> ПОДГОТОВКА

Меры для «железки»

НА ММК ЗАБЛАГОВРЕМЕННО заботятся об устойчивой работе зимой. В распоряжении первого вице-президента управляющей компании ММК по стратегическому развитию и металлургии Рафката Тахаутдинова обозначена программа поэтапной подготовки железнодорожного транспорта к предстоящей зиме.

УЖДТ и ООО «Ремпуть» в срок подготовят локомотивы и вагоны, отремонтируют бытовые помещения, производственные здания, системы отопления и водоснабжения, железнодорожные пути и стрелочные переводы, снегоочистительные и снегоуборочные машины, устройства пневмоочистки централизованных стрелочных переводов, очистят пути станций и перегонов.

На октябрь намечена проверка работы снегоуборочной и снегоочистительной техники, системы пневмообдувки. Кроме того, предстоит откорректировать оперативные планы снегоборьбы по железнодорожным районам, на весь холодный период обеспечить дополнительные локомотивы с бригадами для снегоочистительной техники, во всех цехах комбината обучить работников, которые при необходимости помогут убрать снег, очистить пути и стрелки.

Для обеспечения бесперебойной работы в зимних условиях по заявке железнодорожников коммерческие службы комбината должны приобрести необходимые материалы, на складах будет создан запас моторных и компрессорных масел, сухого песка. Ряд дополнительных мер примут в горно-обогатительном производстве и в доменном цехе. Управление информационных технологий позаботится о ревизии средств связи на всех станциях и локомотивах, укомплектовании железнодорожных районов переносными радиостанциями. Горнякам, энергетикам и коксохимикам предписано проверить установки по профилактике смерзаемости грузов, гаражи размораживания, средства механизации выгрузки и очистки вагонов.

Руководители производственных структурных подразделений ОАО «ММК» до начала октября организуют подготовку фронтов погрузки-выгрузки вагонов, технических средств механизации погрузочно-разгрузочных работ, очистку путей, ревизию наружного освещения путей и переездов. Столь масштабная предсезонная подготовка позволит железнодорожникам в зимних условиях своевременно перевозить все грузы от сырья до готовой продукции и обеспечить стабильность производственных процессов металлургического гиганта.

МАРИЯ ТЕПЛОВА

«Печь не прозрачная»

> Доменщики отвечают за производство, демографию и культурное наследство

Вот так зарабатывают горячий стаж

СОБИРАТЬ материал для зарисовки в процессе производства – задача, однако. С одной стороны, видишь производство и человека в нем. С другой, на разговор с журналистом остаются считанные минуты. Так и было, когда корреспонденты «ММ» пришли на седьмую домну во вторую бригаду.

На пульте управления – лаконичные телефонные диалоги: «Как там с песком в яме?» – «Практически полная». Газовщик второй бригады Николай Дегтярев вспоминает: сейчас спало напряжение первых недель после ремонта, а несколько месяцев назад, когда раздували печь, бывало, что за смену не присядешь – меняли, носили вручную оборудование фурм. Но, добавляет, у ручного труда несомненное достоинство – «личное знакомство» с действием механизмов. Переведешь каупер вручную с кауперной площадки – а после, делая то же самое нажатием кнопки, хорошо представляешь движение каждой части механизма.

Это лишь одна операция. А Николай Дегтярев за пятнадцать лет на одной печи прошел путь от горнового до газовщика. Когда-то, чувствуя нехватку знаний после техникума, изучал технологию ведения печи, оборудование кауперов, загрузку подземелья. Теперь молодежь впитывает их, старших, опыт: горновой Максим Учайкин учится в техунивере, засыпает бывалых коллег вопросами о загрузке печи, «чтении» схем, составе шлаков...

Выпуск обычно попеременно идет с двух леток. На этот раз – с «северной». Третий горновой уже сбивает пикой шлаковый перевал, а первый – Александр Акулинин – готовится закрывать летку: выпуск заканчивается. Александр Николаевич наблюдает за ходом выпуска на мостике перед пультом управления электропушкой. Даже щиток не защищает от жара, и он привычно заслоняет лицо рукавицей. Здесь же – исполняющий обязанности мастера Юрий Панкратов: мастер всегда присутствует при открытии и закрытии летки, контролирует работу газовщика, машиниста шихтоподачи, горнового, водопроводчика, принимает решения: «Печь не прозрачная: показания приборов, химанализов в соответствии с технологической картой». У Юрия Павловича, как и у всех доменщиков, истинно мужской послужной список. За одиннадцать лет после армии по контракту был горновым и газовщиком, второй год исполняет обязанности мастера.

– Все? Закрываем? – обращается старший горновой к мастеру.

В гуле печи скорее по губам угадываешь, чем слышишь вопрос.

– Закрываем, – отзывается Юрий Панкратов, дублируя в шуме ответ ударом ладони о кулак.

