◆ В бюро парткома комбината

О партийном руководстве профсоюзной организацией

Ремонтно - строительный цех имеет неплохие производственные показатели: план за прошлый и первую половину нынешнего года выполнен соответственно на 103,5 и 101,8 процента, перевыполнено задание по росту производительности труда. Достигнуто это за счет совершенствования организации труда, улучшения его условий, механизации трудоемких работ и участия трудящихся в соревновании за выполнение плановых заданий и социалистических обязательств. Определенную работу по мобилизации коллектива на решение этих задач проводит цеховая профсоюзная организация. Повышению ее роли в подъеме производства, воспитании трудящихся уделяет внимание партийная организация. В нынешнем году на заседаниях бюро обсуждались отчеты членов цехового комитета, ответственных за определенный участок работы, а на партийном собрании — вопрос о партийном руководстве профсоюзной организацией.

Вместе с тем бюро парткома отметило, что в цехе еще не используются многие резервы по повышению эффективности производства и качества работы. Отрицательно сказывается слабая организаторская и воспитательная работа цехового комитета и его выборного актива и низкий уровень партийного руководства профсоюзной организацией.

Гласность соревнования поставлена плохо, а потому и недостаточна его действенность. Сменно-встречные собрания, если и проводятся, то на низком уровне. Например, на участке № 2 эти собрания сведены к распределению заданий рабочим на смену. Анализ работы за прошедшую смену здесь не делается, оценка качества труда каждого не дается, беседы на темы воспитания и политические информации не проводятся, насущные вопросы жизни коллектива не обсуждаются. Профгрупорг участка А. Шуватов в проведении сменно-встречных собраний участия не принимает. Аналогичные недостатки отмечены и на участке № 1. В столярной мастерской, службе подготовки производства сменно-встречные собрания вообще не проводятся. Этот серьезный недостаток — результат того, что в цехе нет графиков проведения сменно-встречных собраний и не осуществляется контроль со стороны начальника цеха А. Центнера, секретаря парторгнизации В. Овсянкина и председателя комитета профсоюза И. Савина.

Начальники участков и профгрупорги совместную воспитательную работу в коллективах не планируют, профсоюзный актив к участию в ней не привлекают и не ведут специальных журналов. Даже не все постоянные комиссии цехового комитета профсоюза имеют планы работы и не чувствуется их целенаправленной деятельности. Плохо работает цеховое ПДПС, возглавляемое коммунистом В. Шелковским.

Партийное бюро, вынося на свои заседания или партсобрания те или иные вопросы деятельности профсоюзной организации, готовит их поверхностно, а в результате — постановления принимаются неконкретные, не достигающие поставленной цели.

Вследствие низкого уровня политико-воспитательной работы не улучшается в цехе состояние трудовой и общественной дисциплины, не уменьшается текучесть кадров.

Все это свидетельствует о том, что цеховая партийная организация не выполняет должным образом постановление ЦК КПСС «О работе Карагандинского обкома партии по выполнению решений XXV съезда КПСС, о партийном руководстве профсоюзными организациями и повышении их роли в хозяйственном и культурном строительстве».

