

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского
дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени
металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 128 (5947)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

ВТОРНИК, 26 октября 1976 года
Цена 2 коп.

**ТРУДЯЩИЕСЯ СО-
ВЕТСКОГО СОЮЗА!
НАСТОЙЧИВО ДОБИ-
ВАЙТЕСЬ ПОВЫШЕ-
НИЯ ПРОИЗВОДИ-
ТЕЛЬНОСТИ ТРУДА,
ЭФФЕКТИВНОСТИ
ПРОИЗВОДСТВА И
КАЧЕСТВА РАБОТЫ
ВО ИМЯ ДАЛЬНЕЙШЕ-
ГО РОСТА СОЦИАЛИ-
СТИЧЕСКОЙ ЭКОНО-
МИКИ — ОСНОВЫ
МОГУЩЕСТВА РОДИ-
НЫ И НЕУКЛОННОГО
ПОДЪЕМА БЛАГОСО-
СТОЯНИЯ НАРОДА!**
(Из Призывов ЦК
КПСС к 7 ноября)

РЕКОНСТРУКЦИЯ КОМБИНАТА — УДАРНЫЙ ФРОНТ!

ОБНОВЛЯЕТСЯ ДОМНА № 2

— На сегодняшний день, когда восстановлен и пущен в ход кран БК-1000, есть все возможности ликвидировать отставание, — говорит заместитель начальника треста Уралдомнаремонта Михаил Тихонович Ливенский. —

Уже две недели идет монтаж домны, растет кожух шахты, монтируется ковшовая площадка.

В субботу, 23 октября, первыми в социалистическом соревновании были труженники монтажного участка № 1 первого стройуп-

равления Уралдомнаремонта (начальник С. Аристов). На втором месте — сварочный участок прораба П. Белька этого же управления. Третье место занял коллектив 6-го специализированного РСУ (руководитель А. Иванов).

Среди цехов первое место присуждено коллективу РСЦ.

На другой день в соревновании лидировал коллектив Уралстальконструкции, на втором месте — бригады первого монтажного участка управления № 1 Уралдомнаремонта (прораб В. Курыкин). На третьем — сварочный участок этого же управления. Среди цехов комбината лучшим был коллектив ЦГД.

Думается, что четырехтысячный коллектив участников ремонта с честью встретит приближающийся праздник. **К. ИВАНОВ.**

**ЗАКАЗЫ-
НА 100%
АРБИТР
СОСРЕВНОВАНИЯ
„МАГНИТОГОРСКИЙ
МЕТАЛЛ“**

За постоянную связь с соревнующимися

Соревнование коллективов двух блоков мартеновских печей второго и третьего цехов, направленное на уменьшение и исключение незаказов, уменьшение нетранзита, дало в сентябре неплохие результаты. Однако, если рассматривать эти результаты не с точки зрения сделанного, а с точки зрения возможного, то решение может быть единственным — достигнутый ныне уровень соблюдения технологии производства стали должен быть выше, для этого есть резервы.

Сталевари второго мартеновского цеха (7, 8 и 9-я печи) добились более высокого уровня соблюдения технологии в сентябре — 71,1 процента (против 65,1 процента в августе) за счет значительного сокращения нетранзита на двух печах — 8-й и 9-й.

А вот количество незаказов у коллектива этого блока все еще остается значительным: 11 незаказных ковшей, причем получены они на тех же 8-й и 9-й печах. Основная причина незаказов, по мнению старшего мастера блока печей Н. Р. Шапошникова, — различные упущения в работе мастеров, сталеваров и их подручных. К примеру, плавка № 477 (печь № 8) пошла в незаказ из-за большого угара марганца, виновными в незаказе были сталеввар Н. В. Моисеев, мастер Н. И. Анисимов. Плавка № 492 (печь № 9) пошла в незаказ по кремнию. Причина — мало дали ферросилиция. Повинны в этом мастер И. С.

этим на всех печах нет значительного сокращения нетранзита, а на 21-й печи — значительное его увеличение по сравнению со средним за 9 месяцев с начала года (20,5 процента против 13,1 процента).