Первый горновой за смену не меньше пяти раз открывает и закрывает летку. Это навык, который доводят до автоматизма: в выпуске многое зависит от скорости операции. Александр Акулинин добавляет: в безаварийном выпуске чугуна обычно полдела – как горновой почистит ванны, шлаковую и чугунную стороны, насколько газовщик и мастер обеспечат горячий, не вязкий чугун.

Вообще-то постоянное рабочее место Акулинина – на шестой печи, здесь он заменяет отпускника. А бригады в доменном спаяны крепко, и не только в работе. Вторая на днях разом отметила у того самого отпускника, бригадира Виктора Гурова, и его отпуск, и повышение разряда горнового Андрея Агеева, и недавнюю женитьбу Виталия Бошкова. Пора уже отмечать сразу три дня рождения – Виктора Гурова, Николая Дегтярева, водопроводчика Саида Сулейманова – бригада и за заводскими воротами остается бригадой, и на работе едина.

Александр Акулинин в чужую бригаду вписался: к своим сорока восьми выработал четверть века у печи – по его собственному выражению, «два с половиной горячих стажа». За годы и сам домны изучил, и его в других бригадах знают, так что влился на несколько недель в чужую команду как свой.

За сутки на печи проплавляют около пяти тысяч тонн руды, план на чугун – 2850 тонн. Седьмая печь вместе с восьмой отличаются от других, где уже перешли на бесконусные загрузочные устройства, облегчающие равномерное распределение шихты: здесь пока двухконусные. Когда-нибудь и они станут историей, как многое из того, что помнят семьи доменщиков, почти все побывавшие в цехе лет двадцать назад в бартерные времена: заглядывали в цеховой магазин, а заодно совершали экскурсию на печь. За это время многое менялось на глазах доменщиков. Кто постарше застали, как лет пятнадцать назад экспериментировали с составом глины для забивания летки, чтоб держалась прочнее. Ее сегодняшний состав: безводная с добавлением пека и смолы – результат того давнего технологического поиска. Сегодня готовность доменщиков к переменам можно помножить на знакомство с зарубежным опытом: многие побывали в командировках на немецких предприятиях.

На домне все трудно, если ее уважаешь, и все управляемо, если ты грамотный

Смена у бригады заканчивается, заступает новая. Мастер Николай Носов, газовщик Алексей Жеребов, водопроводчик Андрей Меньшенин перед вахтой уже осмотрели оборудование, перебросились информацией со сменщиками каждый по своему участку – какие изменения в шихте, в порядке ли газовые затворы, как идет охлаждение печи, как заправлена летка. Мастер Николай Носов из металлургической династии, выбрал профессию доменщика за неповторяемость процессов: слишком много параметров, ни одна плавка не похожа на другие. Печь, в свою очередь, напоминает, кто в цехе хозяин: Николаю Григорьевичу при его почти двухметровом росте чаще других приходится наклоняться – кланяться домне в тесных и низких производственных перешейках. Он уходит на короткий инструктаж для горновых по технике безопасности, а газовщик Алексей Жеребов на пульте управления по телефону диктует диспетчеру цифры расхода шихты и материалов. И, возвращаясь к нашему разговору с мастером, вторит: на домне все трудно, если ее уважаешь, и все управляемо, если ты грамотный. Он в цехе двадцать три года, прошел все профессии и участки: «На горно – это самое тяжелое». Кстати, трудился в бригаде Александра Акулинина, уважает его опыт. А еще работал в техотделе, на бункере, на загрузке. Не был разве только водопроводчиком. Очень благодарен прежнему парторгу Льву Маркелову за дельный совет, когда в первой половине девяностых механиков отделяли от технологов: «Выбирай: механики обслуживают производство, а технологи стоят у его истоков. Разница – как между передовой и прифронтовой полосой». Жеребов выбрал «передовую» – и пожалеть не пришлось.

В этой смене молодежь тоже дышит в затылок стажистам. Водопроводчик Андрей Меньшенин работает второй год. Было время: не хватало знаний по охлаждению печи, а когда меняли фурму, нужна была подсказка, как поставить шланги. Теперь все сам. Но все же хотел бы в горновые – они с Виталием Петровым учились в одной группе, а профессии после учебы разделились, как на производственной практике: Виталий после армии трудится горновым, а Андрей еще не служил. Может, отслужив, вернется к этой специальности: водопроводчику полегче, но у горна – интереснее.

