

Родители Мисбахутдина Киямовича КАМАЕВА, которого вы видите на рисунке, были первостроителями Магнитки. Спецпереселенцы. Сам М. К. Камаев родился в 1935 году, закончил семилетку в школе № 18. С 16 лет связал свою трудовую жизнь с горно-обогатительным производством, поступил в аглоцех машинистом конвейера. Без отрыва от производства закончил курсы электрика и крановщика. После службы в армии вернулся в родной цех, выучился на агломератчика, а на заслуженный отдых ушел старшим агломератчиком. Но и сегодня М. К. Камаев продолжает работать электриком в цирке, который отмечает свое шестидесятилетие. Ветеран труда комбината, за добросовестный труд он имеет правительственные награды, не раз отмечался почетными грамотами и ценными подарками. В течение пяти лет был лучшим по профессии. С Новым годом, Мисбахутдин Киямович! Будьте так же бодры и неутомимы!



Рисунок и текст Галимзяна САДЫКОВА.

ДЕНЬ ЗА ДНЕМ

И наказаны, и поощрены

Уровень выполнения технологии по комбинату в ноябре составил 95 процентов, брак остался на прежнем уровне — 1,12 процентов, зато вырос выход вторых сортов в сравнении с октябрём с 0,16 до 0,22. За месяц получено свыше 24 тысяч тонн немобильного металла.

Ухудшение качественных показателей по браку и вторым сортам допущено в ККЦ, ЛПЦ № 3, 5. Не выполнили установленные нормы по немобильному металлу сортовой цех, ЛПЦ № 4, 5, 6, по уровню выполнения технологии — ЛПЦ № 3, 4, 6, ИДП, по выходу металла на экспорт — ЛПЦ № 6.

За упущения в организации работы по технологии, нарушения технологической дисциплины и ухудшение качественных показателей частично лишены производственной премии мастера аглоцеха В. Дергач, доменного цеха Г. Макаров, ККЦ С. Шарабакин, сортового цеха Б. Краснов и другие.

В течение ноября достигнуто увеличение выхода металла на экспорт. За улучшение работы по качеству в ноябре генеральный директор АО ММК премировал восемь человек. В их числе мастера доменного цеха Ю. Серков, ККЦ Ю. Дедушкин, сортового цеха А. Гладских, ЛПЦ № 10 С. Герасимов.

Токсичен — регулируй

Контрольно-регулирующий пункт центр энергосберегающих технологий управления главного энергетика АО ММК в прошлом году выявил, что каждый четвертый, а в некоторых подразделениях вообще каждый автомобиль эксплуатировался с повышенным содержанием вредных для здоровья человека токсичных выхлопных газов. Это привело и к значительному перерасходу моторного топлива сверх установленных лимитных норм.

Во исполнение Закона РФ «Об охране окружающей природной

среды», постановлений главы администрации области и областной Думы, требований необходимого технического состояния транспортных средств, а также для экономии моторного топлива директор металлургического комплекса С. Носов предложил утвердить график проведения проверок на дымность для всех транспортных средств с государственными номерами и номерами МК по металлургическому комплексу. ЦЭСТ предложено продолжить ранее начатые замеры токсичности выхлопных газов автотранспорта.

Г. ГИРИН.

НАУКА И ПРОИЗВОДСТВО

ГЛАВНОЕ ВНИМАНИЕ КАЧЕСТВУ И КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТИ

Как мы сообщали, в начале прошлого года вышел сборник научных трудов под редакцией кандидата технических наук А. Гостева «Пути развития машиностроительного комплекса Магнитогорского металлургического комбината», объединивший 54 авторов, более половины из которых работники АОЗТ «Марс», остальные — ученые и производственники.

В сборнике представлены разработки по внедрению на АО ММК порошковой металлургии, износостойких покрытий инструмента и деталей для увеличения срока их службы, отражены проблемы производства, изготовления, обработки и эксплуатации основного рабочего инструмента прокатных станов.

