

## Больше стали, лучше ее качество!

(Окончание. Начало на 1-й стр.) боты общественных и хозяйственных руководителей с коллективами трудящихся.

Задача партийных организаций цехов — принять все необходимые меры к неуклонному исполнению Постановления ЦК КПСС по Тульской областной партийной организации, на деле добиться

коренного улучшения трудовой и технологической дисциплины.

Задача партийных организаций цехов — создать в коллективах боевой накал социалистического соревнования, обстановку нетерпимости к бракоделам, расточителям. Сообразуясь с условиями производства, надо развернуть широкое движение трудящихся

за личные трудовые подарки в честь юбилея нашей Родины.

У нас есть все необходимые условия для выполнения наших обязательств, изложенных в обязательствах, взятых в честь 50-й годовщины Великого Октября. И нет сомнения, что коллектив трудящихся сталеплавильного передела выполнит их.

В прениях по докладу директора комбината приняли участие коммунисты из всех цехов сталеплавильного передела.

Начальник первого мартеновского цеха т. Захаров отметил в своем выступлении, что в результате анализа работы прошлого года были вскрыты все недочеты производства и принимаются меры к скорейшему их устранению. Например, в целях увеличения пропускной способности шихтового двора ввели сейчас новую систему оплаты труда рабочих, предусматривающую их материальную заинтересованность в повышении производительности.

Сталевавтор третьего мартеновского цеха т. Тищенко подчеркнул:

— У нас еще оставляет желать лучшего организация производства, из-за чего мы и работали неудовлетворительно в январе. Я не помню в своей практике случая, чтобы по четыре часа пердерживался металл в печи из-за отсутствия транспорта, а в январе так было.

Нас не обеспечивают «посудой» под мусор. В результате его скапливается очень много, что тоже мешает нормальной работе.

Видимо, нужно подумать нам об увеличении скорости разлива, сегодня она нас не удовлетворяет.

Секретарь партбюро второго мартеновского цеха т. Абаев:

— На партийном собрании, которое недавно состоялось в нашем цехе, мы приняли решение личными весомыми трудовыми

подарками отметить великое пятидесятилетие. Сталевавторы 13-й печи показали, какие возможности еще имеются у нас по вылавке стали без применения кислорода. Будем следовать их примеру. Прежде всего, конечно, нужно устранить все недостатки производства, которых еще много в цехе.

Резервы увеличения производства, улучшения качества стали есть, и задача коммунистов — приложить все усилия к тому, чтобы коллектив использовал их.

Начальник цеха подготовки составов т. Николаев:

—...Нужно удлинить двор изложниц второго мартеновского цеха, установить там еще один кран, тогда мы будем без задержек обслуживать цехи, обеспечим их бесперебойную работу.

Мы много делаем, делаем и будем делать для того, чтобы лучше готовить составы, вовремя подавать их в цехи.

Нас не удовлетворяет пропускная способность транспорта. Нужно заменять паровозы электровозами.

Зам. начальника копрового цеха т. Зайцев:

— Главная наша задача сегодня — обеспечить металлоломом мартены. Для этого нужно, во-первых, выполнять технологические инструкции. Слишком часты у нас аварии кранов, прессового оборудования из-за халатного отношения отдельных товарищей к своим обязанностям.

Во-вторых, ускорить разделку негабаритного металлолома.

В-третьих, укрепить трудовую дисциплину в коллективе.

Начальник огнеупорного производства т. Крайний подчеркнул, что необходимо мартеновцам хозяйски относиться к огнеупорным материалам: не класть желоба из ковшевого кирпича, как это часто бывает, лучше организовать приемку пакетов с огнеупорами, не присылать за кирпичом грязных вагонов.

Начальник цеха эксплуатации ЖДТ комбината т. Дзюба:

— Мы сейчас занимаемся автоматизацией перевода стрелок. Это одна из задач на пути к выполнению главной задачи — бесперебойно обеспечивать цехи транспортом. Выполнение ее зависит от мартеновцев тоже. Не мешало бы им поучиться у доменщиков тому, как нужно следить за подъездными путями.

Отношение сталеплавильщиков к вагонам бывает порой не таким, каким должно быть. Перед третьим цехом, например, вагон с чашами стоит иной раз целый месяц.

Все это вместе ощутимо влияет на работу железнодорожников.

Каждый из принявших участие в прениях по докладу директора комбината заверил собравшихся, что трудящиеся цехов сталеплавильного передела приложат все силы к тому, чтобы выполнить обязательства, взятые в честь 50-летия Советской власти.

