

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

ОРГАН ПАРТКОМА, ЗАВКОМА МЕТАЛЛУРГОВ И ЗАВОДОУПРАВЛЕНИЯ МАГНИТОГОРСКОГО МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО КОМБИНАТА ИМЕНИ СТАЛИНА

№ 57 (257)

11

МАРТА 1936 г.

ТРЕТЬЯ СТАХАНОВСКАЯ ДЕКАДА НА ЗАВОДЕ

СТАХАНОВЦЫ-КОПРОВИКИ ЗАМЕЧАТЕЛЬНО РАБОТАЮТ

Задача рабочих-стахановцев копрового цеха заключается в том, чтобы обеспечить мартен железным ломом и дать доменному цеху в достаточном количестве мартеновского шлага и скрпа.

Эту задачу копровый цех в третью стахановскую декаду выполняет.

Доменный цех каждый день получает 500 и более тонн мартеновского шлага. 6 марта шлаг обеспечен доменным ломом был выполнен на 140 проц., 7 марта — на 118 проц. и только 8 марта вместо 500 тонн отгружено 474 тонны.

Восьмого марта план не выполнен по вине десятника Рожкова.

Ежедневно для доменного цеха надо отправлять 464 тонны скрпа. 7 марта план выполнен на 75 проц. и 8 марта на 127 проц. Надо отметить, что руководитель скрпной площадки Пляхия, он же и парторг, плохо руководит работой и в результате вместо 325 тонн в

сутки скрпная площадка дает 250—270 тонн.

Железным ломом копровый цех обеспечивает мартен полностью.

Для домена изложниц выдано шлаг 7 марта 100 тонн (план шлаг 33 тонны), 8 марта—129 тонн.

По-стахановски работают автогенщик Мельников в его подручный Денисов. Они ежедневно выполняют задание на 569 проц., автогенщик Поляков — на 425 процентов, автогенщик Добродин и подручный Андреев — на 272 процента, бригада Пархутдинова выполняет свое задание на 158 проц.

Для нормальной работы копрового цеха требуется в месяц не менее 130 баллонов кислорода, но комбинат отпускает 64—90 баллонов.

В первые дни третьей стахановской декады копровый цех показывает неплохие образцы в работе. Коллектив копрового цеха обязан закрепить их.

САВЧЕНКО.

ПО-БОЕВОМУ БОРОТЬСЯ ЗА ПЕРЕХОДЯЩЕЕ ЗНАМЯ

Коллектив заготовочного цеха в третью стахановскую декаду работает образцово. Своей стахановской работой обеспечивает бесперебойную работу всех сортовых станков.

Первая бригада (нач. смены Горюнов и бригадир Лунов) 6 марта выполнила задание по краям на 111,6 проц. и по вырубке на 504 проц. Лучшие стахановцы смены: Сафалов, выполняет норму на 553 проц., Самоходкин — на 787 проц., Хлопиковский — на 744 проц., Михайлов — на 677 проц.

В смене Крылова 7 марта задание по краям выполнено на 122 проц., по вырубке — на 488 проц., 8 марта по краям — на 135 проц., по вырубке — на 628 проц. Лучшие стахановцы смены Подомбров и Модисовский, они выполняют норму на 727,8 проц., Лукьяничук — на 737 проц., Гужавец — на

718,9 проц., Жаркинбаев и Харзагаев — на 618 проц.

В смене Мухомина 7 марта задание по краям выполнено на 125,5 проц., по вырубке — на 421 проц., 8 марта по краям выполнено на 141,6 проц., по вырубке — 338 проц. Лучшие стахановцы смены: Алшибаев выполняет норму на 664 процента, Кесичук — на 529,2 процента, Калинин, Цигаров — на 534 проц.

В смене Костина 8 марта задание по краям выполнено на 171 процент, по вырубке — на 230 процентов. По-стахановски работают Афанасьев, Хаврошев и др., выполняющие норму до 350 процентов.

Коллектив рабочих цеха заготовок по-боевому борется за переходящее знамя комбината.

ВАЛЕНТИНОВ.

ПЕРЕДОВИКИ-СТАХАНОВЦЫ

8 марта стахановцы завода добились новых побед. В доменном цехе слесари Митякин выполнил норму на 320 проц. и заработал 16 руб. 55 коп. Токарь Рубин в выточке болванок выполнил норму на 218,8 проц.

