

МЕТАЛЛУРГ

Орган парткома, завкома и дирекции Кузнецкого ордена Ленина, ордена Кутузова I степени и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

ТЕХНИКА СТАЛЕПЛАВИЛЬЩИКОВ

Большие задачи поставлены XXII съездом КПСС перед сталеплавильщиками страны. Они требуют от коллективов широкого использования новой техники и технологий.

В мартеновских цехах Кузнецкого металлургического комбината уже немало сделано в этом направлении. В частности, в 1961 году проведено в жизнь 23 мероприятия по механизации и автоматизации.

Долгое время заготовка раскислителей и подача их на разливку была тяжелым трудом, отнимающим много времени у подручных сталеваров. Теперь в мартеновском цехе № 1 эта работа механизирована, что облегчило труд, позволило сократить потери столь ценного сырья. Экономия от внедрения этого мероприятия составляет 11,4 тысячи рублей.

Впервые среди металлургических заводов страны у нас на миксере № 1 введено автоматическое взвешивание чугуна, выплавленного для заливки в мартены. Эта установка высвободила четырех весовщиков.

На обоих миксерах введена автоматика по измерению температуры кожуха миксера. Теперь состояние огнеупорной кладки контролируется систематически по приборам. До этого новшества температура кожуха к концу кампании измерялась обслуживающим персоналом вручную один раз в сутки, что создавало большие неудобства. За счет внедрения этого мероприятия сэкономлено 9,5 тысячи рублей.

Приготовление жидких и густых растворов на ремонтах мартеновских печей долгое время производилось вручную. Сейчас введена механизированная установка приготовления раствора, освободившая для других работ пятерых рабочих. Уменьшилась запыленность рабочих мест при транспор-

тировке огнеупорных порошков.

В 1961 году на двух мартеновских печах была введена в строй стационарная механизация по уборке боя кирпича из регенераторов.

До недавнего времени насадки ремонтировались с применением переносных транспортеров, установка и снятие которых производились вручную в условиях высокой температуры и запыленности. Сейчас ремонт регенераторов производится с помощью стационарной механизации.

Усовершенствована автоматика на печах №№ 13 и 15. Установленная бесконтактная аппаратура позволяет сталеварам лучше регулировать тепловой режим, повышает надежность работы приборов.

В этом году приказом директора комбината предусматривается осуществить 15 мероприятий по механизации и автоматизации.

Наибольший интерес из них представляют следующие. В обоих мартеновских цехах будут полностью закончены работы по механизации заготовки ферросплавов. Это позволит более экономно расходовать их, облегчит труд и повысит культуру производства.

На двух мартеновских печах будет введена совершенно новая схема автоматического управления агрегатом по заданным технологическим и теплотехническим параметрам. Это позволит экономить топливо при выплавке стали, увеличить стойкость отдельных элементов печи, а также освободить сталевара от управления тепловым режимом печи. Такая схема уже введена на печи № 14 и находится в стадии изучения.

В цехе ремонта металлургических печей будет механизирована подача леса для ремонта печей, а также огнеупоров на головки мартенов. Будут продолжены на-

Часто встречаются люди, способные до 50 лет сохранить энергию и задор двадцатилетних. А у Людмилы Терентьевны этого задора и сейчас хватит на троих. Кажется, глаза ее, светлые, ясные, по-прежнему излучают для людей заражающий энергией свет, как и 30 с лишним лет назад, когда Людмила Терентьевна с группой молодых электриков Том-

Неутомимая труженица



ска приехала строить Кузнецкий гигант.

Много событий произошло за эти годы. Людмила Терентьевна жила, как и все, жизнью завода. С годами стало сдавать здоровье, а характер оставался тот же: не представляла себе жизнь без общественной работы эта хрупкая, похоя на подростка женщина. Какие обязанности приходилось ей выполнять, кроме служебных, теперь восстановить трудно, а сама Л. Т. Феопентова только плечами пожимает: «Я никогда не глядела из часов, во сколько уйти домой».

Вот и сейчас. Обязанность архивариуса — вовремя обеспечить поступающие от работников цеха заказы, в порядке содержания архивные документы. Да разве этим ограничится неутомимая натура Людмилы Терентьевны? И вот уже шесть лет она — бессменный культорганизатор в ТЭЦ. В первое время ей и не поручали этого, как-то само собой выходило, что ни один вечер, ни один культпоход не обходился без участия Людмилы Терентьевны.

Это уже стало традицией: каждый вторник один из вечерних сеансов в «Коммунаре» четверть зала занимают энергетики комбината. Им не приходится заботиться о билетах. Культурорганизатор и без списка

знает, что меньше 300—400 билетов покупать нельзя — иначе всех желающих не обеспечить.

