Устранить все помехи в работе сталеваров

Грустно становится, когда взглянешь на доску показателей работы сталеплавильщиков третьего мартеновского цеха. Против номера каждой печи — цифра долга. Лишь печи №№ 22 и 23 выдают металл сверх плана.

А на остальных? Может быть сталеплавильщики разучились работать? Нет, с этой стороны все, как и прежде, но долг упорно держится.

Есть немало причин, влекущих за собой затягивание плавок. Они иногда вызываются тем, что печь стара, что требуют ремонта шлаковики и т. д. Сплошь и рядом у нас не выдерживается график остановки печи после определенного количества плавок на текущий ремонт сносившихся участков ее. Печь продолжает работать «с надрывом», пока освободятся каменщики с других ремонтов и смогут приступить к ремонту этой печи. А это только усугубляет работу.

Есть и другие причины, обусловленные нечеткостью руководителей смен. У нас часто теряется время то на совпадении выпусков плавок, то на одновременных завалках. Это значит, что начальники смен не продумывают своевременно график работы.

Взять хотя бы нашу печь № 14. После ремонта она выдала около 120 плавок. Печь в наилучшем рабочем состоянии, только бы плавить сверхплановый металл. А мы не выходим из долга. Мы должны варить плавки за 8 часов, а варим за 9 и больше часов.

На чем же теряем время? Больше всего на завалке металлолома и на заливке чугуна. Как начинают подгонять состав с металлоломом, то в то же время пути бывают заняты или идет завалка соседней печи. Тут потеряешь не менее 15 минут. А на сливе чугуна в печь иногда и полтора часа уходит впустую.

16 мая на нашу печь поставили жолоб, подвезли чугун. Но кран неожиданно забрали на печь № 17 для обслуживания рабочих на горячем ремонте. А начальник смены т. Пращарук только ходил да руками разводил. Не мог как будто он и другие руководители цеха своевременно обдумать, когда и куда забирать кран. Вот и вышло, что мы на заливке чугуна потеряли около часа.

Эта потеря времени за собой влечет и затяжку дальнейших операций, а плавка в целом затягивается.

Еще больше потерял на плавке 15 мая сталевар т. Остапенко. Сорок минут он ожидал состав металлолома, 15 минут потерял на завалке да полтора часа на заливке чугуна. А плавка вышла на три часа длиннее, чем положено.

Это внутрицеховые причины, наши неполадки. Нужно решительней бороться с ними, повысить требовательность начальников смен и мастеров, чтобы сократить простои печей, решительно взяться за ликвидацию долга.

М. ПАЛЕХИН,
первый подручный сталевара печи № 14.

Мастер-рационализатор

На участке среднего ремонта паровозов в депо службы подвижного состава широко развернуто соревнование за достойную встречу 40-й годовщины Октября. Здесь в апреле выполнили план на 102,6 процента и сверх задания отремонтировали большой промывкой два паровоза для метизно-металлургического завода.

Дружно трудятся ремонтники и в мае. Особенно выделяется бригада мастера Александра Михайловича Рыстина. Из 23 членов его бригады нет ни одного отстающего, норму в среднем они выполняют на 145 процентов.

В бригаде отлично трудятся слесарь-рационализатор т. Бакаржи, слесари Влас Губин, Иван Рогачев, арматурщик т. Хабибулин, комсомольцы слесари Николай Полетаев и Петр Меньщиков. Они каждое задание выполняют досрочно.

А мастер А. Рыстин во всем показывает положительный пример. Он сам является активным рационализатором, внес ряд ценных предложений, изменивших технологию работы.

Прежде поршни и золотники паровозов уплотнялись сальниками, состоящими из ряда разрезных колец, они создавали уплотнение, чтобы не пробивался пар.

Мастер А. Рыстин изменил систему уплотнения. Вместо многих колец он предложил одно — более широкое, занимающее почти треть места прежних колец. Далее пружина, которая все время сжимает кольцо. Уплотнение от этого получилось очень сильное, а срок службы кольца намного увеличился.

Ряд других предложений внес он и слесарь его бригады т. Бакаржи.

М. ЛАБЕЦКИЙ,
старший мастер участка среднего ремонта паровозного депо службы подвижного состава.

Новинки технической литературы

Научно-техническая библиотека получила новые книги. Среди них:

Прогрессивная технология в литейном производстве.

Сборник статей, освещающий результаты работы ленинградских литейщиков. Большинство статей сборника содержат описание результатов, достигнутых при внедрении в производство передовых технологических способов литья.

