

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 122 (3052).

СРЕДА, 14 октября 1959 года.

Цена 10 коп.

Недостатки в работе — под огонь критики

Сегодня открывается XVII заводская партийная конференция. Это большое событие в жизни организации и всего коллектива комбината. Конференция призвана подвести итоги работы много-тысячного коллектива наших металлургов, решающего задачи, поставленные XXI съездом КПСС и июньским Пленумом Центрального Комитета.

За год, истекший после XVI партконференции, сделано немало, многое достигнуто в борьбе за семилетку. Об этих успехах, об опыте работы партийных организаций расскажут на конференции делегаты.

«Успех семилетнего плана, — говорил в докладе на XXI съезде КПСС тов. Хрущев, — будет решаться непосредственно на предприятиях и стройках, в колхозах и совхозах, в научных учреждениях. В связи с этим еще больше повышается роль местных партийных органов, первичных партийных организаций. Они обязаны добиваться, чтобы на каждом предприятии, в каждом колхозе и учреждении была создана атмосфера творческого труда и производственного подъема».

Творческий труд — вот одно из главных средств успешной борьбы за досрочное выполнение заданий семилетки, в решении задач, поставленных июньским Пленумом ЦК КПСС.

Основное внимание делегатов при анализе работы партийной организации будет сосредоточено на нерешенных вопросах, на недостатках в работе, их причинах и путях устранения недостатков.

Главным, чему подчинено все, является практическое осуществление задач, выдвинутых XXI съездом КПСС и июньским Пленумом ЦК по ускорению технического прогресса, снижению себестоимости продукции, обеспече-

нию непрерывного роста производительности труда. Тут нашими партийными организациями сделано немало. Но разговоров о техническом прогрессе, скажем прямо, было больше, чем дела.

Известно, что по решению правительства наш комбинат, в числе ряда других предприятий страны, должен стать опытно-показательным по механизации и автоматизации. Некоторые партийные организации из Постановления правительства сделали для себя практические выводы и предпринимают все, чтобы ускорить претворение его в жизнь.

В коксохимическом производстве для решения задач механизации и автоматизации создана 21 творческая бригада, в которые входят инженерно-технические работники, передовые рабочие-рационализаторы. Партийное бюро коксохимического производства постоянно занимается вопросами работы рационализаторов — самых активных борцов за технический прогресс. Предметно занимаются вопросами технического прогресса партийные организации доменного цеха, листопрокатных второго и третьего. Одним из показателей этой работы является успешное выполнение плана внедрения рационализаторских предложений.

На комбинате есть, однако, немало таких цехов, которые не выполняют своих планов и графиков внедрения рационализаторских предложений. В проволочном и листопрокатном цехах бюро ВОИР совершенно не работают. Но это несколько не волнует секретарей партийных организаций тт. Валинского и Коновалова. Неудовлетворительно занимаются вопросами техниче-

ского прогресса партийные организации цеха мартена (секретарь т. Сиволобов), цеха проката (секретарь т. Фукельман), чугунолитейного (секретарь партбюро т. Коньков) и других. Здесь ограничиваются разговорами о механизации и автоматизации, а сами спокойно выжидают на то, как многое делается вручную.

Не изжиты у нас пока изжившиеся настроения. Отдельные руководители цехов и секретари партийных организаций ждут, пока кто-то придет в цех и сделает. Между тем, не каждый секретарь партбюро скажет, сколько в цехе рационализаторов, над чем они работают, какова судьба их предложений.

Партийные организации, имея комиссии контроля, должны постоянно и планомерно заниматься вопросами ритмичной работы, работы по заказам, настойчиво бороться за качество.

Известно, что государственный план — закон. Срыв этого плана ведет к срыву работы других предприятий. У нас же, как ни странно, встречаются хозяйственные руководители и партийные работники, которые не ищут причин срывов, а больше заботятся о том, чтобы оправдать себя.

Исходя из задач, решаемых коллективами цехов, выдвигаются требования и к агитационной работе. В этом деле мы имеем также массу недостатков.

Делегаты конференции со всей принципиальностью поднимут эти вопросы, подвергнут резкой критике тех работников, по вине которых медленно решаются вопросы механизации и автоматизации.

Итогом работы конференции должно стать дальнейшее оживление работы партийных организаций, рост творческой активности всех наших металлургов.

Важной стройке —
важное внимание

обещаний т. Фальковского

Речь идет о заявлении начальника УКСА на партийном комитете, когда т. Фальковский сказал, что он обеспечит «окончание» строительно-монтажных работ в комплексе пресса мощностью 2250 тонн в четвертом квартале 1959 года».

Прошел месяц со дня обещания, а сдвигов в работе — никаких. Если в первые дни замечалось

какое-то оживление, то сейчас дело похоже на то, что т. Фальковский и руководители некоторых других организаций забыли о графике строительства мощного пресса. Отдельные руководители даже перестали являться на оперативку, которая должна проводиться по вторникам. Эта самая оперативка систематически срывается из-за того, что на нее не являются такие товарищи, как Любветский (ответственный за строительство от УКСА) и другие.

На 9 октября было назначено внеочередное оперативное совещание на строительстве пресса. И снова не явился т. Любветский, не было представителя Водоканалстроя, Желдорстроя, Союзпрокатмонтажа.

Представители Водоканалстроя и Желдорстроя просили дать им фронт работ. 14 дней прошло, как фронт работ дан, но работы не ведутся.

