

# МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского  
дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени  
металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 63 (6648)  
Газета выходит с 5 мая 1935 года

СУББОТА, 30 мая 1981 года  
Цена 2 коп.

Решения XXVI съезда КПСС — в жизнь!

## ВЫСОКАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ И КАЧЕСТВО ТРУДА — НОРМА КАЖДОГО РАБОЧЕГО ДНЯ!

### ВЕСТИ ИЗ ЦЕХОВ

В срок

и качественно

Весенний месяц май стал для коллектива ремонтно-строительного управления УПЖКХ, пожалуй, самым напряженным и ответственным. После первомайских праздников мы приступили к ремонту летних пионерских лагерей и баз отдыха за городом.

Подготовительная работа к ремонтным мероприятиям была проведена еще в конце апреля партийным бюро, профсоюзным комитетом совместно с комсомольской организацией цеха. Сегодня вся молодежь и комсомольцы ремстройуправления находятся за городом.

Добросовестно и слаженно трудятся они в Анненске и Мочагах, «Горном воздухе» и «Горном ущелье». Комсомольская организация ремонтно-строительного управления УПЖКХ проводит здесь большую работу по организации социалистического соревнования среди молодежи. Комсомольцы во взятых обязательствах обязуются отремонтировать летние пионерские лагеря только на «хорошо» и «отлично» и без задержек сдать все объекты.

Сегодня выполнена уже большая часть ремонтных работ. В этом немалая заслуга комсомольцев Розы Габбасовой, Любови Пономаревой, Минзали Карачуриной, которые трудятся в Мочагах и Анненске. В «Горном воздухе» и «Горном ущелье» успешно работают Валентина Антоненко и Александр Копачев.

Трудятся наши комсомольцы и еще на одном важном объекте — военно-спортивном лагере металлургов «Юность Магнитки», который находится на Соленом озере. Здесь тоже ведется большая работа по подготовке и ремонту оборудования для будущих воинов.

До начала оздоровительного сезона осталось совсем немного времени. Но можно смело сказать, что комсомольцы и молодежь РСУ УПЖКХ успешно справятся со своей работой и вовремя одадут все загородные объекты.

М. ЗУБАРЬ,  
секретарь комсомольской организации РСУ УПЖКХ.

### Завтра — День химика

Как выполняется решение XXVI съезда КПСС об увеличении выпуска и повышении качества минеральных удобрений для сельского хозяйства? Как идет выполнение социалистических обязательств к золотому юбилею комбината? Каковы перспективы роста выпуска химических продуктов на предприятии. С этими вопросами наш корреспондент обратился к заместителю председателя профсоюзного комитета коксохимического производства Николаю Ильичу САМАРСКОМУ.

— По выпуску минеральных удобрений наши цехи добились значительных успехов. Подшефным хозяйствам, потребителям отгружено свыше 2500 тонн первосортного удобрения. На-

тарен № 8-бис, что даст нам возможность повысить эту цифру до 340 тонн.

Как видите, профессиональный праздник работников нашего производства встречают в условиях рас-

полном удовлетворении нужд народного хозяйства в химических продуктах коксования. Задача очень сложная и поэтому коллектив делает все от него зависящее для ее решения. Вопросы максимального использования производственных мощностей, рациональной технологии, высокого уровня эксплуатации, крепкой трудовой и производственной дисциплины находят решение в повседневной

## БЛАГОДАРИЯ СОРЕВНОВАНИЮ

ша продукция пользуется большим спросом не только в совхозах и колхозах нашей страны, но и во многих социалистических странах. И это накладывает на наш коллектив высокую ответственность как за увеличение производства продукции, так и за ее качество. Если несколько лет назад мы выпускали продукцию и едва укладывались по качеству во второй сорт, то теперь об этом давно позабыли — продукция идет только первым сортом. И такой продукции у нас на сверхплановом счету только в мае свыше 540 тонн при годовых обязательствах 300 тонн. Среднесуточный выпуск удобрений сегодня составляет 318 тонн, а в перспективе — пуск ба-

тущего трудового подъяма, берясь за выполнение социалистических обязательств на первый год одиннадцатой пятилетки.

