

Делегат X съезда профсоюзов

Высоко, у самого поднебесья ярко сияет красная звезда. Доменщики — передовой коллектив передового предприятия страны — ввели этот знак отличия для победителя в социалистическом соревновании. Печь достигла лучших показателей в борьбе за металл и на ее пятидесятиметровой вершине — колошнике вспыхивает звезда.

Точно броненосцы выстроились в кильватерную колонну закованные в металл шесть могучих магнитогорских домен. И каждая из них ведет напряженный бой за металл, за наращивание темпов, за первенство, за торжество идей, с предельной ясностью выраженных в сталинском пятилетнем плане послевоенного расцвета и укрепления могущества социалистической Родины.

Несколько месяцев подряд магнитогорцы видят звезду на одной и той же первой доменной печи. Они отлично знают и хозяев этой домы, особенно хорошо знакомо имя мастера Николая Ильича Савичева. Металлурги единодушно избрали его своим делегатом на X съезд профсоюзов.

Широкая популярность, всеобщее уважение и доверие мастер-доменщик утвердил за собой не чем иным, как своими стахановскими делами. В прошлом году его бригада ни разу не уступила передовых позиций в труде и выдала свыше 14 тысяч тонн сверхпланового чугуна. Бригада Савичева таким образом со своей печи в фонд пятилетки отравила дополнительно к плану по меньшей мере 12 полновесных поездов. Она сэкономила государству около миллиона рублей. Цифра внушительная, не слыханная даже на Магнитке, и невольно кажется — она по плечу только богатырю.

В действительности Савичев далеко не богатырь. И рост у него не богатырский — приземистый, небольшой. Человек обыкновенный, каких очень много. Но он умеет крепко держать в полной покорности огромную, очень сложную по техническому устройству машину доменной печи.

Ничего нет необычного и в биографии Савичева. Это биография многих тысяч советских людей, поставленных социалистическим строем на путь большой творческой жизни. Отец и дед его крестьянствовали вот тут же рядом за Уралом — в станице Магнитной. Сын свернул, однако, с отцовской борозды и на заре социалистической индустрии пошел на производство на металлургический завод, стал учиться. Словом, это знакомый путь нашего времени для многих и очень многих.

Но все же Савичева отличает от многих одна, очень характерная черта — он всегда в походе, в неутомимом наступлении. Оставшись сиротой после смерти отца, он настойчиво пробивается к знаниям, окончил семилетку, а потом снова



вперед — в школу ФЗУ металлургического профиля. Вышел оттуда доменщиком-газовщиком. На множество возникавших вопросов он жадно ищет ответа в книгах, у инженеров, потомственных доменщиков. Николай Савичев крепко полюбил свою профессию.

Война с фашизмом застала его на высоком производственном посту обер-мастера газового хозяйства. Но коммунист Савичев, движимый чувством горячего патриота Родины, добровольно уходит на фронт. Началось новое наступление на этот раз с оружием в руках. Николай Ильич Савичев вернулся на Магнитку с победой, с орденами и медалями на груди. И снова стал работать на доменной печи, которую сам строил.

Но перемены на печи за годы войны произошли большие. Техника и технология производства далеко ушли вперед.

Вернувшись на домну мастером, Савичев видел, как здесь физическая сила уступает место знаниям, техническому умению. И он ускоряет темп наступления, смело, жадно овладевает передовой техникой.

Голос ленинградцев, прозвучавший на всю страну патристическим призывом — выполнить послевоенную пятилетку в три с половиной года, огнем трудовой доблести зажег сердце металлургов Магнитки. Доменщики готовили достойный, стахановский ответ трудящимся Ленинграда. Именно тогда бригада Савичева и приняла ре-

шение: «взять форсированный ход печи с максимальной рудной нагрузкой». Но легко сказать — взять форсированный ход. На пути выполнения этой задачи лежали серьезные препятствия. Как, скажем, обеспечить правильную загрузку печи рудой при отсутствии в цехе рудного двора, предназначенного для шихтовки, и когда приходится иметь дело с минимальным запасом сырых материалов? А ведь загрузка определяет дутьевой, температурный режим и весь ход доменной печи. О форсированном ходе не может быть и речи, если мастер не окажется на высоте своего положения, не проявит неуемной бдительности, организаторских способностей в своем коллективе, и если он не будет иметь точного представления о качестве и химических свойствах поступающих сырых материалов.

