

Строжайший режим экономии — метод социалистического хозяйствования. Патриотический долг рабочих и работников, инженеров и техников неустанно повышать производительность труда, бороться за строжайшую экономию сырья, материалов, топлива, электроэнергии, снижать себестоимость, улучшать качество продукции. (..Правда..)

Усилить борьбу за экономию и бережливость

В письме великому вождю народов товарищу Сталину коллектив металлургов нашего комбината взял на себя новые повышенные социалистические обязательства по выпуску сверхплановой продукции и улучшению технико-экономических показателей. Магнитогорские металлурги обязались за счет дальнейшего снижения расхода сырья, материалов, электроэнергии и затрат снизить себестоимость продукции и дать сверх плана 10 миллионов рублей экономии.

Передовые коллективы доменного, проволочно-штрипсового, коксового и ряда других цехов с честью выполняют свои социалистические обязательства, дали тысячи тонн сверхплановой продукции, сэкономили миллионы рублей государственных средств. Однако выполнение обязательств всего комбината находится под угрозой срыва, так как в ряде цехов еще нет должной борьбы за экономию, велики потери от брака.

Состоявшееся на днях заводское собрание партийного актива обсудило вопрос о ходе выполнения социалистических обязательств по снижению себестоимости и экономии, вскрыло причины неудовлетворительной работы ряда цехов. На этом собрании были подвергнуты резкой критике начальник листопркатного цеха т. Алимов и секретарь партбюро т. Легенько, начальник третьего мартеновского цеха т. Дикштейн и секретарь партбюро т. Шахлин, которые не ведут должной борьбы за экономию, допустили большой перерасход государственных средств.

Или о какой борьбе за экономию может идти речь в фасово-литейном цехе, где брак по чупунным валкам в отдельные месяцы превышает 50—80 процентов, велик здесь брак и по стальным валкам.

Указанные факты стали возможны потому, что партийные и профсоюзные организации ослабили внимание к вопросам снижения себестоимости.

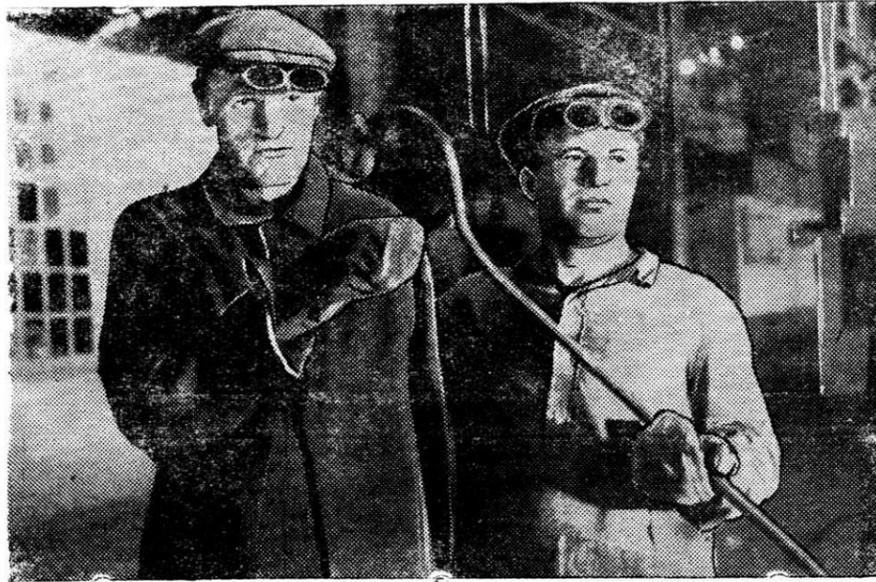
Опыт показывает, что соревнование за экономию и бережливость дает хорошие результаты в тех цехах, где оно стало подлинно массовым, где в это патриотическое дело вовлечены все рабочие, инженеры, техники. Именно массовостью отличается движение за экономию в доменном и коксохимическом цехах. Здесь руководители совместно с партийной организацией повседневно проводят разъяснительную работу в коллективе, организовали экономическое образование трудящихся, проявляют нетерпимость к нарушениям технологии.

