РАБОЧИЙ КВАРТАЛ

Новая лаборатория ремонтников

КАЧЕСТВО

В сталелитейном отделении фасонно-литейного цеха состоялось открытие спектральной лаборатории службы качества ЗАО «Механоремонтный комплекс».

Это означает продолжение планомерной работы по улучшению качества продукции. В рыночных условиях мы хотим успешно решать проблемы, связанные с производством качественной продукции для нашего главного заказчика – комбината. Как говорится: производить качественную продукцию дорого, а некачественную – разорительно.

В сентябре прошлого года в структуре службы качества ЗАО «МРК» была создана центральная заводская лаборатория (ЦЗЛ). Ее началом явилось создание спектральной лаборатории в цехе изложниц. Экономический эффект от ее внедрения за год составил более трех миллионов рублей. 14 июня нынешнего года такая же лаборатория появилась в фасонно-литейном цехе на базе новейшего оптического эмиссионного спектрометра германской фирмы «ОБЛФ», а также автоматического участка пробоподготовки. Только за месяц круглосуточной работы лаборатория произвела 2500 анализов чугуна, стали, цветного металла по 25 элементам каждая. Почему, спрашивается, мы не спешили открывать лабораторию торжественно, хотя там есть что показать? Нам хотелось получить первые результаты от ее внедрения.

Производственники цехов нашего предприятия впервые получили в распоряжение инструмент управления качеством в виде аналитических лабораторий, максимально приближенных к рабочим местам. И немаловажный факт: у них теперь есть возможность в течение трех минут с точностью до сотой доли процента получать информацию о количественном химическом составе выпускаемого металла. Коллектив лабораторий у нас молодой, хваткий. У коллектива есть настрой работать на перспективу в тесном сотрудничестве с цехами нашего предприятия, идти в цехи к технологам, вникать в проблемы качества, предлагать новые методы контроля.

И в заключение можно добавить, что ЦЗЛ не только имеет новейшее оборудование, но и подтвердила качество проведения своих работ. Пройдя все этапы экспертных проверок, мы получили аттестат об аккредитации в системе «САЛ».

Наталья ФАДЕЕВА,
начальник ЦЗЛ ЗАО «Механоремонтный комплекс» ОАО «ММК».

Ну как «КамАЗ» без магнитолы?

ПРОММИЛИЦИЯ

За прошедшую неделю с 26 по 1 августа в дежурной части отдела милиции на комбинате зарегистрировано 32 сообщения о преступлениях.

Утром 26 июля из рабочей комнаты шестого склада управления подготовки производства комбината похищен сотовый телефон. В шесть часов вечера неподалеку от ЦПВ задержан работник ООО «Теплоэнергомонтаж» с тремя килограммами лома меди на 126 рублей.

Утром 27 июля в районе кирпичного завода остановлен «УАЗ», в котором оказалось 394 килограмма незадокументированного черного лома. Ночью украдено оборудование из инструментальной будки ООО «Лига-С» на территории сортового цеха, и опять около кирпичного завода задержан «ЗИЛ» с ломом. Под утро 27-го из мастерской КИПиА ООО «Эмаль» с приборов похищено более трех десятков реохорд. На улице Магнитной выявлен незаконный пункт по приемке лома цветного металла. За кражу из кислородно-конвертерного цеха 36 килограммов алюминия на 941 рубль задержан школьник. В ночь на 28 июля из помещения камеры водопровода горно-обогатительного производства похищены три отвода. Ущерб устанавливается.

28 июля за кражу дизельного топлива на 1800 рублей задержан работник предприятия. В районе Металлосервиса остановлен «МАЗ» работника Магнитогорскстальконструкции с 12 тоннами черного лома без документов, на двенадцатом участке «засветился» «ГАЗ» с металлоломом. Работник СМУ-2 украл с территории пятого листопрокатного цеха 125 килограммов лома меди на 630 рублей.

29 июля через Березки направлялась «ГАЗель», груженная 750-ю килограммами бывших в употреблении рельсов. Из «КамАЗа» на территории ЗАО «МССР» похитили автомагнитолу.

В последний июльский день возле трамвайной остановки «Автобаза» за кражу 29 метров алюминиевого кабеля, похищенного с комбината, задержан безработный. Почти три тонны металлолома похитили с территории рудника ГОП пятеро безработных «старателей», двое из них – несовершеннолетние.