...Доменщики и от работы не бегают, и бытовые заботы у них несуетные. Юрий Панкратов без пафоса, но и не шутя отвечает на вопрос о выборе профессии: «Жена сказала: троих детей растить надо – работай. И работаю». У Николая Дегтярева тоже трое. Александр Акулинин двоих вырастил. И у Алексея Жеребова две дочери – при родителях-технарях, но с серьезным музыкальным образованием. В общем, справляются доменщики и с производством, и с «демографической ситуацией», и с передачей культурного наследства. Трудятся на передовой, растят смену

АЛЛА КАНЬШИНА
ФОТО > АНДРЕЙ СЕРЕБРЯКОВ

> ДРУЖИНА

Девять секунд мастера Телевского

АГЛОЦЕХ отличился в боевом развертывании, работники электросталеплавильного и коксового цехов показали мастерство при тушении горящей жидкости и в преодолении стометровки, а команда центральной электротехнической лаборатории стабильно выступила во всех упражнениях и лидировала в общем зачете. На металлургическом комбинате вновь назвали и наградили лучших пожарных-добровольцев.

Соревнования по пожарно-прикладному спорту традиционно входят в план ММК по гражданской обороне, предупреждению и ликвидации чрезвычайных ситуаций. В программе соревнований – преодоление стометровой полосы с препятствиями, тушение горящей жидкости в противне порошковым огнетушителем, боевое развертывание.

В нынешнем году за звание лучшей команды добровольного пожарного формирования состязались представители шестидесяти подразделений ОАО «ММК» и дочерних обществ. По распоряжению исполнительного директора ОАО «ММК» Юрия Бодяева призеры соревнований отмечены премиями.

Первое место с результатом 58,43 секунды заняло отделение ДПД центральной электротехнической лаборатории: его наградили переходящим кубком. На втором месте – отделение ДПД кислородно-конвертерного цеха с результатом 61,46 секунды, третье место у отделения ДПД электросталеплавильного цеха, представители которого выполнили задание за 61,59 секунды. Премиями поощрены и участники-победители в отдельных видах. С результатом 19,51 секунды на первое место в боевом развертывании вышло отделение ДПД аглоцеха ГОП в составе дозировщика горячего возврата А. Плотникова, старшего машиниста конвейера П. Соловьева, машиниста крана М. Рахматуллина, аппаратчика конверсии Р. Мухамедярова. Мастер участка разливки стали ЭСПЦ А. Телевский потушил горящую жидкость за 9,21 секунды – у него первое место в этом упражнении. Работник коксового цеха КХП В. Евдокимов с результатом 25,7 секунды признан лучшим на этапе стометровой полосы.

Среди добровольных пожарных дружин обществ Группы ОАО «ММК» первое место заняли представители КРМЦ-2 ЗАО «Русская металлургическая компания», второе – ОАО «ММК-МЕТИЗ», третье – литейного цеха ЗАО «Механоремонтный комплекс».

МАРГАРИТА ЛЕРИНА

> АКЦЕНТ

Четвертая становится на крыло

ЧЕТЫРЕ месяца назад после капитального ремонта ожила четвертая коксовая батарея. Объем работ впечатляет: специалисты ЗАО «Металлургремонт-1» и ЗАО «Русская металлургическая компания» переложили верхнее строение огнеупорной кладки коксовой батареи, отремонтировали регенераторы, корнюрную зону и электрооборудование, заменили комплект коксовых машин, модернизировали систему управления.

Для улучшения условий труда ручные приводы газоотводящих стояков заменены на гидравлические. Обновили помещения для технологического персонала – комнаты отдыха, приема пищи, диспетчерскую. И на все ушло девять месяцев, хотя на других предприятиях подобные ремонты занимают не меньше года.

Первую загрузку обновленного агрегата осуществили первого апреля, а официальный ввод состоялся пятнадцатого числа. Торжественный митинг собрал несколько поколений работников коксохимического производства, специалистов Русской металлургической компании и Металлургремонта-1. Поздравляли технологов и подрядчиков первый вице-президент ООО «Управляющая компания ММК» по стратегическому развитию и металлургии Рафкат Тахаутдинов, председатель профсоюзного комитета комбината Александр Дерунов, начальник коксохимического производства Олег Шашков и председатель совета ветеранов ММК Михаил Тихоновский. Затем – команда начальника коксового цеха Юрия Бородулина. Спустя несколько минут ожила коксовая машина, пришел в движение коксовыталкиватель, подъехал тушильный вагон. Все: четвертая коксовая ожила – четвертый раз за свою долгую жизнь.

Прошло четыре месяца. Старт, по словам начальника участка первой, второй, третьей и четвертой батарей Эдуарда Соколовского, был удачным. Производство увеличивали постепенно: двадцать четыре часа, двадцать два, двадцать… Сегодня агрегат работает на минимально допустимых периодах коксования, то есть на максимальном производстве.

– Сейчас осуществляем регулировку батареи, – рассказывает Эдуард Станиславович. – После ремонта батарея стала другой. В первую очередь это касается условий труда. Конечно, автоматизация пока на прежнем уровне, однако к концу года обещают поставить новый комплект коксовых машин. Технологический процесс станет совершеннее, а доля ручного труда заметно сократится.

КИРИЛЛ СМОРОДИН

> Лучшее лекарство от безделья – постоянный и честный труд. Мигель де СЕРВАНТЕС