Коллектив кузнечно-прессового цеха надеется, что к руководителем, ответственным за строительство пресса 2250 будут приняты меры. В это дело снова должен вмешаться заводской партийный комитет и Сталинский райком КПСС.

Ввод в строй мощного пресса — дело большой государственной важности.

А. ЗАРУБИН.

Первенства не роняет

Доменщики третьей печи в сентябре продолжали нести вахту, идя впереди соревнующихся. Коллективы печных бригад, руководимые мастерами тт. Феодановым, Жарковым, Лисенковым и Федотовым, в сентябре выдали сверх плана 2217 тонн металла.

Коллектив этой же печи достиг высоких показателей и по использованию агрегата, экономии и качеству кокса. Коэффициент использования полезного объема домы здесь самый лучший — 0,570.

В соревновании за достойные подарки Родине в честь 42-й годовщины Октября коллектив домы № 3 продолжает закреплять успехи. За 11 дней текущего месяца здесь уже сзарили 438 тонн металла.

Н. ФУТМАН.



Хорошо трудится на третьей доменной печи бригада горновиков, которую возглавляет старший горновой т. Бухараев. Этот коллектив активно участвует в социалистическом соревновании среди рабочих ведущих профессий. Хорошо здесь трудятся горновые И. П. Колиш и В. И. Кузьменко. Они быстро и качественно выполняют все операции по выпуску чугуна.

На снимке: лучшие горновые доменного цеха И. П. Колиш и В. И. Кузьменко.

Фото Е. Карпова.

Люди семилетки

Бригадир Иван Титов

Участок вырубki обжимного цеха ошелешивает впервые попавшего туда. Гул кранов, непрерывный дробный стук пневматических зубил, лязг металла раздается отовсюду. Тут и там высветы штабели металлических заготовок. Одни остыли, потемнели, другие раскалены докрасна.

Вот здесь-то и заняты бригады и звенья вырубщиков и газовойрубщиков. Отсюда далеко разносится пушечная дробь пневматических зубил, здесь огнеметной струей плавят и выжигают запороченные места металла.

Поэтому понятна растерянность новичков, впервые переступивших порог адьюстажа, понятна робость Ивана Титова, с которой в 1945 году, по окончании школы фабрично-заводского ученичества, он впервые взял в руки пневматический молоток.

Но это было только в первые

дни. Общий труд бригады увлек, умение приобреталось и вскоре стал он работать не хуже других. А затем и звание лучшего вырубщика комбината ему присуждали неоднократно.

А старательным у нас дорога открыта. И в 1953 году И. Титову поручили руководить бригадой. К тому времени уже прочно вошла в систему огневая зачистка металла, и газовойрубщики, до того только помогавшие вырубщикам, были включены в звенья. В комплексных звеньях работали газовойрубщики, подручный и вырубщик. Восемь-девять таких звеньев составляют комплексную бригаду.

Бригадир Иван Васильевич Титов немногословен. Собственно, на таком шумном участке не очень-то и разговариваешь. Но что нужно объяснить, показать, помочь, то всегда он делает. Ознакомив-

шись предварительно с наличием металла на стеллажах, он на сменном-встречном собрании знакомит членов бригады с заданием. Там же обсуждают работу в прошлой смене, похвалят старательных, покритикуют нерадивых.

Сразу после сменного-встречного собрания он ставит членов бригады на работу. А бригадиры, которые до начала смены не проверяют наличие металла, теряют на расстановку рабочих 20 минут. Будучи требовательным к членам бригады, И. Титов предъявляет повышенную требовательность к себе. Сам он показывает пример и его приемы, его старания больше увлекают членов бригады, чем красноречивые убеждения да «разносы» иного бригадира.

Скоро о комплексной бригаде И. Титова заговорили, как о лучшей. А записи на досках показателей красноречиво подтверждали, что бригада № 3, в которой работал бригадиром комплексных звеньев И. Титов, является передовой.

— Работаем по заданию семилетки, — говорят члены бригады.

Но хорошая традиция передовиков учит не почитать на лаврах, не успокаиваться на своих успехах, а помогать отстающим, добиваться общего подъема. Помогать же у нас было кому. Взять хотя бы бригаду № 2, которую возглавлял бригадир т. Матвеев. И условия те же, и люди не хуже, а показатели труда неудовлетворительные. В отсталых числилась бригада и догнать передовых не могла.

Когда пришли вести о хорошем почете бригадира текстильщик Валентина Гагановой, призадумался и Иван Васильевич Титов. Однако и свою бригаду не хотелось бросать: сдружился в общей работе.

Как-то вопрос об этом возник у нас, когда я обходил участок.

— Почему бы не помочь второй бригаде? — задал я вопрос.

— Надо бы, да и свою жалко бросать.

— А что, может работать ста-

нет хуже?

— Нет, в людях я уверен...

В общем, договорились. Принял Иван Васильевич бригаду № 2 в августе. А бригадир т. Матвеев перешел на его место.

Первое, за что взялся И. Титов, — это борьба за график. «График — закон», — убеждал он и словами и делом. Работа пошла слаженной, повысились заработки. Сами члены бригады стали подтягивать тех, кто отставал.

Бригада вышла в число передовых.

А прежняя бригада № 3? Хорошая зарядка осталась в коллективе, и бригада ничуть не снизила своих показателей. И в том, что наш участок в сентябре вырубил более 6 тысяч тонн металла сверх задания, немалая заслуга бригадира Ивана Васильевича Титова, настойчивого и умелого руководителя и организатора труда в комплексной бригаде.

В. КАПИТАН,
начальник участка вырубki обжимного цеха.