В час ночи первого августа на КПП-2 сотрудники охраны задержали работника ЛПЦ-5 с полусотней метров резинового шланга, а на шестой проходной попался работник ЦРМО-5 с семью ремнями генераторной группы для крана. В три часа ночи второго августа неподалеку от ККЦ задержаны двое подростков со слитками алюминия весом 32 килограмма.

Татьяна АРСЕЕВА.

Белый тоннаж северной площадки

Агрегат полимерных покрытий преодолел 100-тысячный рубеж

Три лета кряду на северной площадке комбината царила жаркая пусковая пора. Почетная миссия выпала на долю цеха покрытий, где один за другим возводили новейшие производственные мощности. Первенцем был агрегат непрерывного горячего цинкования – он вошел в строй ко Дню металлурга-2002. За ним эстафету подхватил агрегат хромирования валков и роликов. И, наконец, июль прошлого года ознаменовался вводом агрегата полимерных покрытий.

Магнитка начала теснить конкурентов не числом, а умением

Все три стратегических объекта инвестиционной программы ММК начали свою летопись с достойных ключевых слов – «в сжатые сроки». Эта фраза идеально вписалась в периоды стройки и монтажа, освоения проектных сортаментов и нормативов качества. Собственно, нынешнее лето для цеха – первое «непусковое». Но это как раз самое время признать: ответственная миссия оказалась трижды выполнима.

Самый молодой агрегат полимерных покрытий сделал первый трехтысячетонный «шаг» уже спустя месяц. А вскоре был готов к «гонке на максимальной дистанции» – 17 тысяч тонн товарной продукции. Сейчас в его власти красить металл на высокой технологической скорости – свыше сотни метров в минуту – и получать на финише «98 процентов годного», предусмотренных проектом. Помнится, когда новичок только набирал обороты, цветовая гамма в его потоке была небогатой. И практически сразу цеховики взялись за наиболее сложный – сигнально белый цвет. Как показало время, попали в точку: сегодня оцинковка именно в «белых тонах» – самый ходовой товар.

Впрочем, в портфеле заказов ММК на металл с полимерным покрытием – уже более двадцати различных оттенков. Из полиуретанового или поливинилового покрытия, с защитной эмалью и без нее, цвета «лимона» или «кэмэл» – в цехе могут предложить любые варианты для самого придирчивого потребителя. Словом, все возможности красящих машин – коутеров – специалисты отработали до мелочей.

На ММК по опыту зарубежных коллег изначально взяли за основу международную систему цветов RAL, разработанную немецким институтом. В ней под своим кодовым номером «запрограммирован» каждый цвет и даже его оттенок. Сейчас полным ходом идет разработка каталога цветов ОАО «ММК», а это даст преимущества как в общении с потребителями, так и в партнерстве с поставщиками красок. Фирмы с мировыми именами «Акзо Нобель», «Басф» и «Беккерс» тоже участвуют в создании цветовой палитры для цеха покрытий и, со своей стороны, будут гарантировать нужный состав красок и точное попадание в оттенок. Многие потребители предпочитают делить крупный заказ и небольшими партиями закупать крашеный лист для отделки, скажем, одного и того же торгового центра. А потому цвет должен быть выдержан стопроцентно.

Впрочем, чтобы увидеть товар лицом, за примерами далеко ходить не надо. В сортовом цехе, где недавно пущены новые станы, здание обшито магнитогорским «красным полимером». И отделка в синем цвете на пятой проходной – тоже продукт нашего цеха покрытий. Небольшие, пробные, партии местного назначения даже профилировали на комбинате, в седьмом листопрокатном цехе.

Сегодня на счету нового агрегата, его юного коллектива и команды потребителей первый 100-тысячный рубеж в отгрузке товарной продукции. Как говорит начальник цеха Александр Распопов, агрегат «раскрутился», люди приобрели опыт, а покупатели по достоинству оценили продукцию. Оцинковка с полимерным покрытием считается вечным металлом. А поскольку мода в стройиндустрии устойчиво держится на сочетании красоты и практичности, этот товар пользуется спросом. Тем не менее, задолго до пуска агрегата Магнитки был известен факт: рынок металлов с полимерным покрытием внутри России и за рубежом давно поделен. В такой ситуации новому производителю нелегко обустраивать свою нишу. Магнитогорцы начали теснить конкурентов не числом, а умением. Ведь потребителю тоже нужно время, чтобы разобраться в товарах «хороших и разных».

