Трибуна стахановского опыта

ВОДИТЕЛЬ АВТОМАШИНЫ

Михаил Петрович Антонов за рулем автомобиля работает семнадцать лет. Это один из лучших водителей машин автотранспорта комбината. Он хорошо овладел своей профессией шофера, что дает ему возможность использовать автомобиль на полную мощность. Стремясь как можно больше перевезти грузов, стахановец Антонов проявляет постоянную заботу о продлении сроков службы своей машины.

В 1948 году Михаил Петрович выполнил 2,6 годовых нормы, сделал пробег на своей машине ЗИС-5 без капитального ремонта свыше 100 тысяч километров. За шесть месяцев текущего года он выполнил годовую норму. За безупречную высокопроизводительную работу и систематическое повышение квалификации т. Антонову присвоено звание шофера первого класса.

Уходу за автомобилем т. Антонов придает огромное значение. Он строго соблюдает график профилактического осмотра и ремонта машины, обнаруженные неисправности немедленно устраняет на линии или по возвращении в гараж. Кроме того, он принимает личное участие в техническом осмотре и ремонте автомобиля.

Двигатель автомашины т. Антонов всегда содержит в чистом и исправном состоянии, перед выездом на работу и возвращении в гараж тщательно осматривает машину, при этом особое внимание обращает на состояние ходовой части, руля и тормозов.

Для продления срока службы автомобиля большое значение имеет строгое соблюдение теплового режима. Тов. Антонов регулирует систему охлаждения так, чтобы она соответствовала температуре, установленной для зимнего или летнего времени. Кроме того, он тщательно удаляет накипь, образующуюся на стенках водяной рубашки цилиндров, и этим способствует соблюдению установленного режима охлаждения двигателя.

Тов. Антонов внимательно следит за работой электрооборудования, за состоянием проводов, за аккумуляторной батареей. Смазку всех трущихся частей он производит в процессе эксплоатации регулярно, что имеет большое значение для надежной работы машины. Необходимый набор инструментов у него всегда хранится в инструментальном ящике.

РАБОТА НА ЛИНИИ

Работа т. Антонова в основном протекает в цехах завода. Прибыв в цех, он знакомится с условиями, характером предстоящей работы и маршрутом перевозок, перед постановкой автомобиля под разгрузо-погрузочные операции предварительно осматривает состояние под'ездных путей, узнает о наличии рабочей силы. Автомашину под погрузку он ставит так, чтобы грузчики работали не скученно.

В результате такой продуманной подготовки погрузо-разгрузочные операции производятся намного быстрее, чем установлено нормами.

Время погрузки или разгрузки т. Антонов использует для осмотра машины и устранения обнаруженных неисправностей.

За длительное время работы на комбинате он хорошо изучил профиль дорог, знает, где имеются под'емы и уклоны, умело использует движение по инерции. По прямой горизонтальной дороге т. Антонов предпочитает вести автомобиль на средних оборотах. Когда путь свободен и хорошо виден, он ведет машину на предельной скорости, разрешенной правилами движения.

Все задания по перевозке грузов т. Антонов стремится выполнить как можно быстрее и качественно, этим самым вносит свою долю труда в увеличение выплавки металла для нужд народного хозяйства.

Умелое вождение автомобиля, бережное отношение к нему дали возможность т. Антонову обеспечить перевыполнение плана перевозок и увеличить производительный пробег машины.

107 ТЫСЯЧ КИЛОМЕТРОВ БЕЗ КАПИТАЛЬНОГО РЕМОНТА

Работая на автомашине ЗИС-5, Михаил Петрович Антонов вместе со своим сменщиком шофером т. Разумовским поставили перед собой задачу — достичь 100 тысяч километров пробега без капитального ремонта. Это обязательство перевыполнено. Спидометр автомобиля уже отметил 107 тысяч километров и машина продолжает работать нормально. При внимательном осмотре двигателя и ходовой части никаких дефектов не обнаружено.

Стахановец-водитель за все время своей работы на этой машине ни разу не менял ведущей шестерни, подшипников заднего моста, полуосей и многих других деталей, которые обычно заменяются значительно раньше. Техническое состояние автомобиля показало, что он может пройти еще несколько десятков тысяч километров.

Добившись такого пробега, Михаил Петрович в то же время показал пример бережного расходования государственных средств. Только на сокращении ремонтов автомашины он сэкономил государству около 15 тысяч рублей и 34 ремонтных дня, использованных для работы автомашины в цехах комбината.

