



СТРАНИЦА

Средства сэкономлены

На двух переездах станции Стальная у южного миксера № 5 была запроектирована автоматическая переездная сигнализация (АПС). Около шести тысяч рублей запроектировано израсходовать на оборудование и монтаж двух АПС.

Рационализаторы железнодорожного транспорта молодые коммунисты Вадим Паньков и Евгений Смирнов творчески подошли к решению этого вопроса. Они предложили заградительный светофор АПС совместить со входным светофором станции Стальная. Управление светофором поместили в будке стрелочного поста № 5. Для обеспечения безопасности движения они сделали взаимозависимость между входным светофором и стрелкой.

В. Паньков и Е. Смирнов не новички в рационализации. У каждого из них с начала года внесено по пять рационализаторских предложений. Молодые инженеры — рачительные хозяева производства.

А. ШАТУНОВА, инженер цеха эксплуатации ЖДТ.

Уральский автозавод расположен в богатом озерами и лесами краю, в Миасской долине. Выпускает он для нашего народного хозяйства грузовые автомобили. Первый уральский грузовик сошел с главного конвейера 8 июля 1944 года.

С тех пор модели автомобилей постоянно совершенствуются. В скором времени главный конвейер будет переведен на выпуск мощных трехосных автомобилей «Урал»-377.

На заводе в соревновании за коммунистический труд участвуют около 70 процентов трудящихся. Это почетное звание присвоено многим участкам, бригадам, рабочим, среди которых немало рационализаторов. Свыше пяти тысяч рабочих, инженерно-технических работников и служащих завода повышают свой общеобразовательный и технический уровень. Да и сам завод строится, обновляется.

Недавно мы побывали в гостях на Уральском автомобильном заводе. Пригласили нас для участия в «Дне и вечере рационализатора», который проводится здесь в июле каждого года. Организуется он силами и на средства ВОИР завода.

Здесь подводятся итоги рационализаторской работы за первое полугодие, отмечаются достижения рационализаторов, лучшие из них поощряются. Так было и в этот раз: небольшой доклад председателя совета ВОИР завода, заслуженного рационализатора республики Виктора Дмитриевича Шепеля, приветствия гостей, награждение лучших. Наша делегация подарила рационализаторам автозавода памятный выпел, они нам — фотоальбом, отражающий 20-летнюю историю завода.

Мы побывали затем в цехах завода, познакомились с рационализаторской работой автозаводцев.

Совет ВОИР Уральского авто-

ВКЛАД РАЦИОНАЛИЗАТОРОВ в фонд семилетки комбината

Наши дела и задачи

Закончился смотр рационализаторской работы среди цехов комбината. Рационализаторы цеха куст мартен-прокат-электриков (КМПЭ) внедрили 37 предложений, выполнив план на 105 процентов. На первый взгляд это хороший показатель. Он говорит о большой активности трудящихся, о их стремлении быстрее и с наименьшими затратами отремонтировать электрооборудование сталеплавильных и прокатных агрегатов.

В нашем коллективе немало хороших рационализаторов, настоящих творцов нового. Возьмем, например, слесаря центральной мастерской Леонида Михайловича Епифанова. За время работы в цехе им разработано и внедрено свыше 30 рационализаторских, благодаря которым облегчился труд рабочих, увеличилась производительность труда. Леонид Михайлович разработал и внедрил конструкции нескольких приспособлений. Так, например, штамп для изготовления звездочек. Совместно со старшим мастером Г. М. Бородиным Епифанов изготовил приспособление для штамповки крышек гидравлических тормозов.

Активным помощником рацио-

нализаторов является мастер Николай Сергеевич Ловягин. С его помощью разработано и внедрено много разных предложений. Но он и сам является неплохим рационализатором. Его приспособление для проточки контактных колец электродвигателей отдельно стоящих агрегатов на местах установок значительно ускоряет ремонт оборудования.

Но все, о чем было сказано, — это одна сторона дела. В рационализаторской работе есть и другой показатель, наиболее важный — это показатель экономической эффективности. И вот здесь-то дела наших рационализаторов, как говорится, не блещут. Экономический эффект составил от внедренных предложений 1331 рубль. Это 17 процентов от планового задания. А ведь внедрено было немало предложений — почти сорок. В чем же дело? Если обратиться к цифрам, то по отчету нашей работы с рационализаторами увидим, что из 32 оплаченных предложений только 12 (менее 40 процентов) оплачены с подсчетом экономии. Остальные предложения оплачивались просто «за инициативу», по десять рублей. Ясно, что это

плохая услуга производству и рационализаторам. Какой же выход из создавшегося положения? Прежде всего необходимо, чтобы мастера и руководители участков обратили самое серьезное внимание на экономическую сторону вносимых предложений. Ведь им, как никому другому видно, что дает то или иное новшество, насколько оно сокращает расход материалов, увеличивает производительность. У нас же зачастую приходится по несколько раз обращаться к руководителям, как, например, к т. Макарову, за справками об экономическом эффекте предложений. Руководители, ссылаясь на чрезвычайную занятость, не уделяют должного внимания этому важному делу. А нашим руководителям необходимо наладить творческое сотрудничество с передовыми рабочими-новаторами и тогда экономическая эффективность от рационализаторских предложений значительно возрастет и не будет такого разрыва между количеством внедренных предложений и их экономическим эффектом.