Борьба за экономию и бережливость — это важнейшая партийная и государственная задача, требующая активного участия в этом патриотическом деле широчайших масс трудящихся. Для успешного решения ее необходимо в каждом цехе, участке, бригаде еще шире развернуть большевистскую критику и самокритику, чутко и оперативно реагировать на критические замечания, проводя в жизнь предложения.

Вопросы дальнейшего увеличения выпуска, улучшения качества и снижения себестоимости продукции, экономии сырья, материалов, топлива, электроэнергии должны постоянно находиться в центре внимания партийных и профсоюзных организаций и всех участников соцсоревнования.

Выполняя эти требования, магнитогорские металлурги сумеют добиться новых успехов в труде и обеспечить выполнение социалистических обязательств, данных в письме товарищу Сталину.

ВЫШЕ ЗНАМЯ СОЦИАЛИСТИЧЕСКОГО СОРЕВНОВАНИЯ ЗА ВЫПУСК СВЕРХПЛАНОВОЙ ПРОДУКЦИИ, ЗА ЭКОНОМИЮ!



Сталеплавыльщики седьмой печи первого мартеновского цеха в июне успешно выполнили свои обязательства, выдали сверх плана многие сотни тонн стали. На снимке: сталевар этой печи, Почетный металлург С. Н. Гаврин и его первый подручный Е. Ф. Шибика наблюдают за ходом плавки. Фото Е. Карпова.

Для строек коммунизма

Включившись в социалистическое соревнование за досрочное выполнение заказов великих строек коммунизма, передовые сталевары второго мартеновского цеха с первых дней июля показывают образцы трудовой доблести.

Четко выполняют регламентированный график выпуска плавки сталевары девятой печи. 9 июля здесь был особенно большой подъем — сталевары плавил металл для великих строек. Сталевар Носенко под ру-

ководством мастера т. Новокрещенова выдал скоростную плавку на час раньше графика, записав на свой счет 63 тонны сверхплановой стали.

Коммунисты сталевар т. Москалев и мастер т. Бикаторов выдали плавку на 1 час 35 минут раньше графика, превысив норму с'ема стали на 2,44 тонны. Отлично работал коллектив печи и 10 июля.

Ф. ИСУПОВ, председатель цехно-
ма мартеновского цеха № 2.

Высокое производство

Прокатчики стана «250» — 1 горячо откликнулись на призыв сортопркатчиков стана «300» — 3 и развернули соревнование за досрочное выполнение заказов строек коммунизма.

Недавно коллектив стана приступил к выполнению заказа по прокатке металла

для канала Волга—Дон. Умело организуя работу, коллектив стана изо дня в день добивается высоких показателей, план первой декады июля значительно перевыполнил.

М. ЮЩЕНКО.

СОРЕВНОВАНИЕ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНИКОВ

Железнодорожники внутризаводского железнодорожного транспорта активно помогают доменщикам, мартеновцам и прокатчикам успешно выполнять свои обязательства, которые они взяли в своем письме великому вождю трудящихся всего мира товарищу Сталину.

Недавно были подведены итоги социалистического соревнования железнодорожников за июнь нынешнего года. Победителем в соревновании служб вышел коллектив паровозной службы, где обязанности начальника исполняет т. Романюк, секретарем партбюро т. Касьянов, председателем цехкома т. Яковлев и секретарем комсомольской организации т. Иванов. Паровозники перевыполнили месячный план, снизили себестоимость на 10,6 процента. Здесь особенно высокопроизводительно работали машинист паровоза Александр Васильевич Деришев и его помощник Рашид Адаху, выполнившие норму выработки на 132 процента, сэкономившие 5,2 тонны топлива. Тов. Деришеву присвоено звание «Лучший машинист ЖДТ».

