

К комсомольской конференции комбината

Перенимать друг у друга все хорошее

Весь советский народ живет единой мыслью — лучше, достойней встретить предстоящий съезд партии. Молодые металлурги нашего комбината вносят свой вклад в это всенародное движение. Оно особенно широко развернулось сейчас, когда опубликован проект новой Программы КПСС, документ, захватывающий своими великими перспективами. Борьбой за достойную встречу съезда, борьбой за право быть достойными великих дел, намеченных Программой, живет сейчас каждая комсомольская организация. Молодые металлурги прилагают много усилий, чтобы помочь коллективу комбината выправить то ненормальное положение, которое сложилось на нашем предприятии, и рассчитаться с долгом перед страной.

Многие комсомольско-молодежные коллективы имеют значительные достижения в благородной борьбе за достойную встречу съезда. В авангарде предсезонного соревнования идут такие передовые комсомольско-молодежные коллективы, как бригады второй доменной печи, четвертой мартеновской печи первого цеха, тринадцатой мартеновской печи второго цеха и ряд других. Комсомольцы этих коллективов успешно выполняют производственный план и свои предсезонские обязательства.

Коллектив второй доменной печи, где мастерами А. Баранов, Ю. Неверов, Ю. Бушуев, П. Дмитренко, лишь за минувшее полугодие выдал сверх плана около четырех тысяч тонн чугуна. Так же хорошо работает коллектив и сейчас. Счет сверхпланового металла у них растет. А это хороший подарок съезду.

Сталевари комсомольско-молодежной печи № 22, взявшие обязательство за счет выпуска полновесных и скоростных плавок, сокращения горячего ремонта и тщательного ухода за печью выдать к съезду тысячи тонн дополнительной стали, с честью выполняют свое слово. Бригады, руководимые Героем Социалистического Труда П. Федяевым, А. Свечкарёвым, А. Феоктистовым, А. Ворониным, работают четко, дружно. За полугодие они выдали сверх плана тысячи тонн стали. Лишь в июле коллектив печи № 22 сварил на 2,5 тысячи тонн металла больше планируемого.

Успешно трудятся на вахте в честь предстоящего съезда партии и коллектив седьмой сталеплавильной печи первого мартеновского цеха. Еще не так давно коллектив этого агрегата критиковали на страницах газет за формальное отношение к движению за коммунистический труд. Сталевари печи и их подручные серьезно обсудили критику. Весь коллектив стал бороться за то, чтобы бригады работали дружно, заботясь одна о другой, чтобы агрегат держать в чистоте, чтобы жить и трудиться действительно по-комсомольски. Вокруг отдельных нерадивых членов коллектива создали обстановку нетерпимости. Результаты не замедлили сказаться. Сейчас седьмая печь — одна из лучших в цехе и на комбинате. На счету бригад, возглавляемых сталеварами Челищевым, Векшиным, Ушнурцевым и Трифоновым, тысячи тонн сверхплановой стали.

Но за отдельными успехами нельзя не видеть серьезных недостатков, которые еще имеются в деятельности цеховых комсомольских организаций комбината. В некоторых из них слабо ведется работа по мобилизации молодежи на выполнение государственных планов.

Особенно неблагоприятное положение сложилось во втором мартеновском цехе. Бюро ВЛКСМ и его секретарь Н. Кусков проявляют мало инициативы, не вникают в жизнь бригад, мирятся с недостатками. Очень редко можно видеть Николая Кускова среди своих комсомольцев, на рабочих местах. А ведь личное участие комсомольского вожака в любом деле — это половина успеха.

Николаю следовало бы поучиться умению мобилизовать молодежь на решение производственных задач у своих соседей — комсомольцев мартеновского цеха № 1.

В первом мартеновском цехе, где секретарем Анатолий Слонин, положение совсем другое. Комсомольские активисты ведут здесь большую воспитательную работу. Взять хотя бы тот же случай с седьмой печью. Анатолий Слонин пришел к ребятам, откровенно поговорил с ними. Было проведено собрание, честно вскрыты все недостатки.

Большую работу по воспитанию коллектива провел и Александр Пронин, заместитель секретаря бюро ВЛКСМ цеха. Александр пришел в цех прямо со студенческой скамьи. Но не стал посторонним наблюдателем жизни цеха. Он быстро сроднился с коллективом. Стал жить его заботами и радостями. Сейчас Александр мастер блока большегрузных печей.