Вот что говорит о возможностях повышения уровня соблюдения технологии производства стали в третьем мартеновском цехе начальник участка отдела технического контроля цеха В. И. Томилов: «У коллективов всех печей цеха есть все возможности работать качественно. По данным ОТК, 85 процентов выполнения технологии — вполне приемлемый, достижимый уже теперь уровень. Такая работа позволит цеху свести незаказы и нетранзит к естественному минимуму: 6—7 процентов по нетранзиту и 0,25 процента по незаказам».

Думается, что к цифрам, названным В. И. Томиловым, легче было бы прийти, если бы участники соревнования двух блоков печей работали в более тесном контакте, чаще обсуждали бы совместно насущные проблемы, возникающие в производственных буднях. В настоящее время на протяжении двух месяцев коллективы печей соревнующихся блоков довольствуются лишь общими сводками работы, а постоянная, живая связь в этом соревновании первым делом создала бы постоянный стимул работать лучше, внимательней, а значит и качественней.

С. СЕРГЕЕВ.

ГОД XXV СЪЕЗДА КПСС — ГОД УДАРНОГО ТРУДА!

Общекорпоративный штаб социалистического соревнования сообщает:

за прошедшую неделю победителями признаны коллективы аглоцеха (сверх плана произведено 7103 тонны агломерата), мартеновского цеха № 1 (выплавлено дополнительно 480 тонн стали), листопрокатного цеха № 4 (отгружено сверх задания 2736 тонн продукции), листопрокатного цеха № 2 (отгружено сверх задания 496 тонн проката), цеха ремонта металлургических печей (на ремонтах трех мартеновских печей сэкономлено 28 пече-часов, ЦРМО

№ 2 (план-график ремонтов выполнен на 103,1 процента), ПВЭС (перевыполнен план по выработке электроэнергии), цеха горного транспорта (план по грузоперевозкам выполнен на 102,2 процента).

Среди агрегатов победителями признаны коллективы аглофабрики № 1, коксовых батарей №№ 5—6, доменной печи № 9, мартеновских печей №№ 5, 14, 34, слябинга, стана «2500» горячий прокатки и пятиклетчатого стана.

У МЕТАЛЛУРГОВ СТРАНЫ

На Московском металлургическом заводе «Серп и молот» внедрена десорбционная установка для очистки воды от кислорода производственной водой 40 м³/час, которая заменена двумя вакуумными деаэраторами производительностью 80 м³/час. В результате полностью удовлетворены потребности в воде, предназначенной для питания котлов-утилизаторов и систем испарительного охлаждения мартеновских и нагревательных печей. Исключено использование свежей технической воды в этих системах, приводившей к образованию накипи в трубопроводах и водоохлаждаемых элементах, что позволило сократить затраты на их ремонт и замену. Себестоимость очищенной от кислорода воды снизилась с 11 до 7,64 коп/м³.

Экономический эффект в результате замены десорбционной установки двумя вакуумными деаэраторами составил свыше 8 тыс. рублей в год.

Институтом экономики Уральского научного центра АН СССР совместно с трестом Уралруда проведен анализ показателей техниче-

экономической эффективности эксплуатации небольших по запасам железорудных месторождений Тагилско-Кушвинского, Ивдельско-Серовского и Бакальского районов, который показал высокую экономическую эффективность эксплуатации указанных месторождений, что обусловлено рядом благоприятных факторов: близостью к действующим обогатительным фабрикам и металлургическим заводам, наличием транспортных путей сообщения, неглубоким залеганием рудных тел (позволяет обрабатывать их открытым способом), высоким качеством и сравнительно легкой обогатимостью руд.

Ориентировочные расчеты позволили установить, что вовлечение в эксплуатацию уральских месторождений железных руд с небольшими промышленными запасами позволит уменьшить затраты на транспортирование руды с рудников КМА на 40 млн. рублей в год. Кроме того, примерно на 5—7 суток сокращается длительность доставки руды потребителю, что дает народному хозяйству дополнительный экономический эффект за счет ускорения оборачиваемости

НОВАТОРЫ — ОКТЯБРЮ

Изобретатели и рационализаторы комбината вносят весомый вклад в дело технического прогресса на родном предприятии.