Хороших результатов достигли маши-

нист электровоза Петр Дмитриевич Хлебункин и помощник машиниста электровоза Владимир Михайлович Кадочников. Тов. Хлебункин реализовал норму на 175 процентов. Тов. Кадочников выполнил норму на 147 процентов.

Следует отметить самоотверженный труд машиниста-инструктора электротяги Андрея Федоровича Подколзина. Все закрепленные за ним паровозы находятся в хорошем состоянии. В течение месяца ни один из них не заходил в депо.

Мастер по ремонту паровозов Егор Лукьянович Ткаченко выполнил задание на 118,6 процента и не допустил ни одного случая выхода паровоза из строя между плановыми ремонтами.

Строгальщик паровозного депо Тимофей Иванович Десятых и слесарь Николай Васильевич Серебряков своей высокопроизводительной работой обеспечили быстрый и высококачественный ремонт паровозов. Тов. Десятых выполнил норму выработки на 300,6 процента, а т. Серебряков — на 229,2 процента.

Коллектив станции Доменная вышел

Передовые коллективы комбината

На днях завком профсоюза металлургов и управление комбината подвели итоги социалистического соревнования коллективов цехов и агрегатов за июль 1951 года. В решении завкома и заводоуправления отмечено, что коллектив комбината в июне достиг новых трудовых успехов, перевыполнил план по всему производственному циклу: выдаче железной руды, выжигу металлургического кокса, выплавке чугуна и стали, производству проката.

Первое место в социалистическом соревновании основных цехов присуждено коллективу проволочно-штрипсового цеха (и. о. начальника т. Филатов, секретарь партбюро т. Ходько, председатель цехкома т. Гудалин, секретарь бюро ВЛКСМ т. Грищенко), значительно перевыполнившему план по сдаче товарного проката без вторых сортов.

Первенство в соревновании вспомогательных цехов завоевал в июне коллектив цеха ремонта промышленных печей, где начальником т. Шунин, секретарем партбюро т. Бутов, предцехкома т. Крыштин, секретарем бюро ВЛКСМ т. Самохвалов.

Переходящее Красное знамя завкома металлургов для энергетических цехов присуждено коллективу ПЭС-2 (начальник т. Дрель, секретарь партбюро т. Левченко, предцехкома т. Чехмер, секретарь бюро ВЛКСМ т. Тимаков), перевыполнившему план по выработке электроэнергии при экономии на собственные нужды станции большого количества условного топлива и электроэнергии.

Переходящее Красное знамя завкома для лучшей службы внутризаводского железнодорожного транспорта присуждено коллективу паровозной службы.

В соревновании коллективов агрегатов первенство завоевали доменщики печи № 3, сталеплавыльщики седьмой печи, прокатчики стана «300» — 2 и коксовики 7—8 коксовой батареи. Этим коллективам присуждены переходящие Красные знамена завкома металлургов.

победителем в социалистическом соревновании движущев. Он значительно перевыполнил план грузоперевозок, рационально использовал тяговые средства, снизил простой вагонов прямого парка на 16,1 процента против нормы.

Победителем в соревновании также вышел коллектив пятой дистанции пути. Он значительно перевыполнил план по капитальному, среднему и текущему ремонтам путей. Нормы выработки по дистанции выполнены на 119,9 процента.

Недавно на совместном заседании цехового комитета и управления ЖДТ присуждено звание «Лучшая паровозная бригада» коллективу бригады машиниста т. Деришева с вручением ей цехового переходящего Красного знамени. Электровозной бригаде т. Хлебункина присвоено звание «Лучшая электровозная бригада» с вручением переходящего Красного знамени ЖДТ. Обем бригадам присвоено также звание «Бригада отличного качества».

Железнодорожники внутризаводского транспорта полны решимости с честью выполнить свои обязательства.

М. МИХАЙЛОВСКИЙ, председа-
тель цехнома ЖДТ.