«...Совершенствовать систему нормирования и учета расхода сырья, материалов, топлива, энергии, а также запасов товарно-материальных ценностей. Усилить контроль за использованием материальных ресурсов, борьбу с проявлениями расточительства и бесхозяйственности».

(Из материалов XXV съезда КПСС).

БЕРЕЧЬ ЭНЕРГОРЕСУРСЫ

За восемь месяцев 1978 года по результатам использования топливно-энергетических ресурсов на комбинате получена экономия: по топливу — 43 800 тонн условного топлива; по теплоэнергии—131 700 Гкал; по электроэнергии — 60 000 000 кВтч.

Экономия топливно-энергетических ресурсов по комбинату могла быть более значительной, если бы все цехи укладывались в установленные удельные нормы расходов топливно-энергетических ресурсов. Анализ работы цехов в этом вопросе за восемь месяцев текущего года показывает, что коллективы мартеновских цехов № 2, 3 коксохимического производства успокоились на достигнутых результатах по экономии топлива за первое полугодие и в результате имеют перерасход за указанное время соответственно 864, 505, 817 тонн условного топлива. Продолжают перерасходовать топливо огнеупорное производство и фасоннолитейный цех.

Возникает законный вопрос, а не пора ли прекратить данным цехам выбрасывать на ветер топливо, ведь не за горами зима, когда потребности в топливе на комбинате увеличатся. И того количества топлива, которое перерасходовали вышеуказанные цехи, хватило бы на выработку свыше семи миллионов киловатт-часов электроэнергии. Этого количества достаточно, чтобы огнеупорное производство и фасоннолитейный цех работали на нем свыше двух месяцев.

По экономии теплоэнергии с начала года имеют перерасход: обжимный цех № 3 (53 Гкал), прокатный цех № 9 (234 Гкал), мартеновский цех № 3 (2009 Гкал). Причем, если обжимный цех № 3 за шесть месяцев имел экономию, то за восемь месяцев уже имеет перерасход. А мартеновский цех № 3 не только перерасходует топливо, но и не использует наиболее эффективно тепло.

Перерасходуют электроэнергию в текущем году в горно-обогатительном производстве (6405 тыс. кВт-час.); проволочно-штрипсовом цехе (477 тыс. кВт-час.), листопрокатном цехе (278 тыс. кВт-час.), цехе изложниц (145 тыс. кВт-час.), обжимном цехе № 2 (461 тыс. кВт-час). А всего коллективы этих цехов перерасходовали 8868 тыс. кВт-час. электроэнергии. Этого количества энергии по самым скромным подсчетам достаточно на выпуск свыше двух миллионов тонн стали.

По сравнению с данными цехами за первое полугодие улучшили свои показатели по экономии электроэнергии коллективы коксохимического производства, листопрокатного цеха № 2. У них за восемь месяцев имеется хоть незначительная, но экономия. Анализ участия цехов в общественном смотре по экономии топливно-энергетических ресурсов подтверждает, что в тех цехах, где не уделяется достаточного внимания смотру, в большинстве случаев имеется перерасход топливно-энергетических ресурсов.

Обратимся к примеру. Мартеновский цех № 3, коксохимическое производство, фасоннолитейный цех, огнеупорное производство, имеющие перерасход топлива, не имеют ни одного предложения по экономии топлива, поданных в ходе смотра. Мартеновский цех № 2 имеет два предложения, но какова их эффективность — неизвестно. Да и активность трудящихся по участию в смотре в данных цехах ниже общекомбинатской, за исключением мартеновского цеха № 2. В смотре в вышеуказанных цехах в основном участвуют только трудящиеся электрослужбы, технологический персонал привлекается к этому важному делу очень слабо или не участвует совсем, как в фасоннолитейном цехе. В мартеновском цехе № 3, обжимном цехе № 3 нет ни одного поданного предложения по экономии теплоэнергии. В горно-обогатительном производстве, мартеновском цехе № 3, обжимном цехе № 2, сортопрокатном цехе, листопрокатном цехе коэффициент охвата трудящихся смотром ниже общекомбинатского. В смотре в данных цехах также участвуют только трудящиеся электрослужбы, технологический персонал участвует очень плохо. Во всех цехах, за исключением горно-обогатительного производства и цеха изложниц, нет ни одного предложения по улучшению технологического режима работы агрегатов.

Есть ли среди цехов комбината цехи, которые выполнили соответствующие постановления по экономии топливно-энергетических ресурсов в размере 3 процентов? Есть. Так, по экономии топлива вложились в нормы коллективы обжимного цеха № 3, производства товаров народного потребления, ЖДТ. По экономии теплоэнергии выполнили задание листопрокатные цехи № 3, 5, 6, 7, листопрокатный цех, кузнечно-прессовый цех, паросиловой цех, мартеновский цех № 2, причем коллективы мартеновского цеха № 2, листопрокатных цехов № 6, 7, прокатного цеха № 9, огнеупорного производства, ПВЭС, цеха электросетей выполнили задание и по экономии электроэнергии. Близок к выполнению норм экономии электроэнергии коллектив кислородно-компрессорного производства.

