

Страницы биографии

Ежегодно 7 июля цех промышленной вентиляции отмечает день своего рождения. И по традиции вчера на сменном-встречном собрании прозвучали имена тех, кто прочно связал свою судьбу с судьбой цеха, кто своим трудом вписал в его биографию славные страницы на протяжении всех пятилеток.

Прежде всего это ветераны цеха. У многих из них на груди ордена и медали за трудовые подвиги. Среди них Василий Дмитриевич Демидов, Владимир Афанасьевич Рыченко, Валерий Дмитриевич Готов, Нина Сергеевна Мальцева, Фаина Васильевна Арзамасцева.

В цехе промышленной вентиляции трудолюбивый народ. За одиннадцатую пятилетку и план перевыполнили, и полностью сумели реконструировать цех. Особенно хорошо проявили себя комплексная хозяйственная бригада заготовительной мастерской во главе со старшим мастером К. Н. Подлубошновым и монтажно-ремонтные участки под руководством А. Л. Широкого и В. В. Мороза.

Еще одно убедительное свидетельство трудовой доблести, по достоинству оцененной государством, — награды нашим трудящимся. Слесарь Леонид Николаевич Свиженко награжден орденом Трудовой Славы третьей степени, начальник цеха Валерий Дмитриевич Готов — медалью «За трудовую доблесть».

Гвардейцами труда за одиннадцатую пятилетку с полным основанием названы Г. Л. Осипов, В. А. Загуменов, Н. Д. Темченко, Н. Н. Шахов, Г. А. Николаев.

Приобщая молодежь к труду, передавая ей свои знания и опыт, делают общее дело слесари И. И. Афонкин, С. С. Фуфалдин, Н. С. Мальцева, С. И. Сабиров, Н. Ф. Новгородцев, старший инженер Л. Н. Зозуля.

Хорошие результаты в трудовом состязании показывают те, кто овладел кроме основной еще и смежными профессиями. Среди них Н. Г. Отставнов, В. П. Прохоров, Ю. А. Быковский, В. К. Гончаров.

Сейчас, когда бригада стала центром воспитательной и организационной работы, возросла роль профгрупп в цехе. Больших успехов добилась профгруппа участка холодильной техники, где профоргом Н. Д. Темченко. Здесь еженедельно делается анализ работы профгруппы, есть четкое представление о проблемах, волнующих членов коллектива, что позволяет увидеть все плюсы и минусы в работе коллектива.

Отличает наш коллектив еще и то, что у каждого болит сердце за дело своего участка, цеха. И это объединяет и сплачивает его.

Т. ТИТОВА,
нормировщик цеха промышленной вентиляции.

Выполнили досрочно

Коллектив ремонтно-строительного цеха управления жилищно-коммунального хозяйства принял на себя обязательство собрать и сдать на приемный пункт Молочно-овощного совхоза 31 тонну зеленых кормов.

Заготовка началась в середине прошлого месяца, и буквально в первые же дни трудящиеся нашего цеха активно включились в работу. Уже к началу июля мы отвезли на приемный пункт 27 тонн травяной массы, а

4 июля полностью завершили выполнение принятых обязательств по оказанию помощи труженикам МОС. Это почти на две недели раньше намеченного срока. В ходе заготовительной кампании хорошо потрудились мастер Р. С. Ганев, плотники Н. П. Дерунов и В. Г. Шашко, бетонщики А. А. Тарасов, В. И. Ширяев и другие.

В. ГОРЕНКОВ,
председатель комитета профсоюза РСЦ.

Ленинского комсомола над важнейшими объектами. «Рабочая эстафета», кооперация промышленного производства, заводы-поставщики, пропаганда передового опыта победителей Всесоюзного социалистического соревнования и т. д. — все это заставило выездную редакцию еще более расширять свою рабочую географию, темы и формы публикаций.

Например, челябинские тракторостроители соревнуются с другими коллективами Минсельхозмаша. Но соревнование это, как оказалось, было только на бумаге. Наши рабочие корреспонденты предложили сделать спецвыпуск выездной трибуны этого соревнования. За несколько месяцев до открытия XIX съезда ВЛКСМ было решено организовать ударную вахту по созданию за счет сэкономленной электроэнергии и сбереженного сырья сверхплановой колонны сельскохозяйственных машин и механизмов. Корреспонденты побывали на других заводах отрасли. Были выпущены красочные плакаты о ходе трудовой вахты. На съезде инициатива молодых тружеников Минсельхозмаша получила одобрение.

Все более тесными становятся контакты выездной редакции с отделами ЦК

ВЛКСМ. Вот только несколько акций, получивших всеобщее признание: «Досрочному строительству и освоению коксовых агрегатов — комсомольскую заботу, техническое творчество молодежи!», «Первенцам ленинской индустриализации — техническую мысль и рабоче-ускоренное единнадцатой пятилетки!». Девизы этих акций были одобрены на пленумах Центрального Комитета ВЛКСМ.

