

Партийная жизнь

Внимание транспорту

Общекорбинатская партийная конференция, состоявшаяся во второй половине августа, указала на серьезные недостатки в работе ряда партийных организаций цехов. Одним из таких недостатков являлся слабый контроль за хозяйственной деятельностью администрации. Партийное бюро цеха подвижного состава внутризаводского железнодорожного транспорта, комиссии партийной организации цеха из этих указаний сделали для себя практические выводы. В связи с этим хочу рассказать о работе комиссии парторганизации по контролю за качеством ремонтных работ в цехе.

Почему именно такая комиссия была создана в нашей партийной организации? Известно, что четкая работа подвижного состава во многом зависит от состояния ремонта локомотивов, вагонов, средств связи. Положение же дел показало, что с ремонтом у нас не все благополучно, работы велись не всегда качественно, много недостатков было и в снабжении запасными частями и материалами. Этим и должна была заняться комиссия, председателем которой я являюсь.

Между членами комиссии мы распределили обязанности так: двое товарищей Минулин и Тришкин занимаются состоянием ремонта паровозов, коммунист т. Зайцев вместе с активом бригад проверяет работу заготовительного отделения. Контроль за ремонтом вагонов организует член комиссии Д. Ткаченко, дизель-электровозы мы поручили т. Мужикову, а электровозы т. Жукову.

Наша задача — выявить все недостатки в организации ремонтных работ и помочь администрации, чтобы не допускать повторных ремонтов, не иметь случаев вывода из строя локомотивов.

Нечего греха таить, у нас есть немало фактов, когда паровоз выходит из ремонта и тут же возвращается в депо. Комиссия взяла на учет такие паровозы. Вот один из них — № 3851. Через 10—15 дней после ремонта на паровозе вышли из строя оба турбогенератора. Это при минимуме работы до месяца. На паровозе № 3117 один турбогенератор вышел из строя через три дня после ремонта, а второй — через пять.

Наблюдается плохое качество ремонта дышел. Через три дня после выхода из ремонта на объекте был остановлен паровоз № 2. Оказалось, что во время ремонта валик сепных дышел разобрали, но на состояние резьбы не обратили внимания. А резьба-то у гайки оказалась сорвана. В результате — простой паровоза.

Подобных случаев, к сожалению, немало. Разумеется, комиссия партийной организации по контролю за качеством ремонта не сводит свои функции к регистрации фактов. Если мы учтываем их, то для того, чтобы вскрыть причины плохой работы ремонтников, устранить в дальнейшем все, что мешает нормальной работе.

Первый вопрос, на который мы стремимся получить ответ — это «Кто повинен в плохой работе?» Возьмем те же турбогенераторы. Кто виноват, в том, что они так быстро выходят из строя? Выясняется, что наши ремонтники не принимают серьезных мер для улучшения качества работы, а прикрываются тем, что ставят реставрированные подшипники. На этот счет у нас не один разговор был со старшим мастером т. Парановым.

Тут должен быть вывод один: если возникает необходимость пользоваться реставрированными подшипниками, то нужно серьезнее относиться к их реставрации.

Нередки случаи, когда наши мастера, старшие товарищи не проверяют работу исполнителей. Именно это привело к тому, что паровоз № 2 простоял на объекте из-за неисправности дышел. Старший слесарь т. Митрохин не научил подчиненных работать без брака и не проверил, как выполнена работа.

Понятно, что недостатки допускаются не только по халатности того или иного работника. Случается, что человек просто не умеет, не обладает нужным опытом. В этом случае мастер обязан учить подчиненных.

Эти и ряд других соображений наша комиссия высказала на постоянно действующем производственном совещании, обсуждавшем ход подготовки к зиме.

Мы обратили внимание на необходимость усиления воспитательной работы в коллективе ремонтников, улучшения дела организации учебы на рабочих местах.

Занимаясь подготовкой к зиме, наша комиссия вместе с активом паровозников обследовала уже многие локомотивы. И тут выявлено очень много недостатков. Положение прямо-таки тревожное. Паровозы №№ 4409, 679—78, 4300 стоят и не ремонтируются.

✓ На учебу в Свердловск

Николай Клычков был одним из лучших модельщиков фасонно-вальце-сталелитейного цеха. Работая отлично на производстве, он успешно учился в школе рабочей молодежи. За самоотверженный труд на производстве, за образцовую учебу и за активное участие в общественной работе комсомолец Клычкову было присвоено высокое и почетное звание «Ударник коммунистического труда».

Недавно товарищи по работе тепло проводили Николая Клычкова в Свердловск. Как примерно молодого рабочего, успешно окончившего среднюю школу, дирекция комбината направила его на учебу в Свердловский лесотехнический институт. Николай сдал

Пят дымогарных и жаровых труб. Паровозы №№ 3117, 3158, 4134 и другие имеют некачественные дымогарные и жаровые трубы, на паровозах №№ 3054, 3050, 3048 и ряде других необходимо заменить инжекторы. Начинаем интересоваться, почему не ремонтируются паровозы, почему не меняются трубы, инжекторы. Выясняется, что их нет. Нет манометров, пружин предохранительных клапанов котла и многого другого.

И тут немало повинен отдел снабжения комбината. Цех своевременно подал заявки на необходимые запасные части и материалы, но заявка повисла в воздухе. Цех не получил и половины нужного количества дымогарных труб. Жаровых труб вместо 1300 метров получено 347 метров, а инжекторов и воздушных манометров — ни одного.

