

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 33 (2350)

ПЯТНИЦА, 18 МАРТА 1955 г.

Цена 10 коп.

НЕУСТАННО КРЕПИТЬ ТРУДОВУЮ ДИСЦИПЛИНУ

Коммунистическая партия направляет творческую энергию советских людей на всемерное развитие тяжелой индустрии — основы основ всего народного хозяйства, несокрушимой обороноспособности нашей Родины, источник неуклонного роста благосостояния советского народа. Это еще раз с особой силой было подчеркнуто в решениях январского Пленума ЦК КПСС.

Вдохновенные решения январского Пленума ЦК КПСС, трудящиеся нашего металлургического комбината приняли на себя новые социалистические обязательства и полны решимости успешно претворить в жизнь задачи, поставленные партией и правительством перед металлургами в 1955 году. В цехах комбината все шире разворачивается социалистическое соревнование за полное использование резервов производства, повышение производительности труда и досрочное выполнение плана завершающего года пятой пятилетки.

На нашем комбинате есть немало коллективов и передовых рабочих, которые высоко несут знамя социалистического соревнования, показывают образцовый пример в борьбе за выполнение принятых обязательств. В марте попрежнему высокопроизводительно работают доменщики всех печей. Дзесичевские бригады второй доменной, возглавляемые мастерами тт. Лисенковым, Кайловым и Овсянниковым, уже выплавляли свыше двух тысяч тонн чугуна сверх плана. Многие тысячи тонн стали дополнительно к заданию выдали с начала марта сталеплавыльщики первого и второго мартеновского цехов. Образцы социалистического отношения к труду показывают сталевары тт. Худяков, Князев, Смирнов, Березовый, Семенов, Сигбатулин, вальцовщик сортопрокатного цеха т. Мельников, старший вальцовщик среднелистового цеха т. Селиванов и многие другие.

Вместе с тем, среди коллектива нашего комбината есть еще и такие работники, которые не дорожат высоким званием советского металлурга, нарушают трудовую дисциплину, допускают прогулы и опоздания на работу. Все это отрицательно влияет на результаты труда всего коллектива.

В ряде цехов комбината прогулы в этом году не только не снизились, по сравнению с прошлым годом, а увеличились. Так, в мартеновском цехе № 3 в январе и феврале было допущено 14 прогулов, в цехе ремонта

промышленных печей — 26, цехе холодной прокатки — 23. Много нарушителей дисциплины в проволочно-штрипсовом, механическом, сортопрокатном, паросиловом, кусте мартена и других.

Неудовлетворительное состояние трудовой дисциплины в некоторых цехах комбината является следствием того, что хозяйственные руководители, партийные и профсоюзные организации этих цехов ослабили внимание к этому важному вопросу, не принимают решительных мер воздействия к прогульщикам и другим нарушителям дисциплины. Так, например, токарь механического цеха Жаров в прошлом году сделал четыре прогула, в этом году он прогулял 17 января и 28 февраля. Однако он не привлечен к строгой ответственности. Также до сих пор не наказан нарушитель дисциплины сталеплавильщик этого цеха Степин, допустивший в феврале и в марте три прогула. Имеют место и такие факты. Бригадир слесарей коксохимического цеха Хвостов и доменный коксовых печей Александрович 12 марта вышли на работу в пьяном виде, таким образом, сделали прогул.

Ясно, что с такими позорными явлениями, какими являются прогулы, наш коллектив металлургов мириться не может. Необходимо довести самую решительную борьбу за укрепление трудовой дисциплины на всех участках комбината. Большую роль в этом должны сыграть начальники смен, участков, мастера и бригадиры, ведь они несут полную ответственность за состояние трудовой дисциплины на своих участках наравне с руководителями предприятий и цехов.

Важнейшая обязанность партийных, профсоюзных и комсомольских организаций цехов комбината — усилить массово-воспитательную работу среди трудящихся, мобилизовать силы всей общественности против прогульщиков и других нарушителей дисциплины. Вместе с тем, надо улучшить работу товарищеских судов, обеспечить активное участие рабочих и инженерно-технических работников в обсуждении вопросов о нарушениях трудовой и технологической дисциплины.