## Обсуждают прокатчики и горняки

На кустовом собрании северного блока прокатных цехов с докладом «О задачах партийной организации комбината по достойной встрече 50-летия Советской власти» выступил главный прокатчик комбината т. Носов. Он поставил перед коммунистами конкретные задачи в связи с подготовкой к знаменательной дате нашей страны. Доклад главного прокатчика был прослушан с большим интересом и вниманием.

Затем слово взяли коммунисты. Каждое выступление было пронизано беспристрастием и заботой о производстве.

Много критики было высказано заместителем начальника первого листопрокатного цеха т. Бровкиным в адрес транспортировщиков металла.

Он остановился также на неудовлетворительной работе моталок и просил механиков поторопиться с изготовлением запасных частей для этих важных узлов.

Коммунист т. Амелин, электрик того же цеха, говорил о том, что руководство цеха еще плохо заботится об охране здоровья трудящихся. На рабочих местах очень холодно, многие calorиферы бездействуют.

Мастер термического отделения третьего листопрокатного цеха т. Зубулин свое выступление посвятил качеству выпускаемой продукции. Он подчеркнул, что от работы агрегата обезжиривания зависит выполнение плана всего цеха по белой и черной полированной жести. Однако с предыдущих переделов металл поступает не всегда качественным. Так, например, второй листопрокатный цех нередко поставляет ленту с дефектом «кروشка», из первого листопрокатного цеха металл идет

зачастую с «пленой» — дефект мартеновского производства. В результате значительно понижается качество готовой продукции, выходящей из цеха белой жести.

О том, что коллектив агрегата оцинкования уверенно идет к пятидесятилетнему юбилею Советского государства, говорил на этом собрании бригадир агрегата т. Костин.

Выступающий высказал также несколько критических замечаний присутствующим здесь вальцовщикам трехклетового стана второго листопрокатного цеха. Прокатка металла на этом стане идет, в основном, по плюсовым допускам. И когда на полосу накладывается определенный слой шпика, толщина ее становится завышенной. Это приводит, во-первых, к ненужному расходу металла, во-вторых, такой металл не удовлетворяет требований экспортных заказов. Поэтому, подчеркнул т. Костин, вальцовщикам трехклетового стана нужно осваивать прокатку по минусовым допускам.

НЕ МЕНЕЕ ИНТЕРЕСНЫМ и волнующим было собрание коммунистов прокатных цехов южного блока. Сюда были приглашены представители мартеновского производства, железнодорожного транспорта, отдела технического контроля и других цехов, прямо или косвенно влияющих на работу цехов южного блока.

С докладом «О задачах партийной организации комбината по достойной встрече 50-летия Советской власти» выступил начальник производственного отдела комбината т. Гун.

Старший сварщик стана «300» № 3 т. Ефанов говорил о том,

что весь коллектив сортопрокатного цеха как коммунисты, так и беспартийные, включились в соревнование по достойной встрече 50-летнего юбилея нашей страны. Но в работе сортопрокатчиков есть еще недостатки, которые необходимо изжить в ближайшее время. Тем более, что новая система планирования и экономического стимулирования потребует еще более тщательного, хозяйского отношения каждого члена коллектива к производству. Поэтому к ней надо готовиться уже заранее.

На этом же собрании выступили коммунисты проволочно-штрипового, листопрокатного, обжимного и других цехов южного блока. И в каждом выступлении чувствовалась большая забота членов партии о завтрашнем дне, о том, с какими подарками они придут к великому пятидесятилетью.

