

## О НЕМ ЕЩЕ ПЕСНЯ НЕ СЛОЖЕНА

«Вот Каюмов у нас замечательный работник и человек он хороший», — говорит мастер участка механизации ремонтно-строительного управления УХК Иван Андреевич Антонов. «Хороший» и все, что еще может добавить мастер, бывший шофер? Что Каюмов отзывчивый товарищ, примерный семьянин, так это все укладывается в одном коротком слове «хороший».

Каюмов Вазых работает экскаваторщиком, но, если надо, он сядет за рычаги и мощного бульдозера. Небольшого роста, худощавый, он как-то тонет в кабине трактора и даже удивительно, что так легко подчиняется ему машина. Весь содрогаясь от натуги, его «Беларусь» выхватывает полные ковши земли из глубокой ка-

навы и затем со вздохом облегчения вываливает их рядом. Потом снова и снова. И так всю смену. А после работы Вазых пойдет на занятия, он заканчивает курсы шоферов. Он считает, что и эта, третья по счету, специальность очень даже ему пригодится.

Был Каюмов хлеборобом. Немало земли обработал он на полях родного колхоза под Казанью. А потом три года солдатской жизни. После армии он приехал в Магнитогорск, поступил бульдозеристом на комбинат. Это было в пятьдесят седьмом. Много земли с тех пор перевернул экскаватор Вазыха, ее хватало бы на хорошую гору. Строил он дома отдыха в Абзакowo и на Банном озере. Немалый вклад внес он и в благо-

устройство жилых кварталов. И на каком бы объекте он ни трудился, везде можно поставить ему за работу оценку «пять». Дело он свое знает досконально. Недаром молодые механизаторы, частенько обращаются к нему за советом, за помощью, знают, что этот бескорыстный человек даст полезный совет и поможет делом. Бывает он и в больших палатах, находит время, чтобы навестить, подбодрить добрым словом товарищей.

Одним из первых в ремонтно-строительном управлении Каюмов был удостоен звания «Ударник коммунистического труда», потому что он заслужил это звание и своим трудом и поведением.

...Вазых поставил свою машину в ряд с другими, опустил нож и ковш и, не спеша, вылез из кабины. С придирчивостью заботливого хозяина осматривая своего стального коня и, видимо, остался доволен. Но вот он заметил неполадку у соседнего экскаватора. «Слушай, Николай, — обратился он к машинисту этого экскаватора, — затяни хорошенько эти гайки. Не то они постепенно открутятся и посрежут на ходу все болты на колесе». «Надо затянуть», — согласился Николай.

Неподалеку стоящий молодой экскаваторщик Виктор Сибирев с уважением смотрел вслед уходящему Каюмову и как бы про себя сказал: «Хороший человек, о таких песни слагать нужно».

М. КОТЛУХУЖИН.



Хорошо знают в ремонтно-строительном цехе ударника коммунистического труда изготовителя бруска для поддонов Михаила Степановича Скрипнюка. Своевременное выполнение ответственных заказов по экспорту металла во многом зависит и от его труда. Выполнив до полутора норм в смену, он дает возможность труженикам комбината досрочно отправлять заказы потребителю.

На снимке: М. С. Скрипнюк за работой.

Фото Н. Нестеренко.



△ △ △  
Удаление поверхностных пороков металла наждачным способом — сложная и ответственная операция. На адъюстаже обжимного цеха с уважением отзываются о Елизавете Прокопьевне Дериволковой. Ежедневно перевыполняя норму, она сдает контролерам обработанный ею металл предъявления.

На снимке: Е. П. Дериволкова. Фото Н. Нестеренко.

## КТО ИЩЕТ...

С первых дней пуска листопрокатного цеха № 1 работает здесь бригадир слесарей Павел Николаевич Захарченко. Уже тогда он рекомендовал себя одним из лучших рационализаторов цеха. Из тридцати рационализаторских предложений, внесенных в первый год работы цеха, автором четырех был Павел Николаевич. На сегодняшний день на счету искателя уже семьдесят предложений.

Недавно получило путевку в жизнь еще одно предложение, поданное Павлом Николаевичем в последнем году семилетки. Была произведена установка рабочего вала клетей «дуо» на более мощных подшипниках. Это позволило заметно увеличить прочность валков и их срок службы. Значительно сократились затраты на приобретение новых деталей. При этом на три часа в год уменьшились простои стана «1450».

Общая экономия от внедрения предложения составит 7 тысяч рублей.

Активно способствовали внедрению новшества в жизнь вальцеточкарь Николай Алфетьев, слесарь Лебиб Хуснутдинов и старший мастер Василий Равинский.

И. МЕЛЕШКО.

Взятые коллективом 6-й доменной печи социалистические обязательства за право называться агрегатом имени пятидесятилетия Советской власти поддержаны. Они нашли живой отклик не только среди коллектива доменного цеха, но и во всех цехах комбината. С большим воодушевлением принял этот почин работниками станции Заводская цеха ЖДТ, которая обеспечивает грузоперевозки доменного цеха. От ритмичной работы ее зависит выполнение взятых обязательств не только шестой печи в отдельности, но и обязательств всего доменного цеха.

