

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 54 (5503)
Год издания тридцать пятый

ВТОРНИК, 7 мая 1974 года
Цена 2 коп.



ФОТОРЕПОРТАЖ Н. ЦЕСТЕРЕНКО.

КОГДА по праздничным улицам города шли колонны демонстрантов, во всех цехах и переделах комбината бригады и смены, заступившие в тот день на трудовую вахту, вносили на сверхплановый счет месяца первые записи. Успехи первых смен месяца закреплялись и закрепляются в последующие дни. Об этом наглядно свидетельствуют поступающие в редакцию сообщения из цехов.

ОТГРУЗКА

Железнодорожники комбината в первые три дня праздничной трудовой вахты выполнили план по отгрузке в целом на 107,9 процента, а по отгрузке металла перевыполнили план на восемь процентов. Удалось снизить простои вагонов парка МПС, что позволило сэкономить на каждом вагоне по 3,2 часа и высвободить в провозоборот 949 вагонов.

Лучше всех сработал коллектив третьей бригады, которой руководит С. Т. Вершинин. Здесь только в одну смену второго мая план по отгрузке был выполнен на 116,4 процента, а на каждом вагоне парка МПС было сэкономлено 5,8 часа.

Л. ТВЕРСКАЯ,
инженер-нормировщик
ЖДТ.

НА ПУТИ К ЦЕЛИ

Работа в течение четырех суток праздничной вахты позволила доменщикам приплюсовать к сверхплановому счету еще две с половиной тысячи тонн добротного чугуна. Руководством цеха отмечена устойчивая работа бригад, обслуживающих вторую, четвертую и восьмую домы. Коллективы только этих печей отправили сталеплавильщикам около полутора тысяч тонн чугуна сверх графика.

В праздничные дни смогли организовать хорошее производство на своих участках мастера цеха В. А. Домнин, Б. Т. Черномырдин, Б. Т. Кобылков, П. Н. Платонов и Е. Ф. Стоянкин.

Доменщики продолжают неуклонно идти к заветному рубежу — выдаче в текущем году 62,5 тысячи тонн чугуна дополнительно к заданию.

А. КАТАЕВ,
председатель цехкома профсоюза доменного цеха.

БОЛЬШОЙ УСПЕХ

Успешно начал май коллектив четвертого листопрокатного цеха. В сменах А. И. Лапченко, А. А. Мокина, В. Н. Минулина, А. В. Какутьева только за прое суток месяца на стане «2500» горячей прокатки выдано сверх плана более 5990 тонн металла. И в том, что прокатан был он качественно и без потерь, большая заслуга старшего нагревальщика Л. П. Бурляя, нагревальщиков В. А. Семёнова, М. Е. Лишанского и многих других.

Листопрокатчики продолжают наращивать сверхплановый счет.

С. ЕРМОЛИЦКИЙ,
председатель цехкома профсоюза
листопрокатного цеха № 4.

Соревнование ДЕНЬ ЗА ДНЕМ

ПРАЗДНИЧНАЯ ВАХТА. ВЕСТИ ИЗ ЦЕХОВ

РАБОТАТЬ РИТМИЧНО

2296 тонн сверхпланового металла — таковы итоги работы мартеновского передела за первые четыре дня мая. Из них 1520 тонн приходится на долю оснащенного мощными двухванными печами первого мартеновского цеха. Особо отличились бригады сталеваров В. Пономарева, Н. Игина, И. Кириллова, К. Кармановского с тридцать пятого сталеплавильного агрегата. 1460 тонн стали выплавляли они дополнительно к плану в эти дни. Неплохо работает и коллектив тридцать первой печи.

Во втором мартеновском цехе лучший показатель по выплавке сверхплановой стали — 500 тонн — достигнут на первой печи. Здесь работают бригады сталеваров Н. Луценко, В. Митрохина, В. Дмитренко, Л. Трофимова. По четыреста с лишним тонн дополнительно к плану металла выплавлено на второй и пятой печах.