Арутюнов В. О. Расчет и конструирование электроизмерительных приборов.

В книге описываются общие свойства электроизмерительных приборов, конструкции и расчет общих элементов электроизмерительных приборов, дано описание различных приборов.

Экономическая конференция железнодорожников

21 мая в клубе ЖДТ открывается экономическая конференция железнодорожников комбината, которая обсудит доклад начальника ЖДТ т. Баранова на тему: «Издержки производства железнодорожного транспорта ММК и пути снижения затрат и себестоимости перевозок».

На конференции также будут заслушаны и обсуждены доклады тт. Иловайского, Гуркова, Васильева и Марфина.

Начало конференции в 5 часов 30 минут вечера.

Заводская неделя

Лудильный автомат введен в строй

Настойчиво борется коллектив листопрокатного цеха № 3 за быстрейший ввод в действие и освоение производственной мощности агрегатов по выпуску белой жести. Недавно здесь был введен в строй действующих второй лудильный автомат. Активное участие в его налаживании и пуске приняли бригадир слесарей рационализатор т. Ерофеев, слесари тт. Колотилов, Грищенко, механик т. Сулаков и другие.

Лудильный автомат выдал первые десятки тонн первосортной белой жести.

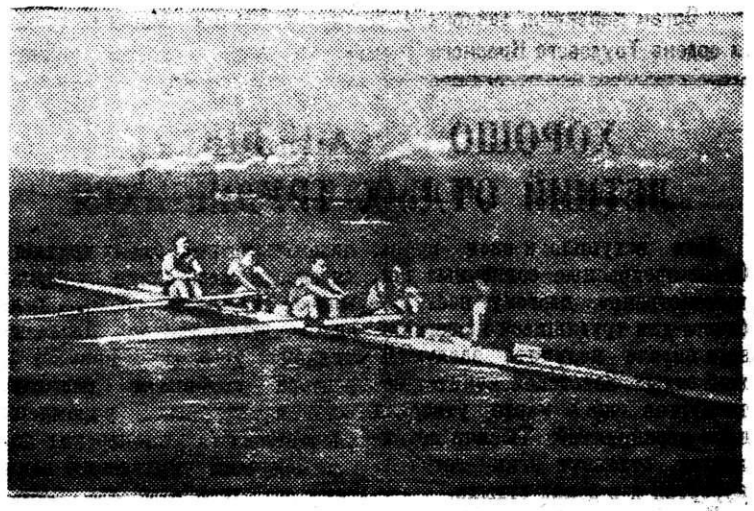
Молодежный субботник

Много молодежи работает на нашем среднелистовом стане листопрокатного цеха. И среди них есть любители спорта. Поиграть в футбол, волейбол, выступить в соревнованиях — когда этим лучше заняться, если не летом.

Но вот беда: команда, допустим, футболистов есть, а играть не в чем. Нет бутс. А где взять средства на их приобретение? Тогда комсомольцы нашей бригады решили заработать деньги на спортинвентарь для своих спортсменов путем сбора металлолома, очистки территории вокруг цеха.

После окончания смены 14 мая молодые рабочие нашей бригады вышли на субботник. Лопатами, метелками подобрали и вывезли мусор около цеха, собрали несколько тонн металлического лома. Около 30 человек из числа молодежи участвовали в субботнике. Хорошо поработали комсомольцы вальцовщик Павел Шушарин, оператор Клава Осокина, электрик В. Петрович, оператор Нина Шунина и многие другие.

А. ДЕНК,
групкомсорг листопрокатного цеха.



Стоят теплые весенние дни. Все больше появляется на лодочной станции металлургов. **На снимке:** тренировка гребцов на заводском пруду.

Фото Е. Карпова.

Встреча шахматистов

Сильные шахматисты есть в основном механическом и коксохимическом цехах. Не раз во встречах они одерживали победы.

15 мая они встретились в красном уголке основного механического цеха. По 13 человек с каждой стороны участвовало в этом шахматном турнире.

Соперники оказались достойными друг друга. Каждая игра велась очень напряженно, победы добились после упорной борьбы. У коксовиков тт. Павлова, Головина, Кочеткова выиграли нормировщик т. Фортунин, токарь т. Котов, техник т. Омельченко.

Особенно упорно протекала игра между токарем основного механического цеха т. Зоненбургом и коксовиком т. Буровым. Она длилась три с половиной часа. Победил т. Зоненбург.