Их напряженный творческий труд за истекшие 9 с лишним месяцев первого года 10-й пятилетки и в честь предстоящего 59-летия Великого Октября увенчался значительными успехами. В производство внедрено около 9 тысяч предложений (в том числе 65 изобретений) и получен экономический эффект более 28 миллионов рублей. Выполнение плана составило, соответственно, 120 и 150 процентов. За истекшее время в Государственный комитет Совета Министров СССР по делам изобретений и открытий подано свыше 60 заявок на предлагаемые изобретения, 21 техническое решение, разработанное нашими авторами, признано изобретениями. В творческой работе по разработке технических новинок приняло участие около 8 тысяч человек, более половины из которых рабочие.

За этот период рационализаторами и изобретателями сэкономлено более 50 тысяч тонн черных металлов, более 48 тысяч тонн условного топлива, около 35 миллионов киловатт-часов электроэнергии, свыше 22 тысяч тонн огнеупоров, около тысячи тонн цветных металлов и сплавов, большое количество различных деталей, фитингов и метизов, смазочных и вспомогательных материалов и других материальных ценностей.

Дополнительно получены десятки тысяч тонн богатой окисленной руды и агломерата, чугуна и кокса, стали и проката, дополнительно произведено на многие тысячи рублей удобрений, мебели, эмалированной и оцинкованной посуды и другой продукции.

Организуя и мобилизуя роль в достижении всех наших успехов играет социалистическое соревнование коллективов цехов и производств, условия которого во многих цехах выполняются успешно. По итогам работы за III квартал этого года более 30 цехов, выполнивших взятые обязательства, были удостоены премии.

Кроме этого, цехам, достигшим лучших показателей по каждой из пяти групп со-

ревнующихся коллективов, присвоены звания «Лучший цех комбината по рационализации и изобретательству» с вручением переходящих Красных знамен.

Звания лучшего цеха за третий квартал удостоивались коллективы доменного цеха (начальник цеха Н. Крюков, уполномоченный по изобретательству и рационализации М. Шаповал, председатель совета ВОИР В. Коннов) — все три месяца квартала, за что размер премии повышен на 25 процентов, третьего листопрокатного (начальник цеха В. Кувшинов, уполномоченный исполнитель З. Садыков, председатель совета ВОИР В. Мишишен) — дважды, фасонно-вальце-сталевого цеха, цехов водоснабжения и эмальпосуды. Высокие показатели изобретательской и рационализаторской работы в таких цехах, как мартеновском № 1 и ЦРМП, коксохимическом производстве и ряде цехов горно-обогатительного производства, листопрокатных №№ 1, 2, 4, 5 и 6; сортопрокатном, фасонно-чугунолитейном и механическом, паросиловом и электроремонтном, в ряде других цехов.

Высокий уровень организации творческой работы передовых цехов позволяет их коллективам значительно перевыполнять плановые задания по всем показателям изобретательской и рационализаторской деятельности. Особенно хорошо обстоят дела там, где во главе организаторов творческой работы стоит работник инициативный, хорошо знающий производство и его нужды. Примером высокой организованности и глубокой заинтересованности в результатах творческого труда коллектива может служить работа уполномоченных исполнителей по изобретательству и рационализации, подлинных энтузиастов своего дела: конструктора доменного цеха М. Шаповала, мастеров мартеновских цехов № 1 и № 2 И. Ковалика и М. Феофанова, бригадира термического отделения листопрокатного цеха № 5 А. Гаврилова, слесаря цеха водоснабжения комбината Г. Дилаторского, конструктора цеха эмальпосуды В. Ведякиной, инженера отдела коммунального хо-

(Окончание на 3-й стр.).

чен для измерения и регулирования относительного обжатия прокатываемой полосы путем воздействия на электропривод нажимных винтов рабочей клетки стана.

Измеритель относительного обжатия представляет собой цифроаналоговое вычислительное устройство, в котором величина относительного обжатия полосы циклически определяется по числу импульсов, поступающих от датчика перед станом за время поступления базового числа импульсов от датчика после стана. Измеритель оснащен цифровой индикацией, показывающим и самопишущим прибором и имеет устройство ввода коррекции на неравенство диаметров измерительных роликов.

Регулятор относительного обжатия представляет собой релейный регулятор дискретного действия с изменяемой зоной нечувствительности. Входными сигналами регулятора являются: выходной сигнал измерителя, сигнал задания относительного обжатия и сигналы обратных связей.

Внедрение осуществлено заводом Запорожсталь совместно с НИИАЧерметом «1700» №№ 1 и 2.

Информация подготовлена сотрудниками ОНТИ комбината.