В третьем цехе ни на одной из печей сверхплановый счет не достигает такого размера. Зато в общем по цеху дополнительно к плану выплавлено металла гораздо больше, чем во втором, — 628 тонн против 148. Но мартеновцы третьего и первого цехов значительно уступают сталеплавильщикам второго цеха в выплавке стали по заказам.

Г. ТИХОНОВ.

ЛУЧШАЯ БРИГАДА

Высокий темп взял с начала месяца коллектив третьего блюминга. Из 45 тысяч тонн прокатанного за четыре дня металла 1600 тонн — сверх плана. Лучшая среди бригад блюминга — первая, обжимщики которой под руководством начальника смены Н. Жукова прокатали 850 тонн сверхплановых слитков. В этом заслуга старшего оператора В. Крючкова, нагревальщика Б. Конягина, оператора главного поста В. Аристова и других.

Б. ЮРЬЕВ.

ОСТАЮТСЯ НА ВЫСОТЕ

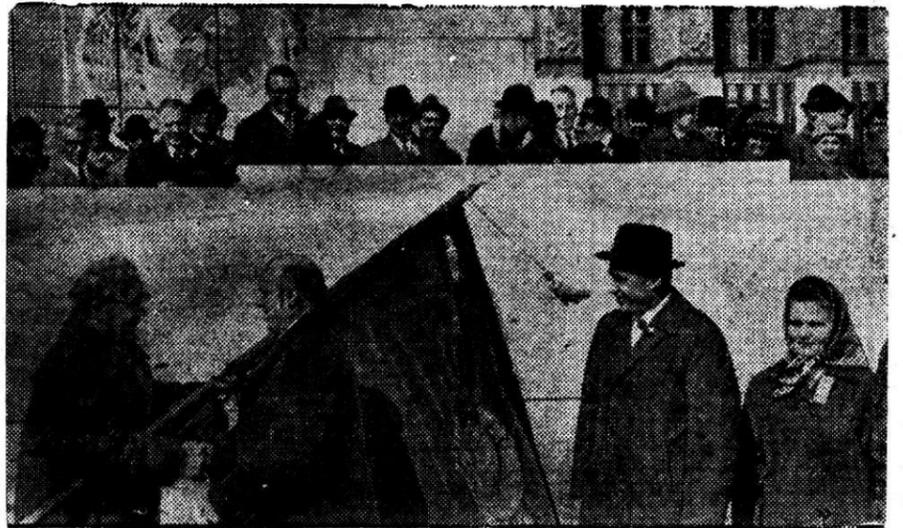
Обладатель переходящего Красного знамени управления и профкома комбината — коллектив известняково-доломитового карьероуправления — с самого начала месяца работает как и подобает передовику.

За четыре дня мая сверх плана выбрано 8000 тонн горной массы, выработано 3000 тонн известняка и 250 тонн обожженного доломита.

Все участки управления работают четко и слаженно, на всех определены свои передовики. На известняково-карьероуправлении это смена мастера В. Сироткина, машинист экскаватора В. Блюм, его помощник В. Герасимов. Среди друженников дробильно-сортировочной фабрики в числе лучших называются В. Казымина, М. Хафизова. Смена мастера В. Полегаева, старший обжигальщик В. Никитин, обжигальщик И. Курдин возглавляют соревнования на доломитовой фабрике.

Г. САВИНОВ,
начальник планового
отдела ИДК.

Отшумел яркий, веселый Первомай. Нарядным был в этот день Магнитогорск, праздничным было настроение всех магнитогорцев, вышедших на демонстрацию (снимок сверху). В этот день председатель облсовпрофа В. И. Антипин вручил представителям нашего города переходящее Красное знамя обкома КПСС, облсовпрофа и обкома ВЛКСМ, завоеванное магнитогорцами в соревновании промышленных городов Челябинской области (снимок внизу).



