

ОБЕСПЕЧЬТЕ НАС МЕТАЛЛОМ

ТОВАРИЩИ СТАХАНОВЦЫ — ПРОКАТЧИКИ МАГНИТКИ!

Мы, стахановцы Таганрогского котельного завода «Красный котельщик», выполняем весьма ответственное задание нашего правительства и партии. Мы изготовляем скрубберы и котлы. Раньше эти агрегаты ввозились из-за границы. Основы их производство, мы не только освободились от импортной зависимости, чем сэкономили нашей стране валюту, но даже приняли заказы и приступили к изготовлению котлов для Турции (Туркестрой).

Мы принимаем все меры к тому, чтобы с честью выполнить эти заказы.

Но без вашей помощи мы не сможем дать стране новые котлоагрегаты, так как для этого нам нужен металл, который прокатывает ваш завод.

Как же выполняет ваш завод

свои договорные обязательства? Вместо запланированных к поставке во II полугодии: сорта 396 тонн вы поставили только 130 тонн, швеллеров и балок вместо 577 тонн вы поставили только 113 тонн.

Мы убеждены, что замечательный коллектив прокатчиков металлургического гиганта, носящего имя нашего любимого и родного вождя Сталина, показавший не раз, на что способен большевик, и на этот раз покажет свою большевистскую солидарность и сумеет в самое ближайшее время дать нам крайне необходимый металл. Вместе с нами добейтесь права рапортовать нашей партии и правительству о выполнении важнейших заказов.

По поручению стахановцев завода — треугольник:

**ХОБЕНСКИЙ,
БОНДАРЕНКО,
ПЕТРЕНКО.**

СЕМЬЕ ПРОКАТЧИКОВ ЗУЕВЫХ

Михаилу Николаевичу ЗУЕВУ

Когда украшенный цветами поезд, который нес нас из Владивостока в Москву, прибыл в Свердловск, рабочие Свердловска преподнесли экспедиции изумительную модель прокатного стана.

Это была отполированная и блестящая модель стана «300». Мы радуемся, Михаил Николаевич, что вы работаете на оригинале этой модели.

Модель находится в музее, ею любуются люди, но еще более трудя-

щиеся любят вашу работу и радуются вашим достижениям.

Давайте, Михаил Николаевич, проката больше, ломайте старые нормы!

Вам 60 лет, но вы — новый человек, работаете по новым нормам.

Приветствуем вас с наградой правительства. Желаем успеха и ждем руку.

Герой СССР — Слеснев.
Заслуженный летчик
республики — Н. Бабушкин.

НЕВИДАННЫЙ РЕКОРД КОМСОМОЛЬСКОЙ СМЕНЫ

Комсомольская смена инженера Лаура и мастера — коммуниста Паукова на стане «500» 16 декабря поставила невиданный рекорд производительности на швеллере №18. Прокатано 600 тонн годного металла. Рекорд смены Емельянчика и мастера Шевчука в 540 тонн побит.

Работали по-стахановски Лабанов, Кучерова, Кропин, Ели-

зеров, Кудряшев, Гализов, Поздняков, Коротков, Глушко, Шилушенков, Хомонов, Баилов, Егонькин, Лушкин, Приходько, Якорев, Перепелкин, Малышев, Коваль.

Треугольник цеха сразу же после окончания работы смены Лаура и Паукова организовал митинг. Смене победительнице вручено 500 рублей премии и переходящее красное знамя.

Тов. УШАКОВ ПОКАЗЫВАЕТ ОБРАЗЦЫ ВЫСОКОЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ

13 декабря кандидат партии тов. Ушаков долбил шестерни для коксового цеха. При норме в 20 минут он их сделал за 6 минут, выполнив задание на 333,6 проц. В тот же день тов. Ушаков долбил шайбы для шамотно-дизельного цеха. При норме в 45 минут он вы-

полнил наряд за 15 минут, выполнив норму на 300 проц.

14 декабря тов. Ушаков долбил конические шестерни для коксового цеха: при норме в 24 минуты он сделал их за 3 минуты, дав 800 проц. выполнения нормы.