ЭКОНОМИЯ ГОРЮЧЕГО И РЕЗИНЫ

В целях экономного расходования горючего Михаил Петрович Антонов ежедневно производит регулировку карбюратора, клапанов, проверку зазоров контактов прерывателя. Особенно внимательно он следит за соединениями бензопроводов и состоянием краников.

Такой тщательный уход за машиной и умелая ее эксплоатация позволили т. Антонову за последние 19 месяцев сэкономить более двух тысяч литров горючего.

Нормы пробега шин т. Антонов перекрыл на 25 тысяч километров. Этого он достиг благодаря тщательному уходу. Шины он часто осматривает, проверяет давление, не допускает продолжительной стоянки автомобиля с грузом. На стоянках всегда очищает покрышки от грязи и мелких металлических предметов.

Во избежание неравномерного износа шин т. Антонов через каждые 3,5 тысячи километров переставляет шины вместе с колесами, во время движения избегает резких рывков автомобиля и резкого торможения.

За достигнутые успехи по экономии резины, горючего и экономии средств на ремонтах т. Антонов только в текущем году получил свыше 2 тысяч рублей премии.

Стахановский опыт лучшего водителя автомашины Михаила Петровича Антонова заслуживает широкого распространения среди всех шоферов комбината.

А. ЖУКОБОРСКИЙ, заведующий бюро нормирования цеха автотранспорта.

На снимке: один из лучших горновых первой доменной печи Василий Филимонович Репин, успешно выполняющий обязательства в предоктябрьском социалистическом соревновании.

Фото П. Рудакова.

В ЗАВОДСКОМ ПАРТИЙНОМ КОМИТЕТЕ

На-днях заводской партийный комитет обсудил вопрос о ходе предоктябрьского социалистического соревнования в общежитиях комбината и в своем решении отметил, что партийные, профсоюзные, комсомольские организации и хозяйственные руководители цехов улучшили массово-политическую работу среди трудящихся, проживающих в общежитиях.

Вместе с тем, партийный комитет указал, что некоторые секретари парторганизаций, председатели цеховых комитетов, секретари комсомольских организаций и начальники цехов не выполнили решение заводского партийного комитета об усилении массово-политической работы среди жильцов, попрежнему не посещают общежития, не интересуются бытовыми условиями трудящихся. К таким руководителям относятся секретари парторганизаций тт. Руденко, Кондратьев, Поломарчук, Демичев, Миляев, Андреев и начальники цехов тт. Пименов, Симонов, Абраменко, Попов, Николаев, Савельев и Шимко.

В своем решении партком также отметил, что председатель культкомиссии завкома т. Авраменко и председатель правления Дворца культуры металлургов т. Поляков недостаточно уделяют внимания организации художественной самодеятельности в общежитиях.

Партийный комитет обязал секретарей парторганизаций обеспечить регулярное проведение массово-политической работы среди жильцов, оказать всемерную помощь комсомольским организациям в комплектовании в общежитиях кружков по изучению биографии И. В. Сталина и изучению общественного и государственного устройства СССР.

Деятельная подготовка к празднику

Партийная и комсомольская организации обжимного цеха развернули деятельную подготовку к 32-й годовщине Великого Октября. Помещение красного уголка в цехе хорошо оборудовано, украшено плакатами, лозунгами, портретами вождей партии и правительства.

По поручению партбюро агитаторы-коммунисты тт. В. Сурин, В. Кудимов, В. Синьковский и другие готовят доклады о 32-й годовщине Великой Октябрьской Социалистической революции, с которыми они выступят в бригадах и общежитиях.

Каждый вечер красный уголок цеха заполняет молодежь. Здесь проводятся занятия коллективов художественной самодеятельности. Редколлегия цеха в составе А. Исламкина, В. Фейгина и Н. Козинцева готовит к выпуску праздничный номер стенной газеты «Обжимщик».

Р. АЛЕКСАНДРОВА.

Стенная газета передает опыт стахановцев

В основном механическом цехе стенная газета «Механик» широко освещает ход предоктябрьского социалистического соревнования, умело передает опыт передовых стахановцев.

Недавно редколлегия в составе тт. Залетова (редактор), Половнева, Карантан и Гриценко выпустила очередной номер газеты. В передовой статье говорится о ходе соревнования в честь 32-й годовщины Великого Октября. Статья рассказывает о передовиках цеха. Она ставит в пример методы работы токаря т. Мителя и фрезеровщика т. Давыдова.