В этом смысле для первого года работы полимерный агрегат показал наилучшие результаты, повторив, кстати, недавний опыт АНГЦ. Последнее время отечественные потребители старались заполучить именно магнитогорский оцинкованный лист, а сейчас обеими руками хватаются за нашу оцинковку с полимерным покрытием. В числе достоинств, помимо плоскостности и допусков по толщинам, называют хорошую адгезию. Это способность краски стойко держаться на металле. Покупатели, и они же переработчики в одном лице, производят из крашеных полос «сэндвичи», крыши и прочие строительные конструкции, а плохо покрытая краска попросту отлетит еще на этапе профилирования.

В том, что продукцию с маркой ММК действительно ценят высоко, цеховые специалисты убедились, когда ездили по заводам. Своими глазами видели: поступает партия крашеных рулонов из Магнитки – переработчик без промедления запускает ее в линию, отдавая предпочтение нашему металлу. Качество производимого листа с полимерным покрытием начальник цеха Александр Распопов объясняет не только наличием на комбинате более совершенного оборудования. В равной степени это и показатель серьезного отношения коллектива к суперсовременному агрегату, к новой сложнейшей технологии.

Магнитогорский подход к работе впечатлил и поставщиков оборудования из фирмы «Фест Альпине», и теперь уже многочисленных потребителей, среди которых такие крупнейшие предприятия, как самарские «Электрощит» и «Термостепс», челябинский и уфимский «Профнастил». Впрочем, для цеха покрытий правила «честной игры» на рынке всегда представлялись единственно верными. А отсюда и нынешний успех: все агрегаты стабильно работают в режиме полной загрузки – одинаково востребованы металл с полимерным покрытием, оцинкованный лист, белая жесть. И установка хромирования, предназначенная для нужд комбината, тоже сыграла свою роль: стойкость обработанных валков прокатных станов, роликов агрегатов цинкования и лужения выросла в разы…

Построенная в этом году новая газопоршневая электростанция стала настоящим подарком энергетиков всему северному блоку цехов. Этот отдаленный район будущей зимой получит теплоноситель нужной температуры. В тот же агрегат полимерных покрытий краска задается при 18–22 градусах, соответствующий климат необходимо поддерживать на участке. Впрочем, даже не имея особых «тепличных» условий, новый агрегат достойно прошел трудовое крещение и уже доказал свою состоятельность.

Маргарита КУРБАНГАЛЕЕВА.