Выполняя решения XXIV съезда КПСС по коренному улучшению качества металлопродукции и повышению эффективности применения металла в народном хозяйстве, коллектив трудящихся Донецкого металлургического завода горячо воспринял Обращение Центрального Комитета КПСС к партии, к советскому народу и постановление ЦК КПСС, Совета Министров СССР, ВЦСПС и ЦК ВЛКСМ «О Всесоюзном социалистическом соревновании работников промышленности, строительства и транспорта за досрочное выполнение народнохозяйственного плана на 1974 год». В обязательствах на четвертый год девятой пятилетки донецкие металлурги определили новые рубежи в борьбе за повышение качества выпускаемой продукции, освоение новых марок стали, внедрение достижений науки, техники и передовой технологии. Они решили: выплавить 85 процентов стали по ужесточенным допускам, превышающим требования государственных стандартов; освоить технологию развития стали на УНРС под уровень металла в кристаллизаторе; внедрить в третьем квартале метод раскисления стали, разливаемой на УНРС, многокомпонентными комплексными сплавами; освоить в четвертом квартале выпуск высококачественной марки стали 25ХНМ для КамАЗа; добиться присуждения государственного Знака качества двум видам прокатной продукции.

Призыв коллектива Донецкого металлургического завода поддержали трудящиеся Магнитогорского металлургического комбината, заводов «Запорожсталь» и

О ПАТРИОТИЧЕСКОМ НАЧИНАНИИ КОЛЛЕКТИВОВ ДОНЕЦКОГО И ЧЕРЕПОВЕЦКОГО МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИХ ЗАВОДОВ, МАГНИТОГОРСКОГО МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО КОМБИНАТА И ЗАВОДА «ЗАПОРОЖСТАЛЬ» ЗА ВЫПУСК СТАЛИ ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА

Череповецкому металлургическому. Взвесив свои резервы, коллективы этих предприятий определили на 1974 год рубежи выплавки стали по ужесточенным допускам, превышающим требования государственных стандартов, в том числе по Магнитогорскому металлургическому комбинату — 90 процентов, Череповецкому заводу — 90 и заводу «Запорожсталь» — 85 процентов. Взяли дополнительные обязательства по внедрению новой техники и передовой технологии, обеспечению строгого соблюдения недельно-суточных графиков выплавки стали по заказам, максимальной экономии в большом и малом, чтобы дать стране металла больше, лучшего качества, с меньшими затратами.

Учитывая большое значение почину коллективов металлургических предприятий, направленного на борьбу за дальнейшее улучшение качества металлопродукции и повышение эффективности применения металла в народном хозяйстве, Коллегия Министерства черной металлургии СССР и Президиум ЦК профсоюза рабочих металлургической промышленности постановляют:

одобрить патриотическое начинание коллективов Донецкого и Череповецкого металлургических заводов, Магнитогорского металлургического комбината и завода «Запорожсталь» — бороться за выпуск стали высшего качества;

руководителям предприятий и комитетам профсоюза совместно с творческими объединениями трудящихся провести работу по изысканию дополнительных резервов, направленных на дальнейшее улучшение качества выпускаемой продукции и обеспечение требований государственных стандартов по всем видам выпускаемой продукции, на их основе подготовить мероприятия и обсудить их на открытых собраниях трудящихся;

во внутризаводском социалистическом соревновании при определении победителей особое внимание обращать на выполнение заказов, выпуск продукции высшей категории качества, соблюдение требований государственных стандартов и технических условий, освоение новых видов продукции, сокращение потерь от брака и рекламаций, внедрение мероприятий, направленных на улучшение качества металлопродукции и выполнение требований ГОСТов;

принять меры по повышению роли морального и материального стимулирования в улучшении качества продукции.

И. КАЗАНЕЦ,
Министр черной металлургии СССР.
И. КОСТЮКОВ,
председатель ЦК профсоюза рабочих металлургической промышленности.