В. ОЛЕЙНИК,
начальник отдельного участка электроиспользования ЦЭТЛ, руководитель сектора экономии ТЭР комитета народного контроля комбината.

А ЧТО ЖЕ ДОМЕНЩИКИ?

Как показали итоги проходившего смотра-конкурса по рациональному расходу всех видов энергоресурсов, не все коллективы цехов комбината справляются с поставленной перед ними задачей. Недавно в доменном цехе побывали члены народного контроля комбината — работники отдельного участка электроиспользования ЦЭТЛ, лаборатории ЦТТЛ, которые и провели обследование использования топливно-энергетических ресурсов. Было установлено, что перерасход электроэнергии с начала года в доменном цехе составил 110 687 киловатт-часов, хотя плановый удельный расход на производство чугуна в текущем году выше, чем за 1977 год на 0,18 кВт-час. Согласно приказу директора комбината от 31 марта 1978 года за № 158 в цехе не только не сэкономлено по заданию 1043 тысячи киловатт-часов, но и перерасходованы десятки тысяч киловатт-часов электроэнергии.

Причины такого перерасхода? Прежде всего, нерациональное использование электроэнергии. Естественное освещение в большей части производственных помещений отсутствует, так как оконных проемов мало, а имеющиеся окна загрязнены. Лампы, прожекторы покрыты слоем пыли. Так, в машинных залах доменных печей № 1 и 2 обнаружено, что дежурного персонала нет, а все освещение было включено. На участке шлаковых брызгал этих печей неисправен щиток освещения, в результате не отключается освещение. Из четырех насосов на участке грануляции шлака, которые перекачивают воду из резервуара к ковшам, два насоса изношены — у них сработаны крыльчатка и валы. В результате насосы качают слабо, с малым напором, хотя электродвигатели мощностью в 500 киловатт работают с полной нагрузкой.

И таких причин, которые лежат в основе перерасхода электроэнергии, много. Возникает вопрос: а как же трудящиеся доменного цеха относятся к таким нарушениям, как они участвуют в смотре эффективного использования топливно-энергетических ресурсов? Вот ответ членов общекомбинатской комиссии: доменным цехом отчеты о ходе смотра в центральную электротехническую лабораторию не представлялись.

В доменном цехе есть перерасход тепловой энергии и сжатого воздуха. Причина та же. Например, были утечки пара через фланцевые соединения и сальник задвижки на коллекторе доменной печи № 3, обнаружена утечка сжатого воздуха через пробковый кран на воздухопроводе для отбойных молотков доменной печи № 1. Подобного рода нарушения, которые были описаны выше, имели место почти на всех доменных печах.

В начале года коллективом цеха было намечено проведение двадцати пяти мероприятий, направленных на экономию топливно-энергетических ресурсов. Из них выполнено только 16 мероприятий.

А как же вопросами эффективного использования энергоресурсов в доменном цехе занималась группа народного контроля цеха, состоящая из 17 человек? Проверка показала, что основными направлениями в работе группы были следующие: контроль за выполнением производственного задания, рациональное использование рабочего времени, снижение материальных затрат, улучшение качества продукции и условий труда, но вот вопросу экономного использования топливно-энергетических ресурсов народными контролерами цеха должного внимания не уделялось.

Результаты проверки показали, что задания по экономии электроэнергии, топлива, тепловой энергии определенных в приказе директора комбината за № 158, коллективом цеха не выполнены. Работники цеха, рационализаторы, члены народного контроля, общественные организации недостаточно занимаются вопросами рационального использования топливно-энергетических ресурсов в цехе. Руководству цеха, чтобы в короткое время устранить эти пробелы, необходимо активизировать работу по смотру эффективного использования топливно-энергетических ресурсов.

Г. ЧУСОВА,
В. МИХАЙЛОВА,
инженеры ЦЭТЛ.

На верном пути

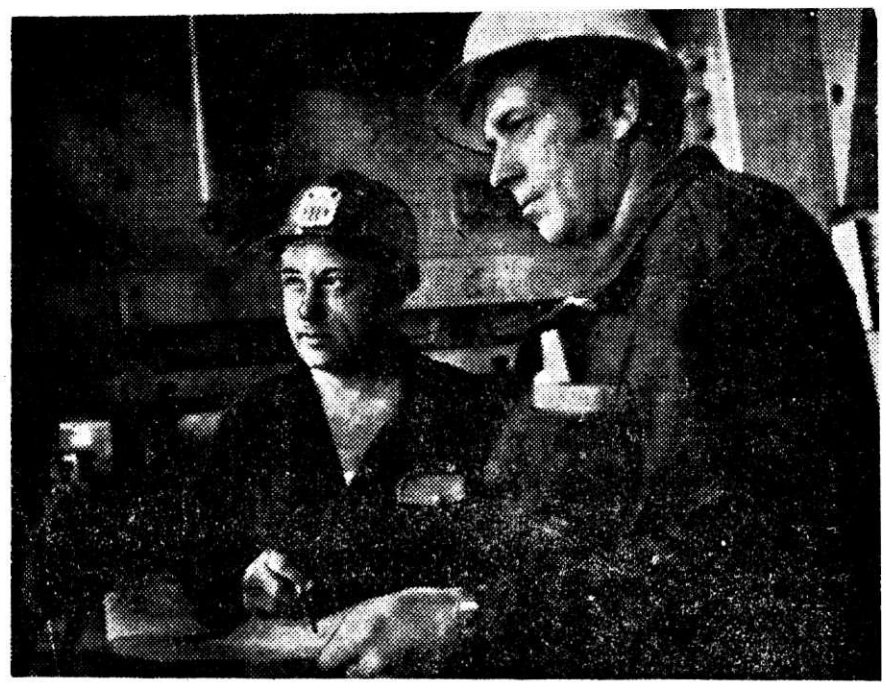
Три года подряд коллектив шестого листопрокатного цеха выходил победителем во внутрикомбинатском смотре-конкурсе по рациональному использованию топливно-энергетических ресурсов. И лишь только в прошлом году уступил первенство пятому листопрокатному цеху. В текущем году смотр-конкурс объявлен вновь. Шестой листопрокатный цех в числе лучших. С начала года в этом цехе сэкономлено более четырех тысяч гектокалорий тепла и свыше одного миллиона киловатт-часов электроэнергии.

