

Производственный стаж и диплом

Мне вспоминается разговор с подручным сварщика т. Есиповым. Дмитрий Есипов закончил горно-металлургический институт и на нагревательных колодцах в обжимном цехе работает полтора-два месяца. Он пришел просить, чтобы его перевели работать сварщиком.

— А знаете ли вы хорошо ту работу, которую выполняете? — спросил я его. Есипов нерешительно мял шапку.

— Приблизительно знаю.

— Нужно ли знать сварщика технологию нагрева?

— Безусловно, — сказал т. Есипов, но не смог ответить ни на один из поставленных вопросов по технологии.

Я заметил ему, что «приблизительности» в знании работы не должно быть, что нужно, помимо хороших теоретических знаний, полученных в институте, овладеть навыками своей работы, что называется, почувствовать ее «душой». Ничего нет зазорного, обидного в том, что у тебя диплом о высшем образовании, а приходится выполнять работу подручного.

— Я хочу быстрее научиться нагревать металл, — говорил т. Есипов. — Вот поставьте меня на одиннадцатую группу нагревательных колодцев, буду работать самостоятельно и быстрее научусь.

Убедить т. Есипова в том, что необходимо пока больше присматриваться к работе более опытных товарищей и все время учиться, должным образом, так и не удалось.

Вспоминать о том, что такое дело может быть, и не стоило бы, если бы такой факт поверхностного отношения к освоению работы сварщика был единичным.

Казалось бы, ну чего тут особенного нагреть металл?

С таким мнением пришел к нам в цех и молодой инженер т. Ни, закончивший Уральский политехнический институт. После освоения специальности сварщика т. Ни поставил вопрос о переводе его на работу мастера. Мы попросили т. Ни походить и понаблюдать за работой мастера нагревательных колодцев. И через 2—3 дня он убедился, что кроме теоретических знаний нужны практические навыки, ко-

торые он должен приобретать в настоящее время.

Давно уже прошло то время, когда технология нагрева металла определялась «на глазок», когда на колодцах не было самой простой измерительной аппаратуры. Сейчас технология усложнилась, колодцы оснащены тепловой электронной автоматикой. Вместе с ростом технической оснащенности нагревательных колодцев росли и люди, видевшие неминуемое вторжение техники в производство и необходимость повышения своего технического уровня.

12 лет назад закончили ремесленное училище тт. Неклюдов, Лялько, Карасев, Крамаренко. Многие из них сначала работали каменщиками на колодцах, подручными сварщиками. Не ограничиваясь знаниями, полученными в училище, они учились и успешно закончили курсы мастеров, упорно работали по освоению технологии нагрева металла. Результаты кропотливого труда сказались. Сейчас т. Крамаренко один из лучших мастеров обжимного цеха. Хорошо работают в должности мастера т. Таскаев, старшими сварщиками тт. Неклюдов, Кузнецов, Лялько, Карасев и многие другие. Они овладели своей работой, являясь сами передовиками производства, внимательно изучают и внедряют передовые приемы труда других товарищей, делятся опытом.

Особенно нужно отметить хорошую работу сварщика третьего блюминга т. Карасева. Он всегда своевременно готовит печь к пуску, форсированно нагревает металл в первом периоде, своевременно осуществляет переход ко второму периоду, экономно расходует топливо, не говоря уже о том, что он хорошо изучил аппаратуру тепловой автоматки.

Тов. Карасев по праву считается лучшим сварщиком обжимного цеха. Когда же товарищи спросили Карасева, как он добился таких результатов, он скромно ответил:

— Передовые методы нагрева металла я себе не приписываю. Я только учился у товарищей и обобщил их лучшие приемы.

Насколько большое значение

имело распространение передовых приемов труда среди всего коллектива говорит весьма красноречивый факт: улучшен нагрев металла, сокращено время нагрева для кипящих сталей на 20 минут, уменьшен расход топлива и выход металла в окалину. Все это и некоторые технические мероприятия позволили повысить производство в цехе на 20 процентов.

Ясно, что этого можно было добиться в результате напряженного труда, кропотливого изучения именно «черновой» работы. Поэтому повышение общеобразовательного и технического уровня — одно из главных условий хорошей работы.

Карасев учится и сейчас на курсах мастеров, учится на вечернем отделении горно-металлургического института тт. Осокин, Согрин, Фортунатов, Смуров, работающие сварщиками и подручными.

