

# Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 83 (3166)  
Год издания 21-й

ПЯТНИЦА, 15 июля 1960 года

Цена 15 коп.

## СВОИМ ТРУДОМ КРЕПИМ МЫ ДЕЛО МИРА

★ ★ ★

### Чугун сверх плана

Славными трудовыми делами встретили открытие Пленума ЦК КПСС многие коллективы доменных печей. Изыскивая дополнительные резервы, развертывая социалистическое соревнование, они выдают сверхплановый чугун, значительно улучшают его качество.

Лучше всех в июле работает коллектив домны № 4, где мастерами тт. Рыжов, Горностаев, Па-

лин и Яковлев. С начала месяца здесь выдано 800 тонн чугуна сверх плана.

Успешно трудится в июле и коллектив домны № 3. За 12 дней этого месяца на его счету уже 500 тонн сверхпланового чугуна.

Благодаря успешной работе передовых коллективов в целом весь доменный цех перевыполняет план выплавки чугуна.

### Агломератчики на вахте

Встав на трудовую вахту в честь Пленума ЦК КПСС и Дня металлурга, коллективы агломератчиков стремятся выдать больше агломерата высокого качества.

Больших успехов добился коллектив аглофабрики № 2. Начало

работы Пленума ЦК КПСС он отметил выдчей 2000 тонн агломерата сверх задания 11 дней июля.

Хорошо поработал за это время и коллектив аглофабрики № 3. На его счету в июле 1400 тонн сверхпланового агломерата.

### Наш труд для блага Родины

С возмущением узнали мы о пиратском вторжении в наше небо самолета американской военной авиации. Враги мира не дремлют, а провоцируют войну, нагло попирают всякие международные нормы. Но достаточно у нас сил, чтобы обуздать обнаглелых поджигателей войны. Наша армия, наш флот на страже, нарушителей ждет позорный конец.

Читали мы сообщение о новой провокации военщины Соединенных Штатов, читали и о позорном конце этой провокации. Мы благодарим наших воинов, летчиков, которые бдительно охраняют неприкосновенность советских рубежей.

Мы за мир, за счастье наро-

дов. И для упрочения мира, для укрепления могущества Отчизны стоим на трудовой вахте. Коллектив нашей мартеновской печи № 8, где вместе со мной трудятся сталевары В. Слесарев, С. Панасенко, И. Хуртин, сейчас дружно несет трудовую вахту в честь Пленума ЦК КПСС и Дня металлурга. Работаем мы слаженно, создаем друг другу условия, чтобы все время увеличивать выдчу стали. За 12 дней июля мы сварили 780 тонн сверхпланового металла.

Весь коллектив нашего второго мартеновского цеха достойно встречает Пленум ЦК КПСС и День металлурга и к открытию Пленума сварил тысячи тонн сверхпланового металла. Сталеплавильщики второго мартеновского цеха, трудясь для блага Родины, обязались в июле трудиться еще слаженней и сверх месячного задания выдать 4 тысячи тонн металла. За выполнение своего слова борется весь коллектив. Сотни тонн сверхпланового металла на своем счету уже имеют бригады печей №№ 6, 12, 13 и ряда других.

**А. ГОРДИЕНКО,**  
сталевар  
№ 8.

На снимке: сталевар мартеновской печи № 8 второго мартеновского цеха С. Панасенко.

Фото Е. Карпова.



### Новые достижения

В первом мартеновском цехе хорошо трудятся бригады печей №№ 26 и 27. За двенадцать дней июля коллектив печи № 27 выдал сверх задания 500 тонн стали.

Особенно хорошо трудятся печные бригады, которыми руководят сталевары А. Норчагин, А. Носенко, А. Творогов и Ф. Болотский. Коллектив печи экономит время на всех операциях и выдает плавки с опережением графика, сократив продолжительность их против плана на час 17 минут.

За двенадцать дней июля на вахте в честь Пленума ЦК КПСС и Дня металлурга здесь сварили сверх задания больше тысячи тонн стали.

## Путь от победы к победе

Куда ни глянь — по путям комбината ходят паровозы, электровазозы, перевозят металл, шихту. Немыслима картина комбината без них, невозможна работа металлургических цехов без постоянной помощи тружеников железнодорожного транспорта.

Это знают машинисты локомотивов, их помощники, знают все, кто несет вахты на путях. Знают и делают все, чтобы выигрывало государство от слаженного труда металлургов и транспортников. Поэтому широко развернуто соревнование за лучшее содержание паровозов и электровазозов, за продление периода между подъемочными ремонтами их. Еще когда норма пробега составляла 35 тысяч километров, старшие машинисты коммунисты Тимофей Филиппович Иваненко и Петр Ефимович Рузаев поставили перед собой задачу наездить 50 тысяч километров. Обязательство было выполнено.

С тех пор прошло немало времени, инициаторы уже на заслуженном отдыхе. А борьба за удлинение срока службы паровозов и электровазозов между подъемочными ремонтами продолжается, показатели все время улучшаются.

