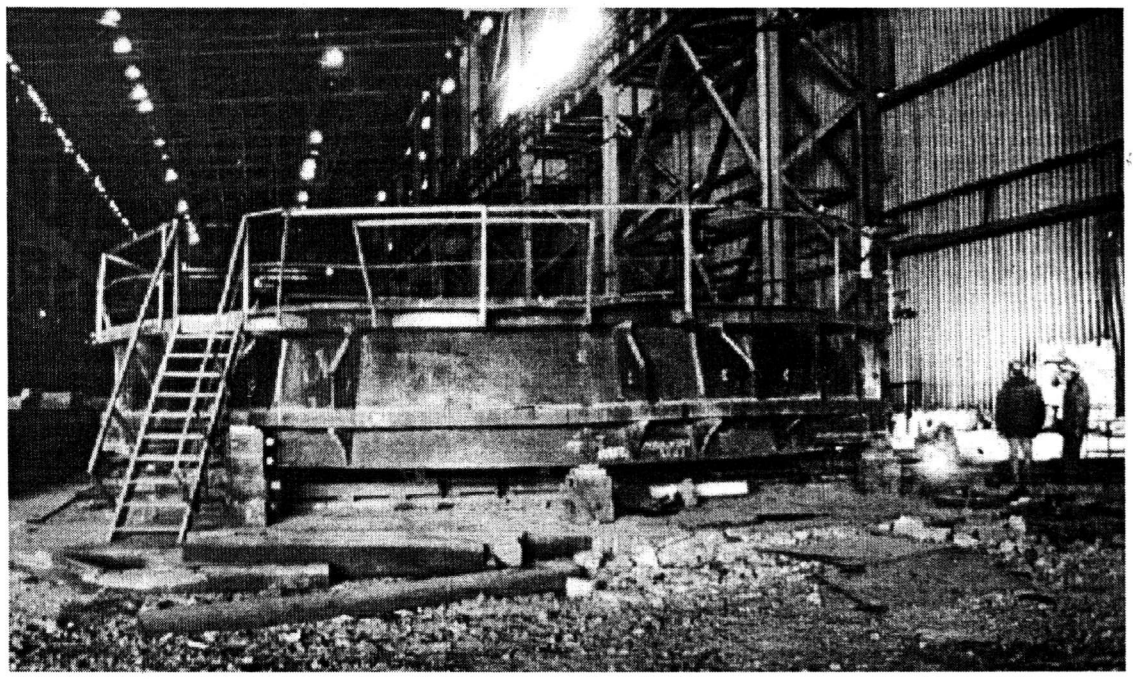
СТРОИТЕЛЬ
ГАЗЕТА В ГАЗЕТЕ
№ 14

ВОЗВЕДЕНИЕ ТРЕТЬЕГО КОНВЕРТЕРА – серьезнейшее испытание для строителей ОАО «ММК»

Если буквально десяток лет назад кислородно-конвертерный цех Магнитки был главной стройкой страны и был объявлен Всесоюзной ударной комсомольской стройкой, то сегодня завершение начатой тогда работы поручено небольшому в общем-то коллективу «Промжилстроя».

Значение третьего конвертера для будущего всего комбината, для обеспечения устойчивой высокоэффективной работы его металлургического комплекса трудно переоценить. Правда, оценивая сегодняшнее положение дел на стройке, этого не скажешь. Складывается впечатление, что для строителей это какой-то третьестепенный объект, потому что в запасе у заказчика имеется непочатый вагон времени.

Как идут сегодня работы на основном объекте года, какие проблемы стоят перед строителями и монтажниками, кто сегодня трудится на возведении конвертера – этим и другим вопросам целиком посвящен сегодняшний выпуск «Строителя».



Нужен ли комбинату третий конвертер?

Представим такую гипотетическую ситуацию: один из двух действующих конвертеров стоит на очередном капитальном ремонте, а на втором произошла авария. На ее устранение потребуется часов 12 адского труда практически всех конвертерщиков. Что делать в этой ситуации с чугуном, выдаваемым домнами комбината? Ведь доменной печи нельзя сказать: потерпи немного рожать чугун – нужды в нем пока нету. Можно, конечно, немного замедлить «ход» печи, но совсем остановить процесс – значит «закозлить», заморозить домну, окончательно вывести ее из строя.