Конечно, так относятся к делу не все наши рабочие. Не осваивают тепловую автоматку сварщики тт. Милосердов и Лосев. Сварщик т. Башкиров работает в цехе свыше шестнадцати лет, но не трудится изучать технологию нагрева, не знает правила эксплуатации оборудования. Это приводит к выдаче брака, поломке механического оборудования. Так, недавно по вине Башкирова шлак «проел» перевал. Когда шлак пошел через отверстие, Башкиров стал забрасывать его вместо магнетитового порошка песком. Отверстие стало еще больше. Вот результат незнания: насадка была залита шлаком, группа из-за этой аварии прозает даже, как у Башкирова не нагревает в смену. Недавно он перегрел кремнистую марку стали в количестве 6 слитков. Металл был забракован.

Технология нагрева металла требует глубоких теоретических и практических знаний. Здесь нельзя прикрываться ни производственным стажем, ни дипломом. Нужна напряженная работа и кропотливая учеба всех рабочих и инженерно-технических работников нагревательных колодцев.

И. СТЕРЛИКОВ,
начальник нагревательных колодцев обжимного цеха.



На снимке: передовой бригадир электриков мартеновского цеха № 3 П. Г. Игнатьев.
Фото Е. Карпова.

Драматический кружок

В котельно-ремонтном цехе для молодежи, любящей драматическое искусство, организован драматический кружок, которым руководит артистка театра им. А. С. Пушкина Ксения Александровна Камкина.

В работе кружка принимают участие 10 человек. Это расыльница Марина Нуриахметова, электросварщица Дина Дмитриева, такелажник Иван Плетнев, бригадир сварки Павел Степанов и другие.

М. СПЕСИВЦЕВА,
секретарь бюро ВЛКСМ.

Интересная лекция

Красный уголок цеха мартена был переполнен, когда докторин читал лекцию о том, что алкоголизм является причиной многих уголовных преступлений и хулиганства. Лектор привел примеры из жизни города, говорил о позорном поведении некоторых рабочих нашего цеха, попадавших в вытрезвитель. Он также разъяснил новый Указ Президиума Верховного Совета РСФСР о наказании за мелкое хулиганство.

Лекция понравилась слушателям. Рабочие цеха мартена просили прочесть еще лекции о советском законодательстве и о борьбе с нарушителями порядка.

мартеновской руды агломератом приводит к сокращению длительности плавки и улучшению условий дефосфорации металла без ухудшения стойкости печи и снижения ее производительности.

Инженеры Ново-Тагильского завода: тт. Катаева Б. А., Наговицын Д. Ф. и Лебедев А. А. в статье «Раскисление кипящего металла в ковше» указывают, что новый способ работы дает возможность достичь значительной экономии ферромарганца и некоторого увеличения производительности печи без ухудшения качества металла.

В разделе «Прокатное и трубное производство» публикуется статья инженеров Ново-Тагильского завода В. Д. Смирнова, Н. К. Рябконов, С. В. Губерта, И. Я. Винокурова и Г. Д. Фейгина «Опыт прокатки экономичных профилей», в которой говорится, что опытная прокатка подтвердила возможность получения облегченных балок на обычном оборудовании рельсобалочных станков.

Об исследовании захвата металла валками блюминга, проведенном на Ново-Тагильском ме-

таллургическом заводе, сообщает инженер С. В. Макаев.

По экономике опубликована статья кандидата экономических наук Л. Л. Зусмана (ЦНИИЧМ) об экономической эффективности производства облегченных профилей проката.

Раздел «Литейное производство» освещает вопрос влияния состава шихты и химического состава чугуна на стойкость изложниц. Авторы статьи проф. И. Е. Брайнин, инженер С. И. Шаповалов, Р. И. Будинштейн, В. А. Харченко и Е. Е. Велюсова (Донецкий индустриальный ин-т и Макеевский металлургический завод).

В разделе «Энергетика» инж. В. С. Артюх (Ждановский трубопрокатный завод) пишет об улучшении схем воздухооборудования и управления пневмоприводами.

В разделе «Из иностранной литературы по металлургии» помещен материал о новом процессе обогащения немагнитных руд, о поточной линии термической обработки широколистовой стали и о новом мартеновском цехе в Гукингене.

