

## ДРУЖБЕ КРЕПНУТЬ

Недавно на комбинате проходили многолюдные митинги протеста против грязной войны, которую ведут сейчас американские империалисты во Вьетнаме.

На днях от Постоянного Представительства Национального Фронта Освобождения Южного Вьетнама в СССР пришло письмо:

Магнитогорск, металлургический комбинат, партком.  
Дорогие товарищи!

Постоянное Представительство НФО Южного Вьетнама в СССР подтверждает получение Вашего письма, в котором ясно выражены солидарность и поддержка борьбы южновьетнамского народа против агрессии США.

Мы выражаем благодарность Вам за организацию митинга в поддержку справедливой, освободительной войны южновьетнамского народа против американских агрессоров.

Пусть с каждым днем крепнет и развивается дружба между советским и вьетнамским народами.

Постоянное Представительство  
НФО Южного Вьетнама в СССР.

## ШКОЛА ПЕРЕДОВОГО ОПЫТА

На базе нашего комбината после девятилетнего перерыва 22 июня вновь начала работу Всесоюзная межзаводская школа по обмену опытом эксплуатации и ремонта электрооборудования. На этот симпозиум съехались ведущие специалисты — эксплуатационники и ремонтники электромашин и оборудования крупнейших металлургических предприятий, научно-исследовательских центров, представители Министерства черной металлургии и научных заведений страны.

В работе межзаводской школы принимают участие более 120 специалистов нашего комбината: это начальники отделов, цехов, участков, мастерских по ремонту и эксплуатации электрооборудования. Занятия начались в актовом зале средней школы мастеров.

Цель и задачи, которые стоят перед участниками школы, полно и конкретно раскрыл главный электрик комбината А. С. Лысов в своем вступительном слове.

Он сказал, что современное металлургическое производство, оснащенное за последние годы совершенным оборудованием, новыми технологическими линиями и сложными приборами, требует более гарантийной работы электромашин и оборудования. Для осуществления этой цели необходимо выработать единую систему их ремонта и эксплуатации, разрешить вопрос материально-технического снабжения предприятий новейшими приборами и запасными частями, повысить качество ремонта электромашин.

Участники межзаводской школы проявили большой интерес к докладу заместителя главного энергетика комбината А. И. Шимко. Он рассказал о совершенствовании новой системы эксплуатации и ремонта на комбинате, централизации ремонтов электрооборудования доменного, сталеплавильного и прокатного переделов.

Новая система плано-предупредительного ремонта, принятая на вооружение работниками комбината, хотя и находится в стадии разработки, но уже сейчас ее преимущества очевидны. Об этом красноречиво говорят факты. Если в 1960 году почти половина всех ремонтов была вызвана из-за аварий, то в 1965 году по этим причинам ремонтировалось 20 процентов оборудования. Нововведение позволило значительно увеличить межремонтный срок эксплуатации оборудования, повысить гарантийность его работы, сократить трудовые затраты.

Улучшению ремонтных служб особенно способствовали централизация и специализация ремонтов и изготовления запасных частей. Например, электроремонтный цех специализируется на капитальных ремонтах электромашин всех типов, подъемных механизмов, аппаратуры; совместно с управлением главного механика занимается ремонтом электромагнитов и изготовлением запасных частей. Электроремонтный цех маргеновского и прокатного производств занимается средним и капитальным ремонтом оборудования на местах его установки, исправляет вентиляционные системы, привода прокатных станов и т. д. Специализация и поточный метод позволяют сократить сроки, повысить качество ремонтных работ.

В заключение первого дня работы участники межзаводской школы ознакомились на месте с организацией работ в электроремонтном цехе, цехе проката и электриков.

Всесоюзная школа продолжит работу до 27 июня.

## РЕПОРТАЖ ДНЯ

...Одетая в стальной панцирь, обвита множеством труб и конструкций, домна-гигант величественно взметнулась на многометровую высоту. Таблички предупреждают: «Осторожно. Хола нет».

Идет прокрутка оборудования. По наклонному мосту стремительно бегают вверх и вниз вагонетки. Гудят транспортеры бункерной эстакады. Грохочут вибростателли. В помещении пульта управления печью, залитом мягким светом неоновых ламп, хозяйничают пульталячки. На панелях — десятки сложнейших схем и приборов.

— Проводим комплексное опробование системы загрузки, — сообщил прораб участка треста «Уралмонтажавтоматика» Г. А. Борзовских и удовлетворенно добавил: — Все идет отлично. Завтра сдадим акт рабочей комиссии.

Литейный двор озарен сполохами огня. Это выдают очередную плавку на соседней, девятой, домне. А в противоположном конце двора заканчивается подготовка к

## ДОМНА НАКАНУНЕ ПУСКА

ответственной операции — сушке печи. Воздухонагреватели уже набрали необходимый производственный режим и готовы вдохнуть тысячи кубометров раскаленного воздуха в гигантское тело домны.

Но прежде нужно тщательно изолировать все отводы, по которым пойдет воздух, тепло, газ. Этим делом занята группа работников треста «Теплоизоляция». Быстро, проворно мелькают руки девчат, надежно укутывая трубы в стекловату. Знакомлюсь. Для Лиды Гилевой домна — первая стройка в жизни, начало трудовой биографии. Она недавно окончила профессионально-техническое училище. А ее напарница Анна Щербинина — опытная изоляционщица работала на предыдущей домне и других объектах. Поэтому считает своим долгом помочь девушке лучше овладеть мастерством. И Лида многое уже переняла у нее.