Работники станции с работниками доменного цеха по существу представляют единое целое. Но ввиду того, что станция является отраслью подсобного цеха ЖДТ, она не имеет самостоятельности в работе и всецело зависит как подсобник от «хозяйина», то есть от доменного цеха. В работе станции имеются большие экономические резервы. Нет только научной организации труда. В управлении ЖДТ имеется отдел организации труда, но он слабо занимается разработкой и внедрением НОТ. Отдел действует лишь в рамках своего цеха и вопрос повышения производительности труда коллектив станции сам разрешить не в силах. Этому препятствуют в некоторой степени доменщики, которым отдел некомпетентен дать соответствующие указания. Всем известно, что социальное соревнование рабочих коллективов возглавляет профсоюз и расценки на производимые работы утверждает также профсоюз, но желдорком не имеет четкого представления о факторах, сдерживающих накал соревнования и дальнейшее повышение производительности труда по станции Заводская.

Приведу некоторые примеры о непроизводительной работе локомотивов.

Не первый день работает де-

сятая доменная печь, но ее механизация полностью не исползуется. Под печью не работают канат-лебедки. При разливе чугуна на втором пути дежурит паровоз, поочередно подтягивая ковши под налив. Выпуск идет 45 минут. Паровоз подает за 15 минут. На каждом выпуске теряется один час. В сутки печь дает 10 плавок. А это значит: десять часов паровоз работает непроизводительно.

Девятая печь также тормозит работу транспортников. По первому пути канат-лебе-

дуют, причем перенесли стрелочный перевод с третьего пути на четвертый. Чтобы вывести два налитых ковша с восьмой печи, паровоз проходит восемь пересеканий заездов, задерживая отпарку груженых ковшей с других печей, а также и ввод в цех порожних составов.

Не так давно на четырех поездных локомотивах работали четыре составителя в смену. Теперь же составителей убрали. Вместо них поставили в парке всего одного составителя.

На ввод и вывод поездных составов и на гранустановках поставлен дежурный составитель. На откосах их миссию исполняют шлаковщики. Получилось в смене два человека экономии. Это давало эффект при восьми печах, при вводе в строй девятой и десятой домен, один составитель физически не справляется с работой. Стоит вопрос о втором составителе, а при вводе в строй комплекса шлакоперерабатывающих предприятий потребуются еще один составитель. Экономия сводится на нет — те же люди только с новым должностным именем. Целеобразней на поездные локомотивы снова поставить составителей и перевести их с котловой оплаты труда на лично-сдельную. Это мероприятие повысит производительность труда и в конечном счете не потребует дополнительного локомотива при пуске нового комплекса предприятий.

Что касается постоянного и широкого внедрения планов НОТ на предприятиях, то это ведет к выполнению широкого комплекса мероприятий по повышению эффективности производства при постоянном улучшении условий труда трудящихся. И чем организация труда на комбинате будет действеннее, тем рентабельнее будет производство.

В. ГЕРАСИМОВ, машинист паровоза.

## ГЛАВНОЕ ТЕПЕРЬ — УЛУЧШЕНИЕ КАЧЕСТВА

Руководителю цеха невозможно одному следить за большим хозяйством. Ему помогает во многом общественное бюро экономического анализа.

В фасонно-вальце-сталелитейном цехе комбината это бюро возглавляет заместитель начальника Т. Мордзилович. В состав бюро входят инженеры, экономисты, передовые рабочие-новаторы. Время от времени это боевое звено предпринимает рейды по проверке статей экономики цеха.

Из анализа показателей выясняется, сколько за тот или иной период времени израсходовано коллективом цеха электроэнергии, воды, смазочных материалов, сжатого воздуха и кислорода, других энергоресурсов. Если есть перерасход, ищут причины.

Допущен, например, перерасход воды. Где наиболее возможны ее потери? Там, где она больше всего нужна. Такой участок в цехе — мартеновские печи, которые охлаждаются промышленной водой. Выясняется, что температура воды на выходе системы охлаждения ниже нормы на 20 градусов. Следовательно, вода идет быстрее по трубам системы; необходимо отрегулировать задвижку или же отремонтировать ее в случае неисправности.

С этой обстановкой группа ОБЭА потом знакомит участников постоянно действующего производственного совещания, предлагает способы устранения потерь.

Руководители цеха совместно с активом, зная причины потерь производства, обсудив предложения по их ликвидации, составляют программу мероприятий по улучшению экономики цеха. Картиной этого улучшения дает циф-

ровой материал. С начала года сверх плана получено 1126 тонн литья.

По сравнению с показателями восьми месяцев работы в прошлом году, в этом году объем производства возрос на 10,8 процента. От снижения себестоимости продукции экономлено за этот же период 113,4 тысячи рублей. На 32 тысячи рублей больше прошлого года результата экономии. Производительность труда на каждого работающего возросла на 18,8 процента.

Этому успеху способствовала плодотворная деятельность общественных экономистов в сотрудничестве с новаторами производства.

Начав выплавку металла для валков в мартеновских печах, а не в отражательных, как прежде, коллектив литейщиков избавился от необходимости пользоваться дорогостоящим огнеупорным кирпичом.

Формовочные машины, установленные в пролетах мелкого и крупного литья, позволили улучшить условия труда литейщиков, намного повысили их производительность.

Последнее новшество — десятикубовый очистной барабан — наполовину избавил вырубщиков от трудоемкой работы по завершающей обработке литья.

Коллектив фасонно-вальце-сталелитейного цеха увеличил производство продукции. Теперь группе общественного бюро экономического анализа необходимо обратить пристальное внимание на качество продукции.

Качество ее сейчас оставляет желать лучшего. Потери от брака составляют за 8 месяцев работы коллектива 105 тысяч рублей.

В. АГРОНОВ.