На печи № 1 смена мастера Ежова выдвинула 565,7 тонн товарного чугуна, выполнив задание на 147,6 проц. На печи № 2 смена мастера Толмачева выдвинула 507,2 тонны товарного чугуна, выполнив норму на 132,4 проц. На печи № 3 смена мастера Кордакина выдвинула 484,2 тонны товарного

чугуна, выполнив норму на 126,4 процента.

В заготовочном цехе бригада Мурчик на вырубке заготовок выполнила норму на 230 проц. Бригада Акимова выполнила норму на 238 проц. и Самоходова — 628,3 проц.

В литейном цехе на фирмочке чугуна литейщик фирмочник Соколов выполнил норму на 314 проц., бригада Акимова выполнила норму на 271 проц., Барбанникова — на 283 проц.

В механическом цехе смена Козлова (мастер Зуев Ф.) прокатала 4,6 тн., выполнив норму на 167 проц.

СОРЕВНОВАНИЕ СМЕН

Коллектив рабочих и инженерно-технический персонал стана «300», вступающий в третью стахановскую декаду, объявляет соревнование между сменами. Смена Лоренцова соревнуется со сменой Митрофанова, смена Митрофанова — со сменой Козлова.

Одним из основных пунктов договора коллектив бригад выставляет: прокатать за декаду не менее 475 тонн. Установить новый рекорд: прокатать 650 тонн.

Соревнующие смен стана «300» должны подхватить все цехи нашего завода.

ВЛАДОВ.

ВПЕРЕДИ ОРДЕНОНОСЕЦ тов. БУГАТЫРЕНКО

Первая и вторая смены обжигного цеха работают в марте завязанными темпами. Первая смена прокатала 199 слитков, вторая работала еще хуже и прокатала 175 слитков. План первой и второй сменами не выполнен.

Владелец сдерживал темпы работы станов «300» и «300», сигнализировала листовка-«молния» № 12. Весь завод ожидал от третьей смены лучшей работы. На смену приходит орденосец оператор Бугатыренко. Внимательно осматрившись с состоянием бланкета, он приступает к работе и в первый час своей работы дает 28 слитков.

Несмотря на плохое состояние здоровья, тов. Бугатыренко (он работал с завязанным глазом) он ежедневно катает 35 слитков.

Блюминг работает без единой минуты простоя. Все механизмы четко выполняют требования тов. Бугатыренко. Он приблизился к рекордам и лавным обжигного цеха и прокатал 233 слитков, выполнив задание на 149,3 проц.



Стахановец вырубщик цеха заготовок Арт. Блинин, нормы выполняет на 664 проц.

..НОВЫЕ ЛЮДИ. НОВЫЕ ВРЕМЕНА. — НОВЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ НОРМЫ

И. Сталин



ВЕСЕЛО ПРОВЕЛИ СВОИ ПРАЗДНИК

Стахановцы обжигного цеха весело и хорошо провели день 8 марта.

Утром они поехали на аэродром, где их уже ждали самолеты. 15 лучших стахановцев: Тимофеева, Магжукова, Корнева, Пшеница, Тимофеева, Калмыкова, Рыбак, Билетова, Сидорова, Ходина, Сангаева, Кременко, Волкова, Карличева и жена лучшего стахановца цеха Селиванова получили воздушное «приветствие».

Женщины остались очень довольны подарками.

Вечером они собрались в красном уголке на торжественное собрание. Отправлена телеграмма секретарю обкома тов. Рындиному и секретарю окружного парткома тов. Хитарову.

В телеграмме женщины-стахановки обжигного цеха пишут: «Мы объявляем в стахановскую декаду дать наилучший класс работы, добиться новых рекордов».

И ОКРЫВАЮТ ПРОГУЛЬЩИКОВ

В период подготовки к стахановской декаде мастер динамового цеха тов. Антонов формирует Анимову и Макарову мех. л очистку цеха от мусора. Они от работы отказались.

За отказ от работы и срыв работы Анимов и Макаров были сняты с работы, а потом восстановлены.

Работница Фунтова сделала прогул. Ее уволили, а потом восстановили.

Рабочий Зеленин неоднократно выходил на работу в нетрезвом ви-

де и делал прогулы. С работы он был снят, позднее восстановлен.

За отказ от работы работница Чижевская была снята с работы. Через несколько дней Чижевскую восстановили и даже с повышением. Раньше она работала на ручной формовке, а после прогула ее поставили на рев-льверный пресс.

Заведующий отделом кадров шланго-динамового завода Екимовым начальником динамового цеха Грыбе покрывают прогульщиков.

ФИСЕНКО.