Впрочем, эта ситуация не такая уж гипотетическая. Одна из аварий на конвертере уже ставила домны, а значит и весь комбинат, на грань остановки. Вот почему именно доменщики выступили с инициативой ускорения строительства третьего конвертера.

Третья «бочка» изначально была заложена в проект кислородно-конвертерного цеха. Поэтому работы по ее установке были начаты еще до пуска первых двух конвертеров. Но затем стройка была заморожена: как всегда не хватало средств. Возможно, иссякли терпение и настойчивость в «пробивании» инвестиций. Или просто не достало мудрости предвидеть сегодняшние экономические революции. А впрочем, кто тогда мог предвидеть, что вся жизнь страны коренным образом изменится, соответственно претерпит перемены и производство?

Но не будем слишком углубляться в историю. Достаточно сказать, что строительство третьего конвертера стало составной частью инвестиционной программы, для реализации которой ОАО «ММК» и добивается кредитов у западных банков. Как известно, в эту программу входят четыре главных объекта: стан «2000» холодной прокатки стального листа, цех улавливания № 2 на коксохиме, третий конвертер и комплекс шлакоперерабатывающего предприятия. Все эти четыре объекта в едином пакете, как единая инвестиционная программа Магнитки, прошла все высокие международные экспертизы и проверки.

Время идет, а возможные инвесторы не спешат вкладывать свои деньги в развитие ОАО «ММК». А необходимость третьего конвертера ощущается все острее. Доменщики первыми почувствовали остроту проблемы, и предложили построить третий конвертер на сэкономленные средства, то есть собственными силами.

Идея показалось соблазнительной именно своей расчетной реальностью. Если обеспечить 20-процентное сокращение затрат на производство, это должно дать, по подсчетам экономистов, примерно 600 миллиардов рублей экономии за год. А строительство третьего конвертера обойдется в 300 миллиардов рублей.

Так что проблема финансирования строительства третьего конвертера, можно сказать, решается в цехах и производствах комбината. И решается плохо. Во многих цехах затраты на единицу продукции не только не снижаются, но даже растут. Поэтому и работы на главном объекте года идут, что называется, в час по чайной ложке.

Без денег стройка чахнет

–Чтобы освоить за год 300 миллиардов рублей, – говорит начальник комплекса строительства третьего конвертера А.И. Слонин, – надо ежемесячно выполнять работ почти на 30 миллиардов. Но за три первых месяца текущего года освоено примерно два с половиной миллиарда рублей.

Это неутешительное сообщение Анатолия Слонина можно прокомментировать только следующим образом: если такими темпами и дальше будет идти строительство, пуск третьего конвертера можно будет ожидать ровно через десять лет.

А если серьезно, то положение на стройке сегодня действительно плачевно, и нужны решительные меры, чтобы кардинальным образом исправить его.

Из истории строительства ККЦ. *Четыре заместителя Председателя Совета Министров СССР поочередно проводили в Магнитке Всесоюзные совещания по реконструкции ММК, составной частью которой было строительство кислородно-конвертерного цеха. Работу многих министерств и ведомств, выполнение заказов Магнитки десятками предприятий Союза согласовывали на этих совещаниях. Принимали оперативные решения по самым острым проблемам – от финансирования до обеспечения стройки кадрами. Ежемесячно на строительстве ККЦ проводили выездные заседания обкома партии КПСС, где тоже намечали меры, стимулирующие строительство, а генеральный директор комбината проводил на объекте оперативные совещания еженедельно.*

Этим напоминанием хотелось только лишь показать уровень организаторской работы и уровень принимаемых решений при строительстве кислородно-конвертерного цеха. На возведении третьего конвертера еженедельные оперативные совещания по понедельникам проводит начальник комплекса А.И. Слонин. На очередной такой оперативке 7 апреля Анатолий Иосифович вынужден был сообщить руководителям подрядных организаций пренеприятнейшую весть о том, что апрельским бюджетом ОАО «ММК» на строительство третьего конвертера предусматривается всего лишь 289 миллионов рублей. (Не 300 и 250, а именно 289 миллионов – так точно, видимо, оценены все намечаемые работы.)

Эта месячная программа повергла в уныние всех исполнителей. Начальник «Металлургмеханомонтажа»А.А. Нестеров даже не захотел со мной разговаривать после оперативки: «Мне сказать нечего!» Махнул рукой и сердито зашагал прочь.