З. ТАБАЧНИКОВА,
исполнитель по БРИЗу.

ПРЕДЛОЖЕНО, РАЗРАБОТАНО, ВНЕДРЕНО

В ЦЕХЕ ХОЛОДНОЙ ПРОКАТКИ

Трехклетевой стан цеха холодной прокатки ежемесячно простаивал свыше трех часов из-за частого выхода из строя высокоскоростных электромашинных усилителей (ЭМУ). Многие сотни тонн стального листа терял стан по этой причине. И тогда на помощь пришли рационализаторы. Группа работников цеха в составе мастеров Виктора Белова и Николая Войтина, помощника начальника цеха по электрооборудованию Владимира Романова и бригадира Виктора Плотникова решили проблему: был разработан и осуществлен перевод системы автоматического регулирования трехклетевого стана на ЭМУ с числом оборотов вдвое меньшим прежнего.

Это улучшило эксплуатационные качества системы, сократило простой стана на сорок часов в год.

В СОРТОПРОКАТНОМ ЦЕХЕ

Комплексная бригада рационализаторов сортопрокатного цеха во главе с начальником Анатолием Ивановичем Судяковым усовершенствовала конструкцию пилы для разрезки стана «500», самого мощного из станков сортопрокатного цеха.

В результате этого преобразования значительно сократились ремонтные затраты, увеличилась

стойкость деталей и узлов роллганга. Суммарный экономический эффект составил 8700 рублей.

У ОГНЕУПОРЩИКОВ

Комплексная бригада рационализаторов огнеупорного производства в составе слесаря Александра Петровича Балбекова, бригадира слесарей Якова Федоровича Тараканова и обжигальщика Леонида Александровича Пестрикова разработала и внедрила ценное предложение на участке формовки изделий на прессах. Они осуществили перевод сушки изделий одного из прессов с камерных сушильных тоннельных.

Большую помощь новаторам оказали руководители производства и слесари Анатолий Иванович Чехарин и Олег Яковлевич Николаичук.

С внедрением этого предложения увеличилась производительность и получена экономия электроэнергии около 65 тысяч киловатт-часов в год.

НА СЛЯБИНГЕ

На нагревательных колодцах слябинга внедрено и успешно используется рационализаторское предложение по реконструкции дымовых каналов.

До реконструкции каналы не обеспечивали равномерного распределения продуктов горения по ширине камеры нагревательного колодца, что приводило к ухудше-

нию прогрева слитков (особенно угловых). Новое преобразование на колодцах позволило уменьшить простой слябинга на подогреве заготовок на 40 часов в год, экономический эффект составил свыше 25 тысяч рублей.

Разработала это новшество комплексная бригада рационализаторов в составе инженеров Николая Лаушкина, Альберта Карпова и бригадира каменщиков Александра Дмитриева.

В ЛИСТОПРОКАТНОМ ЦЕХЕ № 1

63 тысячи рублей экономии получит государство в этом году за счет устройства для автоматического регулирования толщины стальной полосы на стане «1450» горячей прокатки.

Это оригинальное устройство предложено московским рационализатором Иосифом Перельманом, а внедрено в производство коллективами заводских лабораторий и первого листопрокатного цеха.

НА ТРАНСПОРТЕ

Упрощение схемы сигнализации на переезде через железнодорожный туннель кислородной установки дало экономии свыше 2000 рублей. Предложение разработано и внедрено комплексной бригадой рационализаторов ЖДТ под руководством начальника цеха пути Николая Григорьевича Носова.

УДОСТОЕННЫЙ ВЫСШИХ ПОХВАЛ

ПОЖАЛУИ, ни одному изделию не выпало столько восторженных похвал, сколько пришлось их на долю холодильника «Бирюса». Посмотрите, что оставили в книге отзывов посетители недавней межреспубликанской оптовой ярмарки: «Молодцы!», «Так держать!», «Бирюса» — на уровне мировых стандартов, «Один из лучших!», «Лучший!», «Нравится форма, которая вписывается в современный бытовой интерьер».

Такое признание «Бирюса» заслужило по праву. Холодильник действительно хорош. Он почти бесшумен. У него мощный компрессор. Даже в условиях Средней Азии, при сорока градусах жары «Бирюса» работает исправно, хотя большинство холодильников при такой температуре не выключается.