Почему бы Николаю Кускову не взяться за дело энергично, не стать настоящим, инициативным вожаком? Ведь комсомольский руководитель должен служить примером для молодых рабочих. Таким, например, как секретарь бюро ВЛКСМ доменного цеха мастер Юрий Яковлев. Он хорошо трудится. Недавно ему присвоено звание «Лучший мастер комбината». Конечно, за таким вожаком пойдет молодежь, будет подражать ему.

Наши комсомольцы объявили этот год третий год семилетки, годом изыскания и использования резервов производства. В этом походе достигнуты некоторые успехи.

Показательна работа комсомольской организации обжимного цеха. Здесь вопросы организации и механизации поручили члену бюро ВЛКСМ Юрию Бережному. Это настойчивый, смекалистый парень. Он сам подал не одно хорошее предложение. Юрий сумел зажечь молодых обжимщиков, пробудил у многих интерес к рационализации. Настойчиво добивается он, чтобы дельные предложения как можно скорее внедрялись в производство.

Усилия Юрия не пропали даром. Если за весь прошлый год молодые обжимщики подали 43 рационализаторских предложения, то лишь за первое полугодие в этом году их подано 70, общий экономический эффект от которых составляет 30 тысяч рублей.

В этом цехе активно участвует в рационализации Геннадий Антонов. Он подал три предложения. По несколько предложений внесли мастера Ю. Блиндер, А. Астафьев и многие другие.

Значительную часть предложений разрабатывают общественные конструкторские бюро. Они сейчас работают в 22 цехах комби-

ната. Хорошо идет дело в общественно-конструкторском бюро листопрокатного цеха № 3. Значительных успехов достигли молодые конструктора-общественники рудообогатительных фабрик. Здесь ими руководит Георгий Демченко. Он — замечательный пример того, как надо подчинять общественному делу все свои силы и знания.

Георгий — мастер производства, учится в институте. Естественно, что у него мало свободного времени. Но он все же успевает руководить конструкторским бюро. Недавно комсомольская организация рудообогатительных фабрик рекомендовала Георгия кандидатом в члены КПСС.

Но не все общественно-конструкторские бюро работают хорошо. Не все их руководители такие, как Георгий. Прямой противоположностью является Анатолий Маликов и руководимое им общественно-конструкторское бюро рудника. У Маликова есть и знания, и опыт общественной работы. Он имеет высшее образование и является членом бюро

ВЛКСМ. Но дел хороших не густо, потому, что работает он без души, без комсомольского огонька, без творческого дерзания. А почему бы Анатолию Маликову не поучиться работе у Георгия Демченко, пойти к нему за советом? Успехи придут не сами собой, а лишь тогда, когда человек будет болеть за порученное ему дело.

В любом цехе, на каждом участке можно найти немало резервов производства, стоит только серьезно заняться их поисками.

Комсомольцы цеха водоснабжения как-то решили проверить, экономно ли используется на комбинате вода. Было проведено несколько рейдов, в результате которых выяснилось, что в некоторых цехах воду расходуют не похозяйски. Рейдовая бригада сделала ряд замечаний и рекомендаций руководству цехов. А почему бы комсомольцам других цехов не пойти в такие же рейды? Например, энергетики могли бы многое сделать.

В том, что не все цеховые организации ведут борьбу за изыска-

ние скрытых резервов производства, за экономию производственных мощностей и материалов, виноваты цеховые бюро ВЛКСМ и прежде всего их секретари. Значительная доля вины падает и на завбдской комитет комсомола.

Особенно неудовлетворительное ведет себя рейд в проволоочно-штриповом цехе, где секретарем бюро ВЛКСМ В. Черкашин, и листопрокатном цехе — секретарь Г. Самарин. Здесь ход рейда пущен на самотек.

Особенно досадно за цех коммунистического труда — проволоочно-штриповый. Уж здесь-то дела должны были обстоять хорошо. Но нет. Секретарь комсомольской организации В. Черкашин еще раскачивается. А за ним и бюро не может определить главного, за что надо взяться.

Большие и серьезные задачи стоят перед нами сейчас. Успех дела во многом будет зависеть от нашей инициативы. Мы, комсомольцы, должны все свои силы мобилизовать на отличную работу, чтобы с честью встретить приближающийся XXII съезд, чтобы делами своими оправдать заботу партии о нас и способствовать претворению в жизнь программы построения коммунизма.

Н. КОРОТКОВ,
заместитель секретаря
завкома ВЛКСМ.



Идет, но медленно. А, впрочем, начнем по порядку.

