

ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ ИЗУЧЕНИЕ МАРКСИЗМА-ЛЕНИНИЗМА РУКОВОДЯЩИМИ КАДРАМИ

У нас, в советских условиях, ни один инженер, техник, мастер-производитель не может быть политически безграмотным, тем более, когда он возглавляет определенный участок работы, руководит малым и большим коллективом. Они не только должны быть техническими руководителями, но и организаторами масс на выполнение всех хозяйственных и политических задач, стоящих перед этими коллективами.

Изучение марксистско-ленинской теории и истории большевистской партии для руководящих работников приобретает первостепенное значение. Многие товарищи это прекрасно поняли и изучению истории и теории большевистской партии придают серьезное значение.

Тов. Эпштейн, кандидат в члены ВКП(б), работает в паросиловом цехе начальником электроотдела. Изучает VIII главу «Краткого курса истории ВКП(б)».

Тов. Эпштейн, посещая курсы международников, показал, что он глубоко разбирается в вопросах внутреннего и международного положения. Райком партии поручает ему читать лекции по международному положению. Как инженер и начальник электроотдела он проводит большую воспитательную работу среди масс.

Старший мастер котельно-ремонтного цеха по обработке металла т. Бугровский изучает VII главу «Краткого курса истории ВКП(б)». В своем коллективе он ведет большую воспитательную работу и не случайно, что его коллектив дисциплинированный, дружный в проведении всех важнейших хозяйственных и политических мероприятий.

Инженер Булгаков (энергобюр.), член ВКП(б), изучает V главу «Краткого курса истории ВКП(б)» с привлечением первоисточников. Он глубоко разбирается в теоретических вопросах.

Систематически работает над собой и коммунистка Плишкина, заведующая отделом кадров мартиновского цеха № 2.

Некоторые же руководящие работники, несмотря на то, что возглавляют большие участки работы, руководят большими коллективами, революционную теорию не изучают.

Комсомолец Матвеев работает начальником цеха внутризаводского железно-

дорожного транспорта. К величайшему стыду, он даже не знает, сколько глав в «Кратком курсе».

Тов. Матвеев был привлечен на курсы докладчиков-международников, но он не нашел нужным посетить эти курсы, ссылаясь на загруженность по производству. Хуже того, т. Матвеев не повышает и свой культурный уровень. В течение 1939—1940 гг. он ни разу не был в театре и кино.

Беспартийный обер-мастер мартиновского цеха № 2 т. Пакуш «Краткий курс истории ВКП(б)» не изучает, в общественной жизни цеха не участвует. И это не удивительно: его политический и культурный уровень ниже уровня многих его подчиненных.

Не изучает историю партии и техник Карагужинский, комсомолец с 1931 года. Видите ли, т. Карагужинскому «некогда» повышать свой политический уровень, так как он учится в музыкальном училище. В музыкальном училище учиться надо, это хорошее и нужное дело, но не изучать историю партии комсомольцу, тем более технику по образованию, нельзя. Это не к лицу советскому работнику.

Подобных примеров можно привести много, но в этих деталях, чтобы убедиться в том, что среди руководящих работников есть такие товарищи, которые недооценивают значения изучения истории партии.

Эти работники, видимо, забыли указание товарища Сталина о том, «...что чем выше политический уровень и марксистско-ленинская сознательность работников любой отрасли государственной и партийной работы, тем выше и плодотворнее сама работа, тем эффективнее результаты работы, и наоборот, — чем ниже политический уровень и марксистско-ленинская сознательность работников, тем вероятнее срывы и провалы в работе, тем вероятнее измельчание и вырождение самих работников в делег-крохоборов, тем вероятнее их перерождение». («Вопросы ленинизма» стр. 598).

Эти слова товарища Сталина мы всегда должны помнить и систематически заниматься над повышением своего идейно-политического уровня.

П. КОРОЛЕВ,
зав. отделом пропаганды
и агитации Сталинского
РК ВКП(б).