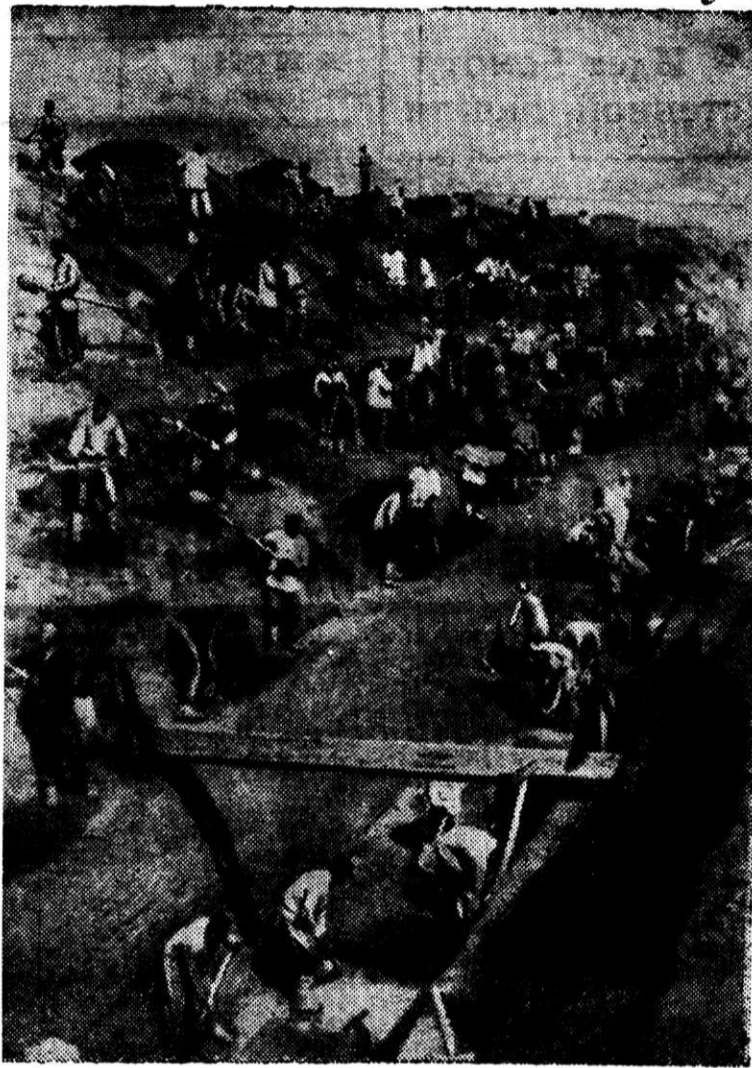
О РГАНИЗОВАННО, по-деловому прошли партийные собрания и у горняков. Краткий, но содержательный доклад сделал главный инженер горного управления комбината т. Костин. В докладе нашли свое отражение планы, которые трудящиеся горного управления непременно и о должны выполнять к празднику Великого Октября.

Выступившие на собрании коммунисты подчеркивали огромную роль партийных организаций в подготовке всех трудящихся к 50-летию Советской власти. Было высказано предложение: каждый коммунист должен взять конкретное обязательство в честь предстоящего юбилея. Это предложение единогласно одобрено и поддержано все присутствующие.

Навстречу  
50-летию  
Советской  
власти

ОНИ

Так  
начиналась  
Магнитка



## НАКАЗ ВЕТЕРАНА

Представитель комсомола тридцатых годов, бывший техник, а сейчас начальник фасонно-чугунолитейного цеха К. Визгалов... Он стал комсомольцем в годы послевоенной разрухи. Вместе с гвардией молодежи, среди которой было много участников гражданской войны, создавал по крупицам пришедшую в упадок экономику страны, стал одним из командиров производства.

И сейчас, в дни обмена комсомольских документов, молодежь шестидесятых годов с большой гордостью принимала из его рук овеянные славой вишневого цвета книжечки с силуэтом В. И. Ленина на обложке.

Старый комсомолец К. Визгалов напутствовал молодых металлургов продолжать традиции комсомольцев тридцатых годов.

## ДРУЖБА,

Когда я по старой памяти захожу в свой котельно-ремонтный цех, где проработал многие годы, то обязательно стараюсь разыскать мастера Семена Варшавского. Мне особенно приятно каждый раз встречаться с моим старым закадычным другом. От него я узнаю о том, как идут дела в цехе, что нового. Конечно, об этом мне могут рассказать и другие рабочие цеха, но я предпочитаю все узнать от Семена. Ведь мы с полуслова, с одного взгляда понимаем друг друга. Как говорится, не один пуд соли съели вместе.

А сблизила нас Магнитка. Приехали мы с Семеном из разных мест строить город в степи. Когда строительство только-только начиналось. У подножья горы Магнитной серел палаточный городок, то там, то здесь стояли деревянные бараки, а чуть поодаль, высоко взметнув свои железные крылья-конструкции, горделиво возвышалась первая доменная печь.

Такой мы увидели Магнитку впервые, такой она осталась в нашей памяти на всю жизнь. С тех самых памятных пор мы с Семеном не расставались. И по

сегодняшний день шагаем вместе, рука об руку по одной дороге.

Правда, я постарше своего друга на год и поэтому раньше его ушел на заслуженный отдых. А Семен еще по-прежнему в строю, так же, как и прежде, по утрам спешит на родной завод, в родной цех. Вот почему, когда я прихожу туда — сразу иду к Семену. Эти встречи мне особенно дороги.

Скоро моему другу исполняется шестьдесят лет, и товарищи проводят его на пенсию. Из своего опыта знаю — нелегко будет расставаться Семену с коллективом, ставшим ему второй семьей. Нелегко уходить с завода, которому отдана лучшая часть своей жизни — молодость. Но что делать? Годы требуют свое...

И вот в этот торжественный и немного грустный момент разлуки Семен непременно вспомнит, с чего все началось, и, конечно же, о нашей с ним многолетней дружбе.

Пожоже судьбы сдружили нас или сходство характеров — трудно сказать. А может этому способствовали одни и те же нити.