Тон задают передовики производства. Это работники цеха улавливания № 2 аппаратчик сульфатного отделения второй бригады В. Я. Дайбов, аппаратчик первой бригады этого же отделения А. Т. Зуев, аппаратчик пиритинового отделения четвертой бригады Г. А. Красильников. Хорошо потрудились и ремонтники: бригадир слесарей В. И. Рыжаков, газосленктросарщик В. Н. Свеженко, токарь В. Ф. Серегин и другие.

Главная задача наших химиков в одиннадцатой пятилетке заключается в

деятельности коллектива. Этому способствует и развернутое соревнование в честь 50-летия комбината, в ходе которого рождаются новые интересные починки, выявляются новые лидеры. Коксохимическое производство в 1981 году произведет 115,9 тысячи тонн ценного удобрения для сельского хозяйства, 264,9 тысячи тонн каменноугольной смолы, другие химические продукты для народного хозяйства страны.

Трудящиеся производства приложат все силы, знания и опыт, чтобы внести достойный вклад в претворение в жизнь решений XXVI съезда КПСС.

Интервью провел  
В. СОТНИЧЕНКО.

На Карагандинском металлургическом комбинате на доменных печах при использовании железорудной части шихты и кокса низкого качества, увеличение выплавки и улучшение качества чугуна достигнуто путем незначительного повышения удельного расхода кокса. Это получено в результате внедрения комплекса мероприятий, направленных на совершенствование технологии и организации производства: уменьшения содержания мелочи в скиповом агломерате с 20—25% до 6—10%, замены водных леточных масс на безводные на смоляной связке, повышения параметров комбинированного дутья, оптимизации шлакового режима, освоения графиков учащенной выдачи жидких продуктов плавки.

Суммарный экономический эффект от внедрения

## У МЕТАЛЛУРГОВ СТРАНЫ

перечисленных мероприятий составляет 7,9 млн. рублей в год.

ЦНИИЧМ, Челябинским НИИМ и Ключевским заводом ферросплавов разработана металлургическая безотходная технология производства сплавов редкоземельных элементов и лигатур, а также модификаторов, содержащих наряду с РЗМ Са, Mg, Si, Al, Cu, Mn, Cr, V и другие легирующие. Технология включает получение из редкоземельного сырья комплексных лигатур с РЗМ (I стадия); модификаторов с РЗМ из шлаков I стадии (II стадия) и использование для выпечной обработки стали шлаков II стадии. Внедрение технологии обеспечило получение большого экономического эффекта.

На Ждановском металлургическом заводе разработано технико-экономическое обоснование реконструкции стана 3600, предусматривающее осуществление на стане ряда мероприятий, обеспечивающих увеличение производительности стана с 1750 до 2100 тыс. т/год, улучшение качества продукции. При этом намечается сооружение на существующих фундаментах пятой методической печи с оборудованием загрузки и выгрузки и установкой третьего загрузочного устройства; замена машинных преобразовательных агрегатов главных приводов тиристорными преобразователями, а роликовой закалочной машины транспортным рольгангом и монтируемой на нем установкой для уп-

♦ Минимум затрат — максимум отдачи

## СТОЙКОСТЬ СВОДОВ: НАПРАВЛЕНИЯ РОСТА

Одной из важнейших задач сталеплавыльщинов на нынешнюю пятилетку является увеличение стойкости сводов мартеновских печей и двухванных агрегатов. Работа в этом направлении ведется уже не первый год. Ежемесячно подводятся итоги соревнования сталеварских бригад; особо отмечаются коллективы, добившиеся высокой стойкости свода. Помимо морального удовлетворения — признания достигнутых успехов — рачительные сталевары и подручные поощряются материально. Такое повышенное внимание к стойкости сводов сталеплавыльщинов очень важно. Как важно и стремление коллектива цеха ремонта металлургических печей № 1 использовать в кладке максимум годных огнеупоров.

