

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

ОРГАН ПАРТКОМА, ЗАВКОМА МЕТАЛЛУРГОВ И ЗАВОДОУПРАВЛЕНИЯ МАГНИТОГОРСКОГО МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО КОМБИНАТА ИМЕНИ СТАЛИНА

№ 57 (257)

11

МАРТА 1936 г.

ТРЕТЬЯ СТАХАНОВСКАЯ ДЕКАДА НА ЗАВОДЕ

СТАХАНОВЦЫ-КОПРОВИКИ ЗАМЕЧАТЕЛЬНО РАБОТАЮТ

Задача рабочих-стахановцев копрового цеха заключается в том, чтобы обеспечить мартен железным ломом и дать доменному цеху в достаточном количестве мартеновского шлага и скрапа.

Эту задачу копровый цех в третью стахановскую декаду выполняет.

Доменный цех каждый день получает 500 и более тонн мартеновского шлага. 6 марта шлаг обеспеченности доменным цехом был выполнен на 140 проц., 7 марта — на 118 проц., а только 8 марта вместо 500 тонн отгружено 474 тонны.

Восьмого марта план не выполнен по вине десятника Рожкова.

Ежедневно для доменного цеха надо отправлять 464 тонны скрапа. 7 марта план выполнен на 75 проц., а 8 марта на 127 проц. Надо отметить, что руководитель скрапной площадки Пляхия, он же и парторг, плохо руководит работой и в результате вместо 325 тонн в

сутки скрапная площадка дает 250—270 тонн.

Железным ломом копровый цех обеспечивает мартен полностью.

Для довра изложницы выдано шлаг стигны 7 марта 100 тонн (ион шлаг не 33 тонны), 8 марта—129 тонн.

По-стахановски работают автогенщик Мельников в его подручный Денисов. Они ежедневно выполняют задание на 569 проц., автогенщик Поляков — на 425 процентов, автогенщик Добродин и подручный Андреев — на 272 процента, бригада Пархутдинова выполняет свое задание на 158 проц.

Для нормальной работы копрового цеха требуется в месяц не меньше 130 баллонов кислорода, но комбинат отпускает 64—90 баллонов.

В первые дни третьей стахановской декады копровый цех показывает неплохие образцы в работе. Коллектив копрового цеха обязан закрепить их.

САВЧЕНКО.

ПО-БОЕВОМУ БОРЬСЯ ЗА ПЕРЕХОДЯЩЕЕ ЗНАМЯ

Коллектив заготовочного цеха в третью стахановскую декаду работает образцово. Своей стахановской работой обеспечивает бесперебойную работу всех сортовых станков.

Первая бригада (нач. смены Горюнов и бригадир Лунов) 6 марта выполнила задание по краям на 111,6 проц. и по вырубке на 504 проц. Лучшие стахановцы смены: Сафалов, выполняет норму на 553 проц., Самоходкин — на 787 проц., Хлопиковский — на 744 проц., Михайлик — на 677 проц.

В смене Крылова 7 марта задание по краям выполнено на 122 проц., по вырубке — на 488 проц., 8 марта по краям — на 135 проц., по вырубке — на 628 проц. Лучшие стахановцы смены Подомбров и Модисовский, они выполняют норму на 727,8 проц., Лукьяничук — на 737 проц., Гужавец — на

718,9 проц., Жаркинбаев и Харзагаев — на 618 проц.

В смене Мухомина 7 марта задание по краям выполнено на 125,5 проц., по вырубке — на 421 проц., 8 марта по краям выполнено на 141,6 проц., по вырубке — 338 проц. Лучшие стахановцы смены: Алшибаев выполняет норму на 664 процента, Косичук — на 529,2 процента, Калинин, Цигаров — на 534 проц.

В смене Костина 8 марта задание по краям выполнено на 171 процент, по вырубке — на 230 процентов. По-стахановски работают Афанасьев, Хаврошев и др., выполняющие норму до 350 процентов.

Коллектив рабочих цеха заготовок по-боевому борется за переходящее знамя комбината.

ВАЛЕНТИНОВ.

ПЕРЕДОВИКИ-СТАХАНОВЦЫ

8 марта стахановцы завода добились новых побед. В доменном цехе слесари Митякин выполнил норму на 320 проц. и заработал 16 руб. 55 коп. Токарь Рубин в выточке болванок выполнил норму на 218,8 проц.