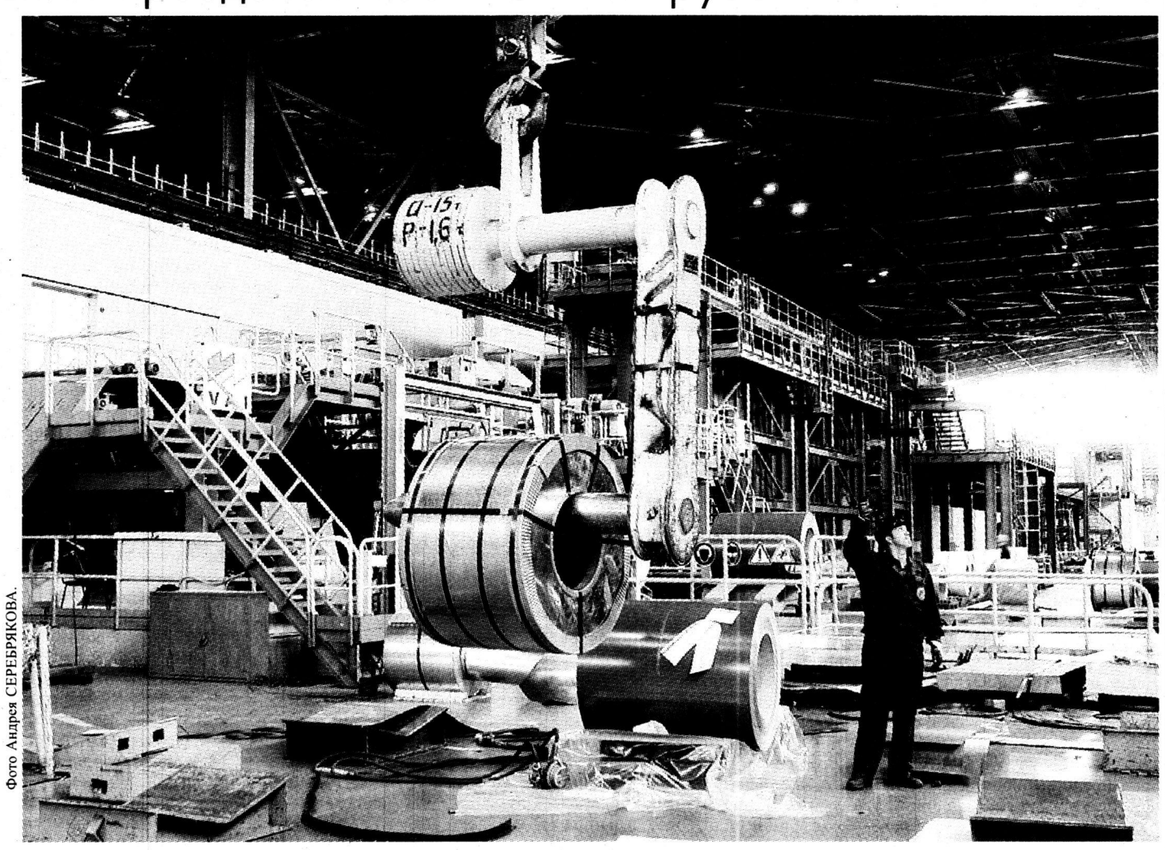

Фото Андрея СЕРЕБРЯКОВА.

Если вы способны разбогатеть благодаря таланту и трудолюбию, лучше передать своим детям не большое наследство, а хорошую наследственность.

Эдуард СЕВРУС

Подъездной путь завода

ПРАЗДНИК

Железнодорожниками метизно-металлургического завода за июнь перевезено 44772 тонны различных грузов. Помимо того, они организуют платные поставки вагонов для клиентуры завода.

Как сказал и. о. начальника цеха Александр Красилов, с которым мы встретились накануне профессионального праздника, коллектив цеха отличается сплоченностью и ответственностью. Железнодорожники ММЗ поддерживают свою базу в полном порядке. А она достаточно солидная: 36 километров железнодорожных путей, четыре тепловоза, вагонный парк, две станции. Чтобы обслуживать все это хозяйство, требуются специалисты высокой квалификации. Таких в цехе немало: А. Пронин и А. Сендецкий, начальник железнодорожного района Г. Лобашкина, маневровые диспетчеры Л. Зацаринина, И. Галаева. Итогом ответственного отношения к делу трудового коллектива стали не только устойчивые производственные показатели, но и то, что ЖДЦ работает без травм и аварий.

– Хочу поздравить свой коллектив, коллег-железнодорожников, ветеранов отрасли с профессиональным праздником и пожелать доброго здоровья, успехов в делах и семейного благополучия, – сказал Александр Юрьевич. – А нам всем – безаварийной работы!

Светлана ПАНЧЕНКО.

Причастность к делам металлургов

МОНТАЖНИКИ

В годы, когда еще была популярна песня о монтажниках-высотниках из кинофильма «Высота» с Николаем Рыбниковым в главной роли, Сергей Медведев пришел в 72-е ПТУ «на монтажника».

Семь последних лет Сергей работает в Прокатмонтаже, куда после ряда реорганизаций перешли сразу четыре бригады из МУ «Востокметаллургмонтаж». По сути, ничего не изменилось – та же работа, те же объекты, рассказывает Сергей Алексеевич, «рядовой строительно-монтажного фронта». И даже руководители с той же прославленной фамилией: в «Востоке» был Виктор Синегин, с которым Сергей отработал 28 лет, а в Прокатмонтаже – генеральным директором его сын Александр Викторович Синегин. Вот уже более трети века на строительных площадках. Заканчивал училище как монтажник, затем учился на газосварщика, газорезчика – работа требовала в бригаде взаимозаменяемости. Всех строек в Магнитогорске да и по всей стране, главным образом в «металлургических» городах, и не припомнишь. А что касается нашего комбината, то можно смело перечислять все его основные производства и цехи – от «горы» до коксохима.