Вызвано это прежде всего трудностями с огнеупорными материалами. Запасы качественного сырья истощены. Сейчас огнеупорным производствам страны приходится иметь дело с сырьем, которое по качеству ниже третьего сорта. И даже его не в избытке. Поэтому проблема экономного использования огнеупорных материалов стоит очень остро. И хотя наш комбинат укладывается в министерские нормы расхода огнеупоров и порой добивается их значительной экономии, острота проблемы не снимается.

Но движение за увеличение стойкости сводов сталеплавыльщинов вызвано не только соображениями экономии остродефицитных огнеупоров. Проблему повышения производства стали нельзя решить без значительного улучшения стойкости агрегатов.

Стойкость сводов — важный фактор, влияющий на показатели работы коллективов мартеновских печей. Ежемесячно в каждом из них проводятся три-четыре ремонта печей. Это обычная норма, и при ее соблюдении коллектив цеха заканчивает месяц с хорошими результатами. Но бывает и так, что из-за повышенного износа какую-то печь приходится останавливать на ремонт раньше графика или сводить горячий ремонт свода. Дополнительный ремонт выбивает цех из ритма, заметно оказывается на результатах работы его коллектива. И последствия даже шире: стоимость одного ремонта в среднем составляет 120 тысяч рублей. При наших масштабах, когда мы привыкли оперировать миллионами, эта цифра может показаться небольшой. Но задача максимального повышения эффективности производства, снижения себестоимости продукции нельзя решить, не научившись вести счет не только миллионам, но и рублям. Ежегодно директор комбината издает специальный приказ о мерах по повышению стойкости сводов сталеплавыльщинов. В последнем таком документе отмечено, что расход огнеупоров на ремонт мартенов-

ских печей в 1980 году частично снижен. Но одновременно и стойкость сводов на ряде агрегатов всех трех цехов тоже снизилась. Небрежная эксплуатация, нарушения технологии привели к тому, что на печах № 5, 7, 10, 13 второго и печах № 17, 18, 25 третьего мартеновских цехов стойкость сводов падала «рекордно» низко и доходила порой лишь до 150—170 плавков. Отмечены допущенные в прошлом году нарушения теплового режима работы печей. Из-за плохого содержания водоохлаждающей арматуры возникла необходимость проведения дополнительных горячих ремонтов. А все это — серьезные потери производства, нарушение ритма, удорожание продукции. И вызваны они не только ошибками сталеварских бригад, но и слабым контролем за состоянием своего хозяйства работников теплотехнической службы мартеновских печей и центральной теплотехнической лаборатории.

Иногда можно услышать, что в условиях интенсивного ведения производства потери неизбежны. В данном случае это снижение стойкости сводов. Так ли?

Технологические процессы в мартеновских цехах нашего комбината действительно ведутся интенсивно. Но причиной снижения стойкости агрегатов это служить не должно. Ссылки на интенсификацию производства придуманы теми, кто стремится «дать план» любой ценой, пусть даже за счет ускоренного износа агрегата. В том, что причина падения стойкости сводов иная, убеждают результаты работы наших же сталеваров.

Во втором мартеновском цехе нормами предусмотрено выдерживать в этом году стойкость сводов печей не ниже 220 плавков за кампанию. В апреле на четырех печах стойкость сводов значительно превышала этот рубеж. Она достигла на печи № 9 223 плавки за кампанию, на печи № 7 — 225 плавков. Еще больше (Окончание на 2-й стр.)

дование установки дробеструйной зачистки линией грунтовки и сушки листов и другие.

На Кузнецком меткомбинате внедрено приспособление для очистки стрелочных переводов железнодорожных путей, представляющее собой систему труб, которые присоединены с помощью штуцера к рукаву воздушной магистрали тепловоза. Приспособление, установленное на путеочистителе локомотива, позволяет машинисту при маневровых работах, не выходя из кабины, чистить стрелочный перевод, что сокращает продолжительность перевода стрелок. Внедрение предложения облегчило труд составителей и монтажников пути при снегопадах.

Обзор составили  
инженеры ОНТИ.