Шварцман.

БЛЕСТЯЩАЯ РАБОТА

Стахановец механического цеха, комсомолец и профгруппорг, Зубков точил 14 декабря подшипники для проката.

Для проточки одного подшипника полагается по норме 3 часа 20 минут. Зубков проточил три комплекта подшипников за 2 часа 30 минут. Задание выполнено на 440%

ИЗВЕЩЕНИЕ

19 декабря 1935 г. с 9 час. утра до 12 дня и с 5 часов вечера до 9 часов в окружном ВЛКСМ заседает комиссия по отбору в летнюю школу аэроклуба

Всем товарищам, подавшим заявления и желающим учиться в летней школе, явиться в окружном ВЛКСМ (комната № 3).

КОМИССИЯ.



ХОККЕИ

НАШ ЦЕХ БУДЕТ СТАХАНОВСКИМ

Цеховая профсоюзная организация става «300» ведет большую работу по разъяснению сущности стахановского движения и добивается, чтобы наш цех был стахановским.

В группах ведущую роль в борьбе за работу по-стахановски держат профгруппорг. Замечательно работают вальцовщик Коварев, резчик Зябкин, сварщик Африканов, вальцовщик Пойматов. Эти товарищи являются вожаками стахановского движения. Их примеру следуют многие рабочие.

В результате производственно-массовой работы рабочие дали ряд обязательств и внесли около сотни рационализаторских предложений.

Инженер Емельянчик обязался в течение двух лет выучить мастера орденоносца Шевчука на техника, а старшего вальцовщика Ходоровского — на мастера. Он создал кружок по повышению технических знаний вальцовщиков, которым сам руководит.

Орденоносец Шевчук учит на старшего вальцовщика парторга цеха Глейзера.

Рожков, Купленский, Африканов, Сивотин, Зарубин, Нагнибеда, Голиков, Лебедев, Поздняков, Коротков, Бучерова, Кошцов обязались сделать

своих подручных высококвалифицированными рабочими.

Вальцовщики Купленский, Комиров, Фисенко, Пойматов, Сажко, Гроп, Минаков, Дунев, Никулин стали менять калибр за 10 минут, отказываясь от смазчиков и многие перешли на обслуживание двух клетей.

Операторы Рожкова, Голикова, Клементьева, Пикалова стали работать за двух операторов каждая.

Старший сварщик Нагнибеда работает с тремя сварщиками и одним подручным, отказавшись от двух подручных.

Крановщики Сивотин, Стебнев, Орпанов отказались от услуг слесаря и смазчика. Кузешов работает на двух краях с одним помощником.

Резчик Гляделов стал менять ножи и делать предохранители сам, без слесаря. Правильщик Кузнецов совмещает работу оператора и слесаря.

Наши стахановцы будут изыскивать новые методы работы с тем, чтобы давать в два-три раза больше продукции против проектной мощности. Рост производительности труда влечет за собой высокую зарплату, что улучшает культурно-бытовой уровень рабочих.

Профорг РУКИН.

ХОЧУ БЫТЬ СТАХАНОВЦЕМ

Я работаю машинистом грейферного крана №1 шихтового двора мартеповского цеха. Я хочу работать хорошо, быть стахановцем.

Но есть много причин, которые мешают моей работе. Отсутствие многих шихтовых материалов (руды, камня, доломита) не дает возможности быстро и хорошо грузить составы. Когда в бункерах есть шихта, я грузю за два раза вагонетку руды или камня. Обычно же приходится брать шесть-семь раз, что вдвое удлиняет погрузку составов.

Когда бункеры полны, то я на печи грузю шихту без задержки. Но вот горняки взяли плохую привычку — они шлют нам недобленую руду, которая не только очень вредно отзывается на работе печей, но и изнашивает механизмы крана, удлиняет погрузку во много раз.

Нормальной работе мешает то, что составы для шихты находятся в таком состоянии, что быстро грузить их нельзя. Вместо четырех мульд на вагонетках стоят по две-три мулды, что очень усложняет работу.