— Труженики нашего цеха к вопросу экономии всех видов энергии относятся серьезно, — рассказывает инженер, ответственный по БРиЗу Алексей Васильевич Мурашко. — Когда, например, был объявлен смотр, в каждой службе, на каждом участке были созданы комиссии, проведены рабочие собрания. Широко развернулось социалистическое соревнование. За три минувших месяца в адрес общецеховой комиссии смотра поступило от трудящихся цеха уже сорок восемь предложений. Большая половина из них уже реализована.

Участие тружеников шестого листопрокатного цеха в смотрах по экономии всех видов энергоресурсов с каждым годом растет. Об этом говорит такой факт. Если в этом году подано за три месяца сорок восемь предложений, то за такой промежуток времени в прошлогоднем смотре поступило всего двадцать восемь предложений.

На общекомбинатских совещаниях постоянно обращается внимание на то, что **во многих цехах всю работу по смотру «тянут» в основном электрики, а технологи и механики находятся в тени. Этого про коллектив шестого листопрокатного цеха не скажешь. Посильный вклад вносят все: и электрики, и механики, и технологи.**

К вопросу рационального использования всех видов энергии работники цеха, рационализаторы подходят творчески. По проекту на участке нейтрализации и участке умягчения было установлено по два трансформатора. Помощник начальника цеха по электрооборудованию А. Е. Пистун, инженер А. В. Мурашко, бригадир электромонтеров Н. А. Антоненко поразмыслили и предложили: что, если на эти участки использовать только два трансформатора, а остальные два оставить в резерве. Провели соответствующие работы, предложение внедрили. Их расчеты оправдались. Экономия электроэнергии от этого предложения составит в год более 300 тысяч киловатт-часов. Повысилась и надежность: случись, что оба эти трансформатора выйдут из строя, можно будет быстро переключиться на два резервных.



И таких интересных предложений в цехе в течение года подается немало. В минувшем году, например, одно такое предложение было отмечено на Всесоюзном смотре-конкурсе. В электрослужбе цеха работает сорок три человека. Большая половина из них инженеры и техники, многие продолжают учебу в институте и техникуме. Каждый активный рационализатор, на счету которого не одно поданное предложение. Случись какая-нибудь неувязка в работе электрооборудования, те же электромонтеры Э. А. Чертолясов, В. Ф. Хомяков, Ю. М. Клюпиков не стремятся просто устранить неисправность. Они выяснят все, что помешало нормальной работе. И если исправят, то можно быть уверенным, подобных поломок больше не будет. Отлично работающее оборудование — залог рационального использования электроэнергии.

А воздух, вода, пар. Их использование в цехе тоже рациональное. Не один работник цеха не пройдет мимо неисправленного водопроводного крана, различных утечек. Об этом тут же докладывается механикам и все нарушения устраняются. Из числа поданных предложений в этом году по пару подано девять предложений, воздуху — четыре, воде — шесть. По улучшению технологического режима агрегатов подано четыре предложения. Цеховая комиссия общецехового смотра проводит ежедневную проверку по устранению всех неисправностей. Среди механиков и технологов активно участвуют в смотре слесари-энергетики В. Г. Соляник, Б. В. Гунин, слесарь Н. А. Есипов, старший резчик А. А. Керелин, бригадир отгрузки С. М. Муханов и многие другие.

Как заходишь в контору цеха, на первом этаже висит экран, на котором отражен весь ход текущего смотра-конкурса по экономии энергоресурсов в бригадах и на участке. Лучшие показатели пока имеет электрослужба. Им чуть-чуть уступают механики, технологи, которые надеются в ближайшее время догнать по количеству поданных предложений электриков.

Ю. ПОПОВ.

◆

На снимке: бригадир электромонтеров Н. А. АНТОНЕНКО, бригадир электромонтеров Э. А. ЧЕРТОЛЯСОВ за разработкой нового предложения по экономии электроэнергии.

◆