Выпущенный тиражом 300 экземпляров, сам сборник уже стал раритетом: по нему учатся студенты горно-металлургической академии, сверяют направление и специалисты машиностроительного комплекса. На АО ММК уже реализована одна из идей сборника — в июне запущен в эксплуатацию участок по производству собственных прокатных валков не только для сортовых, но и для листовых станов. Это важное событие стало лишь одним из факторов появления одноименного второго сборника с большим тиражом — 500 экземпляров.

Вторым фактором, — как заметил А. Гостев, — подвигнувших авторов на создание новой книги, посвященной актуальнейшей ныне проблеме — прокатным валкам, явилась потребность в информации и творческом осмыслении идей, предложений, существующего опыта. Сам инженерный корпус машиностроителей и дополнительно в соавторстве с учеными вузов опубликовал свыше 70 работ, среди которых пять монографий и один сборник научных трудов. Нынешний — «Прокатные валки» увидел свет благодаря заинтересованности генерального директора АО ММК А. Старикова — технолога-прокатчика, хорошо понимающего и технологическую значимость валков, и экономическую выгоду их изготовления для комбината. Большую помощь в подготовке книги оказали и ученые горно-металлургической академии: как постоянные авторы ректор Б. Никифоров, профессор Ф. Кашенко, Г. Гун, В. Салганик, так и новые — К. Вдовин, В. Колокольцев, Н. Огарков, В. Анцупов, И. Гун, И. Мезин. Растут ряды ученых и

среди машиностроителей: к соискателям, работающим над кандидатскими диссертациями, директора Е. Козодаева и главного инженера АОЗТ «Марс» В. Хребто, добавились заместители директора «Марса» В. Куц и В. Бахметьев.

Чтобы уже не возвращаться к упоминанию об авторском коллективе, следует сказать, что его диапазон — от студента МГМА Д. Бурцева и аспиранта М. Барышников до генеральных директоров крупных предприятий: АО ММК А. Старикова, АО «Кушвинский завод прокатных валков» Р. Гималетдинова, Лутугинского объединения прокатных валков Н. Будагянца и академиков национальной Академии наук Украины Б. Медовара, академии проблем качества Б. Никифорова, зав. кафедрой «Машины и агрегаты металлургических заводов» Череповецкого государственного индустриального института Э.

Гарбера... В написании материалов сборника участвовали кандидат технических наук, начальник лаборатории прокатных валков ЦЛК АО ММК А. Фиркович, первый заместитель генерального директора АО ММК В. Рашников, директор металлургического комплекса С. Носов, ученые и производственники Киева, Лутугино, Кушвы, Москвы, Екатеринбург, Череповца. Из 77 авторов — 11 докторов и 33 кандидата технических наук. Сборник создан в рамках организованного в декабре прошлого года Уральского регионального центра отделения металлургии Академии проблем качества.

— Почему же все-таки редакция коллегия, выбирая тематику второго выпуска, остановилась на прокатных валках?

Директор АО ММК по машиностроению А. Гостев на это ответил так:

— Во-первых, прокатные валки — в ряду наших самых насущных проблем и наиболее престижный и экономически выгодный вид продукции. Во-вторых, прокатные валки прерогатива специализированных машиностроительных заводов, имеющих соответствующее оборудование, опыт изготовления, кадровое обеспечение. Для металлургов — это принципиально новый вид продукции со всеми вытекаю-

щими отсюда сложностями.

И еще одно обстоятельство, на котором хотелось бы остановиться: в бывшем СССР очень много и очень эффективно занимались валками многочисленные научные центры, институты, специализированные лаборатории. Финансировалась масса государственных программ по валкам. Все рухнуло в одночасье. И сейчас мы по крупицам собираем информацию, концентрируем опыт коллег в условиях совершенно иной — жесткой конкурентной обстановки.

В марте 1996 года представители машиностроительного комплекса участвовали в крупнейшем симпозиуме «Валок-2000» в Великобритании. Как сообщил А. Гостев,

там почерпнуто много полезного. К примеру, все зарубежные фирмы работают одновременно по всем типам валков, что связано с желанием максимально завоевать рынок. Просматривается определенная специализация валков по материалам в зависимости от способа прокатки и назначения клетей. Много внимания изготовители уделяют композиционным, многослойным валкам. Одно из самых перспективных направлений — внедрение валков из быстрорежущей стали благодаря ряду существенных преимуществ перед чугунами валками.