Совместно с отделом профтехобразования ЦК ВЛКСМ регулярно издаются плакаты для школьников о рабочих профессиях. Опыт издания подобных плакатов одобрен и рекомендован к распространению Всесоюзным семинаром, проведенным ЦК ВЛКСМ и Госпрофбром СССР (г. Челябинск, 1982 г.).

Текущая пятилетка определила главное направление деятельности выездной редакции — дальнейшее развитие и техническое перевооружение черной металлургии и повышение качества металлопродукции.

Перестройка отрасли начинается с Магнитки. И снова в строй Магнитострой встает выездная редакция. Ее главная география на двенадцатую пятилетку определяется металлургическими заводами страны. Наша вы-

езде бы и не тяжелая физическая профессия сортировщицы, но очень утомительная, за смену устают глаза от высматривания дефектов на поверхности листа, устают руки, ноги. И все же Илина Хабибуловна Галиулина свою работу любит, несмотря на все ее сложности.

В листопрокатный цех № 3 имени 50-летия Великого Октября Илина Галиулина пришла восемнадцатилетней девушкой. Овладевшая профессией сортировщицы ей помог бывший бригадир коммунист Н. И. Несолений. До сих пор с благодарностью вспоминает Илина Хабибуловна своего наставника, его умные, терпеливые уроки. Николай Иванович, не жалея времени, рассказывал новенькой о тонкостях профессии сортировщицы, показывал, какие дефекты бывают на поверхности металла, как их можно обнаружить, вселял уверенность, что все у нее со временем получится, что выйдет из Ирины толковая сортировщица.

С тех пор минуло двадцать восемь лет. Не ошибся бригадир: Галиулина сейчас по праву считается одной из лучших сортировщиц цеха. За эти годы много работниц сменилось на сортировке. Одни уходили, не выдерживали нагрузки, другие в погоне за «длинным рублем» переходили в другие цехи, третьи пере-

квалифицировались. А вот она прикипела к своему рабочему месту и до сих пор остается верна своей профессии.

Приятно смотреть на Илину Хабибуловну, когда она работает. Каждое движение точно рассчитано, все делается как бы само собой, без суеты. Руки ловко сортируют карточки черной

цированных сортировщиц выпестовала она. В цехе уверены: никто лучше ее не сумеет обучить новичка, как правило, вновь поступившие на участок сортировки направляются под ее опеку.

— За что мы любим нашу Илину Хабибуловну? — Вера Мамонтова, одна из сортировщиц, вопросом немно-

— ДЕЛО ЧЕЛОВЕКОМ СЛАВИТСЯ —

СОРТИРОВЩИЦА

жести, легко и безошибочно отделяют бракованный металл от качественного.

— Да, пожалуй, у нас в цехе среди сортировщиц Галиулиной равных по мастерству не найдется, — говорит начальник прокатного отделения коммунист Б. А. Катаев. — Ее норма выработки в среднем за месяц составляет 145—150 процентов. За время работы на участке сортировки в ее адрес не поступило ни единой рекламации от заказчиков. А ведь Галиулиной доверяются самые ответственные заказы на черную жести для Болгарии, Румынии, Кубы. И она ни разу не подвела цех.

Щедро и охотно передает Илина Хабибуловна свой опыт и мастерство, свою рабочую сноровку молодежи. Более десяти квалифи-

го удивлена. — Она же очень простая, скромная. И к людям отзывчивая. Если у кого-то что-нибудь не ладится, не ждет, когда ее позовут, а по-доброму подойдет, поможет, расскажет. Покажет, как надо правильно делать.

— Общительная она, — добавляет Катя Горелова. — Хотя и возраст уже немалый. Всегда веселая, бодрая, с ней интересно. Словом, правопланговая наша, по всем статьям.

С молодости привыкла Илина Хабибуловна не сторониться цеховых дел. Сколько общественных нагрузок у нее было! Галиулиной поручали и культурно-массовую работу вести, и соревнования организовывать как физоргу бригады, помогать медикам здравпункта, когда она выполня-

ла обязанности санинструктора. И сегодня она активно занимается общественной работой, постоянно в курсе всего, что касается жизни коллектива.

— Конечно, возраст скрывается, года, — говорит Илина Хабибуловна, — я ведь уже полгода как бабушка. Устанешь на работе, а как придешь домой и услышишь смех внученьки, Аленушки, — усталость как рукой снимает. Все забывается. А назавтра опять на работу. Опять дела, заботы. Стараюсь от жизни не отстать.

Среди сортировщиц листопрокатного третьего Галиулиной одной из первых было присуждено почетное звание «Ударник коммунистического труда». Ее честный и добросовестный труд был отмечен медалями «За трудовую доблесть» и юбилейной в честь 100-летия со дня рождения В. И. Ленина. Вслед за ними прибавились и орден Трудового Красного Знамени, которого Илина Хабибуловна была удостоена за успехи, достигнутые в выполнении заданий 11-й пятилетки и принятых социалистических обязательств. А в честь пятидесятилетия стахановского движения ей было присвоено почетное звание «Гвардеец стахановского движения».