Ни та, ни другая команды не смогли добиться решающего перевеса. Игра закончилась вничью со счетом 6,5 : 6,5. Она привлекла внимание молодежи цеха и еще раз показала, что в обоих цехах имеются опытные шахматисты.

А. МОСТОВОВ.

Лекция о новой технике

Последняя лекция, прочитанная недавно в красном уголке второго мартеновского цеха преподавателем пединститута тов. Державиным, была посвящена развитию ракетной техники. Иллюстрируя свою лекцию наглядными пособиями, лектор ознакомил мартеновцев с достижениями в ракетном деле, перспективами дальнейшего развития этой техники.

Лекция была внимательно прослушана присутствующими и понравилась им. Мартеновцы просили подготовить еще лекции о достижениях новой техники.

Передали опыт

Семь месяцев в нашем отделе проходил производственную практику электросварщик Аньшаньского комбината Лю Чжоу-хау. Прибыл он, едва умея кое-как объясняться по-русски, трудно было с ним на первых порах. Но наши сварщики и автогенщики тт. Тимергалеев, Романов, Сахнов, Тарасова, Новиков очень старательно ему помогали, на практике знакомили со своим опытом.

Молодой рабочий оказался очень трудолюбивым и понятливым. Вскоре он довольно хорошо освоил русский язык и на экзаменах отвечал по-русски.

А экзамены были довольно сложные. Он должен был ответить комиссии на многие вопросы по теории и выполнить ряд заварок горизонтальных и вертикальных швов, на низу и на потолке. Все эти работы выполнены отлично, из центральной заводской лаборатории пришла высокая оценка сварки.

Наш коллектив потрудился добросовестно, знания и навык китайский рабочий получил прочные. Уезжая домой, он сердечно благодарил за помощь ему в приобретении высокой квалификации.

Н. ФАЙН,
начальник сварочного отдела основного механического цеха.

Разве так относятся к материалам?

Казалось бы кому-кому, а мастеру цеха вспомогательных материалов т. Батраеву должно быть известно, как следует беречь и перерабатывать ценный материал — битые хромомагнезитовые кирпичи. Они поступают на помольное отделение из мартеновских цехов, а затем, перемолотые в порошок, идут снова в дело.

Но мастер т. Батраев 13 мая не захотел принять думпкары с битым хромомагнезитовым кирпичом. Ему показалось, что некуда выгружать так называемое половье кирпича, и он спокойно отправил один думпкар на свалку.

Решение скорое, но не мудрое. Мастер т. Батраев сознательно выбросил на ветер большую сумму денег, а мартеновские цехи недополучили так необходимого им хромомагнезитового порошка.

А. ЕЛЬКИН,
редактор стенгазеты «За качество».

Редактор Д. М. ГНИЛОРЫБОВ.

Объявляется прием в горно-металлургический институт

Магнитогорский горно-металлургический институт имени Г. И. Носова объявляет прием студентов на 1957—1958 учебный год на факультеты с отрывом от производства: металлургический, горный и строительный;

без отрыва от производства: вечерний и заочный.

Институт готовит инженеров горной, металлургической и строительной специальностей на всех пяти факультетах.

Правила приема общие для технических вузов.

Заявления направлять по адресу: г. Магнитогорск, Ежовка, горно-металлургический институт, приемная комиссия.

СЕГОДНЯ И ЗАВТРА В КИНО

КИНОТЕАТР «КОМСОМОЛЕЦ»: сегодня **«Одна ночь»**, с 20 мая **«Илья Муромец»**.

КИНОТЕАТР «МАГНИТ»: сегодня **«Необыкновенное лето»**, **«Одна ночь»**. С 20 мая **«Илья Муромец»**.

КИНОТЕАТР им. ГОРЬКОГО: сегодня **«Необыкновенное лето»**. С 20 мая **«Путевка в жизнь»**.

ДВОРЕЦ КУЛЬТУРЫ МЕТАЛЛУРГОВ: сегодня **«Берлинский роман»**. С 20 мая **«Необыкновенное лето»**.

ДОМ КУЛЬТУРЫ МЕТАЛЛУРГОВ (правый берег): сегодня **«На задворках»**.

ПАРК МЕТАЛЛУРГОВ: **Большое массовое гулянье. Кино «Путь к тебе».**

Адрес редакции: завком металлургов, 2-й этаж. Телефоны АТС 3-38-04 и 3-31-33.

ФБ07420 Магнитогорск, типография ММК Заказ № 2792.