



◆ Дело общее, ответственность личная

# МАРТЕНАМ — ЧЕТКИЙ РИТМ

**9** ТЫСЯЧ тонн лома в сутки — столько должен отгружать сейчас сталеплавильщик коллектив первого копрового цеха. Выполнение этого задания позволит успешно справиться с месячным планом производства стали.

На прошлой неделе копровики столкнулись с большими трудностями: снегопады и заносы грозили крупными перепадами ритма работы. В короткие сроки проведена расчистка железнодорожных путей, площадок под колоннадами. Настрой в коллективе сохраняется высокий, несмотря на то, что пока не удалось выйти на новые рубежи производства.

В этих условиях пример умелого преодоления трудностей подает коллектив третьей бригады во главе с начальником смены Н. П. Щербинным. Здесь умело используют все резервы: пошли в дело запасы из напольных складов, раздается неиспользованный прежде негабаритный лом. И результаты говорят сами за себя: за первую половину месяца бригада сумела перекрыть план разделки металлолома.

Во многом этот успех обеспечили старшие пресовщики кавалер ордена Трудового Красного Знамени А. Ахмадеев, участник Отечественной войны С. П. Клементьев, а также газорезчики В. Трофимович и Л. Татаркина.

**3** А ПРОШЕДШЮЮ неделю бригады цеха ремонта металлургических печей № 1 успешно провели два ремонта. Во время работ на мартеновских печах № 2 и 8 сэкономлено 22 часа, выбрано и вновь использовано в кладке около 620 тонн годных огнеупоров.

По итогам третьей недели соревнования за достойную встречу выплавки 400-миллионной тонны магнитогорской стали победа присуждена коллективу бригады № 2, руководимому начальником смены П. Д. Григорьевым. В соревновании рабочих ведущих профессий цеха звание лучшего присуждено огнеупорщику Р. Я. Кутдусову.

В начале нынешней недели начался ремонт двухлетнего агрегата № 29 в первом мартеновском цехе. Отлично потрудились здесь звенья огнеупорщиков М. Фатхуллина и Г. Назарова из третьей бригады. Сменные нормы выработки они перекрывали на 30 и более процентов, обеспечивая одновременно высокое качество работ. В ночь на 15 марта на уборке мусора отличился машинист шлакоуборочной машины В. Салкин.

**С** ПЕРВЫХ дней марта высокопроизводительно и ровно трудятся

комсомольско-молодежный коллектив мартеновской печи № 17. На счету сталеварских бригад Владимира Чинакова, Александра Иванова, Юуса Биктинина и Валентина Скульского за первые две недели месяца насчитывалось 730 тонн сверхпланового металла. Вся сталь на агрегате выплавляется только по заказам. Не случайно один из представителей дружного коллектива — Ю. Биктинин — по итогам третьей недели соревнования за выдачу 400-миллионной тонны магнитогорской стали признан лучшим в цехе.

Среди машинистов завалочных машин успехов в соревновании добиваются Юрий Васильевич Сальников и Иван Алексеевич Дрюк. Они помогают ускорить проведение завалочных операций на обслуживаемых печах и тем самым способствуют увеличению производства металла, сокращению продолжительности плавок.

Как никогда ровно и ритмично работает коллектив разливочного пролета третьего мартеновского цеха. Бесперебойно обеспечивая сталеварские бригады ковшами, шлаковыми чашами, разливщики вносят крупный вклад в наращивание темпов соревнования за достойную встречу выплавки 400-миллионной тонны стали. Отличную работу коллектива пролета обеспечивают мастера Леонид Константинович Потеряхин и Александр Николаевич Маслов, Виктор Петрович Гурьянов и Кузьма Дмитриевич Маметьев.

Среди разливщиков тон в соревновании задают Владимир Титович Уракин и Александр Александрович Воронин, Александр Григорьевич Савченко и Анатолий Лаврентьевич Ланчук. Высокопроизводительную работу коллектива пролета обеспечивают машинисты разливочных агрегатов Василий Александрович Сырбыков и Борис Васильевич Покамиян.

**Н** ЕУДАЧНО сложилась первая половина марта для коллектива мартеновского цеха № 2. Немногие агрегаты обеспечивают плановое производство, на остальных пока не удалось восстановить четкий ритм.

Среди тех, кто успешно трудится на вахте в честь выдачи 400-миллионной тонны магнитогорского проката, — сталеварские бригады мартеновских печей № 1, 5, 9 и 13. Кроме пятой печи, коллективы остальных из этих агрегатов закончили первую декаду месяца со 100-процентным выполнением заказов. Пример в труде показывает сталеваар первой печи Илья Антонович Щенко.