Емкость аппарата модели нынешнего года — 160 литров. С будущего года холодильник станет просторнее еще на пять литров.

Самая низкая температура в морозильном отделении равна восемнадцати градусам ниже нуля. «Бирюса» занимает в квартире мало места — всего 0,3 квадратного метра. Дверца ее навешена так, что позволяет ставить холодильник в угол вплотную к стене.

Весит аппарат 58 килограммов, но передвигать его очень легко: внизу ролики.

В будущем году предприятие выпустит триста тысяч холодильников по цене 250 рублей. А в 1967 году население получит уже полмиллиона первоклассных домашних «фабрик холода».

Цифры и факты

Транспорт

* На левобережье Днепра в Киеве будет сооружена первая монорельсовая дорога. Строительством экспериментальной трассы намечено завершить к концу 1965 года. На опытной участке монорельсовой будут произведены всесторонние испытания вагонов производства местного завода имени Дзержинского и двигателей оригинальной конструкции.

* Количество инженеров на железнодорожном транспорте СССР за последние десять лет увеличилось почти в полтора раза, а техников — в два раза.

* Около 100 тысяч километров — такова протяженность международных маршрутов советских железных дорог. Они соединяют Москву со столицами почти всех европейских государств. С 20 странами Европы и Азии имеет Советский Союз прямое пассажирское сообщение.

* В 1963 году во всей Европе курсировало 163 вагона с установками микроклимата. В 1965 году советский транспорт получит более 1500 таких вагонов.

У рационализаторов — автозаводцев Урала

завода состоит из 19 человек. Он осуществляет ежедневную консультацию, активно помогает рационализаторам в разработке предложений (через общественно-конструкторское бюро), в оформлении заявок на предполагаемые изобретения (через ответственное патентное бюро), а также в оформлении наглядной агитации.

Наглядная агитация начинается перед главной проходной завода, в которую упирается центральная магистраль городского автоблестроителей — Проспект автозаводцев. Здесь возвышается красивый куполообразный вращающийся стенд, изготовленный из металла и оргстекла, диаметром пять и высотой пять с половиной метров. Купол разделен на 16 равных сегментов, в каждом из которых помещены портреты заслуженных рационализаторов республики и лучших рационализаторов завода. Ниже, под портретами, в

красивых рамках размещена информация о деятельности рационализаторов, условия соревнования и некоторые положения из инструкции по рационализации. Верх купола венчает двухметровая скульптура «К звездам», изготовленная, как и весь стенд, рационализаторами завода. Есть также большой стенд показателей рационализаторской работы на территории завода и небольшие стенды по цехам.

Все цехи завода соревнуются за звание «Лучший коллектив по изобретательству и рационализации». Обязательства — дать экономии 1800 тысяч рублей — выполняются. Большое внимание уделяется качеству выпускаемой продукции. Сейчас на заводе проводится смотр на лучший коллектив цеха-отдела по сокращению брака, при этом 25 процентов премиальных сумм выделяется из средств ВОИР, а 75 процентов — БРИЗом.

Победителем в соревновании считается каждый изобретатель и рационализатор, от внедрения предложений которого получена годовая экономия за квартал 5000 рублей и выше. Он награждается Почетной грамотой. Если же годовая экономия от внедрения предложений за квартал достигает 10 тысяч рублей, то рационализатор награждается 12-дневной командировкой на родные места, а также денежной премией по своему опыту. Расходы на премирование оплачивает БРИЗ.

Нам была представлена возможность посмотреть процесс изготовления грузовика, от литейных цехов до конечной точки главного конвейера, с которого через каждые 12—15 минут сходит автомобиль.

Мы выезжали также на отдых вместе с местными рационализаторами. Кстати, массовые выезды рационализаторов на озера, в лес совет ВОИР организует регулярно. Базы отдыха цехов имеют свои домики, рассчитанные на 2 и более человек, свои лодки, спортивные площадки. Советом ВОИР автозавода в живописном месте будет строиться база отдыха для рационализаторов.

У совета ВОИР Уральского автозавода есть чему поучиться. Творческий обмен между рационализаторами наших предприятий следует осуществлять и впредь.

И. МЕЛЕШКО,
В. СМОЛЕЙ,
члены совета ВОИР комбината.

РАЦИОНАЛИЗАТОР! ТВОЙ ДОЛГ — НЕПРЕРЫВНО СОВЕРШЕНСТВОВАТЬ ПРОИЗВОДСТВО, СПОСОБСТВОВАТЬ УЛУЧШЕНИЮ РАБОТЫ УЧАСТКА, ЦЕХА, КОМБИНАТА В ЦЕЛОМ.

Металл

Стр. 2. 4 августа 1965 года