Настойчиво борясь за укрепление трудовой дисциплины, добьемся дальнейшего повышения производительности труда и новых успехов в социалистическом соревновании за досрочное выполнение плана завершающего года пятой пятилетки.

Высокая стойкость мартена

Почти семь месяцев назад во время капитального ремонта на мартеновской печи № 6 был сделан термостойкий хромомagneзитовый свод. Принимая печь, сталевары тт. Пряников, Макогонов и Кокосов взяли обязательство — довести стойкость свода печи до 400 плавок.

Свое слово коллектив печи

сдержал. Он выплавил за кампанию 400 плавок. Благодаря бережному уходу за агрегатом в течение всей кампании печь работала ровно и останавливается на ремонт в хорошем состоянии. Только за январь и февраль коллектив выдал дополнительно к плану 1000 тонн стали.

**ВЫПОЛНЕНИЕ ГРАФИКА ЗАКАЗОВ
В МАРТЕНОВСКИХ ЦЕХАХ ЗА 16 МАРТА (в процентах).**

Мартеновский цех № 1 — 100. Мартеновский цех № 2 — 100.
Мартеновский цех № 3 — 94.

Товарищи металлурги! Крепите трудовую и технологическую дисциплину, настойчиво боритесь за выполнение социалистических обязательств, за выдачу продукции строго по графику и заказам!

Равняться на передовиков, подтягивать отстающих!



Успешно выполняет социалистические обязательства коллектив 23-й мартеновской печи. В феврале он сварил свыше 1700 тонн стали сверх плана, а за 13 дней марта — 680 тонн.

На снимке: сталевар этой печи И. Д. Худяков и мастер Д. В. Рожков у мартеновской печи.

Фото Е. Карпова.

НА ДОСТИГНУТОМ НЕ УСПОКОИМСЯ

Заключая договор социалистического соревнования с кузнечниками, прокатчиками нашего комбината, как и все металлурги, приняти на себя высокие социалистические обязательства по производству сверхпланового металла, улучшению качества продукции. Коллектив каждого прокатного стана, каждой бригады считает делом чести — внести достойный вклад в выполнение этого обязательства, дать как можно больше металла Родине.

Прокатчики нашего стана «300» № 1 в марте достигли новых трудовых успехов, записав на свой счет более 2000 тонн сверхпланового металла. Первенство в соревновании держит наша первая бригада, которая за полмесяца выдала 1216 тонн проката дополнительно к заданию. При этом коллектив имеет и лучшие качественные показатели.

Эти успехи — не пришли сами. Они завоеваны коллективом в настойчивой борьбе за использование резервов производства, за увеличение производства металла в горячий час. В прокатном деле особенно важно, чтобы дружно, слаженно, работали все участки, чтобы каждый производственный хорошо выполнял свое дело, не допускал простоя оборудования по своей вине.

Люди наши научились беречь время и прилагать много усилий, чтобы не допустить внеплановых простоев. В начале смены мы делаем плановую профилактическую остановку стана. Каждый рабочий тщательно осматривает состояние оборудования на своем участке, заменяет отдельные детали. После устранения всех мелких дефектов производится настройка стана.

Коллектив вальцовщиков под руководством мастера Василия Степановича Осколкова по сравнению с другими, затрачивает меньше времени на настройку стана. Он умело использует богатый опыт,

приобретенный за много лет работы в бригаде старшего прокатчика, мастера Федора Михайловича Зуева.

Коллектив сварщиков во главе со старшим сварщиком т. Вдовинным бесперебойно обеспечивает стан хорошо прогретой заготовкой. Успешно справляются со своими задачами и вальцовщики. Старший вальцовщик т. Танцюра хорошо знает свое дело. Он руководит всем коллективом вальцовщиков, настройкой клетей, проверяет профиль металла. Разный стаж работы у вальцовщиков тт. Феоктистова, Алексея и Кувшинова. Но все они работают без аварий и простоев, строго соблюдают технологическую дисциплину. Быстро производят они перевалку клетей по методу вальцовщика т. Шуликовского. Применение этого метода позволило сократить время перевалки почти в два раза.