А когда встречаются на следующий день в цехе, невольно разговор переходит на вчерашний фильм. Тут уж не остается нейтральных: внеочередная «конференция» зрителей затрагивает каждого. И кто знает, не действуют ли на некоторых работников эти непринужденные рассуждения о поступках, характерах, наконец, о костюмах киногероев лучше, чем иная воспитательная мера. Только от фильма к фильму желающих пойти в кинотеатр все больше.

... Коллектив теплоэлектроцентрали одним из первых на заводе вступил в соревнование за звание коммунистического. И многих лучших работников ТЭЦ одними из первых в ноябре 1960 г. назвали ударниками коммунистического труда. Среди них была и архивариус Л. Т. Феопентова.

Так и живет эта скромная женщина-мать, ударница коммунистического труда, общественница. Живет, глядя только вперед, не считая часов, отданных общему делу.

На снимке: Л. Т. Феопентова.

Е. КОВАЛЕНКО,
начальник участка
механизации и автоматизации
сталеплавильных цехов КМК.

Это по-хозяйски

Завершается средний ремонт мартеновской печи № 4. Комсомольцы и молодежь цеха ремонта металлургических печей трудятся самоотверженно, перевыполняют задания, изыскивают резервы экономии.

Звено Тришина комсомольско-молодежной бригады на ломке главного свода и стен ваины выполнило сменное задание на 134 процента. Молодежь сэкономила в этот день 1450 штук кирпича.

На ломке и кладке стен головок хорошо работало звено Геннадия Шустовцова. Этот коллектив выполнил задание на 145 процентов.

На этом же объекте трудились комсомольцы из звена Ненастина и Деревягина, тоже значительно опередившие график.

А. ЛЕГКОВ.

Резервы роста производительности труда

СВОЕ задание по росту производительности труда коксохимники Кузнецкого комбината в прошлом году выполнили на 101,8 процента.

Это неплохо, но могло быть лучше, если бы администрация, партийное бюро КХП занимались этим вопросом систематически. У нас очень много теряется рабочего времени попусту. Особенно среди ремонтного персонала, объем работ которого планомерно не определяется. Получит человек задание — глядь, нет материалов или рабочее место не подготовлено. Так что в организационных мероприятиях широкое поле деятельности.

Основной рост производительности труда достигнут за счет механизации и автоматизации. В 1961 г. по коксохимпроизводству осуществлено 30 мероприятий, в результате которых высвободилось 40 человек, а экономия составила 77 тысяч рублей. В этом году в области механизации и автоматизации намечено провести 49 работ. За первый квартал выполнено 5. Важными из них являются такие работы, как централизованное управление коксосортировок №№ 2

и 3 и автоматизация загрузочных вагонов №№ 7 и 8.

Характерно, что вопросам механизации стал заниматься эксплуатационный персонал. Например, начальник углеподготовительного цеха т. Юферов и электрик т. Сухарев автоматизировали загрузку угольной башни. Но беда в том, что руководители цехов еще не обращают внимания на эффективность выполняемых работ. Зачастую существующая механизация и автоматика не используются полностью из-за плохого обслуживания. Например, в машинно-сульфатном цехе смонтированы и налажены регуляторы кислотности. Но из-за недостаточного внимания к ним со стороны руководителей цеха — тт. Казинкина и Келесова автоматика в течение трех месяцев не работала.

То же самое можно сказать и о бензолно-ректификационном цехе, где почти год тому назад

смонтированные автоматические измерительные приборы на участках бездействуют и уровень продуктов хранилища измеряют дедовским способом — путем погружения линейки. Эта операция вредна и опасна для здоровья людей, усложняет их труд.

В связи с разговором о том, стоит ли содержать в цехах участки по механизации и автоматизации, хочется высказать свое мнение. Да, стоит их иметь. За год и 3 месяца своего существования наш участок целиком себя оправдал. За это время он выполнил 12 крупных работ, за счет которых высвобождено 18 человек и 52 рабочим облегчен труд. Это дало примерно 26 000 рублей экономии.

М. СОРОКИН,
начальник участка механизации и автоматизации КХП.

ОБМЕННАЯ ПОЛОСА



Славно трудятся в эти дни сталеплавильщики второго цеха Кузнецкого металлургического комбината. Мартеновцы готовят достойный подарок матери-Родине в честь Дня металлурга.

На снимке: сталевар Николай Васильевич Конных, один из знатных металлургов КМК. Фото П. Душинского.