Работники цеха подвижного состава принимают все меры, чтобы обеспечить четкую работу цехов комбината, заботятся о том, чтобы и в трудных условиях зимы по вине транспорта не было перебоев. Но об этом должны подумать и снабженцы нашего комбината. Комиссия партийной организации цеха подвижного состава обращает внимание дирекции и партийного комитета завода на создавшееся положение.

И. МИЛЯЕВ,
председатель комиссии по контролю за качеством ремонта.

все экзамены в институт на «платерки» и зачислен в число студентов.

Еще раньше в этот же институт уехал по направлению дирекции комбината молодой модельщик фасонно-вальце-сталелитейного цеха комсомолец Василий Присяжный. Оба комсомольца дали слово товарищам оправдать их доверие, учиться прилежно и после окончания института вернуться в коллектив фасонно-сталелитейщиков хорошими специалистами модельного дела.

В. ДУБЫНИН, секретарь бюро ВЛКСМ фасонно-вальце-сталелитейного цеха.

Наши резервы

Большие задачи стоят перед металлургами нашего комбината. Коллектив должен давать все больше металла. Став на вахту в честь XXII съезда партии, трудящиеся копрового цеха заботятся именно об этом. У каждого одно стремление: сделать все, чтобы сталеплавильщики могли выплавать как можно больше высококачественной стали.

Копровики настойчиво борются за выполнение взятых обязательств и преуспевают в соревновании. Но, если проанализировать всю нашу работу, требования, предъявляемые коллективу, то мы увидим, что сделано и делается далеко не все. Комбинат растет, наращивают производство мартеновские цехи, а копровый цех отстает.

Партийная и профсоюзная организации цеха не раз ставили вопрос о необходимости строительства мощных пакетир-прессов, о расширении и удлинении колоннад на южном скрапо-раз-

делочном участке. Намечалось немало других мероприятий, но все они не встречали должного внимания. Ни одно наше предложение на 1961 год не было включено в приказ.

Сейчас в цехе идет строительство одного пакетир-пресса и это радует копровиков. Кому не ясно, что уже один такой пресс будет способствовать значительному улучшению работы сталеплавильщиков, экономному расходованию металлического лома. Нам думается, что было бы очень правильным, не откладывая дело в долгий ящик, начать строительство еще двух пакетир-прессов. Затраты оправдают себя раньше, чем многие считают.

Нужно, наконец, начать работу и по удлинению колоннад на южном участке. Это позволит резко увеличить разделку и отгрузку металлического лома мартенам. Этот участок, подобно участку № 4, можно будет полностью перевести на погрузку мульдых



Казахская ССР. Развивается индустрия Целинного края. В Павлодаре строится крупный алюминиево-глиноземный завод. Здесь алюминий будет получаться не из руды, а из глинозема. Стройка объявлена всесоюзной ударной комсомольской. На ней широко применяются передовые методы строительства, сборный железобетон, крупносекционная сборка оборудования.

На снимке: сварка арматуры под емкости цеха мокрой обработки глинозема.

ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНИКИ ПОМОГАЮТ СОВХОЗУ

Металлурги комбината начали помогать работникам совхоза «Поля орошения» собирать богатый урожай картофеля. Активно участвуют в этом благородном деле железнодорожники коллектива коммунистического труда станции «Доменная». Уже две бригады в свои выходные дни выез-

жали на поля совхоза. Отлично трудились здесь третья бригада. Т. Кулак, Тимошенко, Шаган, Маякова, Полякова и др. показали на воскреснике образцы труда.

П. ГРИЩЕНКО,
начальник станции «Доменная».

составов, а это один из больших резервов, позволяющих улучшить работу сталеплавильщиков, дающий немалую экономию.

Понятно, что есть у нас и внутрицеховые резервы, использование которых является делом каждого работника цеха. Об этих резервах немало говорилось на рабочих собраниях, посвященных обсуждению проекта новой Программы партии. У нас слаба еще трудовая дисциплина. Встречаются еще люди, которые нерадиво относятся к труду, к использованию оборудования и механизмов, что неизбежно отражается на результатах труда.

С нарушителями дисциплины мы боремся недостаточно, у нас не создано вокруг нарушителей нетерпимое отношение, а потому встречаются люди, которые смотрят на свое отношение к труду, как на дело личное. Опоздал на работу или совершил прогул — никому, мол дела нет, «я на этом теряю, мой карман страдает». А на самом деле как получается? Теряет, в конечном счете, весь коллектив. Почему же коллектив не борется против нарушителей?

Тут повинна администрация и цеховой комитет. До сих пор мы придавали широкой гласности только результаты работы передовых людей, но не всегда широко обсуждали действия тех, кто мешает успешно бороться за звание коллектива коммунистического труда.

Правильно говорили у нас на собраниях при обсуждении проекта Программы партии, что самым главным нашим резервом в борьбе за досрочное выполнение заданий семилетки является добросовестное и творческое отношение к труду, стремление каждого рабочего совершенствовать производство. Нельзя мириться со всякого рода нарушениями. Каждый прогул должен считаться как чрезвычайное происшествие, о каждом из них должен знать весь коллектив, который справится с недостатками, сделает все, чтобы на вахте в честь XXII съезда КПСС не было потерь времени и производства.

С. ШЕЛЕЖЕНКОВ, председатель цехнома копрового цеха.