Но Савичев хорошо чувствовал свою силу и смело повел очередное наступление на решение поставленной перед собой задачи. Однако в доменном производстве жила старая традиция, сковывавшая инициативу мастера. Было принято держать мастера за спиной начальника цеха или начальника смены. Именно начальники решали вопросы рудной загрузки, дутьевого режима и т. д. Савичев, поддержанный передовыми мастерами, сломал этот барьер. Мастера смело приняли на себя ответственность за ход печей и за весь производственный процесс. Мастер стал полноправным хозяином в своей смене. Конечно, это стало возможно благодаря богатому опыту.

Николай Ильич имел этот капитал в полной мере и продемонстрировал его замечательную действенность в славных делах. Соревнуясь сначала с мастерами второй, а затем третьей доменных печей, он далеко ушел вперед в 1948 году по выпуску готовой продукции, и добился коэффициента полезного использования печи за год 0,83 при плане 0,91. Вместе с тысячами тонн сверхпланового чугуна это небывалое достижение. Со всей силой сказались умение мастера повести свой коллектив на славные стахановские дела.

Но сила социалистического соревнования безгранична. Первую печь, где работает Николай Савичев, допал, а затем перегрел в марте коллектив третьей доменной печи. Но мастер-коммунист, делегат X съезда профсоюзов неутомим в своем наступлении. В апреле, поддержанный другими бригадами, он утвердил за своей печью замечательный показатель — 0,80 полезного использования объема печи.

Когда Николай Ильич собирался на съезд в столицу нашей Родины — Москву, на колошнике его печи вновь вспыхнула звезда трудовой доблести и славы.

П. ОРЕХОВ.

Начались полевые работы в совхозах комбината

В совхозах ОРСа нашего комбината приступили к весенне-полевым работам. В молочно-овощном, в Жолтинском совхозах и в совхозе «Поля орошения» уже забаранивано и закультивировано паров и зяби свыше 700 гектаров. В молочно-овощном совхозе, где директором т. Бобровский, проведено боронование на площади 500 гектаров. В этом же совхозе на площади 320 га произведен посев многолетних трав.

Организованно приступили к весенне-полевым работам в совхозе «Поля орошения». Тракторы здесь работают бесперебойно. Особое внимание обращается на качество полевых работ. Там уже приступили к посеву гороха на площади 50 гектаров.

Среди трудящихся совхозов развернулось социалистическое соревнование за высокое качество полевых работ в сжатые сроки. Коллектив Жолтинского совхоза заключил социалистический договор на соревнование с коллективами совхозов «Поля орошения» и молочно-овощного.

В этом году наши совхозы значительно расширяют площадь овощеводства. Посадка помидор увеличивается против прошлого года на 20 гектаров, огурцов — на 15 гектаров, а бахчевые культуры (арбузы, дыни) расширяются на 60 гектаров.

В этом году зяблевая вспашка и нары составляют до 90 процентов всей площади, а поэтому имеются самые благоприятные условия по сравнению с предыдущими годами сократить сроки весеннего сева этого года в два раза. Именно такие обязательства и взяли на себя работники совхозов.

Розыгрыш первенства завода по волейболу

В воскресенье, 17 апреля, продолжались соревнования волейбольных команд на первенство завода. В этот день встретились команды: первая заводоуправления и цеха механизации, электроремонтного цеха и завкома, фасонолитейного цеха и завкома, вторая заводоуправления и ОТО, ЖДТ и ОТО, третьего и второго мартеновских цехов. Победителями в этих встречах вышли команды заводоуправления I и II, электроремонтного цеха, фасонолитейного цеха, внутризаводского железнодорожного транспорта и мартеновского цеха № 3.

Состоялись также встречи женских команд. Игра между командами заводоуправления и завкома комсомола закончилась победой волейболисток заводоуправления, которые выиграла также у второй сборной команды завода.

Необходимо отметить, что некоторые физкультурные коллективы цехов не обеспечили явку своих волейбольных команд для участия в соревнованиях. Особенно это относится к физкультурным коллективам коксового, основного механического, проволочно-штрипсового и листопробитного цехов.