И. ЧЕЦКИЙ,
ветеран труда комбината.

На правом фланге пятилетки. Наши орденосносцы.



Труженикам листопрокатного цеха хорошо известно имя бригадира по отгрузке готовой продукции Леонида Макаровича КОРОБКИНА. За многие годы работы Леонид Макарович в совершенстве изучил требования, предъявляемые заказчиками к отправляемой продукции, оформлению документации, и четкой организацией работ обеспечивает своевременную отправку продукции потребителям.

Неоднократный победитель внутрицехового социалистического соревнования коммунист Л. М. Коробкин по итогам работы в одиннадцатой пятилетке награжден орденом Дружбы народов.

НОВЫЕ ПЕРЕВОДЫ

Исследование процесса дрессировки. Исследование влияния параметров прокатки — усилия прокатки, натяжения, скорости прокатки, диаметров валков на качество дрессированных листов.

Эффективность замены высококалорийного топлива доменным газом в нагревательных печах. Определено соотношение химической энергии высококалорийного топлива и доменного газа. Установлен коэффициент экономичности замены при условии, что дополнительное количество доменного газа может быть сэкономлено за счет увеличения расхода угля в котлах.

Измерение температуры слэба в нагревательной печи. Дано описание системы контроля температуры слэба в нагревательной печи стана горячей прокатки полосы с помощью двойного пирометра.

Оценка смазочных жидкостей для холодной прокатки. Описана новая испытательная машина для оценки свойств смазочно-охлаждающей жидкости станов холодной прокатки. Характеризуются различные технологии испытаний. Дана сравнительная оценка свойств эмульсий, разработанных в ГДР.

Модернизация станов холодной прокатки. Выполнена реконструкция четырехвалковых реверсивных станов с целью улучшения качества стальной полосы и увеличения производитель-

ности. Система ЭВМ для управления производством продукции и планированием на стане горячей прокатки завода «Мидзусима». Описывается трехуровневая система ЭВМ, работающая в реальном масштабе времени, которая вместе с модернизацией оборудования обеспечила рекордное повышение выхода годного металла.

Геометрия установок валков прокатного стана «Сендзимир». В статье представлено математическое обоснование оптимального варианта геометрии монтажа валков прокатного стана «Сендзимир».

Использование смазочных веществ при горячей прокатке стали. Влияние смазки на величины усилия при прокатке, момента прокатки и уширения при горячей прокатке малоуглеродистой стали в прямых калибрах.

Форма поперечного профиля листа металла при автоматической прокатке на четырехвалковом прокатном стане. Проведен сравнительный анализ результатов соблюдения точности размеров и формы при автоматическом и ручном управлении прокатом.

Смещение поверхности контакта вала и формы листа. Представлено теоретическое и экспериментальное изучение зависимости между смещением контактной поверхности вала и утолщением листа в центральной части.

Обзор подготовлен группой зарубежной информации ОНТИ.

ездная продолжается.

Работа наша строится по взаимно согласованному плану с отделами ЦК ВЛКСМ и редакцией газеты «Комсомольская правда», которая помогает еще более популяризовать эту форму газеты, активнее приобретать к деятельности прессы рабочих корреспондентов. В условиях ускоренного научно-технического прогресса, крупномасштабного экономического эксперимента, комплексного развития экономики выездная редакция остается активной формой деятельности советской журналистики по претворению в жизнь решений партии и правительства.

Сейчас составляются и утверждаются планы нашей работы, определяемые Основными направлениями экономического и социального развития на 1986—1990 гг. и на период до 2000 года — улучшение структуры и качества конструктивных материалов, производство экономичных видов металлопродукции, ускорение технического перевооружения производства, повышение производительности труда на 13—15 процентов...

В сооружении кислородно-конвертерного цеха заняты десятки проектных

организаций и заводоуправленцев. На главных из них мы создадим свои корреспондентские посты по контролю за ходом разработки проектной документации, изготовлению машин и механизмов для строящихся и реконструирующихся цехов комбината. Традиционными будут и рейды по этим предприятиям и заводам. Большое внимание будет уделено организации строительства, контролю за выполнением графиков Всесоюзной ударной комсомольской стройки. Совместно с заводской газетой «Магнитогорский металл» ежеквартально будут издаваться совместные спецвыпуски, посвященные главным проблемам обновления сталеплавленного производства комбината.

После разрешения всех организационных проблем мы сообщим адрес и телефоны выездной редакции «Комсомольской правды».

Будем работать вместе над обновлением Магнитогорского металлургического комбината, чтобы он и впредь оставался флагманом отечественной металлургии.

А. СЕМИНОГ,
редактор спецвыпуска «Комсомольской правды».