Из общего количества производимых в мире прокатных валков свыше 90 процентов изготавлива-

ются способом центробежного литья. Это означает, что намеченные нашими машиностроителями технические решения на втором этапе изготовления валков в цехе изложниц верны и соответствуют прогрессивным мировым тенденциям.

Символично и то, что именно в Магнитогорске начал свою работу Уральский региональный центр отделения металлургии Академии проблем качества России: качество и конкурентоспособность прокатных валков — важные условия экономического благополучия, во многом определяющие жизнеспособность нашего предприятия, а, значит, и благосостояние города.

Г. ПОГОРЕЛЬЦЕВ.

У НАШИХ СОСЕДЕЙ

Калибровочный завод, горно-металлургическая академия и Уральский региональный центр отделения металлургии Академии проблем качества России выпустили в свет сборник научных трудов «Прогрессивные решения в метизной промышленности» под редакцией члена корреспондента Российской инженерной академии, кандидата технических наук генерального директора АО МКЗ В. Кривошапова.

Для эффективных результатов

Калибровочный завод, как известно, свыше полувека выпускает метизные изделия широкого ассортимента и высокого качества. В коллективе завода, — как отметил во вступительном слове к сборнику заместитель министра промышленности Российской Федерации С. Афонин, — много высокопрофессиональных специалистов с большим опытом, интересными идеями, с хорошим творческим азартом. В наше трудное время коллектив завода не только занимается выживанием, но и постоянно разрабатывает и внедряет новые процессы, расширяет сортамент продукции, занимается изобретательством, творчеством, наукой. Генеральный директор завода В. Кривошапов работает над докторской диссертацией, организовал и возглавил группу соискателей ученой степени из 14 человек, которая занята решением актуальных для предприятия задач.

В предлагаемом сборнике научных трудов помещены результаты исследований заводчан, освещены некоторые новшества метизной подотрасли.

Остается добавить, что в сборнике определена концепция развития АО «Магнитогорский калибровочный завод», где основными векторами значатся диверсификация, повышение качества продукции, продолжение научно-тех-

нического развития, совершенствование маркетинга, увеличение экспорта, сохранение социальных приоритетов. Концепция, как ее определяет генеральный директор АО МКЗ «прямо вытекает из требований жизни, быстро меняющейся внешней среды и предусматривает не только выживание, но и полную адаптацию к современным условиям».

Помимо заводчан в написании сборника участвовали ученые горно-металлургической академии: доценты М. Чукин, И. Мезин, И. Гун, А. Емелишин, О. Железков, специалисты других предприятий.

Сборник выпущен тиражом 300 экземпляров и предназначен для инженеров, ученых, студентов металлургических специальностей. В нем можно найти освещение таких тем, как «Разработка технологии и освоение производства бортовой латунированной проволоки со специальным комплектом физико-механических характеристик», «Моделирование процесса шаровых пальцев холодной объемной высадкой», «Применение новых технологических смазок при сухом волочении проволоки», «Опыт освоения и перспективы развития производства арматурной стали на АО МКЗ».

Г. ГИРИН.

Колючий охранник

В третьем сталепрокатном цехе Магнитогорского калибровочного завода освоен выпуск колючей проволоки «Концертино». Она с секретом: если злоумышленник перекусил ее стальными ножницами, то проволока тотчас же скручивается и запутывает его.

Наша новинка имеет явное преимущество перед колючей проволокой известной марки «Егоза», — рассказывает начальник цеха Александр Карабасов. — Поэтому завод не пожалел средств на покупку универсального станка, создание нового участка. Как мы и ожидали, «Концертино» заинтересовало правоохранительные органы. Первая партия ушла в Узбекистан. С нового года начнем производить до 15 тонн проволоки в месяц.

Ю. КОРМИЛЬЦЕВ, корреспондент газеты «Челябинский рабочий».