**С. КУЛИГИН.**

**О** ЗВЕНЕ дрессировщиков со второго стана, которое работает во второй бригаде, много лет шла недобрая слава. Почему? Главным образом потому, что именно это звено часто срывало выполнение сменного графика. От этого, естественно, часто страдало и заднее звено. Способствовало укреплению «славы» звена и качество дрессировки, точнее, те дефекты, которые приобретал металл после того, как он побывал в руках коллектива.

А с другой стороны, на соседнем дрессировочном стане в этой же второй бригаде из месяца в месяц уверенно трудилось звено, возглавляемое старшим вальцовщиком Валерием Ивановичем Глуховым. Об этом звене тоже шла по третьему листопрокатному цеху слава, но только самая добротная, без каких бы то ни было кавычек. О том, как работало звено Глухова, о личности «старшего» как руководителя небольшого коллектива и как человека газета «Магнитогорский металл» писала в конце декабря минувшего года. Напомню ответ вальцовщика Виктора Марковского на вопрос, как он оценил бы Глухова:

— Другого и не нужно.

И все-таки теперь в звене другой старший вальцовщик: в феврале В. И. Глухов приступил к работе в отставшем коллективе.

Конечно, руководство отделения считало, что перемещение должно повлиять на работу слабого звена. Даже надеялось, что будет именно так. Но едва ли кто всерьез рассчитывал на скорые перемены: все-таки и людям время нужно, чтобы притерлись друг к другу, а лишь потом начать работать в полную силу; и сам старший вальцовщик не вдруг постигнет все тонкости нового оборудования. Но действительность внесла коррективы в острожные расчеты. Уже к 24 февраля на сверхплановом счету коллектива было записано 600 тонн листового проката. На сверхплановом! Звено уж забыло, когда употреблялись эти слова применительно к его работе. А тут что ни смена, то с перекрытием, что ни последующая, то с еще боль-

шим. И качество дрессировки день ото дня все повышается. Комментирует эти факты начальник прокатного отделения Б. Г. Савельев:

— Глуховский почерк работы и на новом месте проявляется. В январе он сумел вместе со своим прежним звеном на первом стане выйти в передовки по отделению, а в феврале, уже в новом качестве и с новыми людьми, столь же уверенно идет в числе лучших. Наперед загадывать не хочется, но по всему видно, что звено выходит из прорыва. В чем заслуга

они поочередно от дела и давали краткие пояснения. Характеристику подчиненным дает старший вальцовщик:

— Хорошие парни, трудолюбивые и старательные. Дело свое знают на отлично. У Игоря Михина — десятилетний стаж работы за плечами, диплом инженера в кармане. Он на второй клетке стоит, качество металла обеспечивает. А на первой — комсомолец Дмитрий Алипов. В цехе литый год, и оборудование стана успел досконально изучить, и технологию дрессировки

лучше, а выходит как раз наоборот.

— А Глухов прежде всего толковый руководитель, — добавляет Д. Алипов. — С ним все вроде бы шутя идет. Умеет поднять и поддерживать хорошее настроение. Смену начинает не с длинных разговоров о долге, об ответственности, а с шуточек да прибауточек. После выходных обязательно расприсит, где побывал, что повидал, с кем встречался, и вообще. Может, например, со вполне серьезным видом поинтересоваться не только здоровьем, но и тем, как спалось, что во сне виделось. Да что говорить, с ним работаете, с одной стороны, легко, а с другой, с каким-то здоровым азартом.

Вот, по сути, и все, о чем хотелось сказать. Можно было бы и точку поставить. Но вот о чем мне подумалось: а не виноват ли и сам цех в том, что потенциальные возможности этого небольшого коллектива долгое время находились под спудом? И дело не только в том, что звену давно нужен был другой старший вальцовщик. Дело в системе: бригадир пока что именно назначается, а не выбирается коллективом. Ведь сами рабочие не хуже начальства, а чаще и лучше знают, кто на что способен и в профессиональном отношении, и в умении создать в бригаде, звене должный микроклимат. Насколько мне известно, в Союзе есть немало предприятий, на которых кандидатуру старшего рабочего сначала утверждают в бригаде, звене, а потом уже закрепляют распоряжением по цеху. А потому и ошибок в назначении там меньше.

**И. ЧЕЦКИЙ,**  
ветеран труда ММК.



старшего вальцовщика? Впервые, ему помогает богатый опыт и незаурядное профессиональное мастерство. А во-вторых, умеет он с людьми по-людски жить, уж этого у него не отнимешь. Так организует труд, так подчиненных настроит, что производственное задание будто бы само собой выполняется. Одним словом, каков бригадир, такова и бригада.