Справляются со своими задачами и рабочие других участков — операторы, резчики металла и т. д.

Весь коллектив с большим подъемом трудится над выполнением заказов сельского хозяйства. Куйбышевгидростроя и других. В минувшее воскресенье, выполняя заказ Куйбышевгидростроя на арматурный периодический круг 40, мы прокатали 270 тонн сверхпланового металла. На этом же профиле в прошлом месяце бригада достигла лучших показателей, выдав 370 тонн металла сверх плана.

Чтобы закрепить за собой первенство в соревновании, коллектив нашей бригады ищет новые резервы производства, борется за лучшее использование оборудования, стремится давать больше проката в горячий час.

Ю. РАБИНОВИЧ,
начальник смены первой
бригады стана «300» № 1.

Для обмена опытом

Для передачи опыта работы на Челябинский металлургический завод выехала бригада доменщиков нашего комбината. В ее составе опытные мастера тт. Шатилин, Горностаев и Ткаченко и начальник цеха т. Зудин.

Магнитогорские доменщики непосредственно на рабочем месте познакомят челябинских металлургов с методами своей работы, окажут помощь в улучшении организации производства.

Бороться за сохранность печей

При посещении третьего мартеновского цеха делегацией кузнечников металлургов, были заключены договоры на соревнование в 1955 году. Наш цех, соревнуясь со вторым мартеновским цехом Кузнецкого комбината, обязался сварить дополнительно к годовому плану десятки тысяч тонн стали, повысить производительность труда на 1 процент против плана, дать 1 миллион рублей сверхплановой экономии. Подписан также договор на соревнование коллектива печи № 15 Кузнецкого комбината во главе со сталеварами тт. Журавским, Кузиным, Нехорошевым и печи № 19 нашего цеха во главе со сталеварами тт. Лариным, Бекниным и Столаровым.

Борьба за первенство в соревновании, за удержание звания передового сталеплавильного цеха — важнейший долг коллектива каждой печи, каждого рабочего и инженерно-технического работника. Однако в третьем мартеновском цехе ряд печей не выполняет плана. Если отставание 24-й печи можно объяснить тем, что она недавно вышла из ремонта, то о печи № 20 этого сказать нельзя. Здесь отставание целиком по вине сталеваров тт. Творогова, Акшинцева и Старостина, которые снизили требовательность к себе, допустили ряд грубых нарушений технологии. Они ослабили надзор за сводом и на 80-й плавке в начале текущего месяца сильно подожгли его.

Не успели окончить горячий ремонт, как стала прогорать задняя стенка около подпятовой балки. Эта балка вскоре оголилась, перегрелась и в ней прогорели змеевики охлаждения.

Опять пришлось останавливать печь и закладывать прогорелое место кирпичами. Поэтому за полмесяца на этой печи горячие простои превышают вдвое время, запланированное на весь месяц.

В цехе, как видно по результатам, одни печи перевыполняют задание, другие нет. Но цеховой комитет во главе с т. Махневым ничего не делает, чтобы на примерах передовых подтягивать отстающих. Наглядной агитации, показывающей ход соревнования, в цехе нет. У печей висят призывы большой давности, а при входе на рабочую площадку — несколько «молний» о досрочном выполнении февральского плана.

Прежде на доске показателей против фамилий сталеваров, выполняющих план, горели красные лампочки, что сразу бросалось в глаза всем. Теперь доска эта запущена, запущена, многих лампочек нет, а те, что остались, горят против тех, кто выполняет план и кто не выполняет.

Это не мобилизует сталеплавильщиков на борьбу за выполнение обязательств. За решительный поворот в работе цеха должны взяться все сталевары, мастера, хозяйственные руководители и общественные организации цеха.

Н. КОСТЕНКО,
старший мастер третьего
мартеновского цеха.