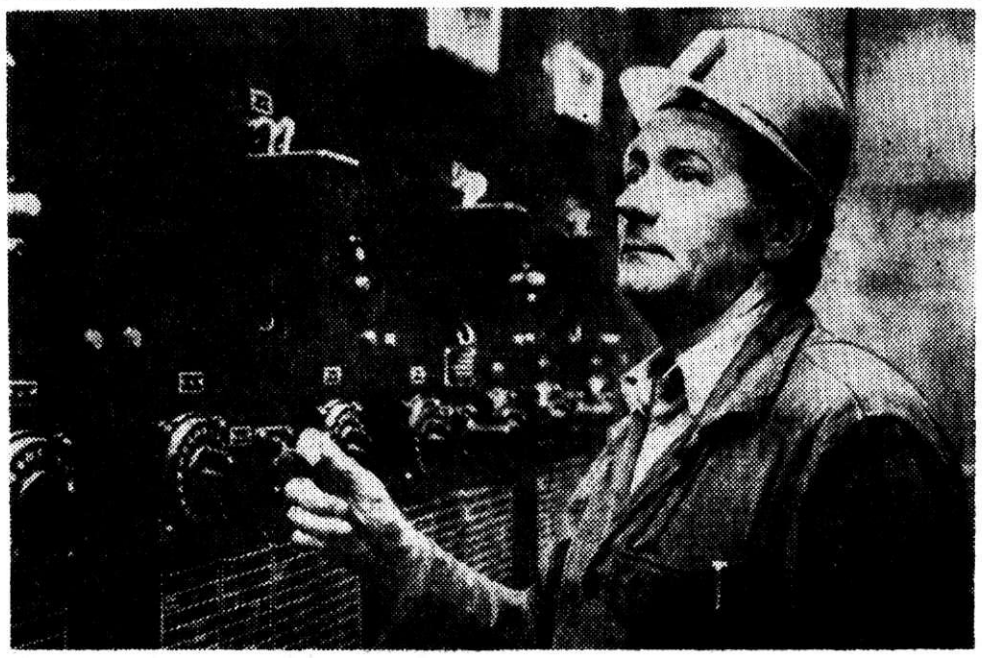
За низкий уровень партийного руководства профсоюзной организацией цеха секретарю партбюро В. Овсянкину поставлено на вид. Обращено внимание начальника цеха А. Центнера на недостаточный контроль за внедрением системы воспитательной работы с трудящимися.

Определены также меры, направленные на коренное улучшение работы цеховой профсоюзной организации и усиление партийного руководства ее деятельностью.

Заседание парткома

В четверг, 23 августа, состоялось заседание парткома. Обсуждена информация партийного комитета о выполнении постановления XXVIII отчетно-выборной партконференции, а также мероприятий по критическим замечаниям и предложениям ее делегатов.

На заседании рассмотрен организационный вопрос. В связи с переходом на хозяйственную работу т. **Сторожев Б. Н.** освобожден от обязанностей члена бюро и заместителя секретаря парткома комбината. Членом бюро и заместителем секретаря парткома избран т. **Кирилюк С. С.**, работавший до этого заместителем председателя профкома комбината.



В коллективе четвертого листопрокатного цеха среди передовиков называют старшего дежурного электрика машинного зала Леонида Николаевича Крепкогорского. За многие годы работы в прокатных цехах комбината Леонид Николаевич в совершенстве изучил сложное оборудование и содержит его в хорошем состоянии, что дает возможность вести прокатку на высоких скоростях.

Коммунист Л. Н. Крепкогорский многие годы является партгрупоргом бригады и в том, что бригада является одной из передовых в цехе, есть доля труда партгрупорга.

На снимке: Л. Н. КРЕПКОГОРСКИЙ. Фото Н. Нестеренко.

НА РЕШАЮЩЕМ ЭТАПЕ

фурменного прибора. Коллектив фасоннолитейного цеха должен был до начала ремонта выполнить заказы на изготовление 1520 тонн чугунного литья. К концу минувшей недели были готовы изделия общим весом в 1330 тонн.

Для ремонта предстоит подготовить немало металлоконструкций. Их общий объем превышает 7 тысяч тонн. На конец прошлой недели были выполнены заказы на изготовление 3,1 тысячи тонн конструкций. Работа над остальными заказами ведется с большим напряжением. Есть уверенность, что они будут выполнены в назначенные сроки. В работе сейчас изготовление заказа на элементы кольцевого воздухопровода горячего дутья. Подготовлены колонны горна и шахты печи. Коллективы цехов ремонта металлургического оборудования № 1 и 2 и механизации изготавливают также большое количество крепежных изделий для монтажа мощных башенных кранов. Ответственность этой работы возрастает, поскольку сборка кранов уже началась. Работники цехов металлоконструкций, кузнечно-прессового и механического работают над выполнением заказов на компенсаторы трубопроводов для ПВЭС.