Все управления бывшего треста «Восток-металлургмонтаж» принимали активнейшее участие в строительстве кислородно-конвертерного цеха. Не обойтись без специализированных управлений, ставших теперь самостоятельными акционерными обществами, и на возведении третьего конвертера. «Металлургмеханомонтаж», в частности, должен смонтировать тракт газоочистки. Не обойтись и без «Прокатмонтажа», мастеров которого приглашали на сложнейшие работы от Мариуполя до Комсомольска-на-Амуре, от Череповца до Бекабада.

Огненные строчки мастеров

Из истории строительства ККЦ.

Элементы кожуха двух действующих сегодня конвертеров сваривали в цельные «бочки» сварщики высочайшей квалификации. Их приглашали из всемирно известного института им. Патона. Дело в том, что толщина броневой «рубашки» конвертера составляет 150 миллиметров: она должна выдерживать в течение, минимум, десяти лет колоссальные нагрузки. Ведь в «бочке» конвертера тысячи раз будет закипать в бушующей стихии огненно-жидкий металл, при температуре свыше полутора тысяч градусов варится в каждой «порции» почти по 400 тонн стали. Ответственность у сварщиков колоссальная.

На третьем конвертере эту ответственность принимают сварщики «Прокатмонтажа». Сварку кожуха конвертера им придется вести не сразу: вначале надо будет проверить их работу на специальных образцах металла. Даже приобретение этих образцов составляет сегодня серьезную проблему: металл надо купить и привезти из Санкт-Петербурга.

Сварка образцов должна проходить точно так же, как сварка самого конвертера. Огненные строчки накладываются специальными электродами – шов за швом, беспрерывно, если понадобится, в течение суток или двух. Это непременное условие, потому что сварной стык должен быть совершенно однородным. После просвечивания рентгеном – механические испытания: образец должен выдержать повышенную нагрузку на разрыв.

Даже при положительном результате обязательна сварка второго образца – для полной гарантии. Если же оба образца не выдержали испытаний, электросварщики должны быть заменены. Новая группа сварщиков должна пройти ту же проверку на новых образцах. Иначе нельзя – слишком многое зависит от мастерства, надежности работы сварщиков.

Не могу сказать, насколько дешевле обойдется сборка третьего конвертера силами сварщиков «Прокатмонтажа», чем это было сделано с привлечением специалистов из института имени Патона, но уверенности и гарантии, думаю, не прибавится.

Хотя, как говорится, не боги горшки обжигают. Собирают же работники «Металлургмонтажа № 1» теплообменник котла – утилизатора для третьего конвертера. При строительстве первых двух конвертеров на выполнение этой тонкой и ответственной операции тоже были собраны лучшие электросварщики со всего Союза. Нельзя было смотреть на их работу без восхищения, одно слово – мастера, рабочая элита. Их отличало от других командированных специалистов даже то, что они были совершенно равнодушны к алкоголю: нельзя потерять твердость руки – огненный шов это сразу «заметит».

Проблемы вместо металла

– Проблем на стройке больше, чем положительных решений, – признает Анатолий Слонин. – Буквально по крохам «выбиваю» металл для конструкций. Нет арматуры для выполнения бетонных работ. Нет пока специальных электродов ни для сварки самого конвертера (а перед этим – образцов), ни для сварочных работ на монтаже газового тракта. До сих пор не заключены договора на поставку оборудования для третьего конвертера. На это тоже потребуются средства, а их недостает.

Из истории строительства ККЦ. *Для изготовления стальных колонн высокой части корпуса конвертерного цеха на Челябинском заводе металлоконструкций не было низколегированного металла. Такой стальной лист на нашем комбинате не производился. Пришлось через министерство черной металлургии срочно заказывать этот металл на другом предприятии. Его поставки штаб стройки контролировал до полного их завершения.*

Конечно, сегодня никаких координирующих и контролирующих органов самого высокого уровня на строительстве третьего конвертера нет. Комбинат сам заключает договора, сам должен расплачиваться с поставщиками, сам финансировать работы и сам – пожинать плоды своих усилий. Сегодняшние всходы на ниве строительства третьего конвертера не могут пока радовать никого: слишком чахлые и слабые, они целиком соответствуют посевам и заботам о них.