– У меня и мысли не было поменять работу, профессию, коллектив, – говорит Сергей Алексеевич. – Хотя «хлеб» строителя, монтажника труден. Это и грязь, и мороз, и жара, и дождь, и пронизывающий ветер. Но это и интересная работа, разнообразная и, можно сказать, творческая. Каждый раз – что-то новое, сложное. Это тебе не на штамповке сидеть, одно и то же делать. И всегда появляется какой-то рабочий азарт, желание непременно задание выполнить быстро и хорошо. Тут, конечно, первую скрипку играют бригадиры. А они в Прокатмонтаже – настоящие асы. Борис Яцук, к примеру. Или Петр Рудаков, с которым работали еще в «Востоке». Посмотришь на работу сварщика Ивана Абакумова – залюбуешься. На всех уровнях – специалисты высокого класса, такие как прораб Дмитрий Трифонов или мастер Василий Кирилюк. Юрий Пузиков был слесарем, а сейчас начальник участка. Организовали новое управление по «трубным» работам, которое возглавил авторитетнейший руководитель Рустем Шагеев, под его руководством приступили к работе по линии продольной резки в четвертом листопрокате. Отвели нам на эту работу всего 45 суток. Уверен – справимся, металлургов подводить нельзя. Да и самим приятно, когда заказчик доволен твоей работой. И марку стараемся держать. Ну как не гордиться, к примеру, станом «450» в сортовом цехе, который недавно запустили в работу!

Народ в Прокатмонтаже, во всяком случае основной костяк, считает Сергей Медведев, удерживает не только приличная зарплата, хотя и это немаловажно, но и уверенность в том, что завтра не останешься без работы, без новых объектов. Для этого нужно высоко держать взятую планку. А на комбинате просматривается работа на многие годы вперед. И отрадно, что в коллектив приходит и закрепляется много молодежи – рабочих и специалистов, у которых есть прекрасная возможность поучиться у ветеранов.

– Сегодня Прокатмонтаж, как правило, строит объекты от «земли» до сдачи заказчику «под ключ». Если прежде приходили на готовые фундаменты с уже выставленным анкеражом, что традиционно делали подразделения треста «Магнитострой», то сейчас у прокатмонтажников есть свои бетонщики, изолировщики, электрики – все специалисты на полный цикл работ. Так что и кивать в случае чего не на кого, сами за все в ответе. И когда мы, в бригадах, слышим, что Прокатмонтаж выиграл очередной тендер на какой-то объект, безусловно, радуемся: значит, нам доверяют, значит, будет работа и будут заработки. И особенно мы уверенно, на многие годы вперед, чувствуем себя, имея такого надежного и мощного заказчика, как ОАО «ММК», – как бы подытожил наш разговор Сергей Медведев. – Да и мы, честно говоря, постоянно работая на его производствах и в цехах, ощущаем свою причастность к металлургам и их делам.

Записал Юрий БАЛАБАНОВ.

Второе рождение через 40 лет

ХОЛДИНГ

– По программе технического перевооружения в калибровочном цехе идет реконструкция роликовой проходной печи. Ее необходимость вызвана тем, что она отработала без малого 40 лет, – поясняет начальник цеха Анатолий Черняк. – Пришло время выбирать: либо постоянно ремонтировать морально устаревшее оборудование, либо модернизировать. Естественно, выбран второй вариант. Новый проект, автором которого является НИИ «Стальпроект», поддержан руководством Управляющей компании «ММК-Метиз». Актуальность мероприятия у нас находится в прямой связи с реконструкцией прокатных станов на ММК, который является нашим основным поставщиком подката. Сортовой прокат будет поступать на МКЗ в двухтонных бунтах высотой до двух метров, поэтому проект новой роликовой проходной печи для отжига большегрузных бунтов ориентирован на увеличение высоты свода. Если учесть, что раньше мы обрабатывали 200-килограммовые бунты, то, согласитесь, разница здесь существенная.

Как известно, использование большегрузных бунтов имеет ряд преимуществ: повышается производительность, при волочении снижается расход металла. Безусловно, качество продукции после термообработки в новой печи будет значительно выше, что позволит калибровочному цеху перерабатывать некоторые виды легированной стали. Здесь работают на потребителя, а у него требования сегодня стали намного жестче. С вводом в эксплуатацию новой печи здесь будут получать продукцию, полностью соответствующую всем требованиям технической документации.

На сегодня основной объем работ, предусмотренных проектом, проделан. Идет монтаж нового оборудования, основные части которого – самые трудоемкие и массивные – изготовлены в ремонтно-механическом цехе завода. Остальные детали поставляет Стальпроект. Специалисты завода делают все, чтобы не отступать от графика сдачи объекта. Более того: для сокращения простоев калибровочного цеха – а обработка некоторых марок стали невозможна без его печи – демонтаж старого оборудования произведен с опережением, что позволило приступить к монтажу новой печи на пять суток раньше.

Причин для срыва графика нет. Так что потребители уже в сентябре получат качественную продукцию – термообработанную, со светлой поверхностью калиброванную сталь.

Маргарита КОСТЮК.