Обеспечьте нас рудой и камнем, и я обязуюсь грузить по 600 и более тонн шихтовых и заправочных материалов. И это еще не предел, свое обязательство я буду перекрывать.

Машинист грейферного крана №1 шихтового двора мартеповского цеха

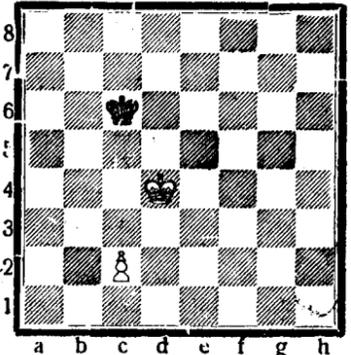
Трубачев.

Шахматы.

Пешечные окончания

Пешечные окончания, несмотря на малое количество оставшихся фигур, требуют очень точной игры. При чем часто проигрывает или ни в чем не выигрывает от одного хода. Ошибку в пешечных концах в большинстве случаев исправить нельзя.

Возьмем наиболее простое окончание: король и пешка против короля.



Белые: Крd4, Пс2... (2)

Черные: Крс6... (1)

В положении, изображенном на диаграмме, от первого хода белых завыт исход партии — выигрыш или ничья.

Продолж. 1. Попытка немедленного движения пешки, дает белым только ничью Наприм. 1. с2—с4? Крс6—d6 (Занимает оппозицию) 2. с4—с5+ (Н. любой ход королем последует Крс5 2... Крс6—с6 (Король должен стремиться задержать пешку) 3. Крс4—с5 Крс6—с7 4. Крс4—d5 (b5) Крс7—d4 (b7) (Опять занимая оппозицию. Пр. 4. Крс5 черные не могут ответить Крс7, т. к. после 5. Крс6 Крс6 Крс6 Крс8 (b8) 7. Крс7 (d7) белая проведет пешку на последнюю линию противника, превращая ее в ферзя или ладью, и легко выиграет) 5. с5—с6+ Крс7—с7 6. Крс5—с6 Крс7—с8! (Все остальные ходы проигрывают. Если 6... Крс8, то 7. Крс6 Крс8 8. с7 Крс7 8. Крс7) 7. Крс5—с6 Крс8—d8 8. с6—с7+ (На ход королем черные ответят Крс7) 8... Крс8—с8 и ничья, т. к. белые должны отдавать пешку или после Крс6—с6 запатовать черного короля.

Продолж. 2. Для выигрыша партии белые должны вначале отгеснить черного короля. 1. Крс4—с4! Крс6—f7 2. Крс4—d5 Крс6—с7 (Ничего не даю 2... Крс5 3. с4+ Крс6 4. Крс6 и т. д.) 3. Крс4—с5 (Пешку двигать еще рано. Нужно стремиться как можно ближе приблизить своего короля полю преобразования пешки в фигуру) 3. Крс7—b1 4. Крс5—d6. Крс7—с5 5. с2—с4 Крс8—b7 6. с4—с5 Крс7—h (Если 6... Крс8, то 7. Крс6 Крс8 8. Крс7 и белые выигрывают) 7. с5—с6 Крс8—с8 8. с6—с7 Крс8—b7 9. Крс6—d7 и белые выигрывают.

Если мы сравним положения, наилучшие в основных вариантах первого и второго продолжений по последнему ходу белых, то увидим, что в первом продолжении белая пешка вступает на седьмую горизонталь с шахом, и партия заканчивается ничью. А во втором продолжении пешка на седьмую горизонталь вступает без шаха и белые выигрывают. Вывод — если пешка вступает на седьмую горизонталь с шахом, то выигрывает Давный вывод не распространяется на ладейные пешки.

И. Крушинский.

Отв. редактор Я. РЕЗНИК.

ПОДПИСКА

НА ГАЗЕТУ

„МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ“

ПРИНИМАЕТСЯ В ПОМЕЩЕНИИ РЕДАКЦИИ (заводоуправление, комн. 11) с 9 ч. утра до 5 ч. дня и во всех почтовых отделениях. Подписная цена на месяц — 1 р.