Тот же металл, те же оборудование, те же люди в звене трудятся. Но какой контраст в результатах работы! Пожалуй, не побывав в коллективе, не представив во всех деталях картину перерождения звена.

Рабочая площадка дрессировочного стана № 2. Вальцовщики заняты: задают конец очередного рулона в агрегат. Приятно смотреть на то, как уверенно и слаженно они работают. Все операции выполняются быстро и в строгой последовательности.

Люди настолько заняты, что едва ли удастся поговорить основательно. Так и получилось: лишь на минутку-другую отрывались

освоил. С такими парнями можно работать.

И это он говорит о том звене, которому в цехе присвоили неслышное звание «перемоточного»! Которое лишь месяц назад работало в полном соответствии с этим «званием»!

— Удивляться тут нечему, — говорит И. М. Михин. — Достаточно сравнить Глухова с его предшественником. Тот сейчас ушел из цеха и, по-моему, вообще из комбината. Знаете, каков стиль его работы с людьми был? Шуметь, кричать, распекавать за малейшую оплошность, при этом не замечая своих ошибок. Оттого и дело у нас не ладилось: и тонн не было, и качество хромало. Как-то получалось, что хочешь сделать быстрее и

**ПОСЛЕСЛОВИЕ.** Успех коллектива звена дрессировщиков, руководство которым было доверено В. И. Глухову, не был случайным, разовым. Февраль коллектив завершил, имея на сверхплановом счету уже 830 тонн продессированной полосы. По итогам месяца звено признано лучшим из коллективов, обслуживающих два стана. Набранный высокий темп работ коллектив поддерживает и в марте. За первую неделю сверхплановый счет был увеличен на 150 тонн, за вторую — еще на столько же.

Итоги выполнения производственного плана за 10 дней марта по Магнитогорскому, Кузнецкому и Нижнетагильскому металлургическим комбинатам (в процентах)											
	ММК	КМК	НТМК		ММК	КМК	НТМК		ММК	КМК	НТМК
Чугун	101,7	104,5	96,3	Прокат	92,3	98,4	95,5	Руда	109,3	—	102,8
Сталь	99,1	104,0	98,6	Кокс	97,6	110,6	100,2	Агломерат	103,6	108,9	100,8
								Огнеупоры	93,9	99,8	94,4
Итоги выполнения производственного плана за 10 дней марта 1983 года по цехам и агрегатам (в процентах)											
	ММК				КМК				НТМК		
Доменный цех	101,7			Доменная печь № 1	100,5			Доменный цех № 1	96,0		
Доменная печь № 2	107,3			Доменная печь № 4	106,6			Доменная печь № 2	99,5		
Доменная печь № 3	98,9			Доменная печь № 2	105,6			Доменная печь № 4	103,4		
Доменная печь № 4	99,0			Доменная печь № 10	105,6			Доменная печь № 3	77,1		
Доменная печь № 6	96,7			Доменная печь № 7	105,3			Доменная печь № 2	103,6		
Доменная печь № 7	101,4			Доменная печь № 8	107,1			Доменная печь № 17	91,2		
Мартеновский цех № 2	95,2			Доменная печь № 15	103,5			Мартеновский цех № 1	112,7		
Мартеновский цех № 3	101,0			Объемный цех	—			Мартеновский цех № 2	96,6		
Мартеновская печь № 2	92,2						Мартеновский цех № 2	106,8			
Мартеновская печь № 3	100,4						Мартеновская печь № 3	110,3			
Мартеновская печь № 11	100,8						Мартеновская печь № 10	105,6			
Мартеновская печь № 12	101,1						Мартеновская печь № 7	105,3			
Мартеновская печь № 13	110						Мартеновская печь № 8	рем.			
Мартеновская печь № 22	94,3						Мартеновская печь № 15	107,1			
Мартеновская печь № 25	95,5						Объемный цех	103,5			
Объемный цех № 3	95,3										
Блюминг № 2	91,9										
Бригада № 2 блюминга № 2	93,2										
Среднелистовой стан	95,5			Листопрокатный цех	80,1			Блюминг	80,3		
Стан 500	91,4			Среднесортный стан	100,5			Бригада № 2 блюминга	90,4		
Копровый цех № 1	97,2			Копровый цех	95,1						
ЖДТ	85,5			ЖДТ	108,1			Копровый цех	95,1		
							ЖДТ	97,5			