ПИСЬМА В РЕДАКЦИЮ

Освоение вторых профессий

Первым в кусте мартена взялся за изучение второй профессии фрезеровщик т. Позняк. Он изучил долбежное дело и работает на двух разных станках. Его примеру следуют и другие станочники.

В цехе все время чувствовалась нехватка электриков. В вечерних и ночных сменах электрики не работают вообще и никому исправлять мелкие недочеты, возникающие в электрическом оборудовании станков. Крановщицы цеха изъявили согласие приобрести вторую специальность — электрика.

Все четыре крановщика аккуратно посещают занятия, старательно осваивают новую профессию. Скоро они сдадут экзамены и, получив звание электриков, смогут самостоятельно устранять недочеты в электрооборудовании кранов и станков.

П. СОЛОНЕНКО,
мастер элентриков.

Зайдите на огонек

В течение месяца не освещаются пути у станции Стальная, нет света и в диспетчерской четвертого района. Это потому, что наша линия подключена к центральному управлению и ее выключают, когда кому вздумается. А тем временем на путях вся надежда на луну, а диспетчера сидят при керосиновых лампочках.

К кому только мы ни обращались, а толку нет. Просили и начальника железнодорожного транспорта т. Баранова как-нибудь новую копилки в диспетчерскую, но и он хранит невозможное спокойствие, а нас оставляет в надежде на изменчивую прихоть луны.

В. ВЕРАСОВ,
зам. начальника Стальной.

Одни обещания

Седьмой год обещают руководители коксохимического цеха отремонтировать спортивный зал для физкультурников цеха и никак не могут выполнить свои обещания.

— У нас есть более важные объекты, чем спортивный зал, — говорит главный инженер т. Дорогобид и дал указание начальнику стройгруппы т. Белявскому, по которому двое штукатуров работают в зале через день. Теперь и последнее обещание — отремонтировать зал к новому году — не выполняется.

— Ждите к лету, — сказали нам.

Возникает вопрос: «Сколько лет можно ждать?».

А. ПИРКЕР,
председатель ДСО «Металлург» коксохимического цеха.

Редактор Д. М. ГНИЛОРЫБОВ.

СЕГОДНЯ И ЗАВТРА В КИНО
КИНОТЕАТР «МАГНИТ»: «Советь», «Долгий путь». В зале кинохроники «Голубой континент».
КИНОТЕАТР «КОМСОМОЛЕЦ»: «Кровавый рассвет», «Долгий путь».
КИНОТЕАТР им. ГОРЬКОГО: «Мвнна», «Советь».
ДВОРЕЦ КУЛЬТУРЫ МЕТАЛЛУРГОВ: сегодня «Три старта», завтра «Хлеб, любовь и фантазия».

Декабрьский номер журнала «Сталь»

В декабрьском номере журнала «Сталь» публикуются в основном статьи, освещающие работу Ново-Тагильского металлургического завода.

Раздел «Доменное производство» открывается статьей работников Ново-Тагильского металлургического завода Ф. А. Хилькевича, Г. В. Мантухова, Б. Л. Лазарева и С. В. Базилевича об улучшении показателей плавки передельного чугуна на трудновосстановимой шихте с легкоплавкой пустой породой.

В статье инженеров Ф. А. Хилькевича, С. В. Базилевича и Б. Л. Лазарева сообщается об изучении условий службы кладки лещади, горна и шихты доменных печей НТМЗ. Исследование показало, что можно добиться удовлетворительной стойкости обычной шамотной кладки при интенсивном охлаждении ее сплошными рядами холодильников, уменьшении швов, применении воздушнотвердеющего ра-

створа и увеличении компенсационных зазоров.

В разделе «Сталеплавильное производство» опубликована статья кандидата технических наук И. А. Ольховского и инженера А. П. Блючерова «К вопросу о стойкости динасовой насадки в регенераторах мартеновских печей». Меньшая стойкость динасовых насадок на печах ММК, чем на НТМЗ объясняется неблагоприятным составом плавильной пыли (высоким содержанием щелочей) в связи с применением на ММК заправки печей доломитом (вместо магнетита).

В статье инженеров И. А. Шмонина и А. П. Блючерова описывается опыт промышленного освоения работы мартеновских печей НТМЗ с применением кислорода в факеле.

Об опыте применения агломерата в мартеновских печах пишут инженеры Н. А. Вечер, А. А. Лебедев и Н. Д. Корнеев (Ново-Тагильский металлургический завод). Замена в завалке