Здесь же, на литейном дворе, я встретился со старейшим домен-

гом обходит площадку, проверяет, как действует электрическая пушка, осматривает каналы, по которым потечет чугун. Задорно, молодо блеснув глазами из-под лохматых черных бровей, говорит: — Готовим домну, что невесту к выданью... С нетерпением ждем того дня, когда можно будет начать загрузку...

По возрасту Алексею Леонтьевичу давно пора на пенсию, но не так-то легко расстаться с делом, которому отдал всю свою жизнь. Он пуская первую доменную печь, пускал все остальные.

У новой печи круглосуточно несут вахту эксплуатационники. Руководство цеха решило направить сюда лучшие кадры доменщиков. Старшие горновые Герой Социалистического Труда Евгений Борзенков, Павел Губенко, Сергей Ильин за два года работы на девятой домне накопили немалый опыт, который, безусловно, пригодится им при освоении нового агрегата. Мастерами назначены умелые организаторы производ-

ством 5500 кубометров воздуха в минуту изготовлен на Невском машиностроительном заводе, турбина паровоздуховодной электрической станции — на Харьковском турбинном заводе, засыпной аппарат — на «Уралмаше». Оборудование, электро-техническую и контрольно-измерительную аппаратуру, металлические конструкции, огнеупоры и многое другое для магнитогорской домны поставляли более ста заводов всех пятнадцати союзных республик.

...Идет оперативное совещание у начальника строительства комплекса. Присутствуют руководители управления, ведущие инженеры, представители эксплуатации. Подводятся итоги минувшего дня, выясняется степень готовности объектов. Отчеты по-деловому коротки. Принимается решение: ставить печь на сушку.

Новая домна Магнитки — накануне пуска. Скоро могучий корабль металлургии отправится в «дальнее плавание». В. ИЛЬИН.

## ОНИ ПЕРВЫЕ

В коллективе кузнечно-прессового цеха хорошо знают кузнецов Василия Тарасова и Николая Лукина. Многие товарищи по профессии перенимают их методы работы. Заказы различной сложности эти умельцы выполняют только досрочно с высоким качеством. Значительно раньше срока Василий и Николай выполнили детали, изготовляемые ими для ремонта домны № 4. С начала года их фотографии не сходят с цеховой Доски почета.

На днях стало известно об очередной трудовой победе кузнецов-новаторов. Василий Тарасов и Николай Лукин первыми в цехе досрочно завершили выполнение полугодовой программы.

## Помощники сталеваров

Большую трудовую победу на вахте в честь Дня металлурга одержал коллектив цеха ремонта промышленных печей. Четко организовав ремонтные работы на маргеновских печах, применяя скоростные методы, труженики цеха досрочно завершили полугодовой план.

На различных операциях сэкономлено большое количество рабочего времени. Всего на восстановлении агрегатов сэкономлено столько времени, сколько требуется для проведения сорока трех полновесных плавов. На днях закончен очередной ремонт печи № 35. И здесь передовой коллектив показал высокий класс работы. Агрегат возвращен в строй досрочно.



Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 74 (4197) | СУББОТА, 25 июня 1966 года | Цена 1 коп.  
Год издания 27-й

## ТРУДОВЫЕ ПОДАРКИ ПРАЗДНИКУ ЮНОСТИ



Наступающий праздник — День советской молодежи комсомольско-молодежный коллектив тринадцатой маргеновской печи, инициатор соревнования в первом году новой пятилетки, встречает сотнями тонн сверхпланового металла.

На снимке: члены комсомольско-молодежного коллектива подручный сталевара, комсомолец Анатолий Столповский (слева), сталевар, молодой коммунист Юрий Карташов и подручный сталевара, комсомолец Владимир Закусило.

## РАПОРТ „КОМСОМОЛКИ“

Ко Дню советской молодежи хорошие трудовые подарки готовит коллектив «Комсомолки». Так называют на комбинате вторую доменную печь. Коллектив агрегата из года в год умножает традиции своих сверстников — комсомольцев 30-х годов. Здесь рука об руку с ветеранами труда Почетным металлургом Павлом Даниловичем Великовым работают его напарники молодые мастера Владимир Домнин, Александр Бешкуров и Петр Платонов. Бригады, возглавляемые ими, выдали с начала июня свыше 150 тонн дополнительного металла.

С начала этого года на молодежном агрегате выплавлено более 3000 тонн сверхпланового чугуна, при этом на каждой тонне коллектив сэкономил по 5 килограммов металлургического кокса.

## ЗАКАЗЫ—ДОСРОЧНО

Доброй славой среди трудящихся цеха белой жести пользуется комсомольско-молодежный коллектив лудильного автомата № 10. С удвоенной энергией трудится он на вахте в честь Дня советской молодежи; как и в про-

шлом месяце удерживая за собой звание лучшего коллектива цеха. С начала месяца молодежные бригады агрегата выдали 120 тонн сверхплановой белой жести: досрочно выполнены заказы для дружественных стран.

щиком Магнитки, обер-мастером цеха Алексеем Леонтьевичем Шатиным. Забот у него сейчас прибавилось немало. Он назначен ответственным за приемку самой печи. Легким, пружинистым ша-

ва П. М. Очковский, Ф. Ф. Ткаченко, Н. Н. Футман, Герой Социалистического Труда Н. Д. Кочетков.

Десятая домна Магнитки — первенец новой пятилетки страны. И строила ее вся страна. Мощный компрессор, производительно-