

МАГНИТОГОРСКИЙ Металл

Газета открытого акционерного общества «Магнитогорский металлургический комбинат»

№ 186-187
(10413-10414)
23 сентября
1999 года

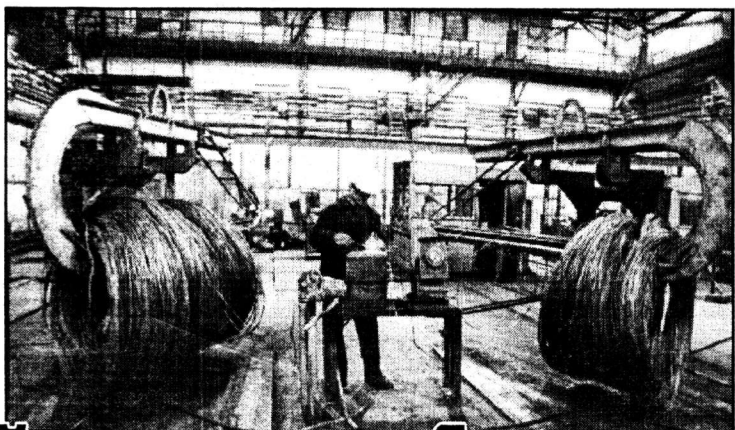
ЧЕТВЕРГ

Цена договорная
Газета выходит с 5 мая 1935 года

ДЕНЬ ЦЕХА

День цеха, традиционное мероприятие, которое проводят администрация и профсоюзный комитет ОАО «ММК», прошел в понедельник в сортопрокатном производстве.

Самый актуальный вопрос для сортопрокатчиков — повышение объемов производства, обеспечение цеха заказами. Именно в этом видят они гарантии стабильности производства, роста зарплат и сохранения рабочих мест.



С надеждой на лучшее будущее

В нынешнем году станы сортового цеха загружались неполно и неравномерно. Скажем, мощности стана «300-1» горячей прокатки использовались на 78 процентов, стана «250-2» — на 58,7 процента, а стана «250-1» — на 30 процентов. Персонал, не обеспеченный работой, находился в вынужденных отпусках.

Но запланированную производственную программу цех выполнял, причем объемы производства в сравнении с 1998 годом увеличились на 4 процента. Отгрузка экспортной продукции за 8 месяцев составила 160 тысяч тонн, и это на 35 процентов больше, чем в минувшем году. Актуальными на сегодняшний день для сортопрокатчиков являются задачи повышения качества продукции, снижения брака, соблюдения норматива выхода годного металла по заказам.

Казалось бы, сейчас ситуация складывается неплохо: на рынке есть спрос на продукцию цеха — танки и сортовой прокат. Однако существующая рентабельность продукции заметно ниже, чем в других производственных подразделениях комбината. Законы рынка — объективны и жестки. В первую очередь всеми необходимыми ресурсами обеспечиваются высокорентабельные производства, остальные — по мере возможности. Это не вина сортопрокатчиков. По мнению начальника цеха К. Л. Радюевича, настоящее цеха могло быть лучшим, если бы в свое время сортовое производство было реконструировано.

Впрочем, будет новый день. А с ним и реконструкция. Нынешние надежды цеха на улучшение своего положения связаны с покупкой мелкосортного стана фирмы «Кокс». Это оборудование позволит улучшить качество продукции,

что обеспечит ей стабильный спрос на рынке. Сейчас идут переговоры о приобретении этого стана. Как отметил Константин Леонидович, наступающее время высоких технологий увеличит спрос на новые марки стали. Сортовой цех готовится к таким переменам. Главное — сохранен квалифицированный персонал, коллектив в цехе сильный, надежный. И он надеется, что скоро придет время, когда сортовой цех займет в системе ММК лучшее место.

На встрече трудового коллектива с руководителями комбината и профсоюзного комитета ОАО «ММК» заместитель генерального директора ОАО «ММК» по производству Р. С. Тахтаудинов рассказал о положении дел на предприятии, проанализировал производственную и экономическую деятельность сортового цеха, назвал «болевые» точки, сформулировал задачи настоящего времени.

Председатель профсоюзного комитета ОАО «ММК» В. З. Близнюк посвятил свое выступление предстоящим важным событиям в жизни профсоюзной организации комбината, а также социальной теме, всегда актуальной, всегда волнующей — проблемам зарплат, жилья, оздоровления и отдыха. Без долгой раскочки посыпались вопросы: будет ли повышение зарплат и увеличится ли доля ее выплаты «живыми» деньгами? «Да» на тот и другой вопрос — весьма удовлетворили собравшихся.

Кроме названных руководителей на вопросы сортопрокатчиков отвечали директор по персоналу и социальным программам А. Л. Мاستруев, начальник отдела кадров В. М. Зорин, заместитель директора по качеству и технологии ЗАО «Комбинат питания и торговли» Р. В. Ясько.