В этом же номере стенгазеты токарь Митель делится опытом своей работы. В статье «Не уступлю первенства» он рассказывает: «Мне присвоено звание лучшего токаря комбината. Этот результат мною был достигнут благодаря применению в работе скоростного резания. По моему требованию была проведена модернизация станка, при которой значительно увеличилась его мощность. Мною был применен вращающийся центр, который дал возможность при работе применять любые обороты. Сейчас передо мной стоит задача—еще более улучшить свои результаты, передать опыт работы своим товарищам и выйти победителем в соревновании среди станочников комбината. Я уверен, что с этими задачами вполне справлюсь».

Газета поместила статью секретаря бюро ВЛКСМ т. Половнева, в которой он рассказывает о политической учебе комсомольцев, о том, что в цехе организованы кружки по изучению государственного устройства Союза ССР и биографии И. В. Сталина. Комсомольцы аккуратно посещают занятия кружков, овладевают марксистско-ленинской теорией.

Передовики

Комсомольцы-сталеплавильщики тринадцатой комсомольской печи с патриотическим под'емом участвуют в предоктябрьском социалистическом соревновании. Молодые сталевары—Новиков, Князев и Радимов обеспечивают работу печи строго по графику, организуя тщательный уход за печным оборудованием.

Первым на печи отрапортовал о досрочном завершении десятимесячной программы сталевар-комсомолец Евгений Радимов. Комсомольская печь уже выдала 123 плавки без горячего ремонта.

Досрочно закончил выполнение десятимесячного плана и сталевар-коммунист Шлямнев. Сверх десятимесячной программы сталевар Фокин уже выдал 1060 тонн металла, сталевар Осипов — 600 тонн и Бурганов—970 тонн.

М. НЕСТЕРЕНКО, секретарь бюро ВЛКСМ второго мартеновского цеха.

СОРЕВНОВАНИЯ ГИМНАСТОВ

23 и 24 октября в спортивном зале Дворца культуры металлургов проходили соревнования по гимнастике на первенство Челябинской области. В соревнованиях приняли участие три команды магнитогорских гимнастов и команды городов Златоуста, Копейска и Миасса.

Среди сборной команды города Магнитогорска участвовали металлурги комбината Евгений Шубин—вальцовщик проволочно-штрипсового цеха, Нинель Аверьянова—работница паровоздуходувной станции, Михаил Антипин—работник ОТК и другие.

По результатам соревнования магнитогорские гимнасты заняли первое место. Звание чемпионов второго и третьего разрядов получили магнитогорцы Отставнов Борис, Морозова Мария, Фролов Валентин, Винк Николай и Курков Аркадий. Все чемпионы премированы ценными подарками.

25 октября магнитогорские команды гимнастов-победителей выехали в город Молотов. Там будут проведены спортивные соревнования на первенство РСФСР Уральской зоны.

А. МИХАЛЕВ, главный судья соревнования, судья республиканской категории.

За культурный быт

Активно включился в предоктябрьское социалистическое соревнование коллектив жильцов шестого Западного дома. Оживленно обсуждали условия соревнования жильцы совместно с руководителями цехов.

В уютном, просторном красном уголке по вечерам собирается молодежь. Здесь они находят полноценный отдых. В красном уголке отражена вся жизнь общежития. На щите показаны итоги ежедневной проверки соревнования на лучшую комнату.

В общежитии регулярно проводится политико-массовая работа: беседы, лекции на самые разнообразные темы. Только за 20 дней октября молодежь прослушала лекции о Николае Островском, о великом русском металлурге Павлове, о международном положении. Жильцы Можарцев, Севастьянов, Дмитриев часто проводят читки книг художественной литературы.

К услугам молодежи в красном уголке радиоприемник, свежие газеты, журналы, шахматы и шашки. Достижения и недостатки в своем общежитии молодежь отражает в стенной газете «За культурный быт». Красный уголок является прекрасным местом для отдыха жильцов дома.

Приближаясь к великому празднику Октября, все жильцы и обслуживающий персонал общежития делают все необходимое, чтобы в предоктябрьском соревновании выйти в число передовых.

Н. ЧУВАШОВА, воспитатель шестого Западного дома.

Ответственный редактор Д. М. ГНИЛОРЫБОВ.

Адрес редакции: Дворец культуры трудовых резервов (против заводской поликлиники), нижний этаж. Телефоны: АТС—3-31-33 и 3-38-04.

ФБ 16718. Типография изд-ва «МР», Кировский район, Пионерская, 30. Заказ № 7809. Тираж 3.000.