Хороший пример показывает старший машинист паровоза № 3255 коммунист Герасим Григорьевич Овсянников. Вместе с машинистами Кириллом Николаевичем Петруниным, Альбертом Нуревичем Ишкаевым и Петром Петровичем Перепелицыным и помощниками он начал борьбу за увеличение километража пробега, за отличное состояние паровоза и безупречное обслуживание цехов комбината.

Семь лет назад ставили они паровоз на подъемочный ремонт после большого пробега. Шестидесят две тысячи километров наездили.

— Здорово! — восторгался с друзьями.

— А можно бы и больше, — говорили машинисты.

Тщательно помогали при ремонте, паровоз приняли как «с иглолочки».

— Теперь каков наш путь будет? — спросил старший машинист.

— Сто тысяч, — предложили его напарники.

И началась борьба за сотычьекилометровый пробег. Весь опыт, все знания использовали водители стального коня, чтобы слово сдержать. Друг другу помогали, сообща решали вопросы, возникающие в чьей-либо смене. День за днем, год за годом и, когда в 1957 году паровоз снова подошел к воротам депо, на счету его экипажа числилось пути 103 тысячи километров.

Победа вдохновляет. Новые рубежи перед собой поставили машинисты, наездить 115 тысяч километров решила они.

Обратились к мастеру т. Рыстину, чтобы проследил и ремонт провел отлично. А тому и напоминать не нужно. Он и слесари его бригады тт. Губин, Абакумов, Бойко и Трандабула тоже соревнуются за высокие показатели, тоже борются за общее дело. Когда же вместе с ними в ремонте паровоза участвовал т. Овсянников, который по-хозяйски осмотрел каждый винтик, конечно, иного результата и нельзя было ожидать — паровоз вышел из ремонта в отличном состоянии.

И началась упорная борьба. Зорко следил старший машинист за работой бригады. Много хороших советов дал молодому машинисту т. Ишкаеву, помощникам машинистов тт. Горохову и Кузьмину. О долге трудовом, о коммунистическом отношении к делу

время начальник цеха вспомогательных материалов т. Белоглазов не мог указать, куда отгружать бой огнеупорного кирпича. Это сдерживало ломку огнеупорной кладки в воздухонагревателе № 20. В кузнечно-прессовом цехе так изготовили подвески для кольцевого воздухопровода, что их пришлось отправить в цех для устранения недочетов. На этом потеряли два дня.

Не на высоте и обслуживание транспортом, вагонов под отгрузку боя кирпича подает мало и те простаивают затем в копровом цехе. В результате — задержки. 12 июля по этому случаю была прекращена на 7 часов разборка огнеупорной кладки воздухонагревателя № 20.

Не все сделали и доменщики. На участке воздухонагревателей у них имеется кран-балка. Однако за много месяцев механики доменного цеха его не привели в порядок и разрешение на пользование им нет. Поэтому нельзя использовать этот механизм, а лебедку негде ставить.

### Канитель с краном

Хотя основные работы на ремонте шестой домны выполняют бригады монтажного управления «Уралдомнаремонт», но и для монтажников котельно-ремонтного цеха отведены участки, где нужно немало потрудиться. Сейчас наши монтажники работают на газоочистке.

С самого начала нам потребовался кран, о чем мы заявили своевременно. Хотя и с опоздани-

ем, но паровой кран доменщики дали. Однако использовать его нельзя, он требует капитального ремонта. Так, вследствие нерадивости руководителей доменного цеха, мы получили кран, на ремонт которого уйдет время. А это ведет к нарушению графика работ на газоочистке.

**И. ВАСИЛЬЕВ,**  
начальник ремонтного участка котельно-ремонтного цеха.

говорил, о большой ответственности за честь коллектива, борющегося за звание коммунистического, напоминал.

Хорошо воспринимали науку товарищи, крепла слаженность в труде. Дни и ночи, в зной и холод, сквозь бураны и метели шел паровоз намеченным маршрутом на горячих путях. Изучили свои маршруты машинисты, знали, где затормозить, где ходу прибавить, как вести паровоз, чтобы меньше изнашивались скаты, не выходили из строя механизмы паровоза.

Обязательство выполним, подготовим достойный дар Родине в честь Пленума ЦК КПСС и Дня металлурга, — говорил старший машинист, когда далеко позади осталась сотня тысяч километров.

Первого июля коллектив паровоза закончил пробег. Паровоз наездил 117 190 километров. Еще на комбинате никто не имел таких показателей!

— Хорошо потрудились, обслужили цехи, помогли металлургам на вахте, — говорят машинисты.

— Да на ремонте сэкономили более 50 тысяч рублей, — подводит итог т. Овсянников.

Примеру передовиков следуют другие машинисты. За удлинение периода между подъемочными ремонтами борются машинисты паровозов тт. Чертищев, Омеленченко, Димитриенко, машинисты электровазозов тт. Калинин, Недорезов и ряд других товарищей.

Инициаторы соревнования достойно встретили открытие Пленума ЦК КПСС и День металлурга. Они готовятся к новым успехам — ибо нет предела возможностям людей, любящих свое дело и желающих видеть лучшие результаты труда.

**Ф. НУРМУХАМЕТОВ,**  
машинист электровазоза,  
редактор стенгазеты «Тяговики».