыт он передает молодежи, обучая ее профессии токаря.

Сейчас Мункин выполняет заказы для 5-й рудообогатительной фабрики. Нормы выработки ежемесячно выполняет на 150 и более процентов.

НА СНИМКЕ: токарь А. Н. Мункин.



ЛЮДИ СЕМЬЛЕТКИ

Лучших производственных успехов добивается в первом мартеновском цехе старший разливщик Анатолий Иванович Сиротенко. Его бригада всегда разливает сталь быстро и качественно.

На снимке Л. И. Сиротенко. Фото Е. Карпова.

ПОИСКИ НОВОГО

РАБОТАТЬ — ЗНАЧИТ ИСКАТЬ

Из месяца в месяц доменщики комбината успешно справляются с производственным планом и в этом немалая заслуга рационализаторов. Каждый третий коллектив доменщиков — рационализатор. Это целая армия, которой предстоит многое совершить и которая уже многое сделала.

В 1964 году рационализаторами цеха было внесено 450 предложений, из которых 282 были внедрены, в том числе, два изобретения. В результате использования этих предложений коллектив цеха получил 891.219 рублей годовой экономии. Внедрение предложений, несмотря на трудности с сырьем в связи с вводом в строй новой мощной доменной печи, способствовало успешному выполнению годового плана и снижению себестоимости продукции.

Хорошо понимают значение рационализаторской мысли коммунисты цеха. Они идут в первых рядах дерзновенных мыслителей. Это мастера М. Яхонтов, Н. Игнаткович, Н. Феофанов, механик П. Понанков и другие.

Рационализаторами коммунистом Н. Погожих и Г. Бурдаковым было подано, разработано и вне-

рено предложение о переводе двигателей преобразовательных агрегатов на прямой пуск. В результате получена годовая экономия 6.928 рублей. Н. Игнаткович и П. Гоманков изменили проектную схему отвода конденсата от отопительной системы подбункерного помещения 9-й доменной печи, что позволило сэкономить 6.620 рублей в год.

М. Яхонтов, А. Иванов и Х. Ахметзянов внедрили обогрев ремонтируемых воздухоподогревателей в зимний период воздухом холодного дутья от воздухоподогревателя. Получили годовую экономию 41.060 рублей.

Н. Феофанов, В. Насонов и М. Марков предложили при реконструкции газопровода чистого газа для обогрева воздухоподогревателей увеличить его диаметр. Внедрение этого предложения позволило пропускать большее количество газа для обогрева воздухоподогревателей при прежнем его давлении, выше поднять температуру дутья в печь и снизить расход кокса на 14.000 рублей в год.

Мысли рационализаторов направлены на улучшение культуры труда, снижение себестоимости

продукции, повышение производительности труда и качества.

Благодаря повышению температуры дутья в печах обеспечено низкое содержание серы в чугуне, сэкономлены тысячи тонн кокса, значительно снижены простои печей, расход материалов и сменного оборудования. В сжатые сроки освоена до проектной мощности новая доменная печь. С вводом в строй этой печи было подано много предложений по устранению недостатков ее работы.

В настоящее время разрабатывается проект по внедрению изобретения Ф. Ткаченко и А. Коршунова о подаче азота в межкорпусное пространство доменной печи вместо пара и доменного газа, что должно дать экономический эффект более 200.000 рублей в год. Это, несомненно, какая-то часть того, что сделано рационализаторами цеха, но и на этом можно увидеть, как много зависит в производстве от пытливого, дерзновенного ума самих рабочих, от истинных хозяев своего цеха.

М. ШАРАПОВ, инженер-конструктор доменного цеха.