На печи № 1 смена мастера Ежова выдвинула 565,7 тонн товарного чугуна, выполнив задание на 147,6 проц. На печи № 2 смена мастера Толмачева выдвинула 507,2 тонны товарного чугуна, выполнив норму на 132,4 проц. На печи № 3 смена мастера Кордакина выдвинула 484,2 тонны товарного

чугуна, выполнив норму на 126,4 процента.

В заготовочном цехе бригада Мурчик на вырубке заготовок выполнила норму на 230 проц. Бригада Акимова выполнила норму на 238 проц., Самоходова — 628,3 проц.

В литейном цехе на фирмочке чугуна литейщик Соколов выполнил норму на 314 проц., бригада Акимова выполнила норму на 271 проц., Барбанникова — на 283 проц.

В механическом цехе смена Козлова (мастер Зуев Ф.) прокатала 4,6 тн., выполнив норму на 167 проц.

СОРЕВНОВАНИЕ СМЕН

Коллектив рабочих и инженерно-технический персонал стана «300», вступающая в третью стахановскую декаду, объявила соревнование между сменами. Смена Лоренцова соревнуется со сменой Митрофанова, смена Митрофанова — со сменой Козлова.

Одним из основных пунктов договора коллектив бригад выставляет: прокатать за декаду не меньше 475 тонн. Установить новый рекорд: прокатать 650 тонн.

Соревнующие смен стана «300» должны подхватить все цехи нашего завода.

ВЛАДОВ.

ВПЕРЕДИ ОРДЕНОНОСЕЦ тов. БУГАТЫРЕНКО

Первая и вторая смены обжигного цеха работают в марте завязанными темпами. Первая смена прокатала 199 слитков, вторая работала еще хуже и прокатала 175 слитков. План первой и второй сменами не выполнен.

Владелец сдерживал темпы работы станов «300» и «300», сигнализировала листовка-«молния» № 12. Весь завод ожидал от третьей смены лучшей работы. На смену приходит орденосец оператор Бугатыренко. Внимательно осматрившись с состоянием бланкета, он приступает к работе и в первый час своей работы дает 28 слитков.

Несмотря на плохое состояние здоровья, тов. Бугатыренко (он работал с завязанным глазом) он ежедневно катает 35 слитков.

Блюминг работает без единой минуты простоя. Все механизмы четко выполняют требования тов. Бугатыренко. Он приблизился к рекордам и лавным обжигного цеха и прокатал 233 слитков, выполнив задание на 149,3 проц.



Стахановец вырывает цех заготовок Ари бланки, нормы выполняет на 664 проц.

..НОВЫЕ ЛЮДИ. НОВЫЕ ВРЕМЕНА. НОВЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ НОРМЫ

И. Сталин



ВЕСЕЛО ПРОВЕЛИ СВОИ ПРАЗДНИК

Стахановцы обжигного цеха весело и хорошо провели день 8 марта.

Утром они поехали на аэродром, где их уже ждали самолеты. 15 лучших стахановцев: Тимофеева, Магжукова, Корнева, Пшеница, Тимофеева, Калмыкова, Рычак, Билетова, Сидорова, Ходина, Сангаева, Кременко, Волкова, Карличева и жена лучшего стахановца цеха Селиванова получили воздушное «приветствие».

Женщины остались очень довольны подарками.

Вечером они собрались в красном уголке на торжественное собрание. Отправлена телеграмма секретарю обкома тов. Рындиному и секретарю окружного парткома тов. Хитарову.

В телеграмме женщины-стахановки обжигного цеха пишут: «Мы обещаем в стахановскую декаду дать наилучший класс работы, добиться новых рекордов».

И ОКРЫВАЮТ ПРОГУЛЬЩИКОВ

В период подготовки к стахановской декаде мастер динамового цеха тов. Антонов формирует Анимову и Макарову мех. л очистку цеха от мусора. Они от работы отказались.

За отказ от работы и срыв работы Анимов и Макаров были сняты с работы, а потом восстановлены.

Работница Фунтова сделала прогул. Ее уволили, а потом восстановили.

Рабочий Зеленин неоднократно выходил на работу в нетрезвом ви-

де и делал прогулы. С работы он был снят, позднее восстановлен.

За отказ от работы работница Чижевская была снята с работы. Через несколько дней Чижевскую восстановили и даже с повышением. Раньше она работала на ручной формовке, а после прогула ее поставили на рев-льверный пресс.

Заведующий отделом кадров шатотно-динамового завода Екимовым начальником динамового цеха Грыбе покрывают прогульщиков.

ФИСЕНКО.