Кто бывает на дворах изложниц цеха подготовки составов, невольно обратит внимание на странную картину: по узким стенкам жерл изложниц с виртуозностью эквилибриста идет человек. Перед ним движется, подхваченная краном, коробка. А рабочий то и дело наклоняется к коробке, вынимает из нее пробку и бросает в изложницу. Пробка — это вроде железного наперстка, только весит самое малое 41 килограмм.

Такой «наперсточек» двумя руками брать приходится, к животу прижимать, надо суметь удержаться на изложнице, чтобы не полететь вслед за ним. Хорошо бы одну-две пробки бросить, десяток на крайний случай. Потрудились бы, прыгнули и пошел разминать руки и плечи. Так счет им идет десятками и сотнями, тяжелая работа тянется долго.

Никому не нравится подобное дело. Рабочие ропщут, командиры производства побаиваются — долго и до травмы. Поэтому давно уже обратили на это внимание рационализаторы. Каждому хочется придумать что-либо, чтобы облегчить труд своему брату рабочему.

Взялся за это дело электрик цеха подготовки составов т. Черников и конструктор управления главного механика т. Федяев. Они разработали вариант машины, которая должна заменить человека на этом участке тяжелой работы. Долго вычерчивали да отработывали и, наконец, пошла машина на сборку в основной механический цех.

На этом пока и ставим точку.

На помощь идет машина

Как говорится, скоро сказка сказывается, да не скоро дело делается. В общем, машину собирают очень медленно.

Но такова уже натура новаторов — глядеть вперед, видеть лучшее. Так и здесь. Рационализаторы — старший мастер двора изложниц Николай Васильевич Галыгин, машинист крана Николай Иванович Кузнецов, инженер по подготовке ремонтов Никифор Яковлевич Рязанов, инженер-конструктор Иван Степанович Рыбалко, бригадир электриков Пантелей Иванович Руденко, начальник цеха Артем Григорьевич Николаев продолжали упорно искать новое, лучшее решение этого вопроса комплексной бригадой.

Каждый вносил что-либо свое. Тот советовал иначе осуществить крепление машины к крану, чтобы она не ложилась своей тяжестью на изложницы, как будет ложиться машина т. Черникова. Другой предлагал бункер для запасных пробок в машине.

— А для забрасывания пробок в изложницы давайте поставим цилиндр с отверстиями. Он будет поворачиваться и пробки через отверстия сами полетят в изложницы, — внес предложение Николай Васильевич Галыгин.

Общими усилиями машину создали... на бумаге пока. Но лучше, если наглядно показать ее работу. Тут уж дело за Николаем Кузнецовым. Не раз в цехе он мастерски готовил действующие модели механизмов. Вспомним хотя бы модель машины для подмазки прибыльных надставок — очень точно выполнена, работает безотказно.

Он изготовил и модель новой машины. Стоит она на столе начальника цеха, вызывая восхищенные посетителей.

Однако не ради этой, в сущности, игрушки занималась комплексная бригада. Это только подтверждение, что механизм будет интересный, послушный, в работе безотказный.

Остается конструкторам управления главного механика разработать чертежи, пустить в производство и эту машину.

Конечно и машины т. Черникова не бросать. Пригодится, может, претерпит некие усовершенствования и также послужит на оборудовании составов. Об этом и просят рабочие двора изложниц главного механика комбината.

А рационализаторы ищут новое применение смекалки. Они разработали конструкцию клещей для съема с поддонов недоливков. Существующими клещами стрипперных кранов этого не сделать.

Обратили они внимание и на пробки. Их штампуют, возят, не первый год. А никто не замечает, что пробки заклиниваются одна в другую и стоит немало усилий, чтобы разъединить их. Нечего и говорить, что попади такие заклиненные пробки в машину, они так и останутся, не пойдут в изложницы.

И здесь рационализаторы нашли решение — надо внутреннее, коническое отверстие пробок делать с выступом, в который упрется следующая пробка и не заклинит. Это и для обжимщиков лучше — пробки будут прочнее привариваться к слиткам.

Так трудятся, творят рационализаторы цеха подготовки составов. Нужно помочь им довести полезное начинание до конца.

А. КОЛОМИЕЦ.

Задание выполнено

Листопрокатчики первого цеха успешно справились с июльской программой. Цех выполнил план на 102 процента, дал стране много тонн сверхпланового металлического листа. Наиболее слаженно трудилась в июле четвертая бригада мастера т. Фишера, выполнявшая задание более чем на 102 процента.

П. ГРИГОРЬЕВ.