Сортопрокатчиков волновали воп-

росы стимулирования молодежи, соответствие стоимости питания в торговых точках ЗАО «КПТ» на промплощадке и в городе, например, при обслуживании праздничных мероприятий во Дворце культуры металлургов им. Орджоникидзе. Были вопросы по поводу работы городского транспорта, в частности, частоты движения трамваев маршрутов № 8 и 2. Вновь поднимался пока, видимо, неразрешенный вопрос о «едином» проезде. Впрочем, немало было и вопросов, касающихся организации производства, — обеспечения его кадрами, своевременного поступления документации на отгрузку продукции. А вот любопытное: спрашивали о том, когда же на комбинате будет спецодежда новых моделей. «Ходим в таком же, в чем отцы и деды ходили. А у нас все же солидное предприятие. Фирма...». Н-да. Есть о чем задуматься.

День цеха в сортопрокатном цехе прошел с пользой: руководители комбината и профсоюзной организации ОАО «ММК» получили подробную и целостную информацию о том, чем живет цех, что волнует его коллектив, как и чем помочь ему, за что строже спрашивать. Сортопрокатчики услышали ответы на свои вопросы от первых лиц.

— Проведена важная работа, — оценил результаты Дня цеха К. Л. Радюевич. — Такая встреча дает возможность найти самое оптимальное решение трудных вопросов — и производственных, и социальных. Коллективу она помогла прояснить, чего хочет от нас руководство, а руководству важно увидеть, какими силами и в каких условиях его решения будут выполняться.

С. КАРЯГИНА.

РЕКОНСТРУКЦИЯ

По мнению челябинских трубопрокатчиков, окно в Европу и тем более в Америку рубить не надо. Нашему южноуральскому предприятию достаточно, переоснастив производство, научиться выпускать высококачественные трубы, которые проторят дорогу на зарубежные рынки сбыта. А заготовку для продукции ЧТПЗ — низколегированный стальной лист толщиной 12 мм — будет поставлять ОАО «ММК». Точнее — стан «2350» старого ЛПЦ.

Собственно, «старым» цех зовут по привычке. Но и в действительности он уже достаточно стар. При нынешних скоростях развития техники механизмы десятилетней давности уже считаются морально устаревшими, а станы «2350» и «4500» работают на ММК аж... с 1943 года. Привод двигателя стана «4500» уникален и, наверняка, единственный в своем роде: он паровой. Но менять его на современный с компьютерным управлением пока не собираются. По мнению начальника ЛПЦ Э. Дригуна, привод слишком «мягкий», и если нагрузка на станы выше нормы, то креть просто останавливается.

Все узлы паровой машины цеховые умельцы и обслуживают, и ремонтируют сами. Проблем в этом деле немало. Но к их разрешению давно уже не привлекают комбинатскую службу механиков. Почтенная машина находится в обособленном помещении. Зайти туда, сразу, как в музей, попадаешь из середины 20-го столетия в конец 19-го. Но, глядя на продукцию, изготавливаемую в этом цехе, не скажешь, что станы и их приводы — устаревшие. На них, используя специальную оснастку, научились делать такие детали, какие не изготовишь, пожалуй, на самом современном стане с компьютерным обеспечением.

Роль старого ЛПЦ в экономике предприятия, да и некоторых отраслей промышленности страны, до перехода на рыночные отношения была достаточно велика. В течение года с адьюстажа цеха прокатчики отгрузили свыше одного миллиона тонн стального листа. Продукцию стана «2350» использовали в изготовлении различных деталей самолетов, грузовых автомобилей, подводных лодок, танков и самоходок. Потом спрос на этот металл практически исчез. «Старый лист» встал. Правда, ненадолго. На комбинате от недостатка средств, а, как известно, голь на выдумки хитра, решили попробовать изготовить детали корпуса 370-тонных конвертеров для замены износившихся. На одном из комбинатских совещаний Э. Дригун дал команду: отдать валки стана «4500» для использования при строительстве новой листогибочной машины. Было отчего призадуматься. И попробовать использовать стан для

Вторая профессия прокатчиков

прокатки требуемых листов толщиной 100 мм. Сначала на стане прокатали и загнули по заданному диаметру двухметровые стальные листы толщиной 100 мм (они до сих пор находятся в цехе), затем по той же схеме прокатали и загнули четырехметровые. В очень короткое время прокатчики убедились, что обойдутся без строительства новой тяжелой листогибочной машины и смогут прокатать детали для корпуса конвертеров на стане «4500».

Только теперь ЛПЦ, наверное, можно назвать цехом подготовки сменного оборудования кислородно-конвертерного цеха. В скрапном пролете ККЦ из заготовок ЛПЦ уже собирают цилиндрическую часть второго конвертера. Необходимо торопиться: в планах конвертерщиков замена корпуса второго конвертера значится уже в декабре нынешнего года. А в следующем, 2000-м, предстоит заменить и корпус первого. Тогда ККЦ сможет уверенно набирать обороты...

Жизнь требует решения новых задач. Листопркатчики уже получили заготовку для 30-кубовой шлаковой чаши ККЦ. Осталось найти специалистов, которые из разрозненных деталей сварят емкость, столь необходимую в технологии сталеплавления...