А. ДАНЫШИН, инструктор ДСО «Металлург».

В библиотеке железнодорожников

В филиале библиотеки металлургов при клубе внутризаводского железнодорожного транспорта имеется 15 тысяч книг политической, технической, научной и художественной литературы.

За последнее время библиотека значительно пополнилась новинками литературы по железнодорожному делу. Имеются, в частности, книги: Крылов — «Ремонт авторемозов», инструкции по сигнализации, по технике безопасности на железных дорогах. Получены также новинки советской художественной литературы: Ажаев — «Далеко от Москвы», Панферов — «Борьба за мир» (вторая часть) и ряд других.

Помимо железнодорожников, читателями библиотеки могут стать все металлурги, работающие в системе комбината.

Библиотека открыта ежедневно, кроме понедельника, с 1 часу дня до 9 часов вечера. Желающие записаться в библиотеку должны иметь при себе паспорт профбилет.

Ответственный редактор Д. М. ГНИЛОРЫБОВ.

Берем новые обязательства

В этом году я соревнуюсь со сталеваром комсомольско-молодежной печи № 16 Сергеем Курилинным за выдачу Родине сверхплановой стали хорошего качества. Каждый месяц мы берем дополнительные обязательства и в конце месяца подводим итоги.

На вахте в честь X съезда профсоюзов 1 Мая я обязался в апреле сварить 400 тонн стали сверх плана. Со своими подручными комсомольцами тт. Литвином, Сабировым и другими под руководством мастера т. Демчука мы дружно принялись за дело. В первой половине апреля мы достигли сема стали с одного квадратного метра пода печи по 9,13 тонны вместо нормы — 7,91 тонны. За 15 дней апреля мы сварили сверх задания 319 тонн стали.

Е дню открытия X съезда профсоюзов мы пересмотрели свое апрельское обязательство и решили продолжать трудиться темпами первой половины апреля, чтобы к 1 Мая выдать не 400, а 600 тонн стали сверх месячного задания. Печь у нас новая, стремление к победе есть, мы свое обязательство выполним.

И. МАРТЫНОВ, сталевар комсомольско-молодежной печи № 18 третьего мартеновского цеха.

Пересмотр норм выработки в проволочно-штрипсовом цехе

Согласно приказа директора комбината всему составу вспомогательных сельщиков проволочно-штрипсового цеха нормы выработки повышены. Новые нормы являются важнейшим фактором на пути дальнейшего роста производительности труда и нового подъема в борьбе за досрочное выполнение послевоенной сталинской пятилетки.

На собрании строгальщиков, шлифовальщиков и токарей выступил строгальщик т. Берсин. Он сказал:

— Повышение норм выработки явилось следствием ряда крупных организационно-технических мероприятий, осуществленных в нашем цехе. Это обусловило значительный рост производительности труда. Вновь установленные нормы выполнимы. Ежемесячно я добиваюсь выполнения задания на 150 процентов. Обязуюсь и впредь работать так, чтобы перекрывать новые нормы выработки.

Собравшиеся подтвердили мероприятия, направленные на дальнейшее улучшение организации труда. Намечено провести средний ремонт строгальных, шлифовального и токарного станков, что позволит повысить выполнение нормы на 10—15 процентов.

Оживленные собрания прошли также среди ремонтного персонала — кузнецов, слесарей, электросварщиков, а также рабочих бригады отгужки. Передовые рабочие выразили готовность настойчиво добиваться перевыполнения новых норм выработки. Были намечены конкретные организационно-технические мероприятия, которые дадут возможность быстрее освоить нормы выработки. В ближайшее время на складе стана «250» № 1 будут установлены два стеллажа, что ликвидирует простои из-за несвоевременной уборки металла и увеличит производительность труда на 10—12 процентов. Предусмотрено также стационарное закрепление наждаков на металлургических плитках. Это обеспечит их устойчивую работу. Установка наждаков на складе готовой продукции для заточки проката улучшит качество выпускаемой продукции.

К реализации принят ряд других мероприятий, направленных на увеличение производительности труда в среднем на 10—15 процентов.

А. ОГИБАЛОВ, инженер по труду проволочно-штрипсового цеха.