А выполнить предстоит немало. Только по кузнечно-прессовому цеху, например, планировалось изготовить 100 тонн отливок. Сегодня задание выполнено примерно на 70 процентов.

Значительная нагрузка ложится в период подготовки к ремонту пятой доменной печи на коллектив механического цеха. Из общего числа заказов ему нужно выполнить 63. Положение осложняется тем, что многие из этих заказов включают не просто изготовление отдельных деталей, но и сборку полных узлов. Таких заказов немало. Предстоит изготовить детали, а потом собрать распределитель шихты, виброгрохоты, штангу малого конуса, два пластинчатых конвейера загрузки, опорные ролики для конвейеров, электропушки для пробивания летки, консольно-поворотный кран литейного двора, большие скипы увеличенного объема, бурмашину и множество клапанов.

Большой трудоемкостью отличаются и другие заказы. Коллективу механического цеха нужно изготовить детали фурменного прибора и соединительной арматуры водопроводного хозяйства обновляемой домны, а также детали смазки и контрольно-измерительных приборов. Правда, здесь требуется лишь изготовить нужные детали и узлы без последующей их сборки. Но ответственность коллектива от этого не становится меньшей. И в механическом цехе комбината это хорошо понимают. Станочники намерены сделать все возможное для своевременного выполнения задания. Это тем более нужно, поскольку работа над заказами для пятой домны требует первоочередного внимания. Приходится временно жертвовать заказами для других участков комбината, чтобы быстрее выдать все необходимое на домну. Простой пример. Месячная программа механического цеха составляет 58 тысяч станко-часов. А выполнение заказов для домны потребует в общей сложности 45 тысяч станко-часов. Но нельзя оставить без внимания и остальные цехи и производства комбината.

До начала ремонта пятой домны остался месяц. Подготовка к кампании вступила в решающую фазу.

В. БЕЛОРУСОВ, начальник бюро УГМ; В. ЛИПАНИН, главный инженер управления № 1 «Уралдомнаремонт»; Ю. СКУРИДИН.

Окончание. Начало на 1-й стр.

◆ Доблесть идущих впереди

ГАРМОНИЯ ТРУДА

Уверен: довольно у каждого из нас найдется примеров, когда встретившийся человек — сразу или через какое-то время — становится симпатичным. Уже не разглядываешь его, как незнакомого, не стараешься вникнуть до конца в смысл его слов и поступков. Не нужно уже этого, потому что есть чувство привязанности и чувство спокойной уверенности. А если спросят: «Да на чем же основаны-то эти чувства?» — вряд ли от кого услышишь пространное объяснение. Да и действительно: что можно здесь объяснить? Качества деловые назвать, черты характера? Думаю, не поможет. Ведь весну, к примеру, любят не за ручьи, не за синее небо, даже не за все ее свойства и приметы, которые способен назвать или растолковать как-то язык человеческий, а за нечто большее — за гармонию природы и за себя в ней.

— ...Нет, о ней писать действительно не грех. И, знаешь, что бы ты хорошего о ней не написал — лишку не будет. Ты посуди сам: сколько я Татьяну знаю — ни одного не то что недоброго слова, даже равнодушного от наших парней о ней не слышал.

Владимир на минуту задумался, верно, подыскивал нужные слова для объяснения.

— Меня ведь недавно избрали секретарем бюро цеха. До того работал нагревальщиком. Еще не привык к новой роли. Часто тянет к своим ребятам — на третий пост, к печам нагревательным. Схожу туда и както ясней становится, что теперь из дел комсомольских в цехе наиболее важно. Я это к тому говорю, что Таню Красикову я и сейчас часто вижу. Вижу, как она работает, как нагревальщики к ней относятся. Очень хорошая девушка.

— Давно она в цехе?

— Около восьми лет уже. Но на стане всего два года. И за два года так освоила специальность, так «угодила» и нагревальщикам, с которыми бок о бок работает, и мастеру, да и всей бригаде, что представить бригаду без нее я, например, не могу, да и не хочу.