В ЛПЦ изготовили сферическое дношко вакууматора ККЦ. Сейчас здесь ищут возможности выполнить еще один заданный руководством комбината проект: изготовить торцевую и центральную часть миксера, необходимого для доставки чугуна из доменного цеха в ККЦ, и специалисты готовят для этого необходимую оснастку.

Не следует думать, что прокатчики постепенно перерождаются пусть в квалифицированных, но машиностроителей. Здесь имеются и готовятся к реализации собственные проекты развития прокатки. Группа инженеров комбината и Гипромеца, возглавляемая главным прокатчиком ОАО «ММК» Б. Дубровским, прорабатывает вопрос установки новой крети для производства широкого листа с последующей ликвидацией двух клетей стана «2350» с тем, чтобы через черновую креть стана «4500» и вновь построенную чистовую креть производить металл более широкого профиля.

А позавчера в ЛПЦ произошло радостное событие: на стане «4500» прокатана опытная партия листа толщиной 20 мм, хотя через его крети всегда катали металл не меньше «тридцатки». И на первом инспекторском столе стана «2350» подготовили его для продажи машиностроителям.

Г. ПОГОРЕЛЬЦЕВ.

ХОККЕЙ НАЧАЛО ПОЛОЖЕНО

21 сентября. «Металлург» — «Словнафт» (Всетин, Чехия) — 5:2 (2:1, 1:1, 2:0). «Металлург»: Тортунов; Тертышный — Сапожников, А. Корешков — Е. Корешков — Гусманов, Никулин — Микульчик, Прохоров — Бец — Карпов, Антипин — Земляной, Попов — Разин — Гомоляко, Степанов — Кудинов — Осипов.

«Словнафт»: Чехманек; Яшкин — Кубаш, Пардавы — Допита — Паролек, Сухи — Срдичко, Кухарчик — Стантин — Белоглав, Зубичек — Забрански, Воздецкий — Жайгла — Микеш, Мажак — Тесаржик — Вебер. 1:0 — Е. Корешков (А. Корешков, 4.38). 1:1 — И. Микеш (М. Воздецкий, 6.14). 2:1 — М. Бец (С. Тертышный, 9.31, бол.). 3:1 — О. Микульчик (В. Карпов, М. Бец, 33.12, бол.). 3:2 — Я. Пардавы (П. Зубичек, 35.04). 4:2 — С. Гомоляко (А. Разин, С. Тертышный, 47.39, бол.). 5:2 — А. Степанов (А. Сапожников, 57.53).

Перед стартовым поединком в Евролиге обе команды успели провести по 5 матчей в национальных чемпионатах. «Металлург» во всех одержал победы, а «Словнафт» сумел выиграть

трижды, один раз сыграл вничью и однажды проиграл. При сопоставлении уровней российского и чешского первенств не трудно было предположить, что перевес в матче будет на стороне магнитогорцев. Так все и произошло.

Чешский чемпион предстал перед зрителями хорошо слаженной командой (чувствовалось, что для его игроков никаких тайн в хоккее нет) и сопротивление сильнейшему клубу Европы оказал достойное. Но все-таки инициативу из своих рук «Металлург» не выпускал с первой до последней секунды встречи и в третьем периоде добился весьма значительного преимущества в счете.

Многое определила шайба, заброшенная на 48-й минуте Гомоляко броском практически с нулевого угла. Счет стал 4:2, и чехи, похоже, в тот момент поняли, что с «Металлургом» сегодня им тягаться трудно. Довершил дело гол Степанова на 58-й минуте.

— Обе команды показали хоккей высочайшего европейского уровня, — отметил на пресс-конференции главный тренер «Словнафта» Здислав Табара. — Но «Металлург» выглядел лучше. Так что результат вполне справедлив.

— Мы ожидали, что магнитогорцы покажут быструю и техничную игру, и ожидания эти оправдались в полной мере, — дополнил слова наставника чешский форвард Йозеф Микеш (он, как и Сергей Гомоляко в составе «Металлурга», признан лучшим игроком встречи). — Правда, думаю, что нам больше времени придется «отсиживать» в обороне. Но матч сложился так, что частенько атаковать довелось и нам...

Главный тренер «Металлурга» Валерий Белоусов отметил, что матч, безусловно, понравился зрителям: «Игра получилась красивой, без грубости, без «грязи». Хотелось бы так же сыграть и во Всетине. А исход встречи прежде всего определило то обстоятельство, что мы лучше использовали численное преимущество. Три шайбы из пяти мои хоккеисты забросили в большинстве».

Год назад первый матч Евролиги «Металлург» провалил, безоговорочно проиграв пражской «Спарте». Чешский урок пошел впрок, и ныне наши хоккеисты фиаско уже не допустили. Но приятно, что победу наш клуб одержал в красивом и интригующем поединке над очень сильным соперником, которого без всяких оговорок можно причислить к числу сильнейших клубов Европы.

Так бы и дальше!

В. РЫБАЧЕНКО.



Фото А. ЖАРОВА.