Новый способ замены дефицитных цветных металлов деревом разработал руководитель лаборатории обогащения древесины Центрального научно-исследовательского лесохимического института НКЛоса В. Г. Матвеев, награжденный знаком «Почетному работнику лесной промышленности». Получаемые по способу т. Матвеева из древесных пород материалы «лигностоны» и «лигнофоль» успешно применяются в промышленности. Так, например, лигностоном заменены бронзовые подшипники на прокатных станах заводов «Серп и молот», «Красный Октябрь», «Красный электрик» и на ряде других заводов. Внедрение лигностонов на прокатных станах дает стране экономию — около 10 миллионов рублей и 500 тонн бронзы. Кроме того, срок службы подшипников из лигностонов больше, чем у бронзовых, в 8—10 раз.



В. Г. Матвеев (слева), научный сотрудник института Г. А. Кан (в центре) и старший научный сотрудник М. П. Бородин проверяют качество новых деталей, полученных из древесины. Фото-кино ТАСС.

ПЕРВЕНСТВО ЗА ПЕРВОЙ БРИГАДОЙ ДВИЖЕНЦЕВ

Первая бригада службы движения ДТГ (ст. диспетчер Колосов) соревнуется с четвертой бригадой (ст. диспетчер Тенликов).

На всем протяжении комсомольско-молодежная смена тов. Колосова показывает исключительные образцы работы.

6 июня первая бригада снова добилась замечательных успехов.

С Южно-Уральской ж. д. принято 287 вагонов, а сдано 373. При норме простоя 12,6 часа вагоны стояли 11,29 часа, что составляет 1,37 часа экономии.

второй оператор Шульникова, старший сварщик Колосов, сварщик Колотенко, Воробьев, Салдаев, Доронин и вальцовщики стана «630» Зубцов и Молдованов.

ДОМЕННЫЙ ЦЕХ

В мае с перевыполнением плана идет только четвертая бригада 3-й печи: мастер производства Степан Васильевич Черкасов и первый горновой Василий Иванович Калугин.

МАРТЕНОВСКИЙ ЦЕХ № 3

Майский план по третьему мартеновскому цеху выполнен.

Лучше всех работали мастера производства Лопухов и Соловьев; передовые сталевары: Корниенко, Венцов, Киселев, Колков, Зубов, Бурашников и Демчук.

МАРТЕНОВСКИЙ ЦЕХ № 2

Десять сталеваров-мастеров выполнили и перевыполнили задание. Среди них: тт. Попов, Соколов, Каминский, Кузин, Ефимов, Рожков, Любимский, Верховцев и Калинин.

В других бригадах выжили с наилучшими показателями сталевары Саргин, Чисолитова, Ахбулатов, Шамсутдинов, Водочнев, Борчагин, Крючков, Игнатенко, Валюженец, Киселев, Онохов, Давыкин, Жирон, Палишев, Зинуров, Журжа, Ачкасов, Шляминев, Филимошин, Мрыхин, Новокрещенов, Артамонов и Юрченко.

ОБЩЕСТВЕННЫЙ СМОТР ТЕХНИЧЕСКОЙ УЧЕБЫ

Важнейшим условием борьбы за увеличение выпуска продукции, за ее высокое качество, за безаварийность является вооружение рабочих высокой технической культурой.

Как обстоит дело с техническим обучением рабочих на нашем заводе?

Всего по комбинату за пять месяцев 1940 года различные курсы технической подготовки окончили 1735 человек, из них по минимуму—938, по курсам целевого назначения — 517 и вновь получили специальность 280. Обучается на курсах 1279 человек.

На сданных гостехэкзаменах по минимуму повышенные оценки получали 83,7 проц. учащихся и по целевым курсам — 85,8 проц. Стахановскими методами было охвачено за этот период 305 человек.

Несмотря на значительный охват техникой рабочих комбината, в некоторых цехах цехов техническая подготовка остается в запое.

Тов. Коробов И. П. в приказе по НКМ от 3 мая 1940 года указал, что директорам предприятий необходимо при оценке работы начальников цехов, партия с выполнением производственного плана и качества продукции, учитывать состояние технической подготовки рабочих. Этот приказ на нашем заводе выполняется плохо.