Пока шли по листопрокатному до стана «2350», Володя Марченко продолжал свой рассказ. В шуме цеха трудно разговаривать, но он не умолкал, не жалел голоса, видно, старался, чтобы я как можно лучше понял его.

— Отказа в комсомольской работе от нее никогда не слыщали. Стараемся не загружать очень: все-таки ребенок малый у нее, с мужем в разных сменах. Но если попросишь что, кивнет только и, как часы, точна. Вот человек — сама добросовестность! Взять остановки на профилактику — минут по 25—30 всего стоит стан. Нагревальщики рады в холодке, подальше от печей, побыть. Так она и свои дела по профилактике сделает, и площадку перед постом подметет и польет, да еще и за чайком для нагревальщиков сбегает. Представь: сидим разгоряченные, распаренные, только от печей. Сидим и подумываем: глоток бы газировки или чаю. А он — вот он, чайник полный, в Татьяниной руке к нам летит уже...

Подошли к стану. Он стоял: планово-предупредительный ремонт. У одной из клетей — группа рабочих.

— Сейчас мастера смены позову, — и Владимир отошел.

Леонид Петрович Вторушин услышал просьбу уделить несколько минут и недовольно поморщился: некогда. Но, узнав, о ком именно пойдет речь, сразу повел нас в свою конторку.

— Красикова у меня в бригаде, что одно из надежнейших звеньев в цепи. Уверенность в ней полная. По дисциплине — ни малейших замечаний. В общественных делах — одна из самых активных. Ну, а насчет ее работы скажу вам вот что: она сейчас лучший оператор третьего поста на стане. Работает, заметьте, на этом месте всего два года. У других стаж много больше. Ведь это только называется третий пост вспомогательным. А от работы оператора этого поста, от его настроения зависят и работа нагревальщиков, и работа операторов главного поста, в общем — ритм прокатки на стане. У Татьяны к работе всегда доброе настроение. Ни суетни, ни нервозности. Лишних операций — минимум. Поэтому у нее, кстати, и наибольшая экономия электроэнергии среди операторов третьего поста.

... Третий пост стана «2350» «лицом» расположен к нагревательным печам. Между ними и кабиной оператора — рольганг. По нему во время работы стана вываливающиеся из печей слябы плывут к клетям. Стан сейчас стоит, но у одной из печей возятся трое нагревальщиков: несколько слябов «забурились» на выходе из печи и не сползают на рольганг. Владимир сразу же забыл обо мне: перекидывается озабоченными фразами с нагревальщиками, передает их команды сидящей в кабине оператора Тане Красиковой. Она и сама то и дело выбегает на площадку перед кабиной, чтобы лучше рассмотреть происходящее там, перед печью. Я же в эти короткие мгновения ее появлений стараюсь рассмотреть ее.

Невысокая тоненькая девушка с напряженным от внимания лицом. Выглянет, схватит на лету командную реплику Володи или кого-нибудь из нагревальщиков, и назад, в кабину. А тяжелые раскаленные слябы начинают медленно поворачиваться в нужную сторону. Еще несколько десятков секунд, и в результате слаженного упорства нагревальщиков, оператора, машиниста мостового крана и Володи слябы легли на рольганг так, как надо.

Вот уже все нагревальщики на площадке. Вышла из кабины и Татьяна. Она кажется миниатюрной рядом с плечистыми мужчинами, но в их обращениях к ней нет и тени превосходства. Обсуждают этот маленький и нередкий эпизод рабочей смены. На лицах — капельки пота и спокойное удовлетворение.

Предполагал я «для полноты впечатления» задать и Татьяне пару вопросов — о ней самой. Да что-то остановило. Знаете, хорошие люди — они очень смущаются от таких вопросов. И потом — Марченко и Вторушин конкретно высказались в пользу признания такого неконкретного явления, как симпатия, в пользу этого сложного чувства теплой новизны...

С. СУХОБОКОВ.