Начальник мартеновского цеха № 2 тов. Пылозодский и руководители партийной и профсоюзной организации не создают минимальных условий для нормальной техникой рабочих.

С графиком дней техникой здесь не считаются. Рабочих и преподавателей отрывают с учебы на различные собрания и заседания; выделенные преподаватели не закрепляются на курсах до конца обучения; вошла в систему переброски преподавателей с одного участка работы на другой, что ведет к срыву занятий на курсах.

Группа сталеваров третьей бригады из 9 человек (преподаватель Аристов) в течение четырех месяцев не может приступить к занятиям. Такое же положение с разливщиками четвертой и второй бригад.

Некоторые сталевары, как Осипов Шамсутдинов и др., гостехэкзамены не сдавали и от посещения техникой отказываются. В группе подручных сталеваров второй бригады посещаемость доходит до 64 проц. Курсы по тепловому режиму даны уже 6 месяцев.

Не лучше обстоит дело с учебой и в цехе ремонта промышленных печей где не занимается каменщики второй и четвертой бригад.

Не занимаются стахановские школы на стане «250» № 1. Начальник обжимного цеха тов. Трахтман считает, что обсуждение результатов работы и производственных совещаниях может вполне заменить стахановские школы.

Надо, наконец, докончить с внедрением технически обучать рабочих. Техучеба является одним из важнейших условий выполнения производственно программы.

В июне организуется общественный смотр состояния техникой рабочих цехах.

Бюро заводского комитета партсоздало комиссию под председательством пом. директора по кадрам тов. Курбатова. Она должна при активном участии партийных и профсоюзных организаций и всей общественности проверить состояние и сделать необходимый перелом в деле постановки технической учебы рабочих.

ЯХЛАКОВ,
старший методист отдела техникой

ПЕРЕДОВИКИ СОЦИАЛИСТИЧЕСКОГО СОРЕВНОВАНИЯ

(По материалам жюри комбината)

В результате социалистического соревнования в мае целый ряд лучших стахановцев: прокатчиков, сталеваров, горняков и мастеров производства показали подлинно образцы высокой производительности труда. Приводим имена передовиков, на много перевыполнивших новые нормы и государственные задания.

СТАН «300» № 1

Самые высокие показатели дал коллектив мелкосортного цеха. Здесь лучшие среди лучших мастера производства Федор Зуев, Иван Гунин; старшие сварщики Колесников и Заставник; старшие вальцовщики Василий Зуев и Михаил Максименко; вальцовщики Дычков, Короленько, Тимофеев, Петухов, Мамлер, Крыжановский, Карпов, Алексеев; сварщики Гутаров, Курбацкий, Никитин.

СТАН «500»

Вторым цехом по показателям за май идет стан «500». В коллективе среднесортного цеха образцы стахановского труда показали мастера производства Виталий Антон Андреевич, Мордов Николай Ткачевич и Ештокин Степан

Тихонович; старшие сварщики Нагибала, Логачев; старший вальцовщик Гроо, вальцовщики Зарубин, Назаров, Савичев, Лулея, Елюгин, Терентьев, Соловьевский и Сиданченко; сварщики Яковлев, Карямов, Тарасенко, Подвинок и Фахрутдинов.

СТАН «300» № 3

Здесь выжили в ряду передовиков мастера производства Тимошенко и Гуров; старшие вальцовщики Ингулин, Светунов; старшие сварщики Кириллов, Гусевский; вальцовщики Крестников, Медведев, Бочкарев, Киселев, Вавилин, Сурков; сварщики Кибалюк, Малахин.

СТАН «300» № 2

Хороших показателей в мелкосортно-проволочном цехе достигли мастера производства Дейнеко и Морозов, старший вальцовщик Мостовой, старший сварщик Чернов, вальцовщики Артемченко, Филатов, Хиталенко, сварщики Юкум и Рыбин.

ОБЖИМНЫЙ ЦЕХ

На блочном выжиге лучших показателей добились мастера производства Дьяченко, старший оператор Огородников,